

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2016 年 12 月 29 日 (29.12.2016)



(10) 国际公布号
WO 2016/206379 A1

- (51) 国际专利分类号:
B65D 85/10 (2006.01)
- (21) 国际申请号: PCT/CN2016/072911
- (22) 国际申请日: 2016 年 1 月 30 日 (30.01.2016)
- (25) 申请语言: 中文
- (26) 公布语言: 中文
- (30) 优先权:
2015103624872 2015 年 6 月 26 日 (26.06.2015) CN
- (71) 申请人: 云南中烟工业有限责任公司 (CHINA TOBACCO YUNNAN INDUSTRIAL CO.LTD) [CN/CN];
中国云南省昆明市五华区红锦路 367 号云烟科技园 C 区, Yunnan 650231 (CN)。
- (72) 发明人: 余耀 (YU, Yao); 中国云南省昆明五华区红锦路 367 号云烟科技园 C 区, Yunnan 650231 (CN)。
詹建波 (ZHAN, Jianbo); 中国云南省昆明五华区红锦路 367 号云烟科技园 C 区, Yunnan 650231 (CN)。
余振华 (YU, Zhenhua); 中国云南省昆明五华区红

锦路 367 号云烟科技园 C 区, Yunnan 650231 (CN)。
张莹 (ZHANG, Ying); 中国云南省昆明五华区红锦路 367 号云烟科技园 C 区, Yunnan 650231 (CN)。
余婷婷 (YU, Tingting); 中国云南省昆明五华区红锦路 367 号云烟科技园 C 区, Yunnan 650231 (CN)。
谢姣 (XIE, Jiao); 中国云南省昆明五华区红锦路 367 号云烟科技园 C 区, Yunnan 650231 (CN)。

(74) 代理人: 昆明协立知识产权代理事务所 (普通合伙) (KUNMING XIELI INTELLECTUAL PROPERTY AGENCY OFFICE (GENERAL PARTNERSHIP)); 中国云南省昆明盘龙区北京路 soho 俊园 10 幢 2 单元 607 室, Yunnan 650000 (CN)。

(81) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA,

[见续页]

(54) Title: RESEALABLE SEALED CIGARETTE SOFT PACK AND MANUFACTURING METHOD THEREOF

(54) 发明名称: 一种可反复开启式密封卷烟软包装盒及其制备方法

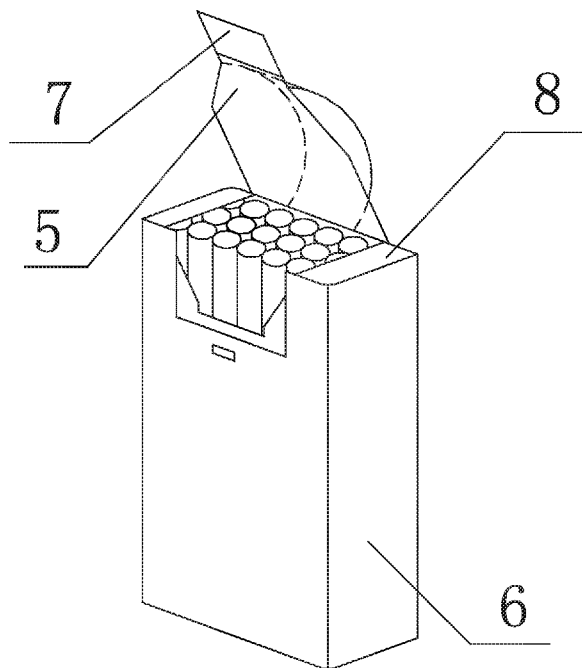


图 1

(57) Abstract: Provided are a resealable sealed cigarette soft pack and a manufacturing method thereof. The soft pack comprises: an outer U-shaped frame packaging layer (6), a tension-sealing label (7) and a sealing layer (8). The outer U-shaped frame packaging layer is provided with a folding line (4), a first adhesive layer (1) and a first low-peel-strength adhesive layer (2) thereon. The outer U-shaped frame packaging layer is folded according to the folding line, and is bonded into a cuboid structure by the adhesive layers. The sealing layer is provided with a second adhesive layer (9) and an opening pull-tab (5) thereon. The sealing layer is bonded to an interior of the outer U-shaped frame packaging layer via the second adhesive layer, and completely covers an opening of the bonded outer U-shaped frame packaging layer. The tension-sealing label (7) is provided with a third adhesive layer (10) and a second low-peel-strength adhesive layer (11) thereon. The third adhesive layer and the second low-peel-strength adhesive layer are respectively bonded to the first adhesive layer and the first low-peel-strength adhesive layer on an outer surface of the outer U-shaped frame packaging layer. The soft pack in the present invention has an advantageous structure and a simple preparation process.

