



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205574910 U

(45)授权公告日 2016.09.14

(21)申请号 201620211767.3

(22)申请日 2016.03.18

(73)专利权人 叶侃

地址 528226 广东省佛山市南海区罗村街
道桂丹路福星大楼F座201房

(72)发明人 叶侃

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连围

(51)Int.Cl.

B65G 23/44(2006.01)

B65G 21/20(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

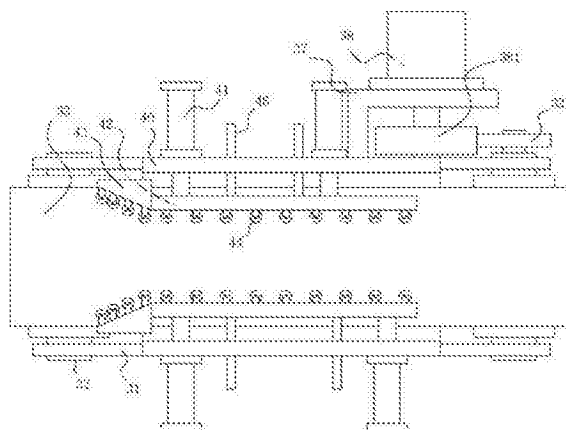
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种具有自动校正的陶瓷切割输送装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种具有自动校正的陶瓷切割输送装置,包括机架,所述机架包括中部壳体,中部壳体的左右两个外侧壁的前后端处固定有支撑板体,传动辊的两端铰接在对应的两个支撑板体上,输送带张紧在两个传动辊上,支腿固定在支撑板体的底面;中部壳体的顶面设置有上支撑板,上支撑板压靠在输送带的上部分的内壁面上,中部壳体的顶面前后两侧还固定有竖直板体,两个竖直板体处于输送带的两侧,竖直板体上固定有多个导向气缸,导向气缸的推杆穿过竖直板体并固定有导向板;它采用两个传动辊位置固定,不会相对移动;同时其具有的导向板和前导向板上设置的导向轮可以将陶瓷产品移动至输送带的中部,保证其输送正常安全。



1. 一种具有自动校正的陶瓷切割输送装置,包括机架(10),其特征在于:所述机架(10)包括中部壳体(30),中部壳体(30)的左右两个外侧壁的前后端处固定有支撑板体(31),传动辊(32)的两端铰接在对应的两个支撑板体(31)上,输送带(33)张紧在两个传动辊(32)上,支腿固定在支撑板体(31)的底面;

中部壳体(30)的顶面设置有上支撑板(34),上支撑板(34)压靠在输送带(33)的上部分的内壁面上,中部壳体(30)的顶面前后两侧还固定有竖直板体(40),两个竖直板体(40)处于输送带(33)的两侧,竖直板体(40)上固定有多个导向气缸(41),导向气缸(41)的推杆穿过竖直板体(40)并固定有导向板(42),两个导向板(42)处于输送带(33)的正上方,导向板(42)的左端固定有前导向板(43),两个前导向板(43)的相对壁面为斜向面,两个斜向面之间的距离为由左向右逐渐缩小,两个导向板(42)相平行,两个导向板(42)之间的距离与两个斜向面之间的最小距离相等,斜向面上铰接有多个导向轮(44);

中部壳体(30)中设有多个推动气缸(35),推动气缸(35)固定在中部壳体(30)的底板上,推动气缸(35)的推杆竖直向下穿过中部壳体(30)的底板并固定有下压板(351),下压板(351)的底面铰接有多个滚轮(352),滚轮(352)压靠在输送带(33)的下部分的内壁面上。

2. 根据权利要求1所述一种具有自动校正的陶瓷切割输送装置,其特征在于:所述中部壳体(30)的顶面固定有多个缓冲弹簧(36),缓冲弹簧(36)的上端着力于上支撑板(34)。

3. 根据权利要求1所述一种具有自动校正的陶瓷切割输送装置,其特征在于:所述支撑板体(31)上固定有电机连接架(37),驱动电机(38)固定在电机连接架(37)上,驱动电机(38)的输出轴上固定有驱动齿轮(381),驱动齿轮(381)与对应的传动辊(32)的一端固定有的传动齿轮(321)相啮合。

