



MINISTERE DES AFFAIRES ECONOMIQUES

NUMERO DE PUBLICATION : 1006576A6

NUMERO DE DEPOT : 09400611

Classif. Internat. : C14B

Date de délivrance le : 18 Octobre 1994

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d'invention, notamment l'article 22;

Vu l'arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d'invention, notamment l'article 28;

Vu le procès verbal dressé le 28 Juin 1994 à 14H15 à l'Office de la Propriété Industrielle

## ARRETE:

ARTICLE 1.- Il est délivré à : SWANPOOL RESEARCH AND DEVELOPMENT COMPANY  
Quay Street, Dungarvan, COUNTY WATERFORD(IRLANDE)

représenté(e)(s) par : GOEGBEUR Erik, BUGNION S.A., Rue de Namur, 43 bte 3 - B  
1000 BRUXELLES.

un brevet d'invention d'une durée de 6 ans, sous réserve du paiement des taxes  
annuelles, pour : UN PROCEDE DE TRAITEMENT DE PEAUX.

INVENTEUR(S) : Lannen Raymond, Foxrock Manor 9a, Foxrock, County Dublin (IE);Lannen David, Ashurst, Killiney, County Dublin (IE);Cooney John, Mountain road, Clonmel, county Tipperary (IE);Brennan Owen, Marlfield Road, Clonmel, County Tipperary (IE);Morrissey Gareth, Dunoan, Monang, Dungarvan, County Waterford (IE);Walsh Patrick, Foulks court, Johnstown, County Kilkenny (IE)

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l'invention, sans garantie du mérite de l'invention ou de l'exactitude de la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeurs(s).

Bruxelles, le 18 Octobre 1994  
PAR DELEGATION SPECIALE :

WUYTS L  
Directeur

**"Un procédé de traitement de peaux"**

5 La présente invention concerne un procédé de traitement de peaux de bétail.

De manière plus particulière, la présente invention concerne un procédé de traitement de peaux de bétail de manière peu coûteuse et permettant d'assurer un traitement aussi rapide que possible afin d'améliorer la qualité du cuir en croûte corroyé.

10

Conformément à l'invention il est prévu un procédé de traitement de peaux de bétail comprenant les étapes suivantes :

- pesage du cuir vert frais;

15

- calibrage de la peau en fonction de son poids et de son apparence;

- lissage de la peau calibrée;

20

- guidage des peaux lissées à travers un bain d'eau;

- écharnage de la face charnue du cuir vert lavé dans une écharneuse et dans une dégraisseuse;

25

- dépôt du cuir vert lavé dans une trémie de transport;

- dépôt d'une couche de glace entre les peaux adjacentes déposées dans la trémie afin de former une pile de peaux entre lesquelles est intercalée de la glace;

30

- acheminement des peaux dans des tambours de pelainage dans lesquels les peaux sont traitées à la chaux et au sulfure pendant une période de 24 à 48 heures afin de peler les peaux;
- 5           - dédoubleage des peaux pelées afin de former une partie de grain de cuir et une partie de cuir refendu;
- tannage de la partie de grain de cuir;
- 10           - essorage des peaux tannées; et
- découpage et/ou mise en forme des peaux tel que requis.

15           Selon une forme de réalisation préférée de l'invention, les cuirs verts sont suspendus sur un support afin de traverser le bain d'eau le long d'un transporteur disposé au-dessus du bain d'eau.

20           Selon une forme de réalisation préférée de l'invention, après le lavage, les peaux sont soulevées par un transporteur afin d'être guidées vers l'écharneuse.

25           De manière préférée, la peau est acheminée automatiquement depuis le support vers l'écharneuse.

             Selon une forme de réalisation préférée, le support engage un dispositif de désactivation adjacent à l'écharneuse afin de dégager la peau du support.

30           De manière avantageuse, le dispositif de désactivation comprend une barre de désactivation, le support auquel est suspendue la peau engageant la barre afin d'incliner le support et de dégager en conséquence la peau du support pour réaliser l'écharnage.

Selon une forme de réalisation préférée de l'invention, les peaux devant être dédoublées sont acheminées vers une machine de dédoublement placée au-dessus du niveau du sol pour acheminer par gravité la partie de grain de cuir et la partie de cuir refendu dans des trémies de transport.