(57) 摘要:

[见续页]



RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。

HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

(84) **指定国** (除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR,

本国际公布:

— 包括国际检索报告(条约第 21 条(3))。

一种可反复开启式密封卷烟软包装盒及其制备方法。该软包装盒包括 U 型框架外包裹层 (6)、张力封签 (7) 和密封层 (8), 所述 U 型框架外包裹层上设有折痕线 (4)、粘结层一 (1) 和低剥离强度粘结层一 (2), 所述 U 型框架外包裹层根据折痕线进行折叠、并通过粘结层粘接为一方形结构, 所述密封层上设有粘结层二 (9) 和开启拉片 (5), 所述密封层通过粘结层二粘接于 U 型框架外包裹层的内部、且完全覆盖粘接后的 U 型框架外包裹层的开口, 所述张力封签 (7) 上设有粘结层三 (10) 和低剥离强度粘结层二 (11), 所述粘结层三和低剥离强度粘结层二分别与 U 型框架外包裹层外表面的粘结层一和低剥离强度粘结层一粘接。该软包装盒结构巧妙, 制备工艺简洁。

一种可反复开启式密封卷烟软包装盒及其制备方法

技术领域

本发明属于卷烟用包装盒加工制备技术领域，具体地讲，本发明涉及一种可反复开启式密封卷烟软包装盒及其制备方法。

背景技术

近几年出现的可反复开启式密封卷烟包装盒，具有维持烟支水分稳定，减少烟支抽吸口味变化的特性，目前国内已开始应用。

例如“一种新型增香保润、反复粘贴式卷烟内包装 201320641976.8”，公开了一种新型增香保润、反复粘贴式卷烟内包装，该内包装包括保鲜密封膜和与其配套使用的反复粘贴式标签。本实用新型还公开了该内包装的制造方法。本实用新型使用保鲜密封膜代替传统的铝箔纸包裹烟支来保持卷烟的新鲜程度，吸食第一只和最后一支烟的新鲜度并无差别，增加了保鲜性能。

又例如“一种粘贴重复开启式封签的软盒卷烟包装盒 201310624084.1”，涉及一种粘贴重复开启式封签的软盒卷烟包装盒，其特征在于，包括粘贴重复开启式封签(1)，内衬纸(2)和外盒(3)，所述粘贴重复开启式封签 1 包括封边(4)，封口(5)和拉片(6)，封边(4)设有粘合层，粘贴于外盒(3)的正面、背面两侧及内衬纸(2)上，封口(5)覆盖卷烟抽取口，该卷烟抽取口经内衬纸裁切而成，拉片无粘合层，通过向上开启拉片，露出卷烟抽取口。该粘贴重复开启式封签的软盒卷烟包装盒可对开启后的卷烟密封保护，密封效果好，有效保障了烟包开启后卷烟的水分和吸味。

上述两个方案在生产实践中，由于未考虑烟支不断被抽取后，卷烟软包装盒自身缺少支撑结构，在使用过程盒体易变形，该技术缺陷带来如下质量问题：①随着烟支不断被抽出食用后，卷烟软包装盒体因缺乏必要支撑，在密闭该包装盒时，需要不断增大外力，致使盒体发生变形、烟支挤压受损，带来次生质量问题。②软包装盒变形还导致密封失效，使得烟支水分无法持续维持，第一支烟支与最后一支烟支相比吃味发生变化。

发明内容

本发明要解决的技术问题是提供一种工艺简洁，结构巧妙，功能拓展，能够解决现有技术缺陷的可反复开启式密封卷烟软包装盒及其制备方法。

为解决上述问题，本发明采用如下技术方案：

一种可反复开启式密封卷烟软包装盒，包括 U 型框架外包裹层、张力封签和密封层，所述 U 型框架外包裹层上设有折痕线、粘结层一和低剥离强度粘结层一，所述 U 型框架外包裹层根据折痕线进行折叠、并通过粘结层粘接为一方形结构，所述密封层上设有粘结层二和开启拉片，所述密封层通过粘结层二粘接于 U 型框架外包裹层的内部、且完全覆盖粘接后的 U 型框架外包裹层的开口，所述张力封签上设有粘结层三和低剥离强度粘结层二，所述粘结层三和低剥离强度粘结层二分别与 U 型框架外包裹层外表面的粘结层一和低剥离强度粘结层一粘接。

本发明要解决的另一技术问题为提供一种可反复开启式密封卷烟软包装盒的制备方法，包括以下步骤：

1) 分别施加粘结剂于密封层、U 型框架外包裹层和张力封签上；

- 2) 使用密封层包裹烟支组;
- 3) 使用 U 型框架外包裹层包裹住密封层;
- 4) 将张力封签分别粘接于 U 型框架外包裹层和密封层上;
- 5) 配合使用 BOPP 薄膜、拉线, 制作出一包完整的烟包。

5 进一步的, 所述张力封签的受力满足如下数学模型要求:

$$F = \sqrt{f_1^2 + f_2^2}$$

其中, F 为张力封签的自身张力, f_1 为粘结剂所提供的垂直于包装盒的粘力, f_2 为粘结剂所提供的平行于包装盒且向下的粘力。

使用方法:

- 10 1) 在首次开启之前, 密封层上的开启拉片处于被 U 型框架外包裹层包裹的状态;
- 2) 当软包装盒开启时, 张力封签与开启拉片所处位置;
 - 3) 开启后再闭合时, 张力封签与开启拉片在 U 型框架外包裹层外侧。

U 型框架外包裹层

- 15 在本软包装盒反复开启过程中, 为密封层和张力封签封闭烟支组提供支撑框架作用, 一是为解决卷烟软包装盒依靠内容物(烟支)作为支撑来防止箱体变形, 但是随着烟支不断被抽出食用后, 箱体易变形而产生质量缺陷的问题。二是为本包装的内容物(烟支)提供足够空间, 防止在反复开启过程中烟支被挤压损伤;

20 张力封签

通过其材质本身的挺度，并让张力封签的长度大于各粘接点之间的距离，使得粘接后的张力封签能够张紧，以实现：在密封层和 U 型框架外包裹层之间提供连接作用；通过张力封签让密封层的开启拉片始终处于张紧状态，避免该软包装盒的密封功能失效。

