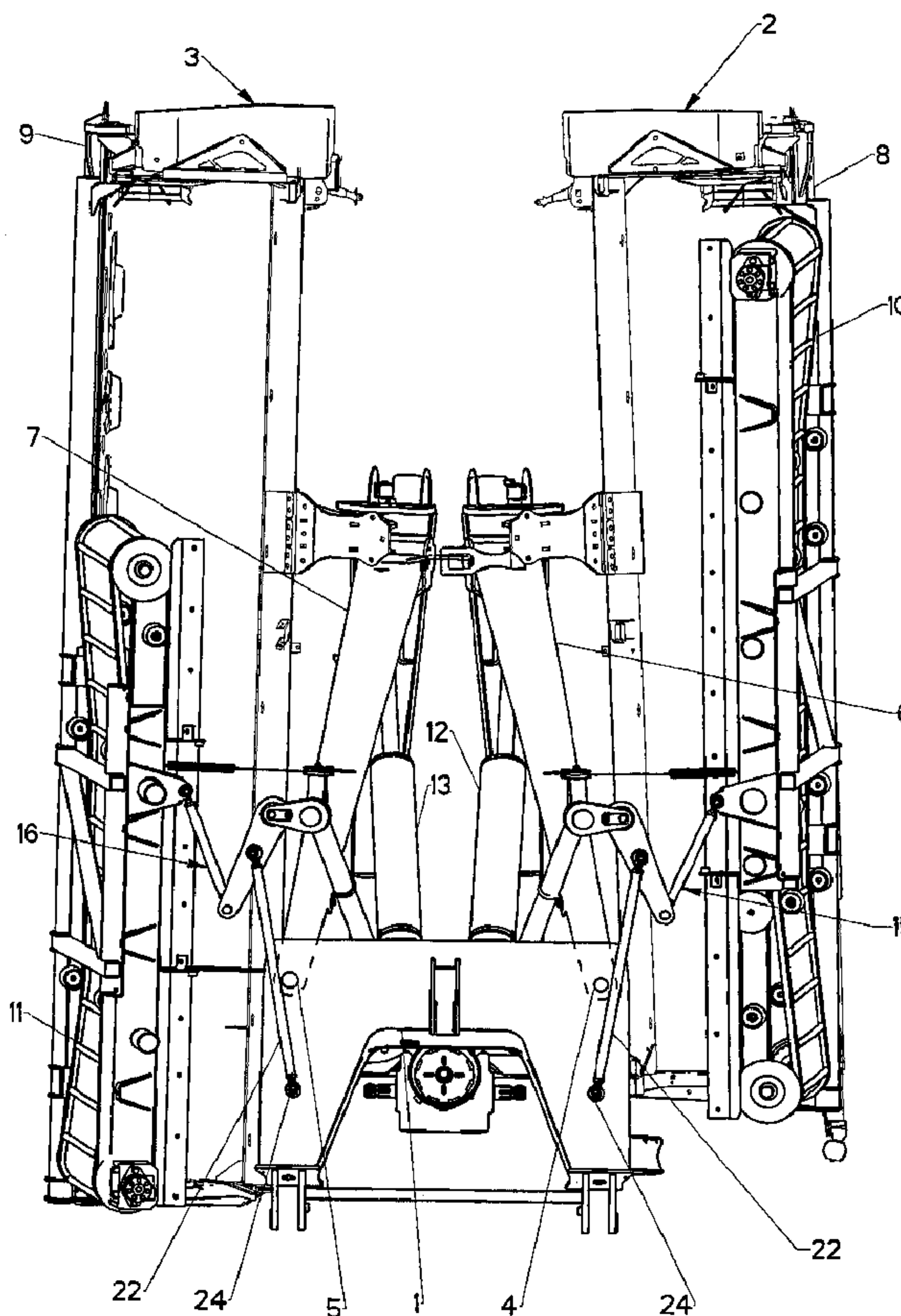




(22) Date de dépôt/Filing Date: 2006/04/11
 (41) Mise à la disp. pub./Open to Public Insp.: 2006/11/10
 (45) Date de délivrance/Issue Date: 2013/03/12
 (30) Priorité/Priority: 2005/05/10 (FR05 04 656)

(51) Cl.Int./Int.Cl. *A01B 73/04* (2006.01),
A01D 34/43 (2006.01)
 (72) Inventeurs/Inventors:
HALTER, CEDRIC, FR;
WALCH, MARTIN, FR
 (73) Propriétaire/Owner:
KUHNS S.A., FR
 (74) Agent: ROBIC

