

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 064 807**

②1 Número de solicitud: U 200700207

⑤1 Int. Cl.:

B65D 85/50 (2006.01)

A47G 7/06 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **18.01.2007**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **01.05.2007**

⑦1 Solicitante/s: **Carlos Alberto Ocete Burgos**
Urb. Hacienda Manila
c/ Montecillo, nº 29
La Cala del Moral
29720 Rincón de la Victoria, Málaga, ES

⑦2 Inventor/es: **Ocete Burgos, Carlos Alberto**

⑦4 Agente: **No consta**

⑤4 Título: **Embalaje convertible en florero desechable de cartón.**

ES 1 064 807 U

DESCRIPCIÓN

Embalaje convertible en florero desechable de cartón.

Sector de la técnica

La presente invención se refiere a un embalaje convertible en florero desechable o reciclable de cartón o papel con tapa de cierre y tapa estabilizadora para flores y ramos.

Estado anterior de la técnica

La patente USA 1.270.554 (Rubel) da a conocer una conformación de embalaje para envío y florero que incluye dos piezas unidas y separables para transformación en forma de florero o jarrón. El producto está formado por dos piezas una superior y otra inferior, cada una de ellas con forma cónica.

Las dos piezas están unidas con dos tornillos. La parte superior se separa de la inferior una vez quitados los tornillos de sujeción y la parte inferior se trunca o invierte y se introduce en la superior. Para utilizar la nueva estructura como florero o jarrón, se le coloca un pie.

Un problema conocido para este tipo de embalaje es que el cambio de embalaje a florero es bastante dificultosa porque dispone de tornillos que hoy que desmontar y por la necesidad de utilizar la pieza superior para hacer valer la inferior.

La invención ES 2.119.460 T3, da a conocer una conformación de embalaje para envío y recipiente o florero. Incluye esta invención dos piezas unidas de fácil separación a lo largo de una línea debilitada para transformación en un recipiente o florero. La invención dispone de un cuerpo cónico. Un problema para este tipo de embalaje es la necesidad de utilizar la pieza superior para hacer valer la inferior, es decir para que el cambio a florero pueda constituirse.

Otro posible problema es el paso de la primera conformación a la segunda a través de la línea desdoblada se realice descuidadamente o no se separe esta línea correctamente quedando roto la parte superior o inferior, dejando sin valor la segunda conformación.

Resumen

Se conocen unos floreros, de material plástico, de vidrio, metal y cerámicos. Estos floreros son normalmente pesados, caros y difíciles de apilar y ocupan una altura, superficie y espacio en el suelo o vitrina relativamente grandes.

Crear un remedio o solución para esto es el objeto de la misión del presente invento, es decir, hay que crear un recipiente que por un lado cumpla los requisitos normales de un florero, esto es, que sea impermeable, estable, que decore y que lleno de flores y agua pueda cambiarse de sitio y que por otro lado, como aditamento sencillo, de fácil fabricación, económico, biodegradable, se puede fabricar en un material aún menos contaminante como blanquearlo sin cloro, que fácilmente se pueda deshacer de el por su calidad desechable y reciclable, y que sin ocupar mucho espacio pueda ser entregado con cada ramo de flores o bien tenerse en reserva en gran cantidad (por ejemplo en floristerías, tiendas de regalos, hospitales etc).

Hay que destacar además las funciones del embalaje como embalaje diseñado para proteger las flores contra daños externos (caídas, golpes, lluvia, etc) y durante su almacenamiento, además de cómo embalaje adecuado para transportar y enviar flores.

La presente invención propone un embalaje convertible en florero desechable para flores que tiene un

volumen muy reducido durante su almacenamiento y que está realizado en un material semi-rígido, desechable, de fácil reciclaje y totalmente biodegradable. El embalaje convertible en florero desechable según la invención se caracteriza por el hecho de que está realizado a partir de una hoja de material semi-rígido, por ejemplo de cartón, cartón ondulado, papel cartón o material análogo, recubierto con un material hidrófugo al menos sobre la cara interior del cuerpo, base y tapa del conjunto del florero.

Descripción de la invención

El embalaje convertible en florero desechable de cartón con arreglo a la invención, da a conocer una combinación de embalaje de envío de flores y florero que incluye básicamente dos partes unidas entre sí y separables para transformar en forma de recipiente o florero.

El embalaje convertible en florero desechable de cartón con arreglo a la invención comprende dos partes separadas, una parte superior llamada embalaje y una parte inferior llamada florero, teniendo ambas forma generalmente troncocónica. Las dos partes están unidas mediante adhesivo por ejemplo pegamento, la parte superior o cuerpo del embalaje en su zona inferior dispone de una franja que se une en su lado interior a la franja del florero en su lado exterior, que está situada en la zona superior del cuerpo del florero.

En la primera conformación del invento, el embalaje convertible en florero desechable es conformado de manera que es capaz de envolver una flor, ramo o bouquet completo de flores a efectos de que las flores queden protegidas contra daños externos.

El embalaje convertible en florero desechable de cartón con arreglo a la invención puede disponer de una tapa de cierre que se coloca en la boca del embalaje y que transforma el embalaje convertible en florero desechable en una perfecta figura preparada para enviar ramos y flores. La parte del cuerpo del embalaje desechable con arreglo a la invención, en su lado superior termina en una boca o en un saliente circular abierto, donde queda encajada la tapa de cierre. La tapa de cierre superior, es sujeta mediante presión sobre la boca del embalaje.

El embalaje convertible en florero desechable de cartón con arreglo a la invención tiene la opción de ser diseñado, fabricado o manufacturado con tapa de cierre generalmente para envíos de flores y ramos o sin tapa de cierre para las entregas inmediatas, lo cual implicará en este último caso realizar un diseño diferente del cuerpo del embalaje. La tapa de cierre superior se puede fabricar en material plástico, cartón o material análogo.

El cuerpo del embalaje en su pared interior tiene la opción de estar recubierto con un producto hidrófugo o con una capa impermeable para la mejor conservación y mantenimiento de la humedad de flores y ramos.

El cuerpo del embalaje en su lado o pared exterior también tiene la opción de estar recubierto con un producto hidrófugo, para protección de las flores y el embalaje de la lluvia.

La conformación del embalaje convertible en florero desechable con arreglo a la invención favorece considerablemente el ahorro de material.