5

De préférence, la partie de cuir refendu est tendue puis dédoublée en trois parties à un poste de division adjacent à la machine de dédoublement.

La présente invention fournit également des peaux de bétail traitées par la méthode décrite par cette invention.

10

On comprend plus clairement la présente invention grâce à la description qui est donnée ci-après uniquement à titre d'exemple et faisant référence aux dessins annexés. Ceux-ci représentent :

15

fig. 1 : une vue en plan schématisée des étapes de lavage et d'écharnage conformes à la méthode décrite par la présente invention;

20

fig. 2 : une vue latérale d'en haut d'un détail de l'appareil de transport utilisé dans la méthode décrite par la présente invention;

fig. 3 : une vue latérale d'en haut d'un autre détail de l'appareil de transport;

25

fig. 4 : une élévation latérale d'un détail de la fig. 3;

fig. 5 : une vue latérale d'en haut des étapes de dédoublement et de lissage conformes à la méthode décrite par la présente invention; et

30

fig. 6 : une vue en plan des étapes de dédoublement et de lissage de la fig. 5.

Si l'on se réfère aux dessins conformes à la méthode décrite par l'invention, le cuir vert frais de bétail est tout d'abord pesé et ensuite calibré en fonction de son poids et de son apparence. La peau calibrée est ensuite lissée autant que nécessaire. Si l'on se réfère particulièrement à la figure 1, à un poste de chargement 1, la peau lissée et calibrée est suspendue à un support 2 qui se déplace sur un transporteur sans fin 3, lequel dans un premier temps achemine le cuir vert vers l'entrée 5 d'un bain d'eau 6. Le transporteur est situé au-dessus du bain 6 afin de supporter les peaux pendant qu'elles sont tirées le long d'une trajectoire au travers du bain d'eau 6 destiné à les laver. Tout d'abord, les peaux sont soulevées, puis abaissées et soulevées à nouveau au travers du bain d'eau 6 avant d'être acheminées par le transporteur 3 au travers d'une sortie 10. La peau est ensuite acheminée par le transporteur 3 vers le haut en direction d'une écharneuse 15 où la chair est enlevée de la face charnue du cuir vert lavé et où la graisse est également enlevée de la face poilue de la peau.

Si l'on se réfère particulièrement aux figures 2 à 4, une peau suspendue sur un support 2 est acheminée le long du transporteur 3 vers un poste d'enlèvement automatique 20 auquel la peau est automatiquement dégagée du support 2 et acheminée vers l'écharneuse 15. Au poste 20, le support 2 sur lequel est placée la peau engage une barre de désactivation 26, laquelle, lorsque le transporteur continue sa trajectoire, entraîne le support 2 à pivoter vers le haut afin de dégager la peau comme le montre la figure 3.

Le cuir vert écharné est ensuite placé dans une trémie de transport 30 et des couches alternées de glace sont placées entre les peaux adjacentes dans la trémie afin de former une pile de peaux entre lesquelles est intercalée de la glace. Nous avons découvert qu'il s'agit d'une méthode de conservation à court terme non invasive et hautement efficace permettant aux peaux d'être emmagasinées et si nécessaire d'être

transportées pendant environ 24 heures avant les étapes suivantes du procédé.

5 Les peaux entre lesquelles est intercalée de la glace sont ensuite traitées à la chaux et au sulfure par abaissement des peaux dans les tambours, introduction de la chaux et du sulfure par séquences et rotation des tambours pendant une durée de 24 à 48 heures afin de peler les peaux.

10 Si l'on se réfère aux figures 5 à 7, les peaux pelées sont dédoublées dans une machine de dédoublement 40 destinée à constituer une partie de grain de cuir 41 et une partie de cuir refendu 42. Finalement, la partie de grain de cuir 41 de la peau est tannée. Les peaux tannées sont alors essorées et si nécessaire les peaux tannées et essorées sont découpées et/ou mises en forme.