(54) Titre : FAUCHEUSE AVEC DES ENSEMBLES DE FAUCHE REPLIABLES
 (54) Title: MOWER WITH FOLDING MOWING ASSEMBLIES



(57) Abrégé/Abstract:

La présente invention concerne une faucheuse comportant un bâti support sur lequel sont articulés au moyen d'axes sensiblement horizontaux au moins deux ensembles de fauche comportant chacun un cadre porteur d'au moins une barre de coupe et une

(57) **Abrégé(suite)/Abstract(continued):**

bande transporteuse, lesquels ensembles de fauche peuvent être déplacés autour desdits axes d'une position de travail dans une position de transport. Elle est remarquable en ce que les bandes transporteuses (10 et 11) sont articulées par rapport aux barres de coupe (8 et 9) au moyen d'axes (14) et qu'il y a des moyens (15 et 16) déplaçant automatiquement lesdites bandes transporteuses (10 et 11) autour de leurs axes d'articulation (14) pour les rapprocher des cadres porteurs (6 et 7) et par conséquent du milieu de la faucheuse lors de la mise en position de transport.

Abrégé

La présente invention concerne une faucheuse comportant un bâti support sur lequel sont articulés au moyen d'axes sensiblement horizontaux au moins deux ensembles de fauche comportant chacun un cadre porteur d'au moins une barre de coupe et une bande transporteuse, lesquels ensembles de fauche peuvent être déplacés autour desdits axes d'une position de travail dans une position de transport.

Elle est remarquable en ce que les bandes transporteuses (10 et 11) sont articulées par rapport aux barres de coupe (8 et 9) au moyen d'axes (14) et qu'il y a des moyens (15 et 16) déplaçant automatiquement lesdites bandes transporteuses (10 et 11) autour de leurs axes d'articulation (14) pour les rapprocher des cadres porteurs (6 et 7) et par conséquent du milieu de la faucheuse lors de la mise en position de transport.

FAUCHEUSE AVEC DES ENSEMBLES DE FAUCHE REPLIABLES

La présente invention concerne une faucheuse de produits sur pied comportant un bâti support sur lequel sont articulés au moyen d'axes sensiblement horizontaux au moins deux ensembles de fauche comportant chacun un cadre porteur d'au moins une barre de coupe et une bande transporteuse pour regrouper les produits fauchés, lesquels ensembles de fauche peuvent être déplacés autour desdits axes d'articulation d'une position de travail sensiblement horizontale dans une position de transport sensiblement verticale et vice versa.

En position de transport ces faucheuses doivent avoir une largeur totale minimale de manière à permettre aux utilisateurs de circuler sans trop de contraintes sur les routes et les chemins. Pour cette raison, la largeur des bandes transporteuses doit être réduite afin qu'elles ne dépassent pas de trop de chaque côté les barres de coupe au transport. Or, comme la largeur de ces bandes transporteuses détermine grandement le volume des produits qu'elles peuvent déplacer, les largeurs de travail de ces faucheuses sont limitées. Il n'est en effet pas possible d'augmenter lesdites largeurs de travail si l'on veut que les machines ne soient pas trop exposées aux risques d'engorgement et blocage au niveau des bandes transporteuses.

La présente invention a pour but de remédier aux inconvénients précités des machines connues.