El cambio de la primera conformación de embalaje de envío a la segunda o florero puede ser conseguida de manera fácil al desmontar la parte superior o cuerpo del embalaje de la parte inferior o cuerpo del

florero por ejemplo a lo largo de una línea debilitada o semi-perforada situada en la zona inferior del cuerpo del embalaje que se extiende o bordea la forma circular del propio cuerpo del embalaje. Para deshacerse de la línea semi-perforada se podrá colocar en uno de sus extremos por ejemplo una pestaña de apertura fácil. Una vez separado el cuerpo del embalaje del cuerpo del florero, la parte del embalaje de la primera conformación cuerpo del embalaje y tapa de cierre son desprendidas y nos deshacemos de ellas. Finalmente pueden ser reciclados ya que está fabricado en material desechable, cartón, papel, material análogo o combinación de estos materiales.

En la segunda conformación o cambio a florero podemos diferenciar tres piezas que lo componen, dos piezas unidas, el cuerpo del florero de forma troncocónica y la base de forma circular y plana unidas mediante adhesivo por ejemplo pegamento y una tercera pieza suelta, la tapa estabilizadora y antiderrames.

Las tres piezas que conforman la parte del florero desechable con arreglo a la invención, cuerpo, base y tapa están recubiertas al menos en sus caras interiores con una capa hidrófuga o impermeable, mediante una película de polietileno. Estas tres piezas del florero, en sus caras exteriores también pueden ir recubiertas con capa hidrófuga.

La parte del florero desechable con arreglo a la invención, termina en su lado superior en una boca circular abierta, que dispondrá de una forma cualquiera, generalmente en un saliente dirigido hacia fuera. Una ventaja de la invención es que dispone de una tapa estabilizadora anti-derrame, es decir una tapa de doble función para el florero, que tiene la misión de mantener la mayor verticalidad posible de las flores y ramos, así como evitar un mayor derramamiento del líquido -agua- en caso de vuelco o caída.

La tapa estabilizadora de la parte del florero desechable con arreglo a la invención, dispone en su parte central de una figura recortada. Los tallos pasan a través de esta figura recortada hasta que llegan a la base del florero quedando sostenidas las flores y ramos, cumpliendo un objetivo principal, proporcionar el mayor grado de verticalidad posible de los ramos de flores, gracias a un menor grado de inclinación de estos, evitando caída o vuelco del florero dando una mayor estabilidad al conjunto del invento, especialmente al florero y propiciando que las flores y ramos se transporten y se conserven en mejor estado. La figura recortada de la tapa estabilizadora del florero tendrá una figura cualquiera, especialmente circular. La tapa estabilizadora es unida al florero mediante presión y está fabricada con un material semi-rígido desechable, generalmente cartón.

El cuerpo del florero de papel o cartón reciclable de la presente invención, dispone de un entrante circular donde se aloja la tapa estabilizadora mediante presión. El entrante recorre todo el contorno circular del interior del cuerpo del florero y está situado aproximadamente en la zona una sexta superior del cuerpo del florero.

La base con forma plana y la tapa estabilizadora del florero, proporciona la estabilidad necesaria a un florero fabricado con material desechable y ligero como el cartón.

El embalaje convertible en florero desechable o reciclable de papel o cartón con arreglo a la invención no necesita de la pieza superior o cuerpo del embalaje para que el florero funcione o tenga utilidad. El flore-

ro dispone de una base plana, un cuerpo generalmente troncocónico y una tapa estabilizadora, que logran la estabilidad necesaria por si misma sin necesidad de conformación con otra pieza o con la pieza superior o cuerpo del embalaje.

El embalaje convertible en florero desechable con arreglo a la invención se caracteriza por el hecho de que está realizado a partir de una hoja de material semi-rígido, por ejemplo de cartón o papel, teniendo dicha hoja un contorno exterior con forma generalmente troncocónica. El embalaje convertible en florero desechable o reciclable de papel o cartón con arreglo a la invención tiene forma esencialmente troncocónica de manera continua desde la boca del embalaje situado en la parte superior, hasta la base o parte inferior del presente invento, de manera que el embalaje convertible en florero desechable puede acoplar un segundo embalaje convertible en florero desechable idéntico.

El embalaje convertible en florero desechable de cartón con arreglo a la invención, puede ser apilado y almacenado en forma de columna, ello remedia el inconveniente de almacenamiento para floreros realizados con otros materiales así como el poco espacio que disponen la mayoría de las floristerías por regla general, tiendas de flores, regalos...

El embalaje convertible en florero desechable de cartón con arreglo a la invención constan de un cuerpo generalmente troncocónico, pero puede ser también diseñado con un cuerpo circular, rectangular, tronco piramidal invertida (trapezoide), etc.

El embalaje convertible en florero desechable de cartón con arreglo a la invención se caracteriza porque es económico, que puede ser cargado con cada ramo de flores, desechable, de naturaleza reciclable, de fácil fabricación, resistente al agua en su interior y exterior si se desea y biodegradable, se puede fabricar en un material aún menos contaminante como blanquearlo sin cloro.

La parte del florero desechable de cartón con arreglo a la invención es mas ligero si lo comparamos con floreros fabricados con materiales mas pesados como el vidrio, metal, cerámicos, etc. y por tanto menor estabilidad cuando está vacío. El florero desechable recuperará su estabilidad y su peso adecuado, es decir, las características análogas para floreros comunes fabricados con otros materiales mas pesados, cuando sea provisto tanto del contenido que lo caracteriza (flores y ramos), como del líquido para mantener las flores y ramos (agua), así como de la tapa estabilizadora una vez encajada en el entrante circular situado en el cuerpo del florero.

Una de las características fundamentales del diseño del embalaje convertible en florero desechable, es el ahorro de material y buscar un precio más económico del mismo.

Para embalar y enviar correctamente flores, ramos o bouquet en una caja de cartón, la medida media de su altura aproximadamente es de 60 - 80 cm. dependiendo de la altura de los tallos y de la medida de las flores del ramo en general, con el diseño del presente invento, logramos ahorrar el espacio del florero (tallos de las flores) que puede suponer entre una altura de 20 - 40 cm. aproximadamente, hablamos de un ahorro de material de entre un 25 - 50%, favoreciendo económicamente el precio del producto y un considerable ahorro de material.

La estructura del embalaje convertible en florero desechable, se compone de tres piezas unidas, cuerpo

del embalaje, cuerpo del florero y la base. Dispone el presente invento además de dos piezas separadas, dos tapas, una de cierre del embalaje y otra la tapa estabilizadora anti-derrames.