5 密封层

为内容物（烟支）提供密封包裹作用，防止烟支水分损失，密封层材质选用要求具备无嗅、无毒、化学稳定性好、吸水性小等特性，例如聚乙烯 PE 等。

本发明的有益效果是：1）现有的可反复开启式密封卷烟软包装盒，主要依靠其内容物（烟支）作为支撑来防止盒体变形，但是随着烟支不断被抽出食用后，盒体因缺乏必要支撑，在密闭该包装盒的过程中，需要不断增加外力，导致盒体变形、烟支易被挤压损坏，带来产品次生质量问题；而本发明在不增加新的组成要素的条件下，巧妙的设计结构并改良了使用方法，让卷烟软包装盒不依靠内容物所提供的支撑功能，在确保反复开启式密封卷烟软包装盒密封效果的同时，消除了烟支发生次生质量问题的隐患；2）现有的可反复开启式密封卷烟软包装盒，随着烟支不断被抽出食用后，因缺乏必要支撑，在密闭该包装盒的过程中，需要不断增加外力，导致盒体密封效果因变形而失效，使得烟支水分无法持续维持，第一支烟支与最后一支烟支相比吃味发生变化，而本发明在不增加新的组成要素的条件下，巧妙的设计结构并改良了使用方法，让卷烟软包装盒拓展出之前不具备的支撑功能，避免盒体密封效果因变形而失效。

附图说明

图 1 为本发明一种可反复开启式密封卷烟软包装盒的开启状态示意图；

图 2 为本发明一种可反复开启式密封卷烟软包装盒的未启用状态示意图；

5 图 3 为本发明一种可反复开启式密封卷烟软包装盒的启用后再闭合状态示意图；

图 4 为本发明一种可反复开启式密封卷烟软包装盒的 U 型框架外包裹层的示意图；

10 图 5 为本发明一种可反复开启式密封卷烟软包装盒的为张力封签的示意图；

图 6 为本发明一种可反复开启式密封卷烟软包装盒的密封层的示意图；

图 7 为本发明一种可反复开启式密封卷烟软包装盒的张力封签的受力情况图；

图中：1-粘接层一，2-低剥离强度粘结层一，3-模切线，4-折痕线，5-
15 开启拉片，6- U 型框架外包裹层，7-张力封签，8-密封层，9-粘接层二，10-
粘接层三，11-低剥离强度粘结层二。

具体实施方式

下面结合附图及具体实施例对本发明加以说明，应当注意，具体实施例
20 不以任何方式对本发明加以限制，依据本发明的教导所作任何变更或替
换，均属于本发明的保护范围。

实施例 1

如图 1~7 所示,本实施例中一种 U 型框架可反复开启式密封卷烟软包装盒,它由密封层(8)包裹烟支组,烟支长度 84mm,烟支圆周 24.30mm,再用 U 型框架外包裹层(6)包裹后,用张力封签(7)粘连于两者之间而成。

该卷烟软包装盒经由以下方法制成:在聚乙烯 PE 薄膜上,依照模切线

5 (3)和折痕线(4)所要求的位置,制作出密封层(8)备用。

在定量为 98g/m² 的铜版纸上,依照模切线(3)和折痕线(4)所要求的位置,制作出 U 型框架外包裹层(6)备用。

在定量为 120g/m² 的白卡纸上,依照模切线(3)所要求的位置,制作出张力封签(7)备用。

10 在粘接层一(1)、粘接层二(9)和粘接层三(10)上施加粘结剂,粘结剂剥离强度为 100N/m;在低剥离强度粘结层一(2)和低剥离强度粘结层二(11)上施加粘结剂,粘结剂剥离强度为 60N/m。

将密封层(8)包裹烟支组,再用 U 型框架外包裹层(6)包裹后,用张力封签(7)分别粘接于 U 型框架外包裹层(6)和密封层(8)上,并成“拱桥”状,并让张力封签(7)的受力情况满足数学模型: $F = \sqrt{f_1^2 + f_2^2}$,例如,15 粘结剂所提供的垂直于包装盒的粘力 $f_1=30\text{N}$,粘结剂所提供的平行于包装盒且向下的粘力 $f_2=40\text{N}$,张力封签的自身张力 $F = \sqrt{30^2 + 40^2} = 50\text{N}$ 。

将上述该卷烟软包装盒,配合使用 BOPP 薄膜、拉线,制作出一包完整的烟包。

20 **实施例 2**

如图 1~7 所示,本实施例中一种 U 型框架可反复开启式密封卷烟软包装盒,它由密封层(8)包裹烟支组,烟支长度 100mm,烟支圆周 17.00mm,再用 U 型框架外包裹层(6)包裹后,用张力封签(7)粘连于两者之间而成。

该卷烟软包装盒经由以下方法制成:在聚乙烯 PE 薄膜上,依照模切线
5 (3)和折痕线(4)所要求的位置,制作出密封层(8)备用。

在定量为 105g/m² 的铜版纸上,依照模切线(3)和折痕线(4)所要求的位置,制作出 U 型框架外包裹层(6)备用。

在定量为 180g/m² 的白卡纸上,依照模切线(3)所要求的位置,制作出张力封签(7)备用。

10 在粘接层一(1)、粘接层二(9)和粘接层三(10)上施加粘结剂,粘结剂剥离强度为 120N/m;在低剥离强度粘结层一(2)和低剥离强度粘结层二(11)上施加粘结剂,粘结剂剥离强度为 50N/m。