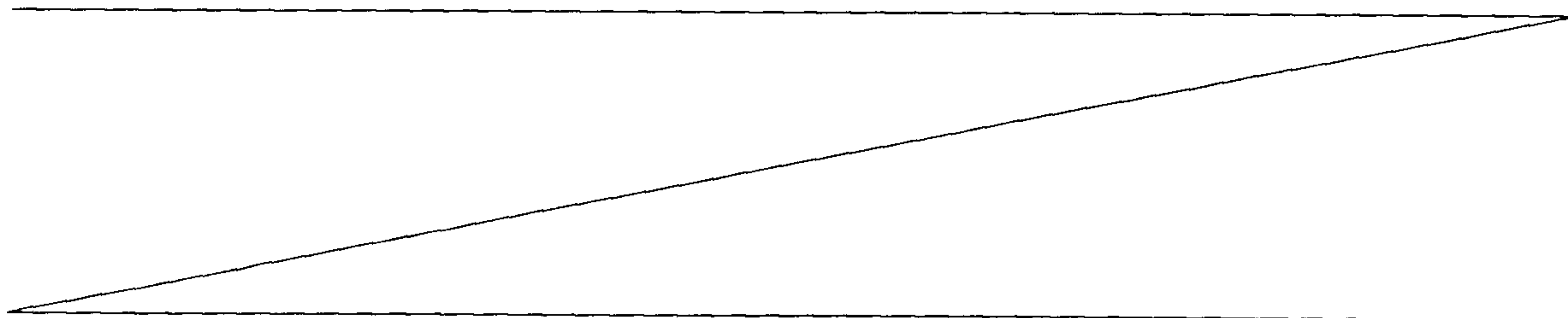
La présente invention vise une faucheuse comportant un bâti support (1) sur lequel sont articulés autour d'axes sensiblement horizontaux (4 et 5) au moins deux ensembles de fauche (2 et 3) comportant chacun un cadre porteur (6, 7) portant au moins une barre de coupe (8, 9) et une bande transporteuse (10, 11) pour regrouper les produits fauchés, lesquels ensembles de fauche (2 et 3) peuvent être déplacés autour desdits axes sensiblement horizontaux (4 et 5) d'une position de

1a

travail sensiblement horizontale vers une position de transport sensiblement verticale, caractérisée par le fait que les ensembles de fauche (2 et 3) comportent des bandes transporteuses (10 et 11) qui sont articulées par rapport aux barres de coupe (8 et 9) autour d'axes de bande transporteuse (14) sensiblement parallèles auxdites barres de coupe (8 et 9) et que les ensembles de fauche (2 et 3) comportent des moyens (15 et 16) déplaçant automatiquement lesdites bandes transporteuses (10 et 11) par rapport aux barres de coupe (8 et 9) autour de leurs axes de bande transporteuse (14), pour les rapprocher davantage des cadres porteurs (6 et 7) correspondants et par conséquent du milieu de la faucheuse lorsque les ensembles de fauche (2 et 3) sont déplacés vers la position de transport.

De préférence, une caractéristique de l'invention consiste en ce que les ensembles de fauche comportent des bandes transporteuses qui sont articulées par rapport aux barres de coupe au moyen d'axes sensiblement parallèles auxdites barres de coupe et qu'ils comportent des moyens déplaçant automatiquement lesdites bandes transporteuses autour de leurs axes d'articulation pour les rapprocher des cadres porteurs correspondant et par conséquent du milieu de la faucheuse lors de la mise en position de transport.

Ce déplacement automatique des bandes transporteuses permet de réduire la largeur de la machine au transport en les ramenant à l'arrière des barres de coupe et d'éviter ainsi qu'elles s'étendent davantage vers les côtés latéraux que lesdites barres de coupe elles-mêmes. Il est ainsi possible d'augmenter la largeur de ces bandes transporteuses pour améliorer leur capacité de déplacement des produits



sans que cela ait une influence néfaste sur les possibilités de transport de la machine. Cette amélioration de la capacité de déplacement des produits permet d'avoir des ensembles de fauche avec des largeurs de travail plus importantes afin d'augmenter le rendement.

5 D'autres caractéristiques et avantages de l'invention ressortiront des revendications et de la description ci-après d'un exemple de réalisation non limitatif de l'invention, avec référence aux dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1 représente une machine selon l'invention en position de travail,
- la figure 2 représente la machine selon l'invention en position de transport,
- 10 - la figure 3 représente une vue de détail des moyens de déplacement des bandes transporteuses,
- la figure 4 représente une vue de détail du déflecteur d'andainage en position de travail,
- la figure 5 représente une vue de détail du déflecteur d'andainage en
15 position de transport.

Telle qu'elle est représentée sur les figures 1 et 2, la faucheuse selon l'invention comporte un bâti support (1) pouvant être relié à l'avant d'un tracteur servant à animer la machine et à la déplacer dans le sens d'avancement (A). Sur ledit bâti (1) sont articulés deux ensembles de fauche (2 et 3) au moyen d'axes
20 sensiblement horizontaux (4 et 5). Chacun de ces ensembles de fauche (2 et 3) comporte un cadre porteur (6 et 7) d'au moins une barre de coupe (8 et 9) et une bande transporteuse (10 et 11) pour regrouper les produits fauchés sur un andain pouvant être déposé près d'une des extrémités latérales de la machine. Les barres de coupe (8 et 9) peuvent être du type à disques et peuvent être associées à des
25 rotors ou des rouleaux de conditionnement des produits fauchés. Les ensembles de fauche (2 et 3) peuvent être déplacés autour de leurs axes d'articulation (4 et 5) d'une position de travail sensiblement horizontale (figure 1) dans une position de transport sensiblement verticale (figure 2) et vice versa. Ces déplacements sont effectués au moyen de vérins hydrauliques (12 et 13) reliés au bâti (1) et à
30 l'ensemble de fauche (2, 3) correspondant.