La floristería dispondrán del embalaje convertible en florero desechable ya conformado y ensamblado, no teniendo el florista que realizar ningún tipo de montaje ni de pegado. Para el diseño para envío, únicamente se procederá a la colocación de la tapa de cierre.

Asimismo, el embalaje convertible en florero desechable con arreglo a la invención, puede ser colocado plano o aplanarlo de nuevo antes de deshacerse de él. Finalmente puede ser reciclado ya que son de cartón, papel o análogo y por lo tanto biodegradable, se puede fabricar en un material aún menos contaminante como blanquearlo sin cloro.

Ventajosa posibilidad de que las piezas del presente invento, cuerpo del florero y embalaje, así como sus tapas sean previstas de pegatinas, rótulos, e impresiones exteriores de forma sencilla, para incluir cualquier tipo de publicidad, fotografía, dibujo, diseño, etc.

Explicación detallada de los dibujos

El embalaje convertible en florero desechable con arreglo a la invención, está realizado a partir de la hoja 1 representada en la (Fig. 3). En el caso ilustrado, este contorno es troncocónico.

Con el fin de que se entienda el embalaje convertible en florero desechable con arreglo a la invención más claramente, ahora se describe con detalle la configuración preferida del mismo, a título por ejemplo, con referencia a los croquis adjuntos, en los que:

Fig 1, es una vista en planta del florero con arreglo a la invención sin armar, tal como aparece cortado o sacado de un material de base adecuado antes de doblarlo para formar florero.

Fig 2, es una vista en planta del embalaje con arreglo a la invención sin armar, tal como aparece cortado o sacado de un material de base adecuado antes de doblarlo para formar embalaje.

Fig 3, es una vista en planta del embalaje convertible en florero con arreglo a la invención sin armar, embalaje y florero unidos.

Fig 4, es una vista en planta de la tapa de cierre superior 7.

Fig 5, es una vista en planta de la base 11.

Fig 6, es una vista detallada de la tapa superior y del saliente circular dirigido hacia fuera del embalaje, con detalle del saliente con forma circular dirigido hacia fuera 13.

Fig 7, es una vista detallada lateral de la unión del cuerpo del embalaje 1 y del cuerpo del florero 2, con detalle de la línea debilitada 5, del entrante circular 6 y de la boca del florero 4.

Fig 8, es una vista en planta del florero con tapa estabilizadora 9y detalle de la figura recortada de la tapa 10.

Fig 9, es una vista en planta del florero sin tapa estabilizadora 9, con detalle de la base 11 y del entrante circular del florero 6.

Fig 10, es una vista lateral armada del embalaje convertible en florero.

Fig 11, es una vista lateral del florero armado con detalle del entrante circular del florero 6.

Fig 12, es una vista en perspectiva del florero armado con detalle de colocación de la tapa estabilizadora 9.

Fig 13, es una vista lateral del florero armado con

detalle de colocación de la tapa estabilizadora 9.

La Fig 3, presenta todos los componentes aplicables del embalaje convertible en florero desechable en posición desdoblada, tal como se cortaría de una hoja de cartón u otro material similar. El embalaje convertible en florero (Fig 3) con arreglo a la invención tiene cinco piezas, cuerpo del embalaje 1, cuerpo del florero 2, tapa superior de cierre 7 (Fig 4), tapa estabilizadora del florero 9 (Fig 8) y un fondo o base 11 (Fig 5).

El cuerpo del embalaje convertible en florero desechable, tiene además un primer borde A, un segundo borde C, un borde superior B y un borde inferior D (Fig 3).

Todas las piezas que forman el embalaje convertible en florero desechable del presente invento previamente descritas, principalmente serán fabricadas con un material desechable, generalmente cartón, papel cartón o materiales análogos. Todas aquellas piezas del presente invento que ofrezcan la posibilidad de ser fabricado en otro material, serán explicados detalladamente más adelante.

El cuerpo del embalaje 1 en su zona inferior dispone de la franja del embalaje P1 que es unida en su fado interior a la franja del florero P2 en su lado exterior (Fig 1 y 2). La franja del florero P2 está situada en la zona superior del cuerpo del florero 2. La franja del florero P2 del cuerpo del florero 2 está localizado justo encima del entrante circular del florero 6 (Fig 1). La franja del embalaje P1 en su parte interior y la franja del florero P2 en su parte exterior se unen o se pegan por ejemplo con pegamento (Fig 3).

El cuerpo del embalaje 1 en su zona inferior dispone de una línea debilitada o semi-perforada 5 que se extiende o que bordea la forma circular del propio cuerpo del embalaje 1. Para deshacerse de la línea debilitada o semi-perforada 5 se podrá realizar fácilmente con la pestaña de apertura fácil 12 (Fig 2 y 5).

La franja del embalaje P1 del cuerpo del embalaje 1, está localizada justo debajo de la línea debilitada o semi-perforada 5. El cuerpo del embalaje 1 y el cuerpo del florero 2 se unen o se pegan formando un único cuerpo (Fig 2 y 3).

A continuación las piezas se unen formando un producto completo: un embalaje convertible en florero desechable de cinco piezas con arreglo a la invención o primera conformación (Fig 10). El primer borde A y el segundo borde C del cuerpo del embalaje convertible en florero desechable, se unen o se pegan formando un embalaje convertible en florero en forma troncocónica (Fig 3). El fondo o base 11 se pone junto al borde inferior D del cuerpo del embalaje convertible en florero, y se sujeta en su sitio por ejemplo con pegamento. Cuando los componentes de embalaje convertible en florero están armados, se forma un embalaje convertible en florero desechable de tres piezas. La (Fig 10) muestra el embalaje convertible en florero con arreglo a la invención en forma armada. Posteriormente se colocan la tapa estabilizadora del florero 9 y la tapa de cierre superior 7.

El embalaje convertible en florero del presente invento dispone en una primera fase de una parte superior o cuerpo del embalaje 1 y una parte inferior o cuerpo del florero 2. Colocada la tapa de cierre superior 7, el embalaje convertible en florero se transforma en una perfecta figura de manera que el invento queda preparado para envolver y enviar flores, ramos y/o

bouquet así como de proteger las flores contra daños externos (Fig 10).

El cuerpo del embalaje convertible en florero desechable con arreglo a la invención puede ser fabricado a base de una sola pieza o dos piezas tal como aparece en la (Fig 3) unidas mediante adhesivo por ejemplo pegamento. Tanto si el cuerpo es fabricado con una pieza o dos tendrá una forma generalmente troncocónica.

