(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202923079 U
(45)授权公告日 2013.05.08

(21)申请号 201220510193.1

(22)申请日 2012.10.08

(73)专利权人 昆山市嘉美兴业电子材料有限公司
地址 215300 江苏省苏州市昆山市巴城镇民营开发区仁和路北侧

(72)发明人 吴笑涛 孙欣 吴孝文

(51)Int.Cl.
B32B 37/12(2006.01)

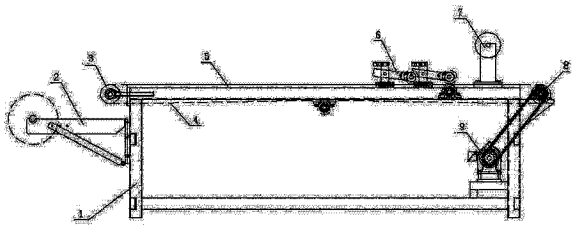
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种泡绵贴合机

(57)摘要

本实用新型涉及泡绵贴合机技术领域，具体的说是一种泡绵贴合机，包含机架主体、泡绵放置架、被动输送辊轮、输送带、木板、被动压轮、双面胶放置架、主动输送辊轮、马达加速机，在机架主体的右侧安装有主动输送辊轮，主动输送辊轮与马达加速机连接，主动输送辊轮与机架主体另一端的被动输送辊轮通过输送带连接，本装置结构简单，安装方便，通过采用马达加速机带动辊轮对泡绵进行复合，可以大大提高工作效率，同时采用可以调节厚度的被动压轮设计，可以针对不同厚度的泡绵进行贴合，贴合的准确度高，为企业节省了人力物力成本，有非常好的效果。



CN 202923079 U

1. 一种泡棉贴合机，包含机架主体、泡棉放置架、被动输送辊轮、输送带、木板、被动压轮、双面胶放置架、主动输送辊轮、马达加速机，其特征在于：所述机架主体左侧中部设置有泡棉放置架，在泡棉放置架上方设置有被动输送辊轮，被动输送辊轮安装在机架主体上，在机架主体上部设置有木板，在木板上设置有可以调节厚度的被动压轮，在机架主体上部另一侧设置有双面胶放置架，在机架主体的右侧安装有主动输送辊轮，主动输送辊轮与马达加速机连接，主动输送辊轮与机架主体另一端的被动输送辊轮通过输送带连接。

一种泡绵贴合机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及泡棉贴合机技术领域，具体的说是一种泡棉贴合机。

背景技术

[0002] 在泡绵和无纺布料领域，传统的泡绵和 PVC,PVC 和无纺布料的贴合工作都是采用人工进行贴合，人工贴合存在工作效率不高，而且容易贴偏出现贴合质量不合的问题，这样既增加了劳动成本又给企业造成了损失，严重影响了生产的正产进行。

[0003] 因此，为克服上述技术的不足而设计出结构简单，可以提高泡棉贴合的工作效率，保证贴合的质量的一种泡棉贴合机，正是发明人所要解决的问题。

发明内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型的目的是提供一种泡棉贴合机，其装置简单，操作方便，可以提高泡棉贴合的工作效率，保证贴合的质量，有非常好的实用价值。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是 :一种泡棉贴合机，包含机架主体、泡棉放置架、被动输送辊轮、输送带、木板、被动压轮、双面胶放置架、主动输送辊轮、马达加速机，其特征在于 :所述机架主体左侧中部设置有泡棉放置架，在泡棉放置架上方设置有被动输送辊轮，被动输送辊轮安装在机架主体上，在机架主体上部设置有木板，在木板上设置有可以调节厚度的被动压轮，在机架主体上部另一侧设置有双面胶放置架，在机架主体的右侧安装有主动输送辊轮，主动输送辊轮与马达加速机连接，主动输送辊轮与机架主体另一端的被动输送辊轮通过输送带连接。

[0006] 本实用新型的有益效果是 :

[0007] 1、本装置结构简单，安装方便，通过采用马达加速机带动辊轮对泡棉进行复合，可以大大提高工作效率，同时采用可以调节厚度的被动压轮设计，可以针对不同厚度的泡棉进行贴合，贴合的准确度高，为企业节省了人力物力成本，有非常好的效果。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0009] 附图标记说明 :1- 机架主体 ;2- 泡棉放置架 ;3- 被动输送辊轮 ;4- 输送带 ;5- 木板 ;6- 被动压轮 ;7- 双面胶放置架 ;8- 主动输送辊轮 ;9- 马达加速机。

具体实施方式

[0010] 下面结合具体实施例，进一步阐述本实用新型，应理解，这些实施例仅用于说明本实用新型而不用于限制本实用新型的范围。此外应理解，在阅读了本实用新型讲授的内容之后，本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改，这些等价形式同样落在申请所附权利要求书所限定的范围。