4. 根据权利要求1所述一种具有自动校正的陶瓷切割输送装置,其特征在于:所述下压板(351)的底面固定有弹性板(353),弹性板(353)的底面固定有主压板(354),主压板(354)的底面铰接有多个滚轮(352)。

5. 根据权利要求1所述一种具有自动校正的陶瓷切割输送装置,其特征在于:所述两个导向板(42)的相对壁面上均铰接有多个导向轮(44)。

一种具有自动校正的陶瓷切割输送装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及陶瓷加工设备技术领域,更具体的说涉及一种具有自动校正的陶瓷切割输送装置。

背景技术：

[0002] 现有陶瓷制品进行输送一般采用输送带输送,在输送时,输送带一般采用两个传动辊进行张紧,通过调节两个传动辊之间的间距来实现,使得两个传动辊的其中一个必须是可以横向移动的,这样使得两个传动辊的牢固程度有限,其效果有限;

[0003] 而且陶瓷产品放置在输送带时一般并不会放置在中间,有时会放置在输送带边上,特别是球体或者是圆柱体的产品容易从输送带上掉落,产生不合格品,降低产品率。

实用新型内容：

[0004] 本实用新型的目的就是针对现有技术之不足,而提供一种具有自动校正的陶瓷切割输送装置,它采用两个传动辊位置固定,不会相对移动,通过推动气缸推动滚轮实现张紧,其张紧效果好,牢固;

[0005] 同时其具有的导向板和前导向板上设有的导向轮可以将陶瓷产品移动至输送带的中部,保证其输送正常安全。

[0006] 本实用新型的技术解决措施如下:

[0007] 一种具有自动校正的陶瓷切割输送装置,包括机架,所述机架包括中部壳体,中部壳体的左右两个外侧壁的前后端处固定有支撑板体,传动辊的两端铰接在对应的两个支撑板体上,输送带张紧在两个传动辊上,支腿固定在支撑板体的底面;

[0008] 中部壳体的顶面设置有上支撑板,上支撑板压靠在输送带的上部分的内壁面上,中部壳体的顶面前后两侧还固定有竖直板体,两个竖直板体处于输送带的两侧,竖直板体上固定有多个导向气缸,导向气缸的推杆穿过竖直板体并固定有导向板,两个导向板处于输送带的正上方,导向板的左端固定有前导向板,两个前导向板的相对壁面为斜向面,两个斜向面之间的距离为由左向右逐渐缩小,两个导向板相平行,两个导向板之间的距离与两个斜向面之间的最小距离相等,斜向面上铰接有多个导向轮;

[0009] 中部壳体中设有多个推动气缸,推动气缸固定在中部壳体的底板上,推动气缸的推杆竖直向下穿过中部壳体的底板并固定有下压板,下压板的底面铰接有多个滚轮,滚轮压靠在输送带的下部分的内壁面上。

[0010] 所述中部壳体的顶面固定有多个缓冲弹簧,缓冲弹簧的上端着力于上支撑板。

[0011] 所述支撑板体上固定有电机连接架,驱动电机固定在电机连接架上,驱动电机的输出轴上固定有驱动齿轮,驱动齿轮与对应的传动辊的一端固定有的传动齿轮相啮合。

[0012] 所述下压板的底面固定有弹性板,弹性板的底面固定有主压板,主压板的底面铰接有多个滚轮。

[0013] 所述两个导向板的相对壁面上均铰接有多个导向轮。

[0014] 本实用新型的有益效果在于：

[0015] 它采用两个传动辊位置固定，不会相对移动，通过推动气缸推动滚轮实现张紧，其张紧效果好，牢固；同时其具有的导向板和前导向板上设有的导向轮可以将陶瓷产品移动至输送带的中部，保证其输送正常安全。

附图说明：

[0016] 图1为本实用新型的俯视图；

[0017] 图2为本实用新型的局部剖视图；

[0018] 图3为图2的局部放大图。

具体实施方式：

[0019] 实施例：见图1至图3所示，一种具有自动校正的陶瓷切割输送装置，包括机架10，所述机架10包括中部壳体30，中部壳体30的左右两个外侧壁的前后端处固定有支撑板体31，传动辊32的两端铰接在对应的两个支撑板体31上，输送带33张紧在两个传动辊32上，支腿固定在支撑板体31的底面；

