

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

261973
(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
B 65 G 69/00



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

(22) Přihlášeno 30 12 86
(21) (PV 10223-86.C)

(40) Zveřejněno 15 07 88

(45) Vydáno 15 05 89

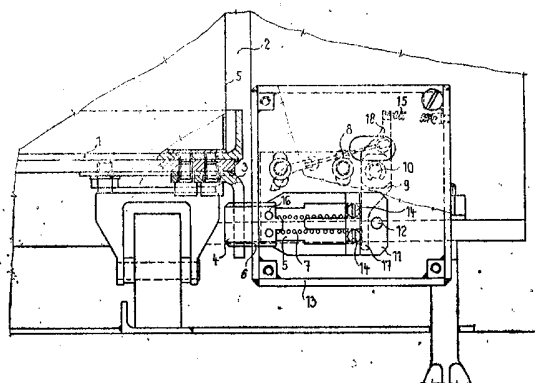
(75)

Autor vynálezu

KESL LUBOMÍR ing., BRYCHTA JAN ing., GOTTWALDOV

(54) Aretační člen

Podstata aretačního členu správné polohy vozíku transportní bedny na třísky spočívá v tom, že aretační člen sestává z pevného rámu, vodícího pouzdra, palce a ovládací páky sloužící k uvolnění aretace vozíků transportní bedny. Na pevném rámu jsou uspořádány vodící hranoly vodícího pouzdra, které je opatřeno kolíkem, tlačnou pružinou a spojovacími kolíky, přičemž na vodícím pouzdru je prostřednictvím spojovacích kolíků uchycen palec, který má v pevném rámu vytvořeno vedení palce. Palec ve své funkční poloze zapadá za narážku, která je upevněna na vozíku transportní bedny.



Vynález se týká aretačního členu správné polohy vozíku transportní bedny na třísky, zejména u nakládací a vykládací stanice obráběcího stroje pracujícího v automatickém cyklu.

U současných obráběcích strojů pracujících v automatickém cyklu zejména při jejich zařazení do pružných výrobních systémů nebo robotizovaných technologických pracovišť není správná poloha transportních beden na kovový odpad hlídána a transportní bedny a ani jejich přepravní vozíky nejsou ve správné poloze orientovaně aretovány. Tím není zabezpečena správná funkce obráběcího stroje pracujícího v automatickém cyklu zejména při použití nakládací a vykládací stanice se separací kovového odpadu do transportní bedny, přičemž nakládací a vykládací stanice je vybavena ochrannými kryty.

Uvedené nedostatky odstraňuje aretační člen podle vynálezu, který aretuje vozík transportní bedny ve správné poloze u nakládací a vykládací stanice opatřené ochrannými kryty a umožňuje práci stroje v automatickém cyklu, přičemž jeho podstata spočívá v tom, že sestává z pevného rámu, vodicího pouzdra, palce a ovládací páky. Na pevném rámu jsou uspořádány vodicí hranoly vodicího pouzdra, které je opatřeno kolíkem, tlačnou pružinou a spojovacími kolíky, přičemž na vodicím pouzdru je prostřednictvím spojovacích kolíků uchycen palec, který má v pevném rámu vytvořeno vedení palce.

Palec ve své funkční poloze zapadá za nárazku, která je upevněna na vozíku transportní bedny. V zadní části vozíku pouzdra mezi vodicími hranolami a kolíkem je umístěno rameno ovládací páky, která je otočně uložena na čepu uchyceném na pevném rámu, přičemž na druhém ramenu ovládací páky je uchyceno ovládací lanko a na konci druhého ramena ovládací páky je cena tažná pružina, která je uchycena svým druhým koncem na pevném rámu.

Pokrok dosažený aretačním členem podle vynálezu spočívá v tom, že jeho umístěním na nakládací a vykládací stanici u obráběcího stroje pracujícího v automatickém cyklu a vybaveného ochrannými kryty, je vozík s transportní bednou aretován ve správné poloze a současně je tato poloha indi-

kována do řídicího systému obráběcího stroje.