15 Il convient de noter que le poste de dédoublement 40 est disposé au-dessus du niveau G du sol. Un transporteur supérieur 45 achemine vers l'extérieur la partie de grain de cuir de grande valeur de la peau et l'entraîne à l'intérieur d'un transporteur 46 transversal par rapport à un autre transporteur de sortie 47 vers une trémie de stockage 48. La partie de cuir refendu de la peau est tendue sur un transporteur de tension 49 et acheminée vers une table de division 50 où la partie de cuir refendu est divisée en trois parties différentes acheminées dans des trémies de stockage 51,52,53  
20 correspondant au traitement ultérieur. La configuration est telle que le flux de peaux par alimentation par gravité est optimisé, réduisant ainsi le traitement et optimisant l'air de travail disponible pour les opérations nécessaires sur la partie de cuir refendu de la peau.

25 La méthode de lavage continu du cuir vert avant l'écharnage sans salage optimise non seulement le traitement des peaux mais améliore également considérablement la qualité des peaux. L'insertion de glace entre les peaux pendant le stockage à court terme fournit une manière non invasive de conservation des peaux permettant de  
30 présenter les peaux dans des conditions optimales aux étapes suivantes du procédé.

La présente invention ne se limite pas aux formes de réalisation décrites ci-dessus qui peuvent varier dans leur construction et dans leurs détails.

**REVENDICATIONS**

1. Un procédé de traitement de peaux de bétail comprenant les étapes suivantes :

5

- pesage du cuir vert frais;

- calibrage de la peau en fonction de son poids et de son apparence;

10

- lissage de la peau calibrée;

- guidage des peaux lissées à travers un bain d'eau;

15

- écharnage de la face charnue du cuir vert lavé dans une écharneuse et dans une dégraisseuse;

- dépôt du cuir vert lavé dans une trémie de transport;

20

- dépôt d'une couche de glace entre les peaux adjacentes déposées dans la trémie afin de former une pile de peaux entre lesquelles est intercalée de la glace;

25

- acheminement des peaux dans des tambours de pelainage dans lesquels les peaux sont traitées à la chaux et au sulfure pendant une période de 24 à 48 heures afin de peler les peaux;

- dédoubleage des peaux pelées afin de former une partie de grain de cuir et une partie de cuir refendu;

30

- tannage de la partie de grain de cuir;

- essorage des peaux tannées; et

- découpage et/ou mise en forme des peaux tel que requis.

- 5           2. Un procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que les cuirs verts sont suspendus sur un support afin de traverser le bain d'eau le long d'un transporteur disposé au-dessus du bain d'eau.
- 10           3. Un procédé selon la revendication 2, caractérisé en ce que après le lavage, les peaux sont soulevées par un transporteur afin d'être guidées vers l'écharneuse.
4. Un procédé selon la revendication 3, caractérisé en ce que la peau est acheminée automatiquement depuis le support vers l'écharneuse.
- 15           5. Un procédé selon la revendication 4, caractérisé en ce que le support engage un dispositif de désactivage adjacent à l'écharneuse afin de dégager la peau du support.
6. Un procédé selon la revendication 5, caractérisé en ce que le dispositif de désactivage comprend une barre de désactivage, le support auquel est suspendue la
- 20           peau engageant la barre afin d'incliner le support et de dégager en conséquence la peau du support pour réaliser l'écharnage.
7. Un procédé selon l'une ou l'autre des revendications précédentes, caractérisé en ce que les peaux devant être dédoublées sont acheminées vers une machine de
- 25           dédoublement placée au-dessus du niveau du sol pour acheminer par gravité la partie de grain cuir et la partie de cuir refendu dans des trémies de transport.
8. Un procédé selon la revendication 7, caractérisé en ce que la partie de cuir refendu est tendue puis dédoublée en trois parties à un poste de division adjacent à la
- 30           machine de dédoublement.

9. Un procédé de traitement de bétail substantiellement décrit comme ci-dessus et faisant référence aux dessins en annexe.

5 10. Des peaux de bétail traitées par un procédé selon l'une ou l'autre des revendications précédentes.