Les bandes transporteuses (10 et 11) sont articulées par rapport aux barres de coupe (8 et 9) au moyen d'axes (14) sensiblement parallèles auxdites barres de

coupe (8 et 9) et situés sur le côté arrière de celles-ci (voir figures 4 et 5). Des moyens (15 et 16) sont prévus pour déplacer automatiquement lesdites bandes transporteuses (10 et 11) par rapport aux barres de coupe (8 et 9), autour de leurs axes d'articulation (14) pour rapprocher davantage leurs parties arrière, qui sont
5 éloignées des barres de coupe (8 et 9), des cadres porteurs (6 et 7) correspondants et par conséquent du milieu de la faucheuse lors de la mise en position de transport. Inversement ces moyens (15 et 16) éloignent les parties arrière des bandes transporteuses (10 et 11) des cadres porteurs (6 et 7) lors de la mise en position de travail.

10 Il ressort en particulier de la figure 3 que les moyens (15 et 16) de déplacement de chaque bande transporteuse (10 et 11) sont constitués par deux bielles (17 et 18) qui sont articulées entre elles au moyen d'un axe (19) et dont la première (17) est articulée sur le cadre porteur (6, 7) correspondant au moyen d'un axe (20) et la deuxième (18) sur la partie arrière de la bande transporteuse (10, 11)
15 correspondante au moyen d'un axe (21), ainsi que par une troisième bielle (22) qui est articulée sur la première bielle (17) par un axe (23) et sur le bâti support (1) par un axe (24). Lesdits axes d'articulation (19, 20, 21, 23 et 24) des bielles (17, 18 et 22) sont sensiblement parallèles aux axes d'articulation (4 et 5) des ensembles de fauche (2 et 3) sur le bâti (1). Ils peuvent avantageusement comporter des rotules.
20 L'axe d'articulation (24) de chaque troisième bielle (22) sur le bâti support (1) est décalé vers le milieu de la machine et/ou vers le sol par rapport à l'axe d'articulation (4, 5) de l'ensemble de fauche (2, 3) correspondant sur ledit bâti support (1). Grâce à ce décalage, cette troisième bielle (22) déplace la première bielle (17) et la deuxième bielle (18) lors de la mise en position de transport et en
25 position de travail des ensembles de fauche (2 et 3).

On voit sur les figures 4 et 5 qu'un déflecteur d'andainage repliable (25) se situe sur le côté arrière et au-dessus de la bande transporteuse (10, 11) de chaque ensemble de fauche (2, 3). Le déflecteur (25) empêche la projection de produits vers l'arrière par-dessus ladite bande transporteuse (10, 11). Ce déflecteur (25) se
30 rapproche automatiquement de la bande transporteuse (10, 11) correspondante lors de la mise en position de transport. Inversement, il s'éloigne automatiquement de

ladite bande transporteuse (10, 11) lors de la mise en position de travail de manière à augmenter l'espace libre pour le passage des produits transportés.

Le déflecteur repliable (25) de chaque ensemble de fauche (2 et 3) est avantageusement constitué par une toile souple (26) reliée d'une part au côté
5 arrière de la bande transporteuse (10, 11) correspondante et, d'autre part à un protecteur (27) situé au-dessus de la barre de coupe (8, 9) correspondante. Cette toile souple (26) passe en sus sur un guide déplaçable (28) en forme de tige qui s'étend parallèlement à la bande transporteuse (10, 11) correspondante. Ce guide (28) est lié à des pattes (29) rigides qui sont articulées sur le côté arrière de la
10 bande transporteuse (10, 11) correspondante. Ledit guide (28) est en sus lié au moyen d'un câble (30) à un ressort de traction (31) qui tend à l'écarter de la bande transporteuse (10, 11) correspondante. Le câble (30) passe sur une poulie (32) qui est liée au cadre porteur (6, 7) correspondant.

