



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217976132 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 06

(21) 申请号 202222522432.1

(22) 申请日 2022.09.23

(73) 专利权人 深圳市泰格海洋石油平台设备有限公司

地址 518000 广东省深圳市坪山新区坑梓
街道深业御园6号楼B单元2601

(72) 发明人 胡良尹

(74) 专利代理机构 宁波海曙甬睿专利代理事务
所(普通合伙) 33330

专利代理师 赵贵彬

(51) Int.Cl.

E21B 19/10 (2006.01)

E21B 47/00 (2012.01)

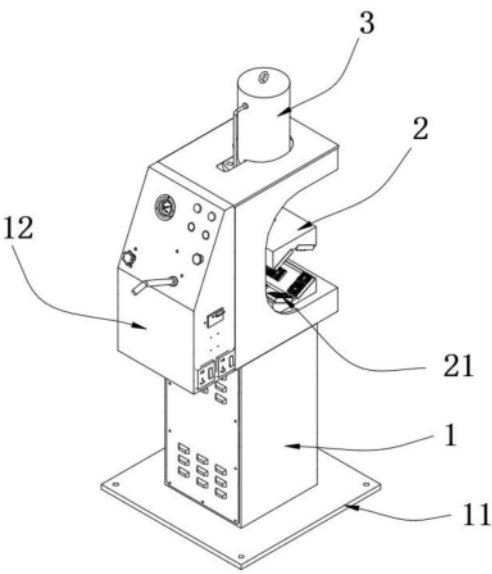
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

测井仪器C型维保钳

(57) 摘要

本实用新型涉及C型钳技术领域,具体公开了测井仪器C型维保钳,包括:支撑柱体,所述支撑柱体的顶部安装有操作平台,所述操作平台的一侧开设有C型凹槽,位于该C型凹槽处安装有两个C型钳,其中一个所述C型钳为固定连接,两个所述C型钳呈相对适配;所述操作平台的顶部开设有竖直通孔;本实用新型通过辅助夹持部件,配合安装空腔,C型钳在夹持的时候能够让C型钳在操作平台上对目标物进行夹持操作,满足使用的需要,尽量减少夹持过程中目标物和C型钳之间的间隙,提升夹持的牢靠性,而安装空腔的设置,配合转动支撑部件,使用过程中能够依据不同的夹持挡位调节辅助夹持部件的位置和角度,以满足适配不同目标夹持的需要。



1. 一种测井仪器C型维保钳,其特征在于:包括;支撑柱体(1),所述支撑柱体(1)的顶部安装有操作平台(4),所述操作平台(4)的一侧开设有C型凹槽,位于该C型凹槽处安装有两个C型钳(2),其中一个所述C型钳(2)为固定连接,两个所述C型钳(2)呈相对适配;所述操作平台(4)的顶部开设有竖直通孔,位于该通孔处设置有驱动部件(3),所述驱动部件(3)的底端与其中一个所述C型钳(2)固定。

2. 根据权利要求1所述的一种测井仪器C型维保钳,其特征在于:两个所述C型钳(2)的内侧中部均设置有两根镜像设置的定位条(25),所述C型钳(2)位于两根定位条(25)之间开设有限位框(23),所述限位框(23)的内侧安装有转动支撑部件(26)。

3. 根据权利要求1所述的一种测井仪器C型维保钳,其特征在于:所述C型钳(2)的顶部以限位框(23)为中心的两侧均呈预设角度设置,且开设有安装空腔(22),位于该安装空腔(22)的内侧设置有可更换的承托块(24)。

4. 根据权利要求3所述的一种测井仪器C型维保钳,其特征在于:两块所述承托块(24)呈镜像对称设置,所述承托块(24)的表面为粗糙设置。

5. 根据权利要求3所述的一种测井仪器C型维保钳,其特征在于:两块所述承托块(24)的表面架设有辅助夹持部件(21),所述辅助夹持部件(21)的一侧通过连接件与转动支撑部件(26)相连接。

6. 根据权利要求1所述的一种测井仪器C型维保钳,其特征在于:所述操作平台(4)的另一侧设置有控制部件(12),用于控制驱动部件(3)的伸缩。

7. 根据权利要求1所述的一种测井仪器C型维保钳,其特征在于:所述支撑柱体(1)的底部设置有底座(11),该底座(11)的底部与地面相平行。

测井仪器C型维保钳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及C型钳技术领域,具体为一种测井仪器C型维保钳。