Los embalajes convertibles en floreros desechables diseñados y fabricados con la opción sin tapa para entregas inmediatas, son formadas a partir de cuatro piezas, cuerpo del embalaje 1, cuerpo del florero 2, fondo o base 11 y tapa estabilizadora anti-derrames 9.

El cuerpo del embalaje 1, dispone de un saliente circular dirigido hacia fuera 3 que se extiende por toda la circunferencia de su extremo superior (Fig 6).

La forma del cuerpo del embalaje 1 tendrá una forma cualquiera especialmente troncocónica. El cuerpo del embalaje 1 en su pared interior y exterior puede ir recubierto con un producto hidrófugo por ejemplo una película de polietileno para un mejor mantenimiento y conservación de las flores durante el transporte.

Una vez desprendida la línea debilitada 5, el invento pasa a la segunda conformación o florero (Fig 11). El florero del presente invento está fabricado con un material desechable generalmente cartón. Las tres piezas que forman el florero, cuerpo del florero 2, base 11 y tapa estabilizadora 9, dispondrán de una capa hidrófuga o película de polietileno para proteger el cartón del contacto con el agua, al menos en su cara interior y exterior si se desea. El cuerpo del florero tendrá una forma cualquiera, especialmente troncocónica. El cuerpo del florero 2 y la base 11, están unidas por ejemplo con pegamento y forman el recipiente o florero junto con la tapa estabilizadora 9 (Fig 8 y 11).

El cuerpo del florero 2 en su lado superior termina en una boca circular abierta 4, que dispondrá de una forma cualquiera, generalmente en un saliente dirigido hacia fuera, tal como se puede apreciar en la (Fig 1, 8, 9, 11, 12 y 13). La posición del entrante circular 6 será localizado en la parte superior del mismo, aproximadamente en la parte una sexta superior. El entrante circular del florero 6 localizado en el interior del cuerpo del florero 2 tendrá la profundidad necesaria para que la tapa estabilizadora 9 quede encajada de manera perfecta mediante presión sin que esta pueda moverse o salirse. El relieve del entrante circular del florero 9, sobresale en la parte exterior del florero (Fig 7 y 8).

La forma de la tapa de cierre superior 7 es generalmente circular. La tapa de cierre superior 7 dispone de un lado 8, que dispone en su parte interior de un saliente con forma circular dirigido hacia fuera 13, que facilita el ajuste perfecto de la tapa de cierre superior 7 sobre el saliente circular dirigido hacia fuera 3 del cuerpo del embalaje 1 (Fig 4 y 6). La tapa de cierre superior 7 del embalaje y el lado con forma circular 8, ambas partes están unidas mediante adhesivo por ejemplo pegamento. La tapa de cierre superior 7 se puede fabricar en material plástico, en cartón o material análogo. Una vez separado el cuerpo del embalaje 1 del cuerpo del florero 2, la parte del embalaje de la primera fase el cuerpo del embalaje 1 y la tapa de cierre superior 7 son desprendidas y nos deshacemos de ellas.

La forma de la tapa estabilizadora es generalmente circular. La tapa estabilizadora 9 del florero del presente invento dispone en su zona central de una figura recortada 10 con una forma cualquiera especialmente circular, localizada en la parte central de la tapa 9 (Fig 8). La misión de la figura recortada 10 consiste en estabilizar el florero. La tapa estabilizadora del florero 9 en su acción de cierre mediante presión y una vez ajustada en el entrante circular del florero 6 del cuerpo del florero 2, las flores, ramos o bouquet tendrán un menor grado de inclinación, proporcionando por tanto mayor estabilidad y garantizando un menor riesgo de vuelco o caída del embalaje convertible en florero. La tapa estabilizadora 9, además está recubierta en su interior con un producto hidrófugo, generalmente una película de polietileno, proporcionando la característica anti-derrame de la tapa estabilizadora 9, evitando un mayor derramamiento del líquido -agua- en caso de vuelco o caída.

Finalmente podemos destacar la posibilidad de diseñar una tapa de doble utilidad, de forma y tamaño similar a la tapa de cierre superior 7, pero provista de una línea circular debilitada en su parte central. Esta línea circular coincidirá con la medida de la tapa estabilizadora 9. Ambas tapas que en una primera conformación está unidas para formar la tapa de cierre 7 dispondrá de una línea circular debilitada para proceder a una fácil separación. Una vez la tapa de cierre superior 7 es inservible, procedemos a separar la tapa estabilizadora anti-derrames 9, a través de la línea circular debilitada o línea de puntos. La tapa con similar forma a la tapa de cierre superior 7, podrá disponer de recortes para introducción de las flores. Estos recortes para la fácil introducción de flores serán localizados en la zona de influencia de la tapa estabilizadora 9.

El presente invento no necesita de la pieza superior o cuerpo del embalaje i para que el florero tenga utilidad. El florero dispone de una base 11 plana, un cuerpo 2 con forma troncocónica y una tapa estabilizadora 9, que logran la estabilidad necesaria por si misma sin necesidad de conformación con otra pieza o con la pieza superior o cuerpo del embalaje 1 (Fig 8 y 9).

Las dimensiones del embalaje convertible en florero desechable con arreglo a la invención son relativas y pueden variar dependiendo del tamaño del conjunto, ramo o bouquet de flores, así se puede fabricar en un tamaño más pequeño para una o pocas flores o un tamaño mayor para un ramo o bouquet. Las dimensiones del presente invento, se adecuarán a la cantidad de flores o tamaño del ramo y a las necesidades de cada fabricante.

El embalaje convertible en florero desechable con arreglo a la invención constan de un cuerpo generalmente troncocónico, pero puede ser también diseñado con un cuerpo circular, rectangular, tronco piramidal invertida (trapezoide), etc.

Todas las piezas que forman el embalaje convertible en florero del presente invento, son desechables, de naturaleza reciclable y biodegradable, además se puede fabricar en un material aún menos contaminante como blanquearlo sin cloro.

Muchas variaciones de la invención son obvias para los entendidos en la materia, y dichas variaciones obvias quedan dentro del ámbito de la invención que se ha descrito y reivindicado, se expresen o no concretamente.