Durant le travail, les ensembles de fauche (2 et 3) sont abaissés au niveau du
15 sol et sont déplacés dans le sens d'avancement (A). Les barres de coupe (8 et 9) coupent les produits sur pied et les transfèrent sur les bandes transporteuses (10 et 11). Celles-ci sont plus ou moins horizontales et sont animées de telle sorte qu'elles transportent lesdits produits vers le côté latéral en vue de la dépose sous la forme d'un andain. Dans cette position, les ressorts de traction (31) tirent les
20 guides (28) vers l'arrière de sorte que les déflecteurs repliables (25) soient tendus et que l'espace entre eux et les bandes transporteuses (10 et 11) soit important.

Pour le transport, les ensembles de fauche (2 et 3) sont relevés dans des positions sensiblement verticales autour des axes d'articulation (4 et 5) au moyen des vérins hydrauliques (12 et 13). Simultanément, les troisièmes bielles (22)
25 exercent une traction sur les première et deuxième bielles (17 et 18) et les replient en forme de V. De ce fait, ces dernières tirent sur les bandes transporteuses (10 et 11) et les font pivoter autour de leurs axes d'articulation (14) avec les barres de coupe (8 et 9), en direction des cadres supports (6 et 7).

Ainsi, les parties arrière de ces bandes transporteuses (10 et 11) se
30 rapprochent davantage au milieu de la machine en position de transport de manière à réduire la largeur de l'ensemble.

Ledit pivotement des bandes transporteuses (10 et 11) vers les cadres supports (6 et 7) détend les ressorts de traction (31). Ces derniers n'exercent alors plus de traction, par l'intermédiaire des câbles (30), sur les guides (28) de sorte que ceux-ci se déplacent vers l'avant autour des articulations de leurs pattes (29) sur le côté arrière des bandes transporteuses (10 et 11). Les protecteurs (25) se replient alors en direction des bandes transporteuses (10 et 11), ce qui a pour effet de réduire le volume qu'ils occupent en position de transport en vue d'une plus grande réduction de la largeur de la machine.

Lors du retour en position de travail, les bielles (17, 18 et 22) ramènent automatiquement les bandes transporteuses (10 et 11) et les protecteurs repliables (25) dans les positions requises pour le travail.

Il est bien évident que l'invention n'est pas limitée au mode de réalisation décrit ci-dessus et représenté sur les dessins annexés. Des modifications restent possibles, notamment en ce qui concerne la constitution ou le nombre des divers éléments ou par substitution d'équivalents techniques, sans pour autant sortir du domaine de protection.

REVENDICATIONS

1. Faucheuse comportant un bâti support (1) sur lequel sont articulés autour d'axes sensiblement horizontaux (4 et 5) au moins deux ensembles de fauche (2 et 3) comportant chacun un cadre porteur (6, 7) portant au moins une barre de coupe (8, 9) et une bande transporteuse (10, 11) pour regrouper les produits fauchés, lesquels ensembles de fauche (2 et 3) peuvent être déplacés autour desdits axes sensiblement horizontaux (4 et 5) d'une position de travail sensiblement horizontale vers une position de transport sensiblement verticale, caractérisée par le fait que les ensembles de fauche (2 et 3) comportent des bandes transporteuses (10 et 11) qui sont articulées par rapport aux barres de coupe (8 et 9) autour d'axes de bande transporteuse (14) sensiblement parallèles auxdites barres de coupe (8 et 9) et que les ensembles de fauche (2 et 3) comportent des moyens (15 et 16) déplaçant automatiquement lesdites bandes transporteuses (10 et 11) par rapport aux barres de coupe (8 et 9) autour de leurs axes de bande transporteuse (14), pour les rapprocher davantage des cadres porteurs (6 et 7) correspondants et par conséquent du milieu de la faucheuse lorsque les ensembles de fauche (2 et 3) sont déplacés vers la position de transport.
10

2. Faucheuse selon la revendication 1, caractérisée par le fait que les moyens (15 et 16) de déplacement de chaque bande transporteuse (10, 11) sont constitués par deux bielles (17 et 18) articulées entre elles autour d'un axe (19) et dont la première (17) est articulée sur le cadre support (6, 7) correspondant autour d'un axe (20) et la deuxième (18) sur la bande transporteuse (10, 11) correspondante autour d'un axe (21) et par une troisième bielle (22) qui est articulée sur la première bielle par un axe (23) et sur le bâti support (1) par un axe (24).
20

