



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203185443 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 11

(21) 申请号 201320168561. 3

(22) 申请日 2013. 04. 07

(73) 专利权人 福建和其昌竹业有限公司

地址 366014 福建省三明市永安市曹远镇大
兴工业园

(72) 发明人 陈长德 林上禄

(74) 专利代理机构 厦门市首创君合专利事务所
有限公司 35204

代理人 李雁翔

(51) Int. Cl.

B27D 1/00 (2006. 01)

B32B 21/13 (2006. 01)

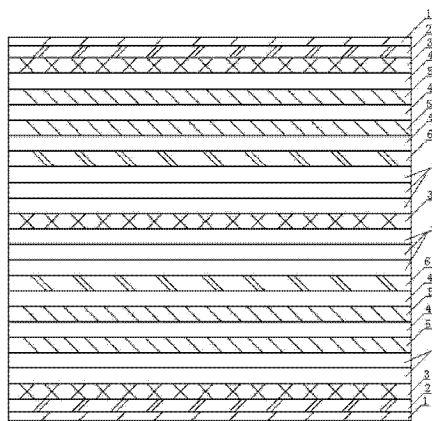
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型竹木复合集装箱底板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型竹木复合集装箱底板,由二十六层结构经胶合热压而成,自上而下各层结构为:第一层和第二十六层均为浸渍纸层,第二层和第二十五层均为竹席层,第三层、第十三层、第二十四层均为横向木单板层,第四层、第六层、第八层、第十层、第十一层、第十二层、第十四层、第十五层、第十六层、第十八层、第二十二层、第二十三层均为竹长帘层,第五层、第七层、第十九层、第二十一层均为纵向木单板层,第九层和第十七层均为竹短帘层。本实用新型具有高强度、中密度的特点,能有效满足集装箱底板的使用要求。



1. 一种新型竹木复合集装箱底板,其特征在于:由二十六层结构经胶合热压而成,自上而下各层结构为:第一层和第二十六层均为浸渍纸层,第二层和第二十五层均为竹席层,第三层、第十三层、第二十四层均为横向木单板层,第四层、第六层、第八层、第十层、第十一层、第十二层、第十四层、第十五层、第十六层、第十八层、第二十层、第二十二层、第二十三层均为竹长帘层,第五层、第七层、第十九层、第二十一层均为纵向木单板层,第九层和第十七层均为竹短帘层。

2. 根据权利要求1所述的一种新型竹木复合集装箱底板,其特征在于:所述竹席层的厚度为1.2毫米,所述横向木单板层和纵向木单板层的厚度均为1.7毫米,所述竹长帘层的厚度为1.8毫米,所述竹短帘层的厚度为1.6毫米。

3. 根据权利要求1或2所述的一种新型竹木复合集装箱底板,其特征在于:所述第三层和第二十四层均为横向桉木木单板层,所述第五层、第七层、第十九层、第二十一层均为纵向桉木木单板层,所述第十三层为横向辐射松木单板层。

一种新型竹木复合集装箱底板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及集装箱底板技术领域,具体涉及一种新型竹木复合集装箱底板。

背景技术

[0002] 随着全球贸易的高速发展,市场对集装箱的需求越来越大,从而带动了集装箱底板的.市场需求不断增加。由于集装箱主要靠其底板承重,所以集装箱用底板必须有较高的力学性能和外观质量。传统的集装箱底板大多采用克隆、阿必东、马拉斯、桦木等非速生原木资源为材料,由于集装箱的大量需求,造成对森林资源的过度采伐,导致原木资源濒临枯竭,对环境造成了严重影响。因此,采用可再生或速生木材资源替代非速生原木资源用于集装箱底板生产成为的发展趋势。

[0003] 近年来,桉木、松木、杨木等速生木材逐渐被用于制造集装箱用底板,但是由于这些木材的物理力学性能不高,会影响集装箱底板的强度性能。而竹材具有较高强度,但全部用竹材生产集装箱底板,存在密度过大,外观质量不好的缺点,且使用过程中也因为密度大刚性强容易跳钉。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所解决的技术问题是提供一种高强度、中密度的新型竹木复合集装箱底板。

[0005] 本实用新型所采用的技术方案是:一种新型竹木复合集装箱底板,由二十六层结构经胶合热压而成,自上而下各层结构为:第一层和第二十六层均为浸渍纸层,第二层和第二十五层均为竹席层,第三层、第十三层、第二十四层均为横向木单板层,第四层、第六层、第八层、第十层、第十一层、第十二层、第十四层、第十五层、第十六层、第十八层、第二十层、第二十二层、第二十三层均为竹长帘层,第五层、第七层、第十九层、第二十一层均为纵向木单板层,第九层和第十七层均为竹短帘层。

[0006] 所述竹席层的厚度为 1.2 毫米,所述横向木单板层和纵向木单板层的厚度均为 1.7 毫米,所述竹长帘层的厚度为 1.8 毫米,所述竹短帘层的厚度为 1.6 毫米。