REIVINDICACIONES

1. Embalaje convertible en florero desechable de cartón, de forma generalmente troncocónica para flores, ramos y bouquet, fabricado a partir de una hoja de material semi-rígido, desechable, reciclable y biodegradable de cartón, se puede fabricar en un material aún menos contaminante como blanquearlo sin cloro, recubierto con un material hidrófugo al menos en su lado interior, comprendiendo dicha hoja: un contorno exterior (cuerpo del embalaje 1 y cuerpo del florero 2) en forma troncocónica, un saliente circular dirigido hacia fuera del embalaje 3 en la parte superior del cuerpo del embalaje 1, una boca del florero 4 en la parte superior del cuerpo del florero 2, una línea debilitada o semi-recortada 5 en la parte inferior del cuerpo del embalaje 1 y un entrante circular del florero 6 en la parte superior aproximadamente del cuerpo del florero 2, **caracterizado** porque se transforma o cambia de una primera fase a una segunda fase, en la cual, en la primera fase (Fig 10) dicho embalaje convertible en florero, comprende un cuerpo superior o del embalaje 1 y un cuerpo inferior o del florero 2, ambos cuerpos unidos a partir de la franja del embalaje P1 que está situada en la parte inferior del cuerpo del embalaje 1 y es unida en su lado interior a la franja del florero P2 en su lado exterior, que está situada en la zona superior del cuerpo del florero 2 y que ambos cuerpos son fácilmente desmontables a partir de una línea debilitada o semi-perforada 5 localizada en la zona inferior del cuerpo del embalaje 1, pasando a la segunda fase o fase del florero (Fig 11), no necesitando el florero de la pieza del cuerpo del embalaje 1 para su perfecta utilidad, dispone además de dos tapas: una primera tapa de cierre superior 7 y una segunda tapa estabilizadora y anti-derrames, que es colocada en el entrante circular del florero 6.

2. Embalaje convertible en florero desechable, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado** porque en la primera fase, el cuerpo superior o embalaje 1 y el cuerpo inferior o florero 2, están unidas a partir del contacto por ejemplo mediante pegado de la franja del embalaje P1 en su lado interior y la franja del embalaje P2 en su lado exterior.

3. Embalaje convertible en florero desechable, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado** porque el cuerpo del embalaje 1 y el cuerpo del florero 2 se pueden fabricar a partir de una única pieza, en este caso no existiría franja del embalaje P1, franja del florero P2, ni boca del florero 4.

4. Embalaje convertible en florero desechable, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado** porque la separación entre el cuerpo del embalaje 1 y el cuerpo del florero 2, es fácilmente desmontable a partir la línea debilitada o semi-perforada

5 y que esta línea debilitada está localizada en la zona inferior del cuerpo del embalaje 1 y que dicha línea se extiende alrededor del cuerpo del florero 1.

5. Embalaje convertible en florero desechable, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado** porque se destaca en la parte superior del cuerpo del embalaje 1, un saliente circular dirigido hacia fuera 3, que se extiende alrededor de la boca del cuerpo del embalaje 1.

6. Embalaje convertible en florero desechable, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado** porque dispone de una tapa de cierre superior 7 que junto con el lado 8 forman la tapa completa y que este lado dispone en su interior de un saliente con forma circular dirigido hacia fuera 13, que tiene la misión de encajar perfectamente en el saliente circular dirigido hacia fuera 3 del cuerpo del embalaje 1.

7. Embalaje convertible en florero desechable, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado** porque establece al florero con forma troncocónica y por lo tanto la posibilidad de apilar un embalaje convertible en florero uno dentro de otro.

8. Embalaje convertible en florero desechable, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el cuerpo del florero 2 en su lado superior termina en una boca circular abierta 4, que dispondrá de una forma cualquiera, generalmente en un saliente dirigido hacia fuera, además en la parte superior del cuerpo del florero 2 localizamos el entrante circular 6 que recorre todo el interior del cuerpo del florero 2 y es el lugar donde va encajada la tapa estabilizadora 9.

9. Embalaje convertible en florero desechable, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la tapa estabilizadora anti-derrame 9, que dispone en su zona central de una figura recortada 10, que tienen la función de sujetar los tallos en la posición más perpendicular posible.

10. Embalaje convertible en florero desechable, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el cuerpo del embalaje 1, cuerpo del florero 2, la tapa superior de cierre 7, la tapa estabilizadora 9 y la base 11, son desechables, de naturaleza reciclable y biodegradables y tanto sus partes interiores como exteriores pueden ir recubiertas de un material hidrófugo impermeable o estanco al agua.

11. Embalaje convertible en florero desechable, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque permite poner rótulos, impresiones, pegatinas, etc, en las zonas exteriores de forma sencilla y sin obstáculos en el cuerpo del embalaje 1, cuerpo del florero 2, tapa superior de cierre 7 y tapa estabilizadora 9.