3. Faucheuse selon la revendication 2, caractérisée par le fait que l'axe d'articulation (24) de la troisième bielle (22) sur le bâti support (1) est décalé par rapport à l'axe sensiblement horizontal (4, 5) de l'ensemble de fauche (2, 3) correspondant sur ledit bâti support (1).
4. Faucheuse selon la revendication 3, caractérisée par le fait que l'axe d'articulation (24) de la troisième bielle (22) sur le bâti support (1) se situe plus près du sol et/ou plus vers le milieu de la faucheuse que l'axe sensiblement horizontal (4, 5) de l'ensemble de fauche (2, 3) correspondant sur ledit bâti support (1).
5. Faucheuse selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée par le fait qu'un déflecteur d'andainage repliable (25) est situé sur le côté arrière et au-dessus de la bande transporteuse (10, 11) de chaque ensemble de fauche (2, 3).
6. Faucheuse selon la revendication 5, caractérisée par le fait que le déflecteur repliable (25) se rapproche automatiquement de la bande transporteuse (10, 11) correspondante lors de la mise en position de transport.
7. Faucheuse selon la revendication 5 ou 6, caractérisée par le fait que le déflecteur repliable (25) est constitué par une toile souple (26) reliée au côté arrière de la bande transporteuse (10, 11) correspondante et à un protecteur fixe (27) situé au-dessus de la barre de coupe (8, 9) correspondante, laquelle toile souple (26) passe en sus sur un guide déplaçable (28).

8. Faucheuse selon la revendication 7, caractérisée par le fait que le guide déplaçable (28) est lié à des pattes (29) qui sont articulées sur le côté arrière de la bande transporteuse (10, 11) correspondante.
9. Faucheuse selon la revendication 8, caractérisée par le fait que le guide déplaçable (28) est lié au moyen d'un câble (30) à un ressort de traction (31) qui tend à l'écarter de la bande transporteuse (10, 11) correspondante.
10. Faucheuse selon la revendication 9, caractérisée par le fait que le câble (30) passe sur une poulie (32) qui est liée au cadre porteur (6, 7) correspondant.