将密封层(8)包裹烟支组,再用 U 型框架外包裹层(6)包裹后,用张力封签(7)分别粘接于 U 型框架外包裹层(6)和密封层(8)上,并成“拱
15 桥”状,并让张力封签(7)的受力情况满足数学模型: $F = \sqrt{f_1^2 + f_2^2}$,例如,粘结剂所提供的垂直于包装盒的粘力 $f_1=36\text{N}$,粘结剂所提供的平行于包装盒且向下的粘力 $f_2=48\text{N}$,张力封签的自身张力 $F = \sqrt{36^2 + 48^2} = 60\text{N}$ 。

将上述该卷烟软包装盒,配合使用 BOPP 薄膜、拉线,制作出一包完整的烟包。

20 **实施例 3**

如图 1~7 所示,本实施例中一种 U 型框架可反复开启式密封卷烟软包装盒,它由密封层(8)包裹烟支组,烟支长度 74mm,烟支圆周 24.20mm,再用 U 型框架外包裹层(6)包裹后,用张力封签(7)粘连于两者之间而成。

该卷烟软包装盒经由以下方法制成:在聚乙烯 PE 薄膜上,依照模切线
5 (3)和折痕线(4)所要求的位置,制作出密封层(8)备用。

在定量为 160g/m² 的铜版纸上,依照模切线(3)和折痕线(4)所要求的位置,制作出 U 型框架外包裹层(6)备用。

在定量为 215g/m² 的白卡纸上,依照模切线(3)所要求的位置,制作出张力封签(7)备用。

10 在粘接层一(1)、粘接层二(9)和粘接层三(10)上施加粘结剂,粘结剂剥离强度为 180N/m;在低剥离强度粘结层一(2)和低剥离强度粘结层二(11)上施加粘结剂,粘结剂剥离强度为 100N/m。

将密封层(8)包裹烟支组,再用 U 型框架外包裹层(6)包裹后,用张力封签(7)分别粘接于 U 型框架外包裹层(6)和密封层(8)上,并成“拱
15 桥”状,并让张力封签(7)的受力情况满足数学模型: $F = \sqrt{f_1^2 + f_2^2}$,例如,粘结剂所提供的垂直于包装盒的粘力 $f_1=45\text{N}$,粘结剂所提供的平行于包装盒且向下的粘力 $f_2=60\text{N}$,张力封签的自身张力 $F = \sqrt{45^2 + 60^2} = 75\text{N}$ 。

将上述该卷烟软包装盒,配合使用 BOPP 薄膜、拉线,制作出一包完整的烟包。

20 以上所述,仅为本发明的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本发明保护范围为准。

1.一种可反复开启式密封卷烟软包装盒，其特征在于：包括 U 型框架外包裹层、张力封签和密封层，所述 U 型框架外包裹层上设有折痕线、粘结层一和低剥离强度粘结层一，所述 U 型框架外包裹层根据折痕线进行折叠、并通过粘结层粘接为一方形结构，所述密封层上设有粘结层二和开启拉片，所述密封层通过粘结层二粘接于 U 型框架外包裹层的内部、且完全覆盖粘接后的 U 型框架外包裹层的开口，所述张力封签上设有粘结层三和低剥离强度粘结层二，所述粘结层三和低剥离强度粘结层二分别与 U 型框架外包裹层外表面的粘结层一和低剥离强度粘结层一粘接。

2.一种如权利要求 1 所述的可反复开启式密封卷烟软包装盒的制备方法，其特征在于：包括以下步骤：

- 1) 分别施加粘结剂于密封层、U 型框架外包裹层和张力封签上；
- 2) 使用密封层包裹烟支组；
- 3) 使用 U 型框架外包裹层包裹住密封层；
- 4) 将张力封签分别粘接于 U 型框架外包裹层和密封层上；
- 5) 配合使用 BOPP 薄膜、拉线，制作出一包完整的烟包。