背景技术

[0002] C型钳一般为锻造钢进行制造的,其目的是为了夹持物体不变形,容易调整最佳的尺寸,而且夹持的时候有多档可调节的位置,能够夹紧不同厚度的零件进行使用。

[0003] 在正常工作中发现,往往为了保证夹持的稳定性,在C型钳合拢的时候,会通过辅助夹持装置对需要夹子的目标物进行限制,用于提高夹持的稳定性,往往这种辅助驾驶装置在C型钳上的位置相对固定,高度和倾斜的角度一般不能够调整,因此导致在夹持不同厚度的零件时,C型钳与目标物之间的间隙较大,因此需要对其进行改进。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供一种测井仪器C型维保钳,用于解决上述背景技术所提出的问题。

[0005] 本实用新型的测井仪器C型维保钳,包括:

[0006] 支撑柱体,所述支撑柱体的顶部安装有操作平台,所述操作平台的一侧开设有C型凹槽,位于该C型凹槽处安装有两个C型钳,其中一个所述C型钳为固定连接,两个所述C型钳呈相对适配;

[0007] 所述操作平台的顶部开设有竖直通孔,位于该通孔处设置有驱动部件,所述驱动部件的底端与其中一个所述C型钳固定。

[0008] 作为本实用新型的进一步改进,两个所述C型钳的内侧中部均设置有两根镜像设置的定位条,所述C型钳位于两根定位条之间开设有限位框,所述限位框的内侧安装有转动支撑部件。

[0009] 作为本实用新型的进一步改进,所述C型钳的顶部以限位框为中心的两侧均呈预设角度设置,且开设有安装空腔,位于该安装空腔的内侧设置有可更换的承托块。

[0010] 作为本实用新型的进一步改进,两块所述承托块呈镜像对称设置,所述承托块的表面为粗糙设置。

[0011] 作为本实用新型的进一步改进,两块所述承托块的表面架设有辅助夹持部件,所述辅助夹持部件的一侧通过连接件与转动支撑部件相连接。

[0012] 作为本实用新型的进一步改进,所述操作平台的另一侧设置有控制部件,用于控制驱动部件的伸缩。

[0013] 作为本实用新型的进一步改进,所述支撑柱体的底部设置有底座,该底座的底部与地面相平行。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0015] 本实用新型通过辅助夹持部件,配合安装空腔,C型钳在夹持的时候能够让C型钳在操作平台上对目标物进行夹持操作,满足使用的需要,尽量减少夹持过程中目标物和C型

钳之间的间隙,提升夹持的牢靠性,而安装空腔的设置,配合转动支撑部件,使用过程中能够依据不同的夹持挡位调节辅助夹持部件的位置和角度,以满足适配不同目标夹持的需要。

附图说明

[0016] 此处所说明的附图用来提供对本申请的进一步理解,构成本申请的一部分,本申请的示意性实施例及其说明用于解释本申请,并不构成对本申请的不当限定。在附图中:

[0017] 图1为本实用新型支撑柱体、C型钳、驱动部件与操作平台结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型支撑柱体、C型钳、驱动部件与操作平台俯视结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型支撑柱体、C型钳、驱动部件与操作平台侧视结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型支撑柱体、C型钳、驱动部件与操作平台正视结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型C型钳立体结构示意图;

[0022] 图6为本实用新型C型钳与承托块组合结构示意图;

[0023] 图7为本实用新型C型钳与承托块结构示意图;

[0024] 图8为图7中的A-A剖视图。

[0025] 图中:1、支撑柱体;2、C型钳;3、驱动部件;4、操作平台;11、底座;12、控制部件;21、辅助夹持部件;22、安装空腔;23、限位框;24、承托块;25、定位条;26、转动支撑部件。

具体实施方式

[0026] 以下将以图示揭露本实用新型的多个实施方式,为明确说明起见,许多实物上的细节将在以下叙述中一并说明。然而,应了解到,这些实物上的细节不应用以限制本实用新型。也就是说,在本实用新型的部分实施方式中,这些实物上的细节是非必要的。此外,为简化图示起见,一些习知惯用的结构与组件在图示中将以简单的示意的方式绘示之。

[0027] 另外,各个实施例之间的技术方案可以相互结合,但是必须是以本领域普通技术人员能够实现为基础,当技术方案的结合出现相互矛盾或无法实现时应当认为这种技术方案的结合不存在,也不在本实用新型要求的保护范围之内。

[0028] 请参阅图1、图2、图3以及图5,本申请提供一种测井仪器C型维保钳,包括;