Fig.1

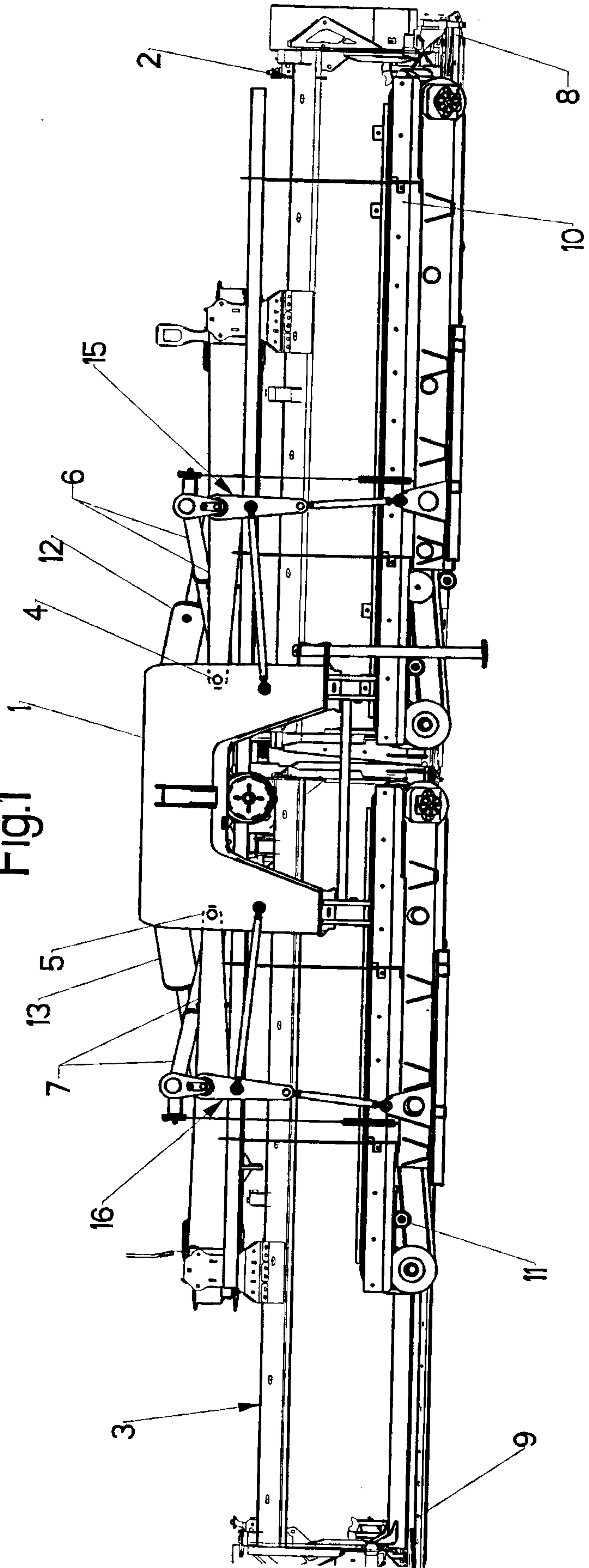
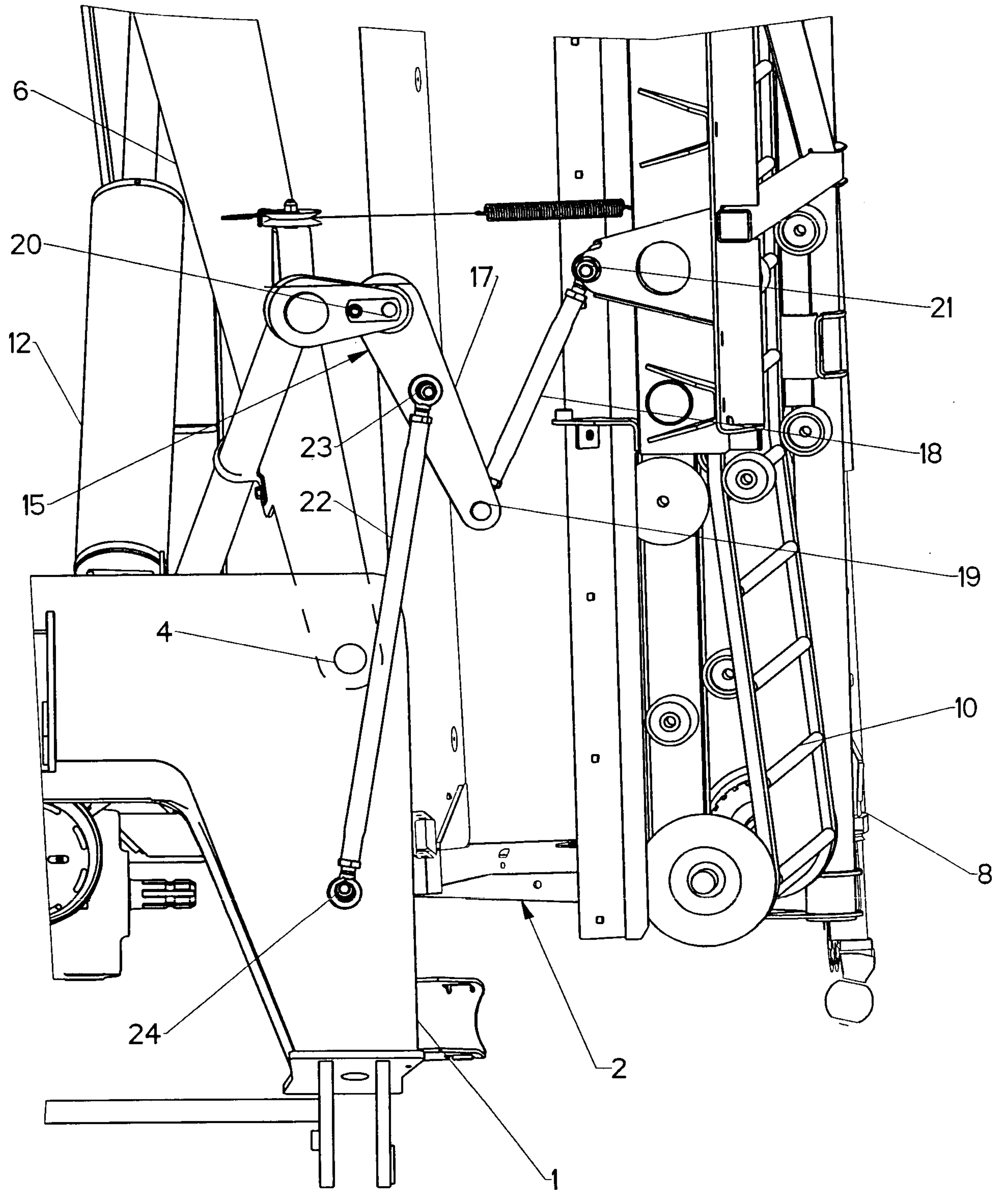