Na přiloženém výkrese je znázorněn aretační člen, včetně jeho uložení na nakládací a vykládací stanici jako příklad provedení podle vynálezu.

Aretační člen sestává z pevného rámu 13, vodicího pouzdra 11, palce 4 a ovládací páky 9. Na pevném rámu 13 jsou uspořádány vodicí hranoly 14 vodicího pouzdra 11 opatřené kolíkem 12, tlačnou pružinou 7 a spojovacími kolíky 16, přičemž na vodicím pouzdru 11 je prostřednictvím spojovacích kolíků 16 uchycen palec 4, který má v pevném rámu 13 vytvořeno vedení 6 palce 4. Palec 4 ve své funkční poloze zapadá za nárazku 3, upevněnou na transportní bedně 5. V zadní části vodicího pouzdra 11 mezi vodicími hranolami 14 a kolíkem 12 je umístěno rameno 17 ovládací páky 9, která je otočně uložena na čepu 10 uchyceném na pevném rámu 13, přičemž na druhém ramenu 18 ovládací páky 9 je uchyceno ovládací lanko 8 a na konci druhého ramena 18 ovládací páky 9 je uchycena tažná pružina 15, která je uchycena svým druhým koncem na pevném rámu 13.

Funkce aretačního členu podle vynálezu spočívá v tom, že při zasunutí vozíku 1 s transportní bednou 5 do prostoru 2 nakládací a vykládací stanice tlačí nárazka 3 uchycená na vozíku 1 odpružený palec 4 společně s vodicím pouzdrem 11 do zadní polohy prostřednictvím vedení 6 palce 4 a vodicích hranolů 14. Při dosažení správné polohy vozíku 1 s transportní bednou 5 je palec 4 společně s vodicím pouzdem 11 vytlačen tlačnou pružinou 7 do prostoru nárazky 3 a tím dojde k aretaci vozíku 1. K uvolnění vozíku 1 dojde prostřednictvím tahu ovládacího lanka 8, které po překonání odporu tažné pružiny 15 vychýlí ze základní polohy páku 9, který svým ramenem 17 prostřednictvím kolíků 12 zasune vodicí pouzdro 11 společně s palcem do zadní polohy prostřednictvím vedení 6 palce 4 a vodicích hranolů 14.

Aretační člen podle vynálezu je možné využít pro aretaci správné polohy pohyblivých součástí nebo celků, které tvoří součást zařízení pracujícího v automatickém cyklu.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Aretační člen správné polohy vozíku transportní bedny na třísky zejména u nakládací a vykládací stanice obráběcího stroje pracujícího v automatickém cyklu vyznačující se tím, že sestává z pevného rámu (13), vodicího pouzdra (11), palce (4) a ovládací páky (9), přičemž na pevném rámu (13) jsou uspořádány vodicí hranoly (14) vodicího pouzdra (11) opatřeného kolíkem (12), tlačnou pružinou (7) a spojovacími kolíky (16), na vodicím pouzdru (11) je prostřednictvím spojovacích kolíků (16) uchycen palec (4), který má v pevném rámu (13) vytvořeno vedení (6) palce (4) a je ve své funkční poloze zapadající za narážku

(3) upevněnou na vozíku (1) transportní bedny (5).

2. Aretační člen podle bodu (1) vyznačující se tím, že v zadní části vodicího pouzdra (11) mezi vodicími hranoly (14) a kolíkem (12) je umístěno rameno (17) ovládací páky (9), která je otočně uložena na čepu (10) uchyceném na pevném rámu (13), přičemž na druhém ramenu (18) ovládací páky (9) je uchyceno ovládací lanko (8) a na konci druhého ramena (18) ovládací páky (9) je uchycena tažná pružina (15), která je uchycena svým druhým koncem na pevném rámu (13).

1 list výkresů

261973