3.如权利要求 2 所述的可反复开启式密封卷烟软包装盒的制备方法，其特征在于：所述密封层采用无嗅、无毒、化学稳定性好、吸水性小的材质。

4.如权利要求 2 所述的可反复开启式密封卷烟软包装盒的制备方法，其特征在于：所述张力封签的受力满足如下数学模型要求：

$$F = \sqrt{f_1^2 + f_2^2}$$

其中，F 为张力封签的自身张力， f_1 为粘结剂所提供的垂直于包装盒的

粘力， f_2 为粘结剂所提供的平行于包装盒且向下的粘力。

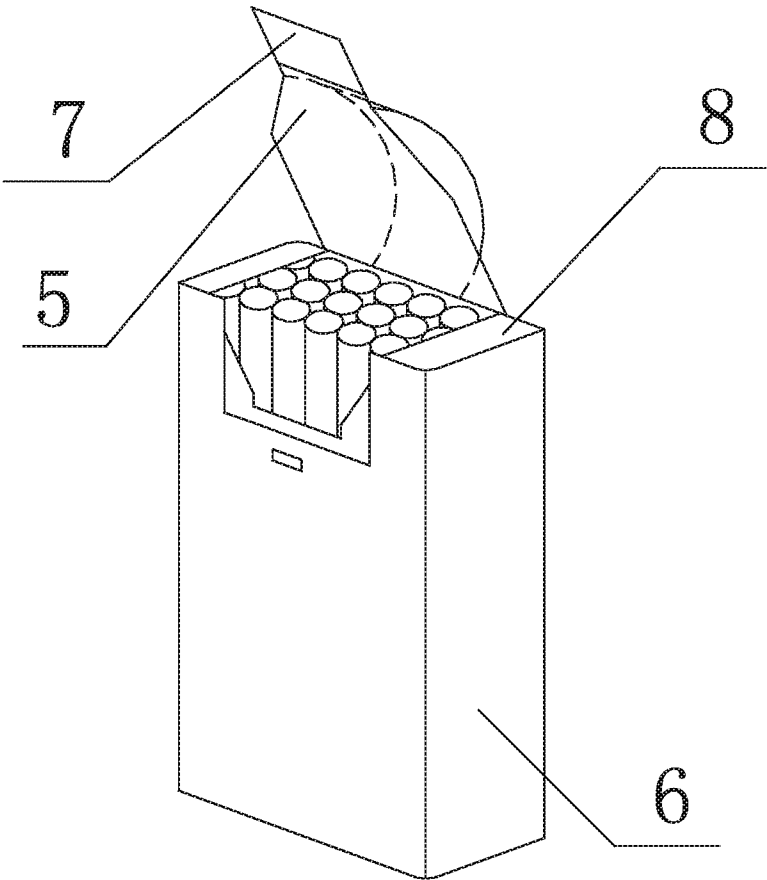


图 1

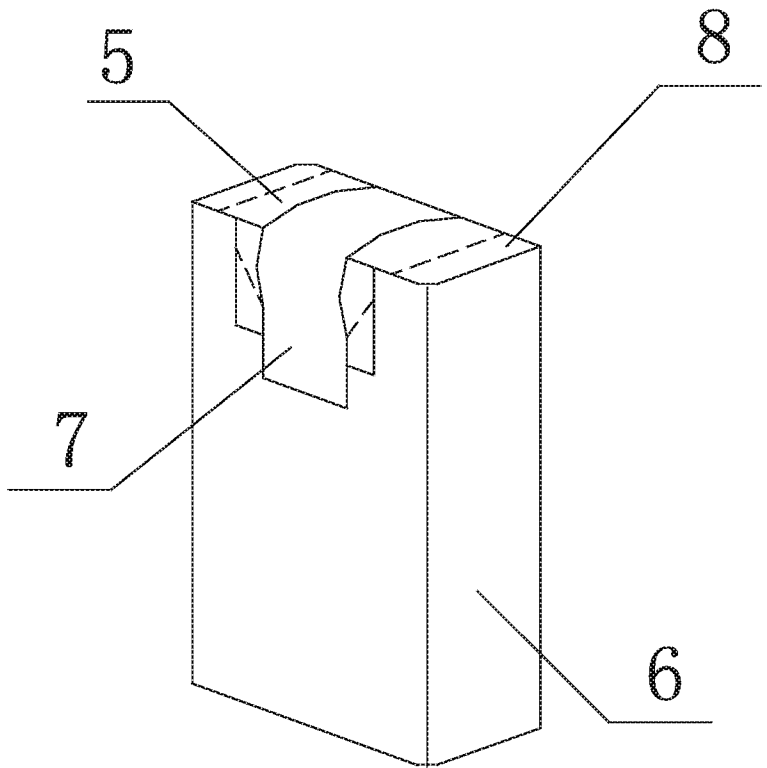


图 2

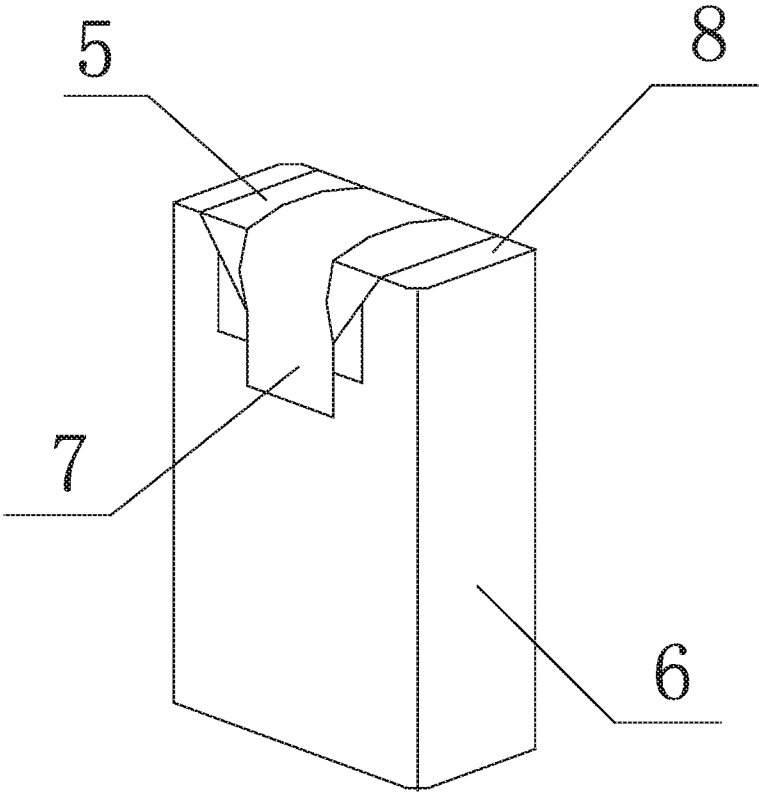


图 3

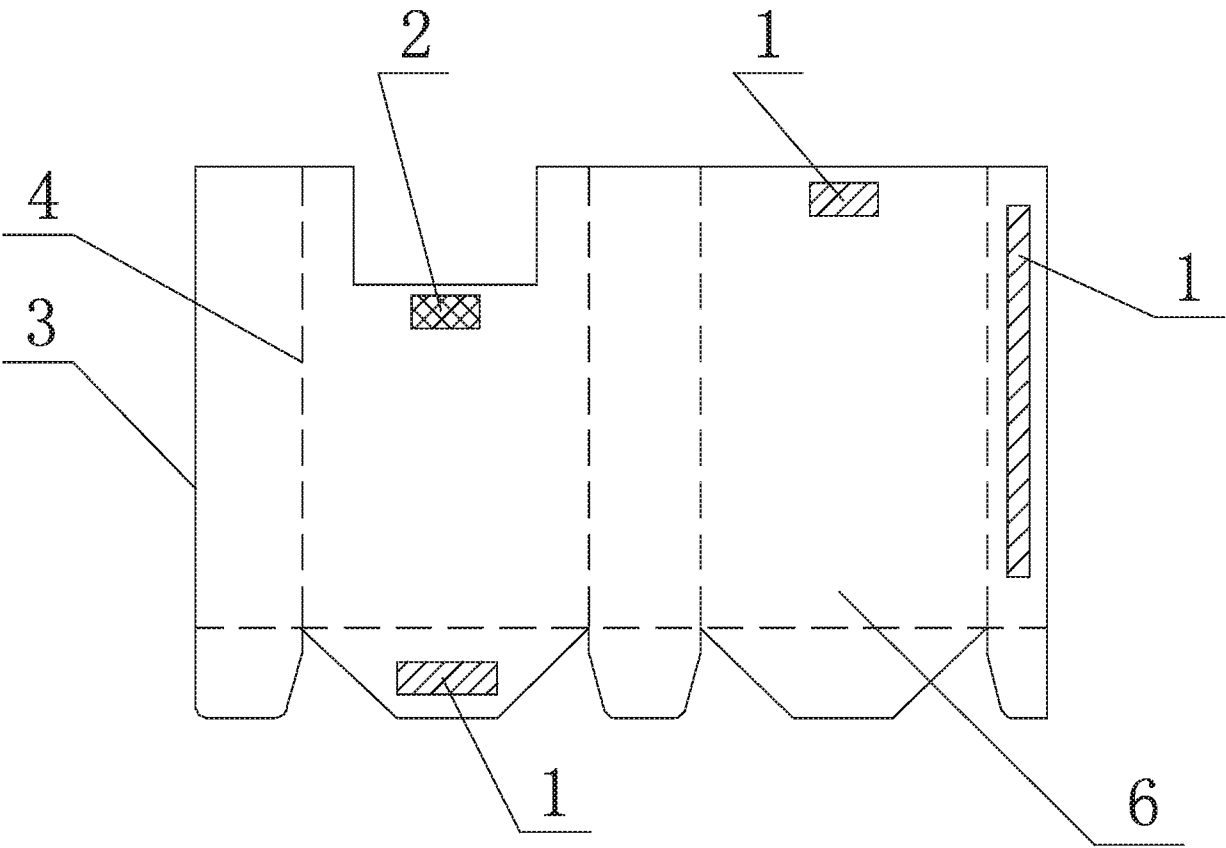


图 4

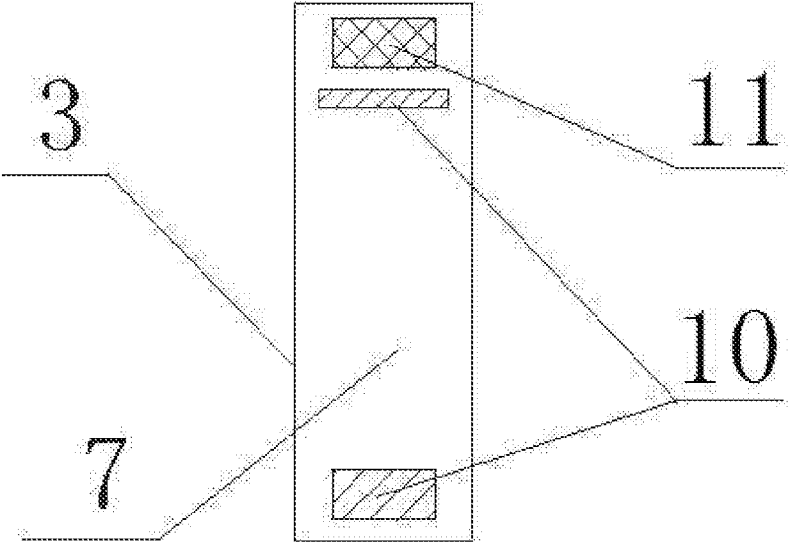


图 5

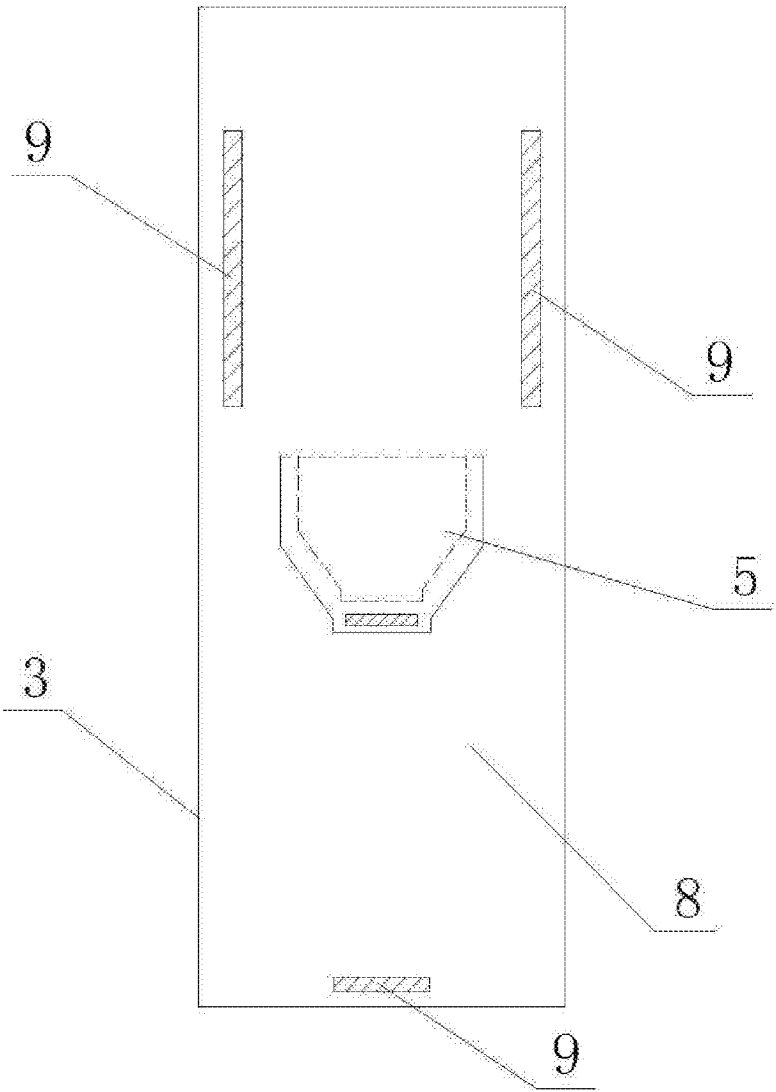


图 6

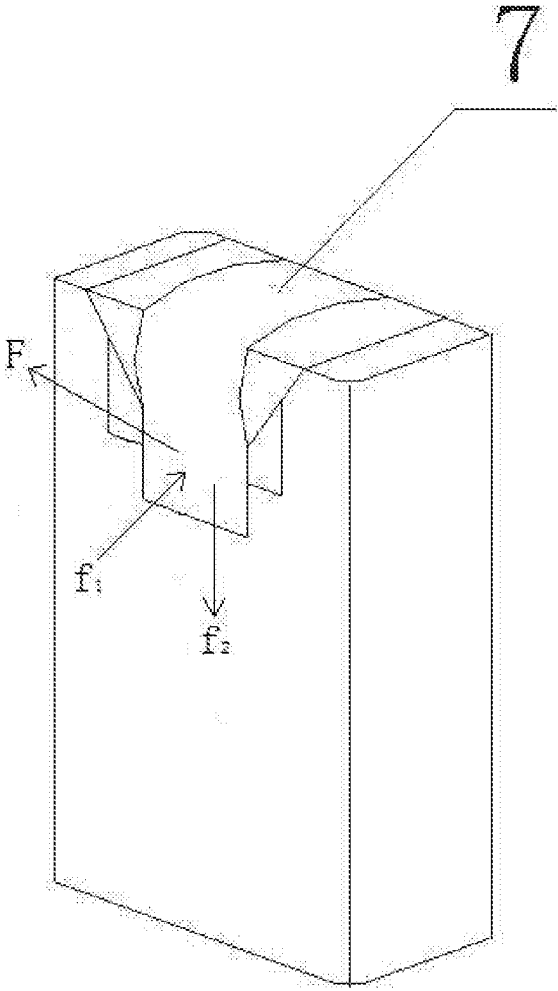


图 7

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/CN2016/072911

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

B65D 85/10 (2006.01) i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

B65D; A24F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

CNABS, CNKI, WPI, EPODOC: paste, cigarette?, soft, pack, repeat+, open+, adhesiv+, adhere+, label, tab, tag