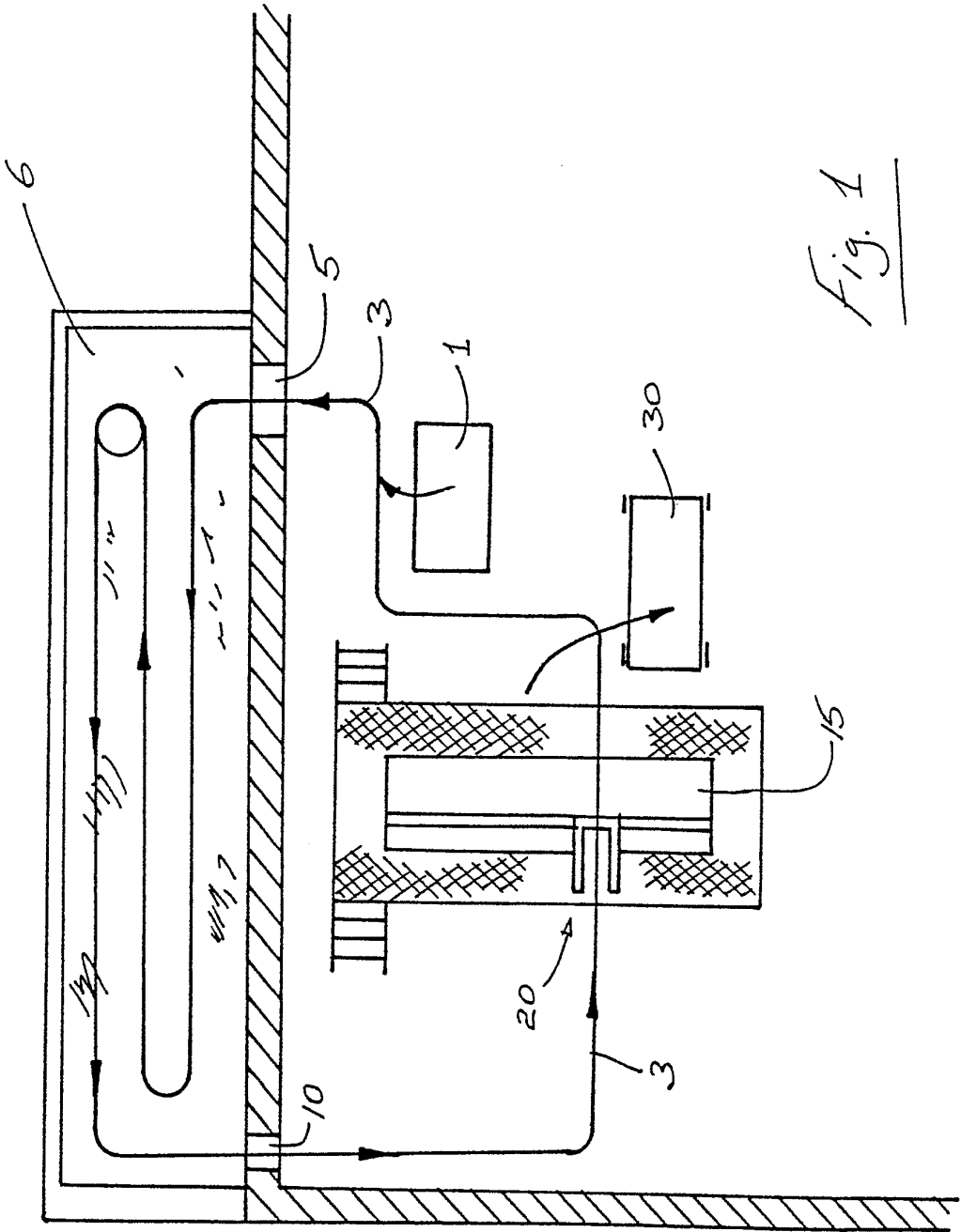


Fig. 1

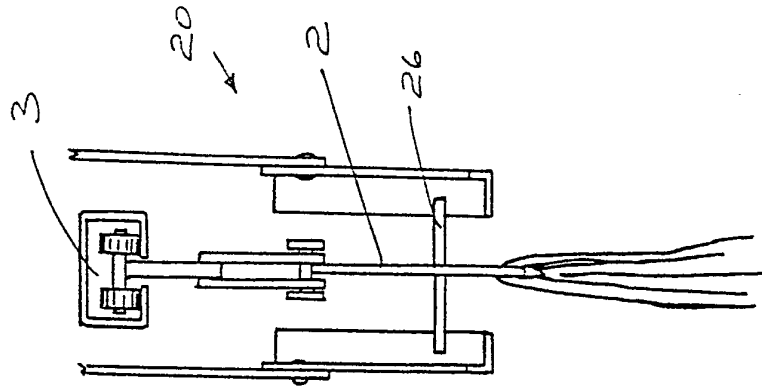


Fig. 4