[0011] 图 1 为本实用新型一种泡棉贴合机结构示意图，包含机架主体 1、泡棉放置架 2、被

动输送辊轮 3、输送带 4、木板 5、被动压轮 6、双面胶放置架 7、主动输送辊轮 8、马达加速机 9，所述机架主体 1 左侧中部设置有泡棉放置架 2，在泡棉放置架 2 上方设置有被动输送辊轮 3，被动输送辊轮 3 安装在机架主体 1 上，在机架主体 1 上部设置有木板 5，在木板 5 上设置有可以调节厚度的被动压轮 6，在机架主体 1 上部另一侧设置有双面胶放置架 7，在机架主体 1 的右侧安装有主动输送辊轮 8，主动输送辊轮 8 与马达加速机 9 连接，主动输送辊轮 8 与机架主体 1 另一端的被动输送辊轮 3 通过输送带 4 连接。

[0012] 本实用新型在使用时候，将泡棉安装在泡棉放置架 2 上，同时将双面胶防止在双面胶放置架 7 上，开启马达加速机 9，马达加速机 9 带动主动输送辊轮 8 及被动输送辊轮 3 运转，同时带动输送带 4 工作，将泡棉输送到木板 5 上面，通过被动压轮 6 与双面胶进行贴合。

[0013] 本装置结构简单，安装方便，通过采用马达加速机 9 带动辊轮对泡棉进行复合，可以大大提高工作效率，同时采用可以调节厚度的被动压轮 6 设计，可以针对不同厚度的泡棉进行贴合，贴合的准确度高，为企业节省了人力物力成本，有非常好的效果。

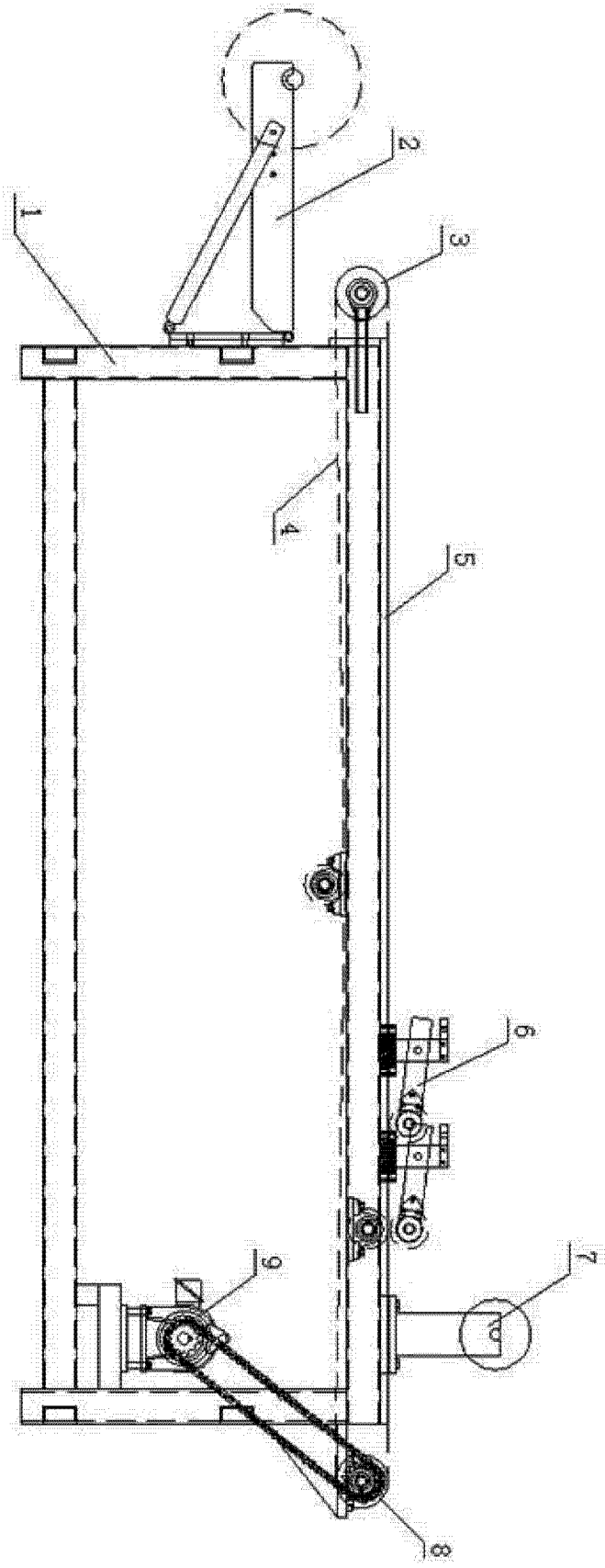


图 1