[0020] 中部壳体30的顶面设置有上支撑板34，上支撑板34压靠在输送带33的上部分的内壁面上，中部壳体30的顶面前后两侧还固定有竖直板体40，两个竖直板体40处于输送带33的两侧，竖直板体40上固定有多个导向气缸41，导向气缸41的推杆穿过竖直板体40并固定有导向板42，两个导向板42处于输送带33的正上方，导向板42的左端固定有前导向板43，两个前导向板43的相对壁面为斜向面，两个斜向面之间的距离为由左向右逐渐缩小，两个导向板42相平行，两个导向板42之间的距离与两个斜向面之间的最小距离相等，斜向面上铰接有多个导向轮44；

[0021] 中部壳体30中设有多个推动气缸35，推动气缸35固定在中部壳体30的底板上，推动气缸35的推杆竖直向下穿过中部壳体30的底板并固定有下压板351，下压板351的底面铰接有多个滚轮352，滚轮352压靠在输送带33的下部分的内壁面上；

[0022] 导向板42上固定有多个导向杆46，导向杆46插套在对应的竖直板体40上。

[0023] 进一步的，所述中部壳体30的顶面固定有多个缓冲弹簧36，缓冲弹簧36的上端着力于上支撑板34。

[0024] 进一步的，所述支撑板体31上固定有电机连接架37，驱动电机38固定在电机连接架37上，驱动电机38的输出轴上固定有驱动齿轮381，驱动齿轮381与对应的传动辊32的一端固定有的传动齿轮321相啮合。

[0025] 进一步的，所述下压板351的底面固定有弹性板353，弹性板353的底面固定有主压板354，主压板354的底面铰接有多个滚轮352。

[0026] 进一步的，所述两个导向板42的相对壁面上均铰接有多个导向轮44。

[0027] 本实施例中，通过驱动电机38带动输送带33运行，而通过推动气缸35的推杆推动实现滚轮352压靠在输送带33上从而实现张紧，保证输送带33的张紧度。

[0028] 而通过缓冲弹簧36和弹性板353的双重作用，可以保证输送带33输送时的张紧效果。

[0029] 在输送带33运行时，将陶瓷产品，一般是圆柱体产品放置在输送带33上时，通过前

导向板43和导向板42上的导向轮44的作用,可以将产品移动到输送带33的中部输送,保证其不会掉落,保证输送安全。

[0030] 以上实施方式仅用于说明本实用新型并非对本实用新型的限制,有关技术领域的普通技术人员,在不脱离本实用新型的精神和范围的情况下,还可以做出各种变化和变型,因此所有等同的技术方案也属于本实用新型的范畴,本实用新型的专利保护范围应由权利要求限定。