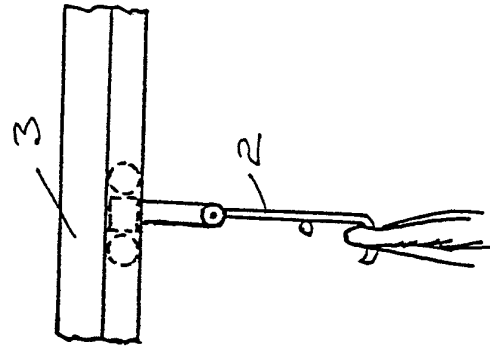


Fig. 2

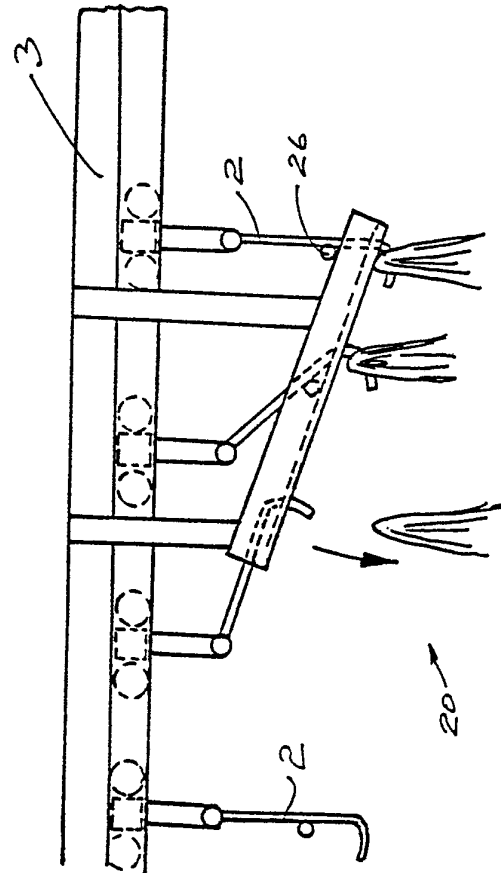


Fig. 3