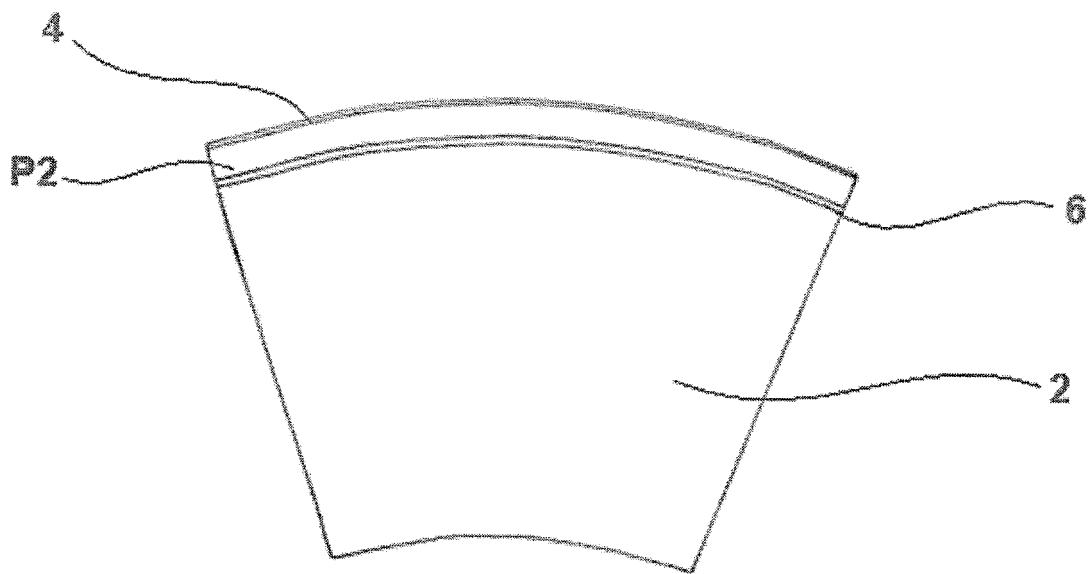


FIG. 1

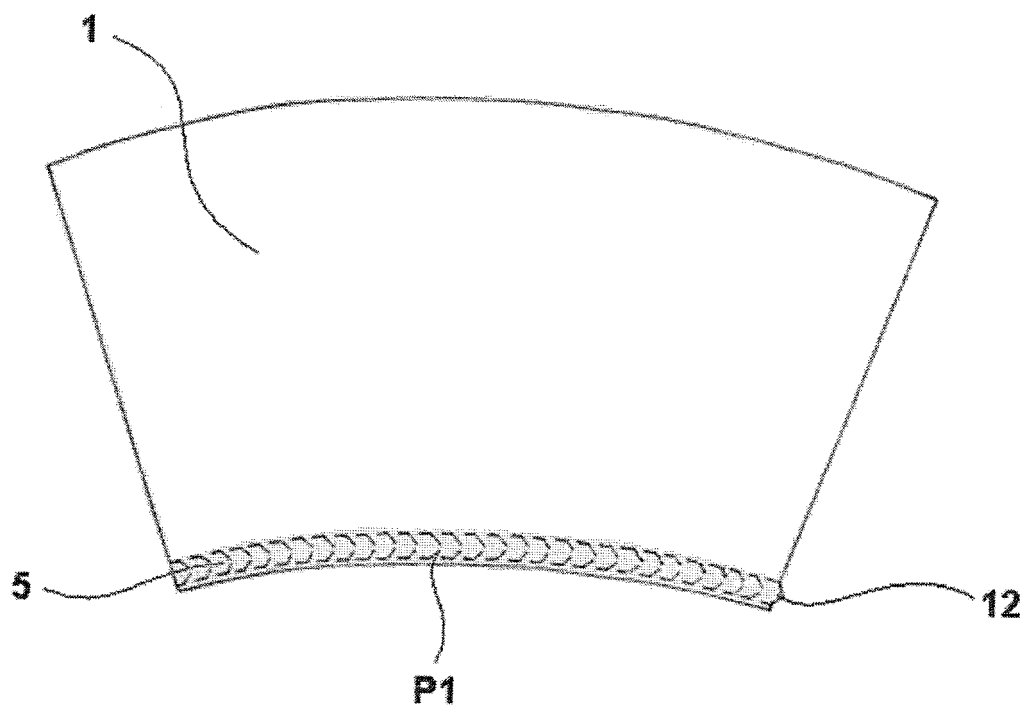
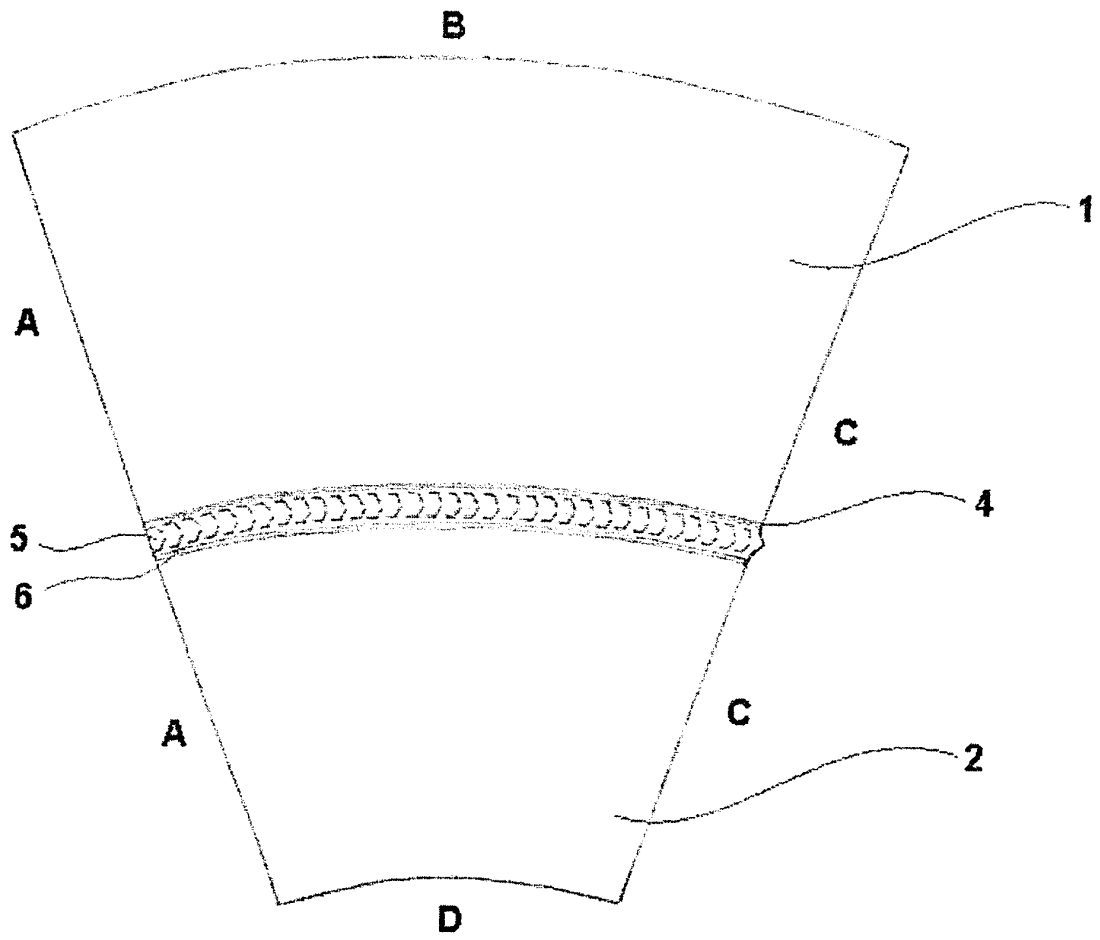