Fig.3



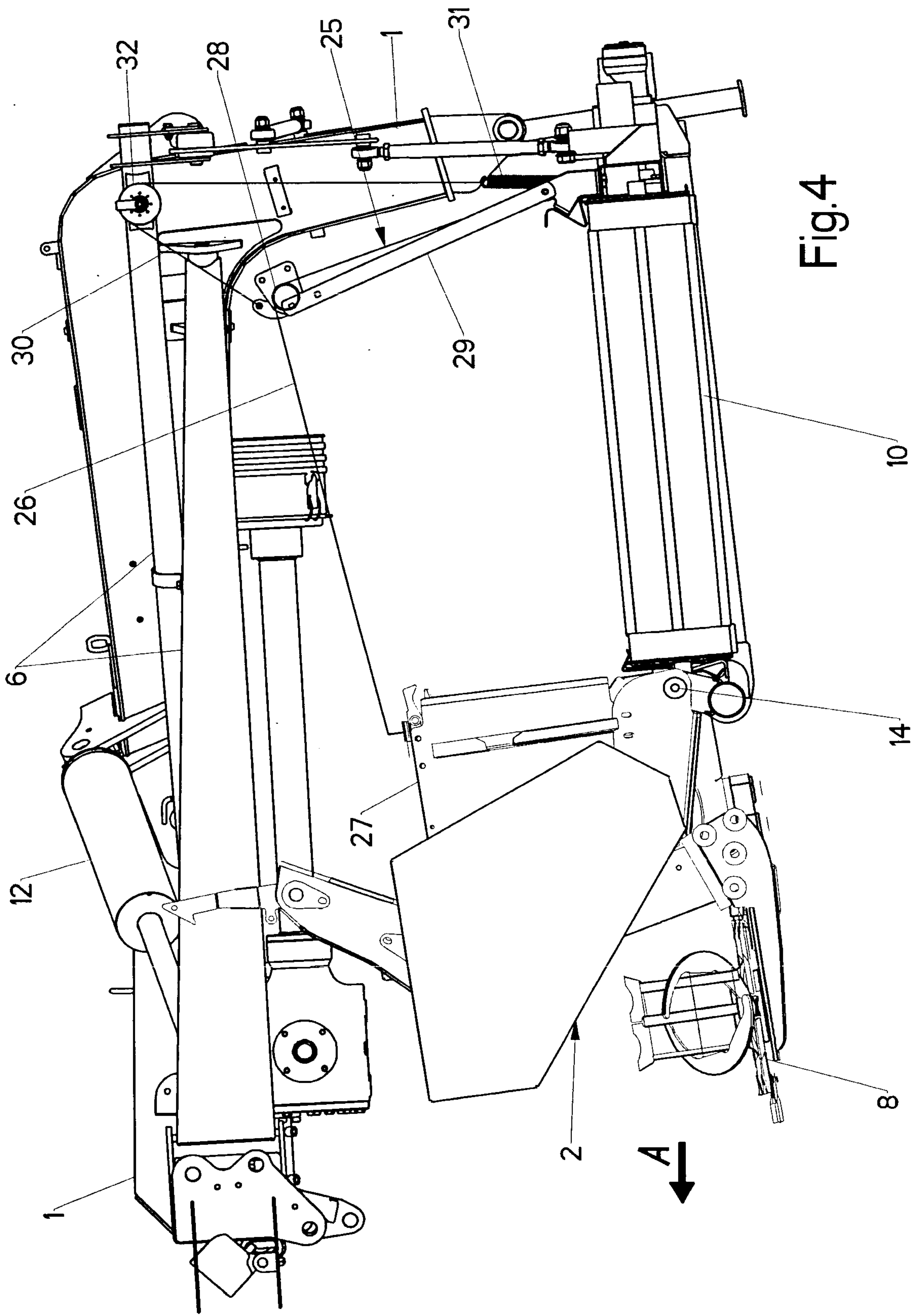


Fig. 4

Fig.5