[0029] 支撑柱体1,支撑柱体1的顶部安装有操作平台4,操作平台4的一侧开设有C型凹槽,位于该C型凹槽处安装有两个C型钳2,其中一个C型钳2为固定连接,两个C型钳2呈相对适配;

[0030] 操作平台4的顶部开设有竖直通孔,位于通孔处设置有驱动部件3,驱动部件3的底端与其中一个C型钳2固定。

[0031] 在此实施例中,在操作平台4一侧通过开设有C型凹槽,在该凹槽中,能够让C型钳2稳定的安装,再通过其上方所设置的驱动部件3,带动其中一个C型钳2向下移动,即可实现对目标物的夹持,上述驱动部件3为机械领域中用于做往复直线运动的一个或多个部件,比如气缸、液压缸、齿轮齿条等等,从夹持的稳定性以及夹持的力度考虑优选为液压缸。

[0032] 请参阅图5、图6、图7与图8,在C型钳2正常工作的时候,为保障夹持前的夹持稳定性会设置有辅助夹持部件21,同时为保障辅助夹持部件的连接稳定性而且可以根据不同的调节挡位进行调整,需要辅助夹持部件21在C型钳2上能够进行调节。

[0033] 基于上述考虑为保障C型钳2的调节和夹持的稳定性,可以在两个C型钳2的内侧中部均设置有两根镜像设置的定位条25,C型钳2位于两根定位条25之间开设有限位框23,限位框23的内侧安装有转动支撑部件26。

[0034] C型钳2的顶部以限位框23为中心的两侧均呈预设角度设置,且开设有安装空腔22,位于该安装空腔22的内侧设置有可更换的承托块24。

[0035] 两块承托块24呈镜像对称设置,承托块24的表面为粗糙设置。

[0036] 两块承托块24的表面架设有辅助夹持部件21,辅助夹持部件21的一侧通过连接件与转动支撑部件26相连接。

[0037] 在此实施例中,通过承托块24的可拆卸安装,能够依据不同夹持的目标物尺寸来进行更换,再配合着转动支撑部件26与辅助夹持部件21的组合连接,利用连接件的联动,实现转动支撑部件26与承托块24的适配,从而实现对不同尺寸目标物不同挡位的夹持需要,减少夹持过程中产生的缝隙,提高夹持的牢靠程度,满足使用的需要。

[0038] 请参阅图1、图2、图3以及图4,为实现C型钳2夹持的过程中的自动化操作,减少人工操作所造成的机械伤害,需要对驱动部件3进行自动化改造。

[0039] 基于上述考虑,为避免机械伤害,可以在,操作平台4的另一侧设置有控制部件12,用于控制驱动部件3的伸缩,支撑柱体1的底部设置有底座11,该底座11的底部与地面相平行。

[0040] 在此实施例中,通过控制部件12的使用,控制驱动部件3的伸缩即可实现夹持时的自动化操作,减少机械伤害的产生,上述控制部件12为机械领域中用于自动化控制的一个或多个零部件,比如单片机、可编程控制器等等,从使用的角度上考虑优选为可编程控制器。

[0041] 以上所述仅为本实用新型的实施方式而已,并不用于限制本实用新型。对于本领域技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原理以内所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包括在本实用新型的权利要求范围之内。