FIG. 2



Hoja 1

FIG. 3

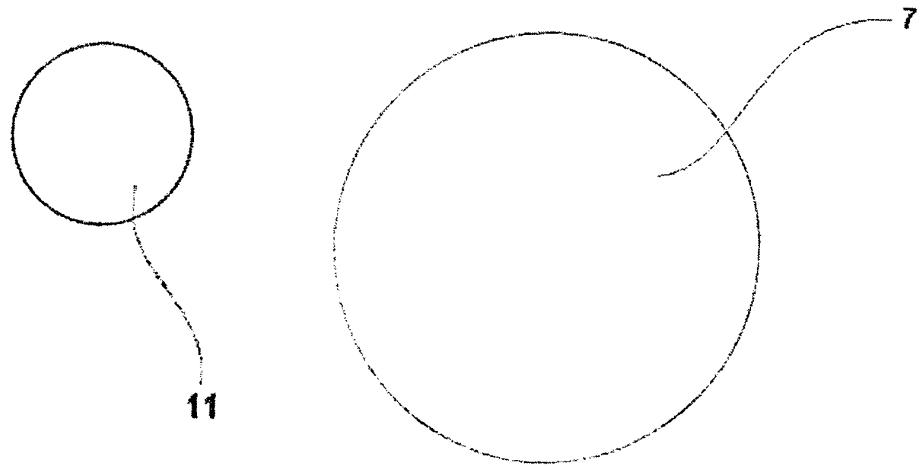


FIG. 5

FIG. 4

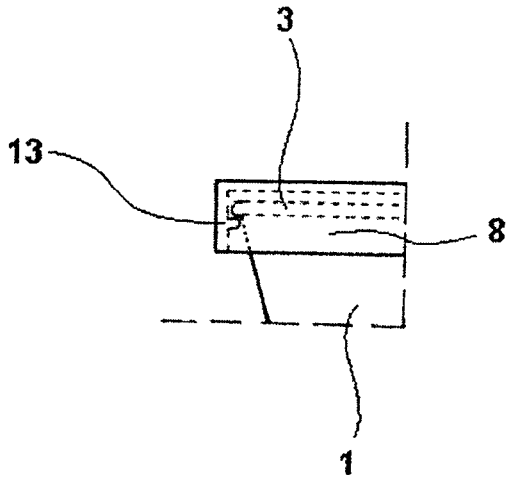


FIG. 6

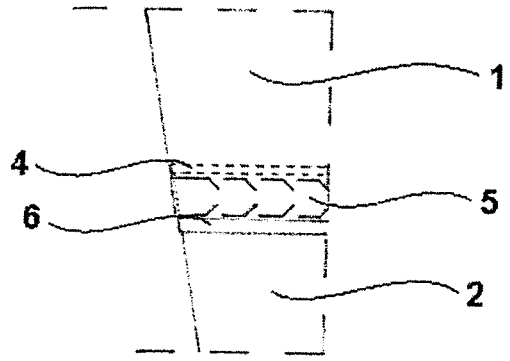


FIG. 7

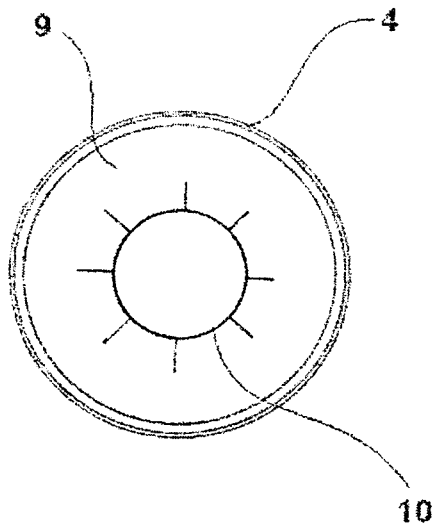


FIG. 8