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
PX	CN 105035551 A (CHINA TOBACCO YUNNAN INDUSTRIAL CO., LTD.), 11 November 2015 (11.11.2015), claims 1-4	1-4
PX	CN 204776797 U (CHINA TOBACCO YUNNAN INDUSTRIAL CO., LTD.), 18 November 2015 (18.11.2015), claim 1	1
X	CN 104507823 A (G.D. S.P.A.), 08 April 2015 (08.04.2015), description, paragraphs [0016]-[0050], and figures 1-7	1-4
X	CN 201686186 U (SHANTOU DONGFENG PRINTING FACTORY CO., LTD.), 29 December 2010 (29.12.2010) description, particular embodiments, and figures 2-6	1-4
X	CN 103003172 A (FOCKE & CO.), 27 March 2013 (27.03.2013), description, paragraphs [0037]-[0058], and figures 1-7	1-4
A	EP 0556628 B1 (FOCKE & CO), 15 May 1996 (15.05.1996), the whole document	1-4
A	WO 2014207727 A1 (GD SPA), 31 December 2014 (31.12.2014), the whole document	1-4

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:	“T” later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
“A” document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	“X” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
“E” earlier application or patent but published on or after the international filing date	“Y” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
“L” document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	“&” document member of the same patent family
“O” document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	
“P” document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	

Date of the actual completion of the international search 01 April 2016 (01.04.2016)	Date of mailing of the international search report 25 April 2016 (25.04.2016)
Name and mailing address of the ISA/CN: State Intellectual Property Office of the P. R. China No. 6, Xitucheng Road, Jimenqiao Haidian District, Beijing 100088, China Facsimile No.: (86-10) 62019451	Authorized officer HUANG, Rong Telephone No.: (86-10) 62085267