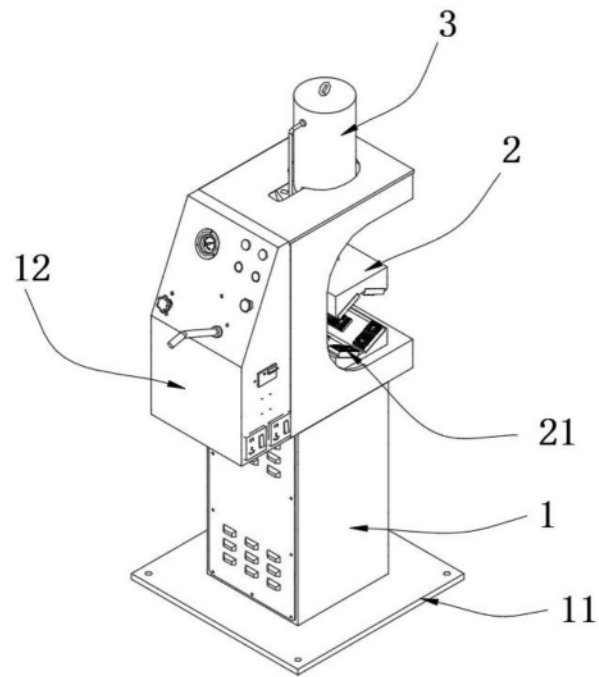


图1

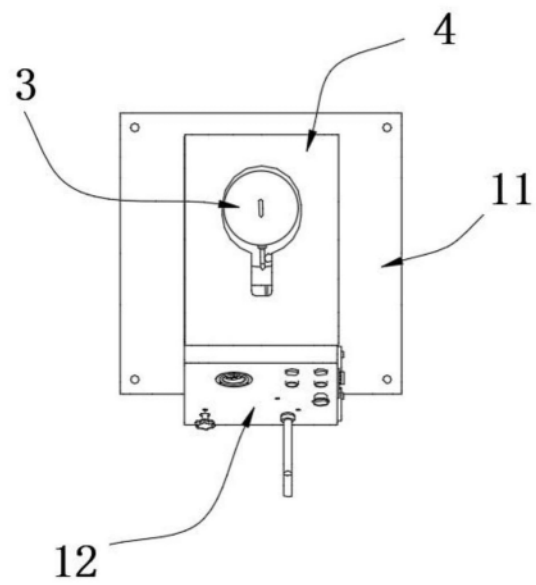


图2

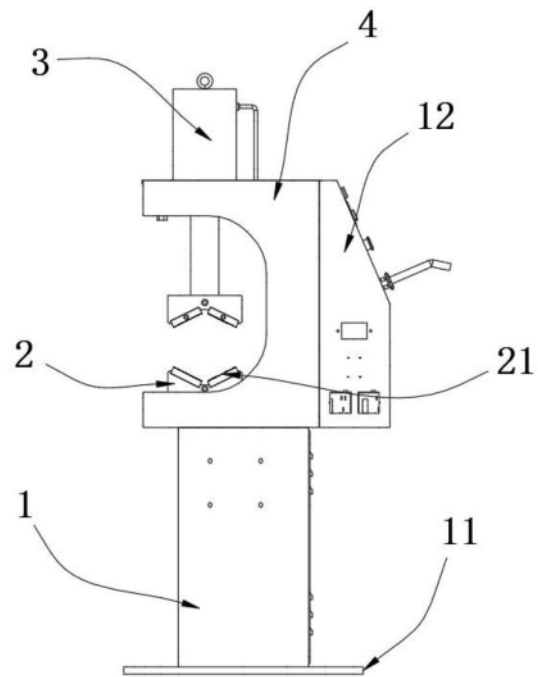


图3

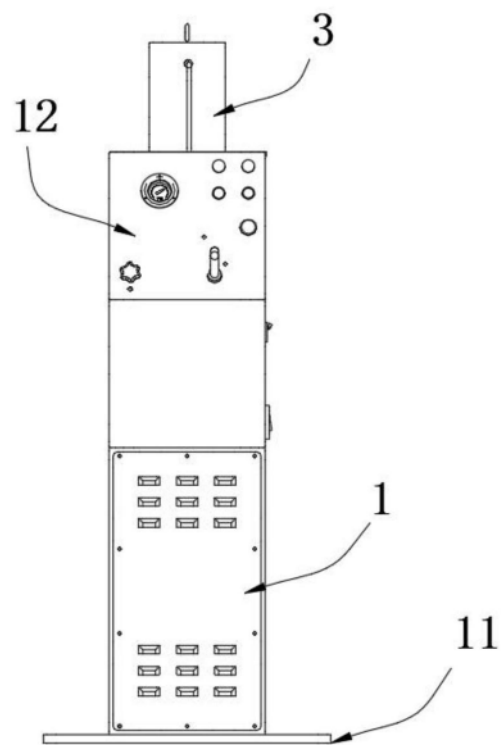


图4