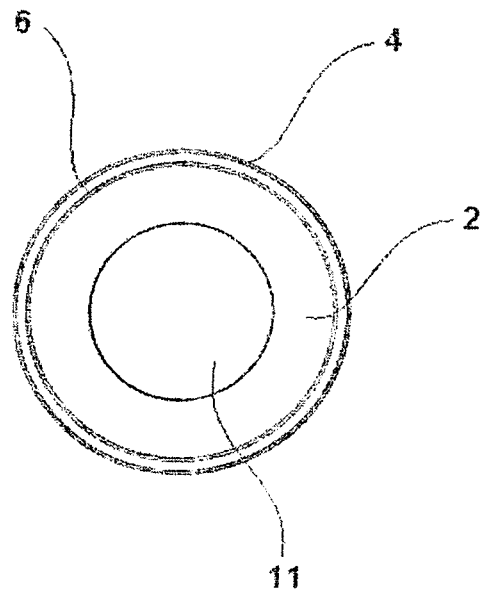


FIG. 9

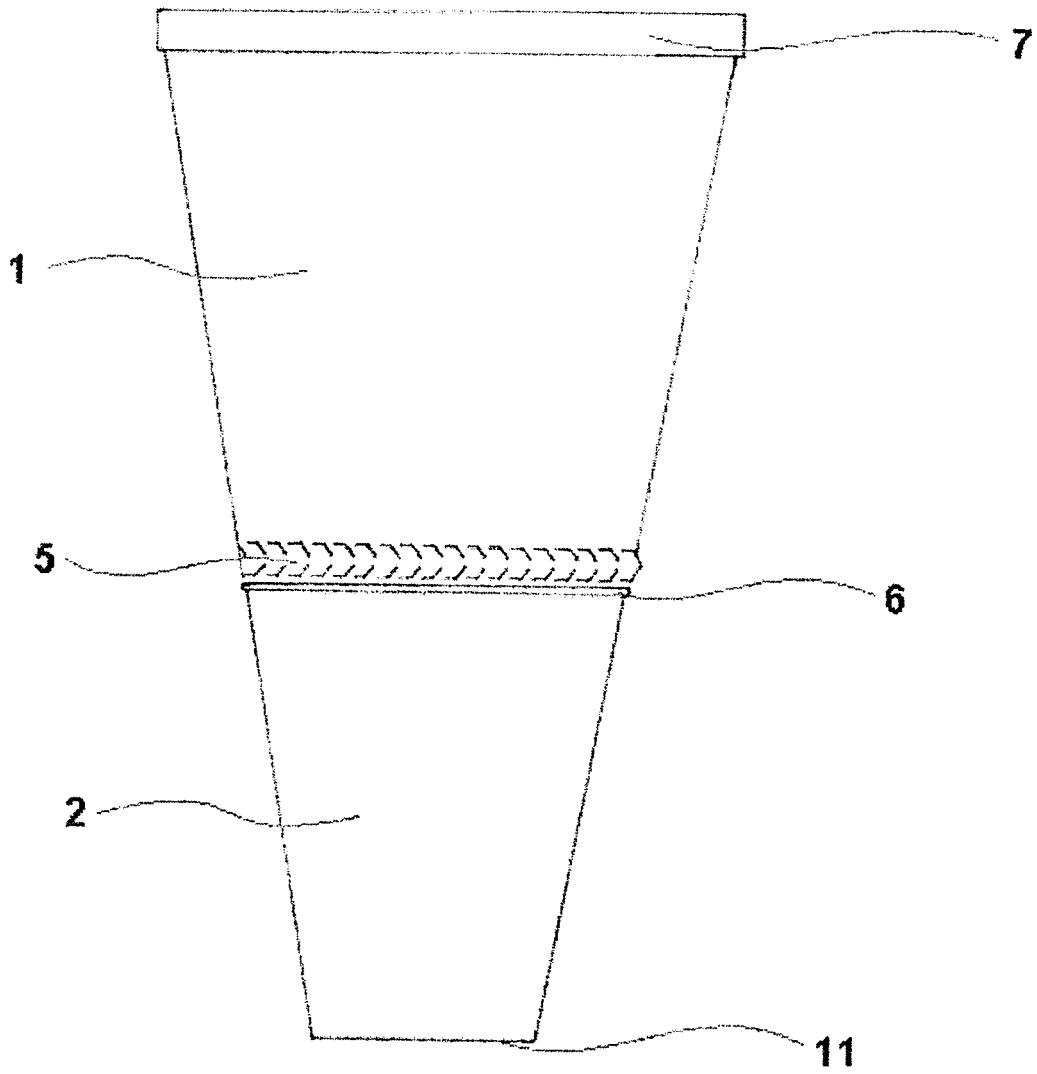


FIG. 10

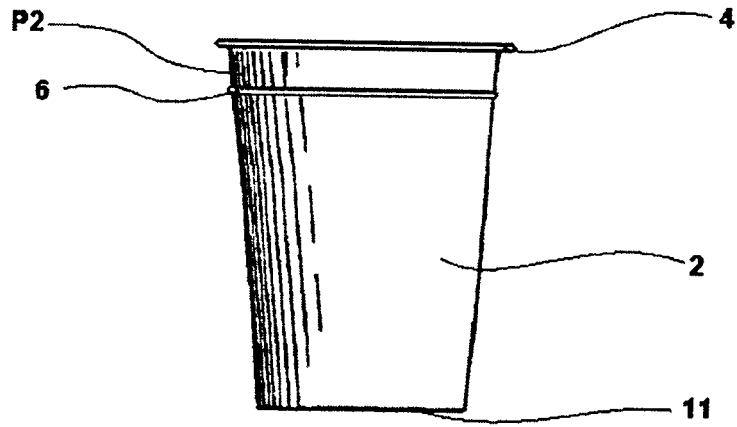


FIG. 11

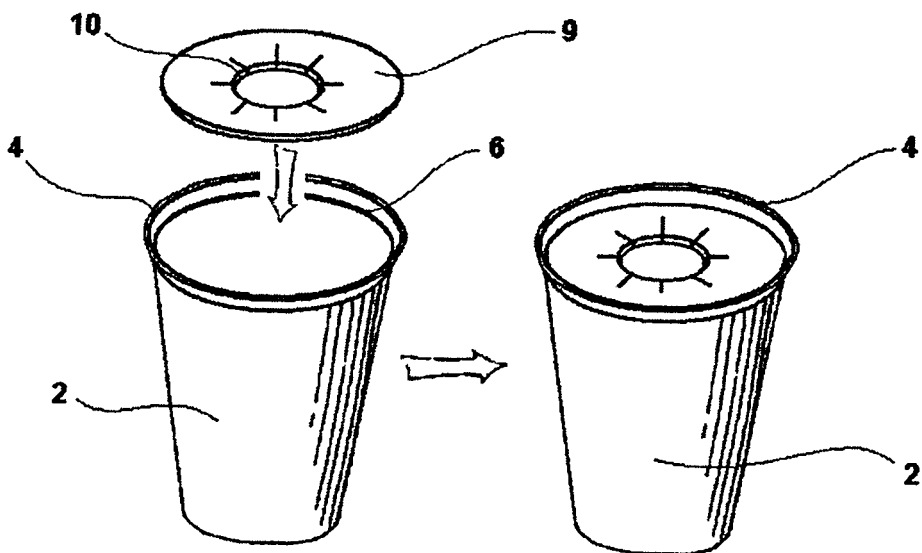


FIG. 12

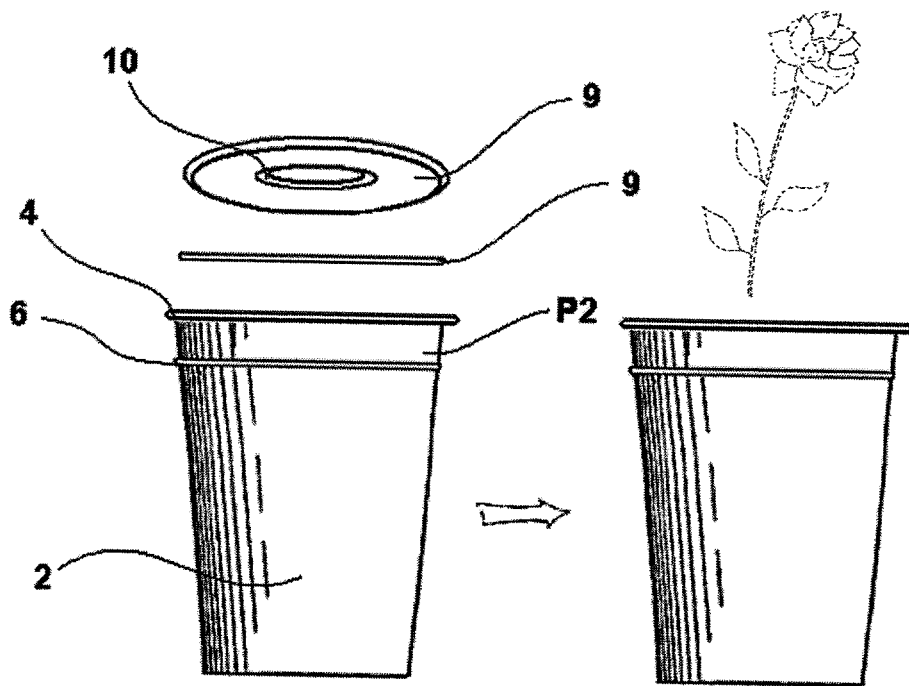


FIG. 13