

URZĄD PATENTOWY



F23d 13/26

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 33242

Kl. 4 g, 42

Robert Mroziwicz
(Warszawa, Polska)

Sposób wyrobu palników acetylenowych

Zgłoszono 30 lipca 1945 r.
Udzielono 7 października 1946 r.



Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wyrobu palników acetylenowych z dowolnego metalu bez wkładki ceramicznej.

Nowość sposobu wyrobu palników według wynalazku polega na sposobie wytwarzania ich dyszowatych otworków w metalu, z którego te palniki są wykonywane. Ponieważ palniki te najlepiej jest wykonywać z metalowych rurek, przeto nowością wynalazku jest sposób redukowania ich średnicy.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzaniu do górnego końca metalowej rurki, stanowiącej materiał wyjściowy w produkcji palnika, odpowiednio kalibrowanego drucika, którego kształt zależy od postaci wykonywanego palnika. Jeżeli palnik posiada postać uwidocznioną na fig. 1 i 2, to jest jego górny koniec

ma kształt podkówkowy, wówczas do każdej z odnóg tej podkówki wprowadza się prosty drucik, po czym część tej odnogi zaciska się, zmniejszając tym samym średnicę prześwitu rurki w tym miejscu do średnicy wspomnianego drucika, który następnie wyciąga się z wykonanego spłaszczenia. Otrzymany w ten sposób palnik odznacza się dużą wytrzymałością i nie psuje się przez jego czyszczenie, jak to się dzieje przy palnikach ceramicznych lub z wkładką ceramiczną.

Do wyrobu palników według wynalazku stosuje się metale półszlachetne, jak np. miedź, mosiądz, aluminium i ich stopy. Najlepsze wyniki uzyskuje się przy zastosowaniu specjalnego stopu, znanego pod nazwą „antikoroïdu”.

Przy wykonywaniu palników, przedsta-

wionych na fig. 3—5, do górnego końca rurki A wprowadza się niewidoczny na rysunku drucik, wygięty pod kątem, następnie górną część rurki A zaciska się za pomocą odpowiedniego przyrządu, wskutek czego po wyciągnięciu tego drucika w palniku tworzą się dwa dyszowate otworki 2. Palnik taki przypomina zewnętrznie znane palniki ceramiczne z osłoną metalową, przewyższając je zarówno trwałością jak i jakością płomienia.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu palników acetylenowych, znamieny tym, że jako materiał

wyjściowy stosuje się wyłącznie metal, odporny na wysoką temperaturę, najkorzystniej „antikoroid”, w postaci metalowej rurki lub tulejki, do jednego końca której wprowadza się prosty lub wygięty stalowy drucik kalibrowy, następnie miejsce wprowadzenia tego drucika zaciska się za pomocą odpowiedniego przyrządu, po czym wspomniany drucik kalibrowy wyciąga się, wskutek czego otrzymuje się dyszowate otworki (2).

Robert Mroziewicz

Zastępca: Inż. W Zakrzewski
rzecznik patentowy