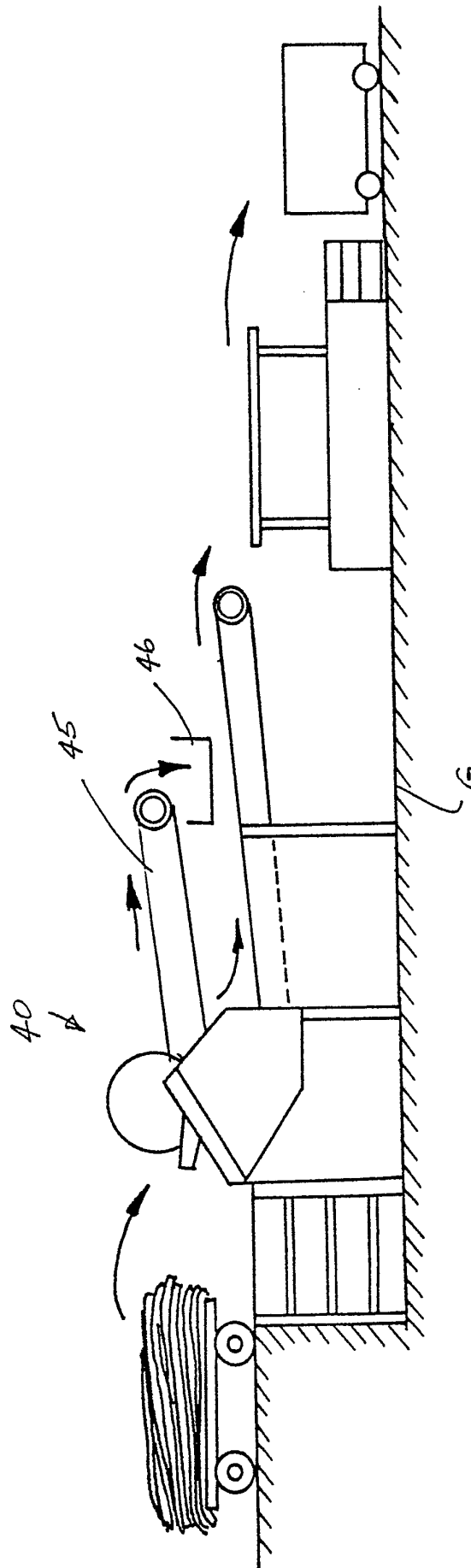


Fig. 5

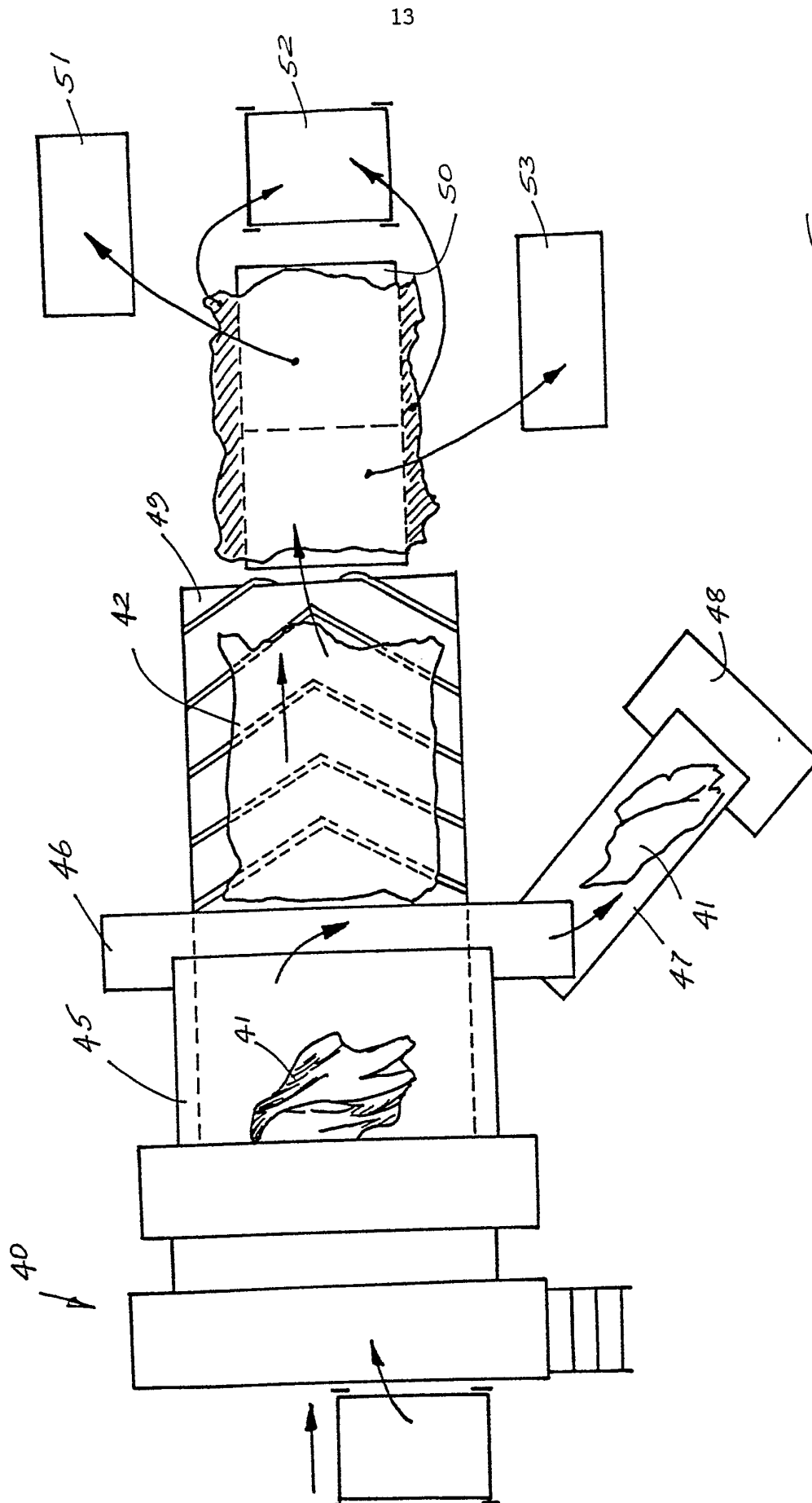


Fig. 6