[0007] 所述第三层和第二十四层优选为横向桉木木单板层,所述第五层、第七层、第十九层、第二十一层优选为纵向桉木木单板层,所述第十三层优选为横向辐射松木单板层。

[0008] 本实用新型的有益效果是:1、本实用新型采用竹帘与木单板合理搭配,实现竹材刚性与速生木材的柔性有机结合,使集装箱底板具有高强度、中密度的特点,集装箱底板的使用过程中不会因为密度过大、刚性太强出现跳钉现象;2、本实用新型的层次结构设计合理、稳定,能有效满足集装箱底板的使用要求。

附图说明

[0009] 图 1 为一种新型竹木复合集装箱底板的结构示意图。

[0010] 符号说明:1—浸渍纸层;2—竹席层;3—横向木单板层;4—竹长帘层;5—纵向

木单板层 ;6 —竹短帘层。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图与具体实施例对本实用新型做进一步的说明。

[0012] 本实用新型的实施例结构,如图 1 所示,一种新型竹木复合集装箱底板,由二十六层结构经胶合热压而成,自上而下各层结构为:第一层和第二十六层均为浸渍纸层 1,第二层和第二十五层均为竹席层 2,第三层、第十三层、第二十四层均为横向木单板层 3,第四层、第六层、第八层、第十层、第十一层、第十二层、第十四层、第十五层、第十六层、第十八层、第二十层、第二十二层、第二十三层均为竹长帘层 4,第五层、第七层、第十九层、第二十一层均为纵向木单板层 5,第九层和第十七层均为竹短帘层 6。所述竹席层 2 的厚度为 1.2 毫米,所述横向木单板层 3 和纵向木单板层 4 的厚度均为 1.7 毫米,所述竹长帘层 5 的厚度为 1.8 毫米,所述竹短帘层 6 的厚度为 1.6 毫米。所述第三层和第二十四层优选为横向桉木木单板层,所述第五层、第七层、第十九层、第二十一层优选为纵向桉木木单板层,所述第十三层优选为横向辐射松木单板层。

[0013] 本实用新型采用竹帘与木单板合理搭配,实现竹材刚性与速生木材的柔性有机结合,使集装箱底板具有高强度、中密度的特点,集装箱底板的使用过程中不会因为密度过大、刚性太强出现跳钉现象,能有效满足集装箱底板的使用要求。

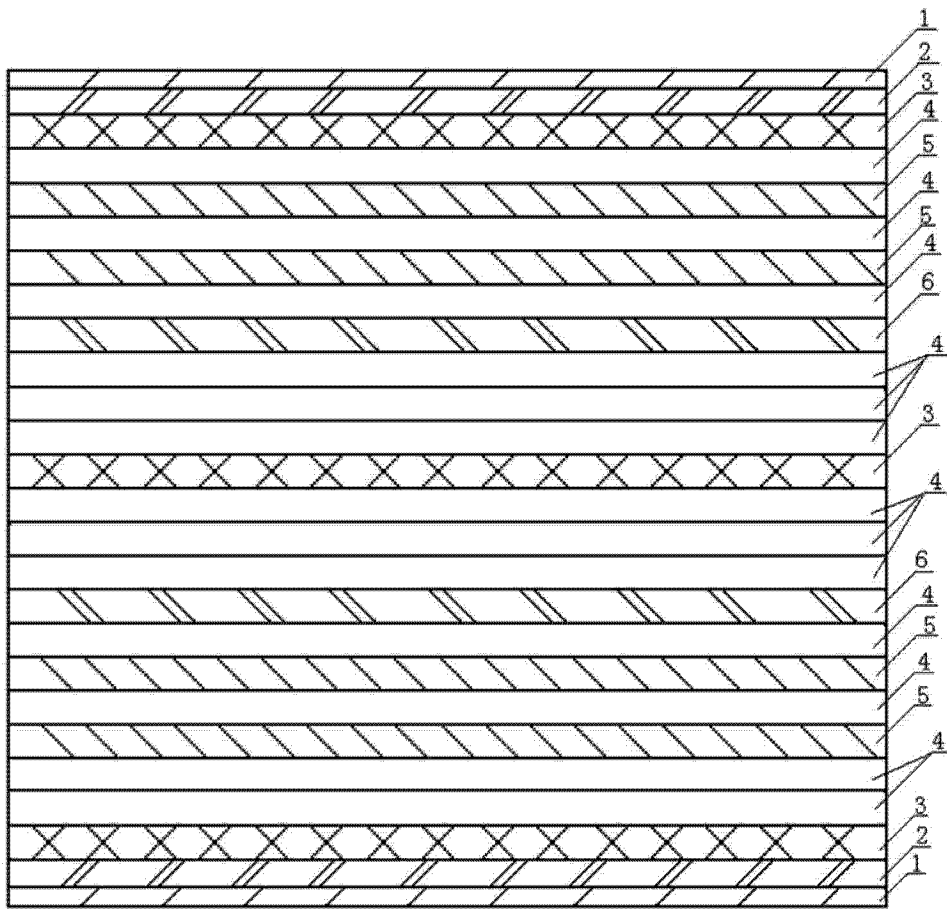


图 1