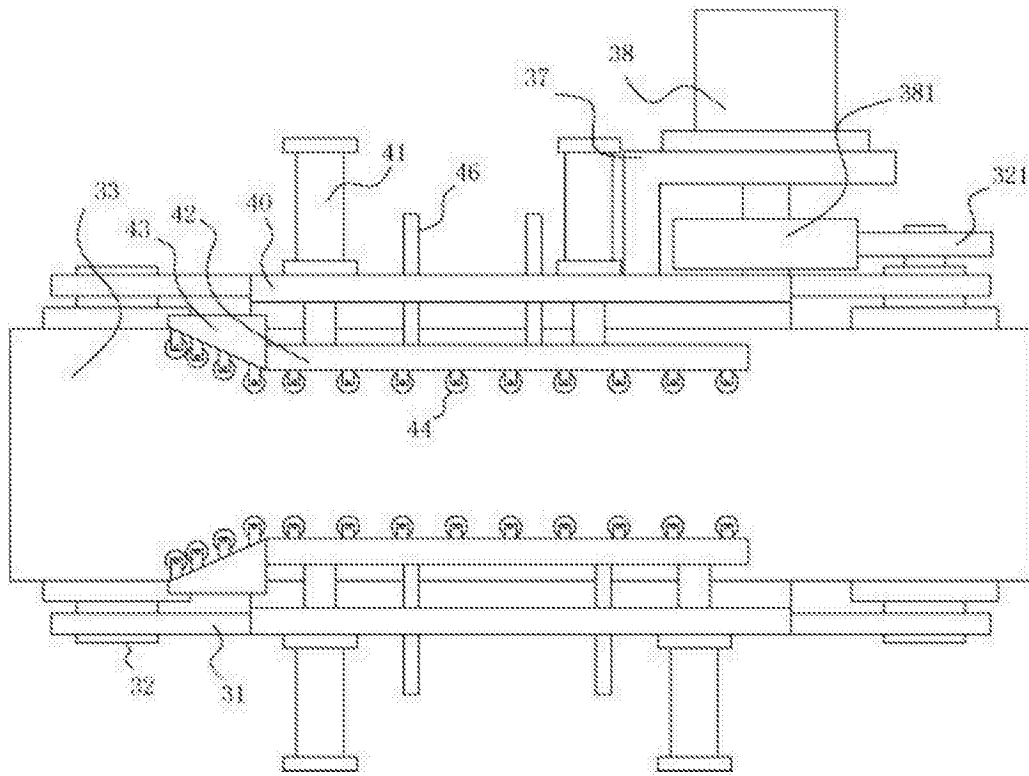


图1

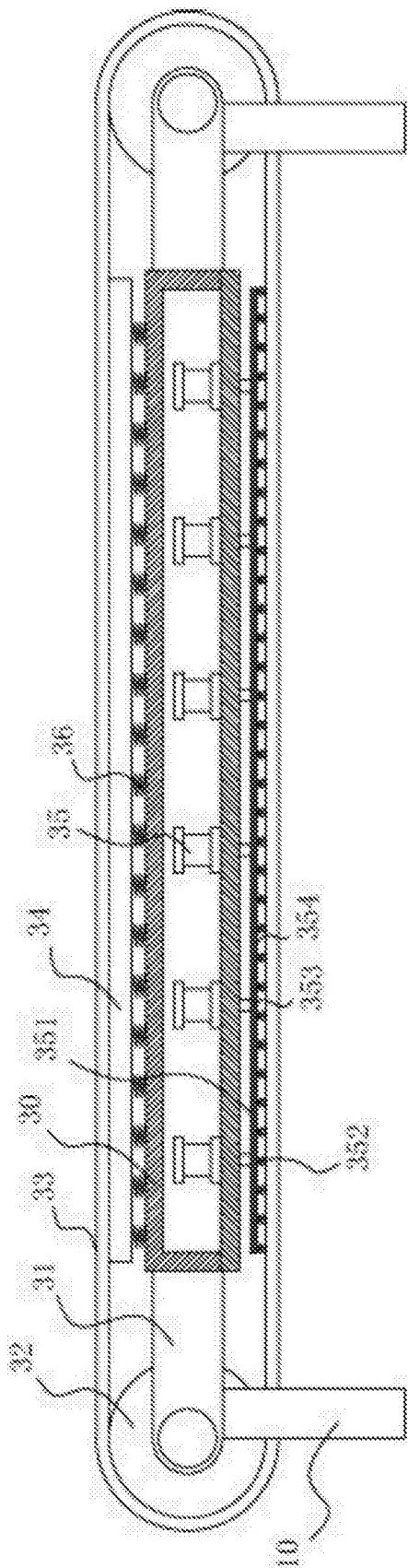


图2

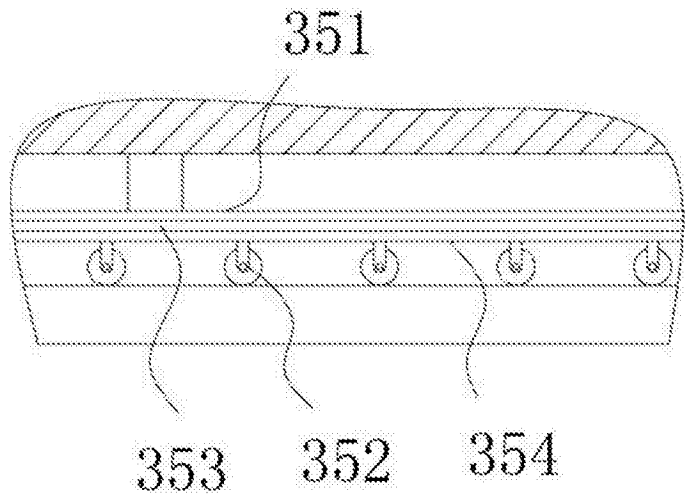


图3