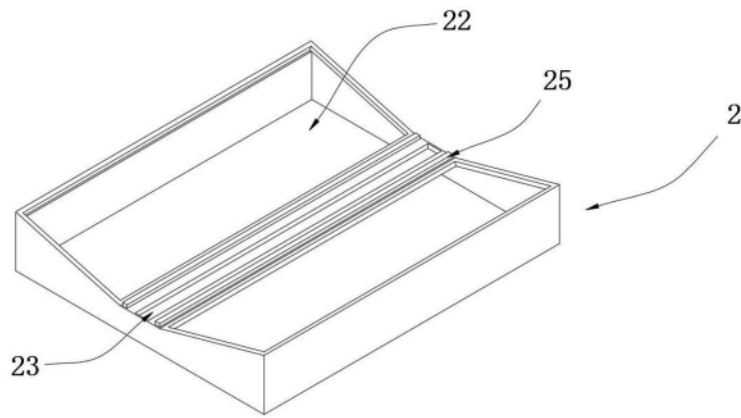


图5

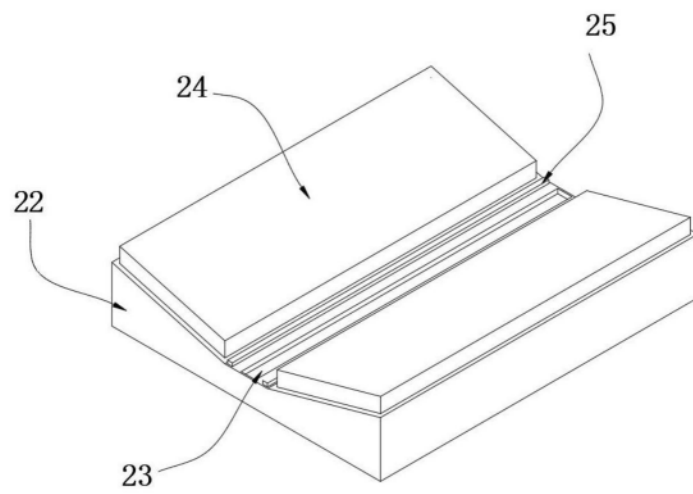


图6

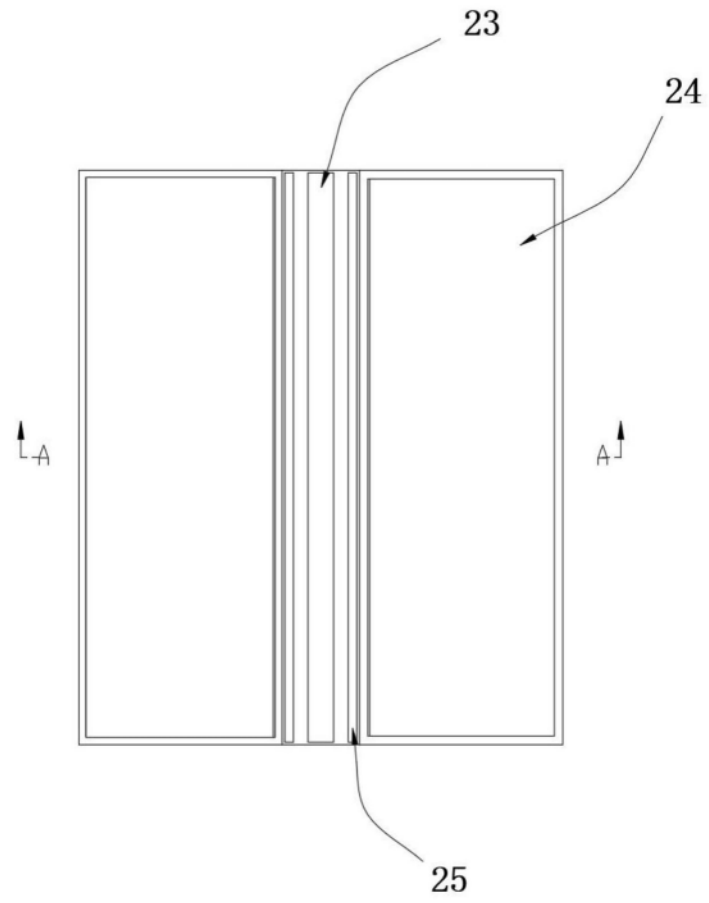


图7

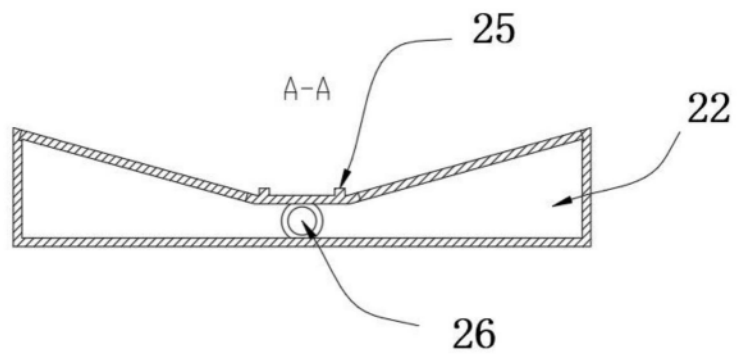


图8