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.
PCT/CN2016/072911

Patent Documents referred in the Report	Publication Date	Patent Family	Publication Date
CN 105035551 A	11 November 2015	None	
CN 204776797 U	18 November 2015	None	
CN 104507823 A	08 April 2015	IT B020120393 A1	21 January 2014
		PH 12014502755 A1	09 February 2015
		WO 2014013468 A3	06 March 2014
		WO 2014013468 A2	23 January 2014
		JP 2015524370 A	24 August 2015
CN 201686186 U	29 December 2010	None	
CN 103003172 A	27 March 2013	CN 103003172 B	30 September 2015
		JP 2013536129 A	19 September 2013
		EP 2593382 A1	22 May 2013
		WO 2012007081 A1	19 January 2012
		DE 102010027175 A1	19 January 2012
		JP 5706524 B2	22 April 2015
EP 0556628 B1	15 May 1996	BR 9300597 A	24 August 1993
		CA 2089226 A1	19 August 1993
		DE 4204827 A1	19 August 1993
		EP 0556628 A1	25 August 1993
		JP H06179478 A	28 June 1994
		US 5301804 A	12 April 1994
		JP 2528249 B2	28 August 1996
		CA 2089226 C	03 May 2005
		ES 2087580 T3	16 July 1996
WO 2014207727 A1	31 December 2014	IT B020130337 A1	29 December 2014
		CN 105358450 A	24 February 2016

A. 主题的分类 B65D 85/10 (2006.01) i 按照国际专利分类 (IPC) 或者同时按照国家分类和 IPC 两种分类		
B. 检索领域 检索的最低限度文献 (标明分类系统和分类号) B65D; A24F 包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献 在国际检索时查阅的电子数据库 (数据库的名称, 和使用的检索词 (如使用)) CNABS, CNKI, WPI, EPDOC: 香烟, 卷烟, 软, 包装, 反复, 重复, 开启, 打开, 粘贴, 粘接, 标签; cigarette?, soft, pack, repeat+, open+, adhesiv+, adhere+, label, tab, tag		
C. 相关文件		
类 型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求
PX	CN 105035551 A (云南中烟工业有限责任公司) 2015年 11月 11日 (2015 - 11 - 11) 权利要求1-4	1-4
PX	CN 204776797 U (云南中烟工业有限责任公司) 2015年 11月 18日 (2015 - 11 - 18) 权利要求1	1
X	CN 104507823 A (吉地股份公司) 2015年 4月 8日 (2015 - 04 - 08) 说明书第[0016]-[0050]段、附图1-7	1-4
X	CN 201686186 U (汕头市东风印刷厂有限公司) 2010年 12月 29日 (2010 - 12 - 29) 说明书具体实施方式、附图2-6	1-4
X	CN 103003172 A (佛克有限及两合公司) 2013年 3月 27日 (2013 - 03 - 27) 说明书第[0037]-[0058]段、附图1-7	1-4
A	EP 0556628 B1 (Focke & Co) 1996年 5月 15日 (1996 - 05 - 15) 全文	1-4
A	WO 2014207727 A1 (GD SPA) 2014年 12月 31日 (2014 - 12 - 31) 全文	1-4
☐ 其余文件在C栏的续页中列出。 ☒ 见同族专利附件。		
* 引用文件的具体类型: “A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件 “E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利 “L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件 (如具体说明的) “O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件 “P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件 “T” 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了理解发明之理论或原理的在后文件 “X” 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性 “Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性 “&” 同族专利的文件		
国际检索实际完成的日期 2016年 4月 1日		国际检索报告邮寄日期 2016年 4月 25日
ISA/CN的名称和邮寄地址 中华人民共和国国家知识产权局 (ISA/CN) 中国北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 100088 传真号 (86-10) 62019451		授权官员 黄蓉 电话号码 (86-10) 62085267

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号

PCT/CN2016/072911

检索报告引用的专利文件			公布日 (年/月/日)	同族专利			公布日 (年/月/日)
CN	105035551	A	2015年 11月 11日	无			
CN	204776797	U	2015年 11月 18日	无			
CN	104507823	A	2015年 4月 8日	IT	B020120393	A1	2014年 1月 21日
				PH	12014502755	A1	2015年 2月 9日
				WO	2014013468	A3	2014年 3月 6日
				WO	2014013468	A2	2014年 1月 23日
				JP	2015524370	A	2015年 8月 24日
CN	201686186	U	2010年 12月 29日	无			
CN	103003172	A	2013年 3月 27日	CN	103003172	B	2015年 9月 30日
				JP	2013536129	A	2013年 9月 19日
				EP	2593382	A1	2013年 5月 22日
				WO	2012007081	A1	2012年 1月 19日
				DE	102010027175	A1	2012年 1月 19日
				JP	5706524	B2	2015年 4月 22日
EP	0556628	B1	1996年 5月 15日	BR	9300597	A	1993年 8月 24日
				CA	2089226	A1	1993年 8月 19日
				DE	4204827	A1	1993年 8月 19日
				EP	0556628	A1	1993年 8月 25日
				JP	H06179478	A	1994年 6月 28日
				US	5301804	A	1994年 4月 12日
				JP	2528249	B2	1996年 8月 28日
				CA	2089226	C	2005年 5月 3日
				ES	2087580	T3	1996年 7月 16日
WO	2014207727	A1	2014年 12月 31日	IT	B020130337	A1	2014年 12月 29日
				CN	105358450	A	2016年 2月 24日

表 PCT/ISA/210 (同族专利附件) (2009年7月)