



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207791835 U

(45)授权公告日 2018.08.31

(21)申请号 201721844892.9

(22)申请日 2017.12.26

(73)专利权人 天津友众科技发展有限公司

地址 300380 天津市西青区学府工业区学
府西路1号东区D8号厂房A座101-2

(72)发明人 步海鹏 王亚宁

(74)专利代理机构 天津市三利专利商标代理有
限公司 12107

代理人 全林叶

(51) Int. Cl.

B65G 17/12(2006.01)

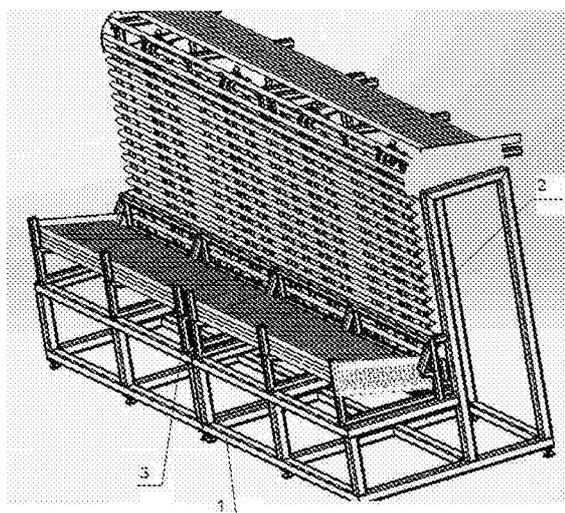
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

棒料提升机

(57)摘要

本实用新型公开了一种棒料提升机。本实用新型包括固定为一体的水平物料放置平台和竖直提升架,水平物料放置平台表面固定有截面为直角三角形的卸料斜台,与截面为直角三角形的卸料斜台顶部相邻设置来料传送带;竖直提升架两侧的下端和顶端分别固定主动链轮和从动链轮,与竖直提升架顶端相邻设置送料传送带,两条提升链条分别绕过主动链轮和从动链轮,每条提升链条固定有间距均匀的提升爪。本实用新型棒料被两条提升链条的提升爪抓起,提升爪沿竖直平面向上移动,棒料由竖直提升架底部被提升到顶部后,提升爪沿竖直平面开始向下移动的同时棒料被放置到与竖直提升架顶端相邻设置的送料传送带,这样循环运动实现了棒料的提升作业。



1. 一种棒料提升机,其特征是,包括固定为一体的水平物料放置平台和竖直提升架,水平物料放置平台表面固定有截面为直角三角形的卸料斜台,与截面为直角三角形的卸料斜台顶部相邻设置来料传送带;竖直提升架两侧的下端和顶端分别固定主动链轮和从动链轮,与竖直提升架顶端相邻设置送料传送带,两条提升链条分别绕过主动链轮和从动链轮,每条提升链条固定有间距均匀的提升爪。

棒料提升机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工业配件制造领域,更具体地说,是涉及一种用于较长物料的棒料提升机。

背景技术

[0002] 在工业制件加工生产过程中许多环节会使用细长的棒料原材料,但棒料因其自身长度多在两米以上,长度太长,而且棒料不容易码放,所以棒料大批量的移动比较困难,尤其在较高位置使用时,棒料的输送就更加困难。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是,克服现有技术中存在的不足,提供一种棒料提升机。

[0004] 本实用新型棒料提升机,通过下述技术方案予以实现,包括固定为一体的水平物料放置平台和竖直提升架,水平物料放置平台表面固定有截面为直角三角形的卸料斜台,与截面为直角三角形的卸料斜台顶部相邻设置来料传送带;竖直提升架两侧的下端和顶端分别固定主动链轮和从动链轮,与竖直提升架顶端相邻设置送料传送带,两条提升链条分别绕过主动链轮和从动链轮,每条提升链条固定有间距均匀的提升爪。

[0005] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0006] 棒料被两条提升链条的提升爪抓起,提升爪沿竖直平面向上移动,棒料由竖直提升架底部被提升到顶部后,提升爪沿竖直平面开始向下移动的同时棒料被放置到与竖直提升架顶端相邻设置的送料传送带,这样循环运动实现了棒料的提升作业。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型整体结构示意图;

[0008] 图2是本实用新型提升链条处局部放大图。

具体实施方式

[0009] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0010] 如图1-2所示,包括固定为一体的水平物料放置平台1和竖直提升架2,水平物料放置平台表面固定有截面为直角三角形的卸料斜台3,与截面为直角三角形的卸料斜台顶部相邻设置来料传送带;竖直提升架两侧的下端和顶端分别固定主动链轮4和从动链轮,与竖直提升架顶端相邻设置送料传送带,两条提升链条5分别绕过主动链轮和从动链轮,每条提升链条固定有间距均匀的提升爪6。

[0011] 与截面为直角三角形的卸料斜台顶部相邻设置来料传送带,棒料送到卸料斜台顶部位置后沿卸料斜台的斜面下滑到竖直提升架底部,然后被两条提升链条的提升爪抓起,

提升爪沿竖直平面向上移动,棒料由竖直提升架底部被提升到顶部后,提升爪沿竖直平面开始向下移动的同时棒料被放置到与竖直提升架顶端相邻设置的送料传送带,这样循环运动实现了棒料的提升作业。

[0012] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出的是,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

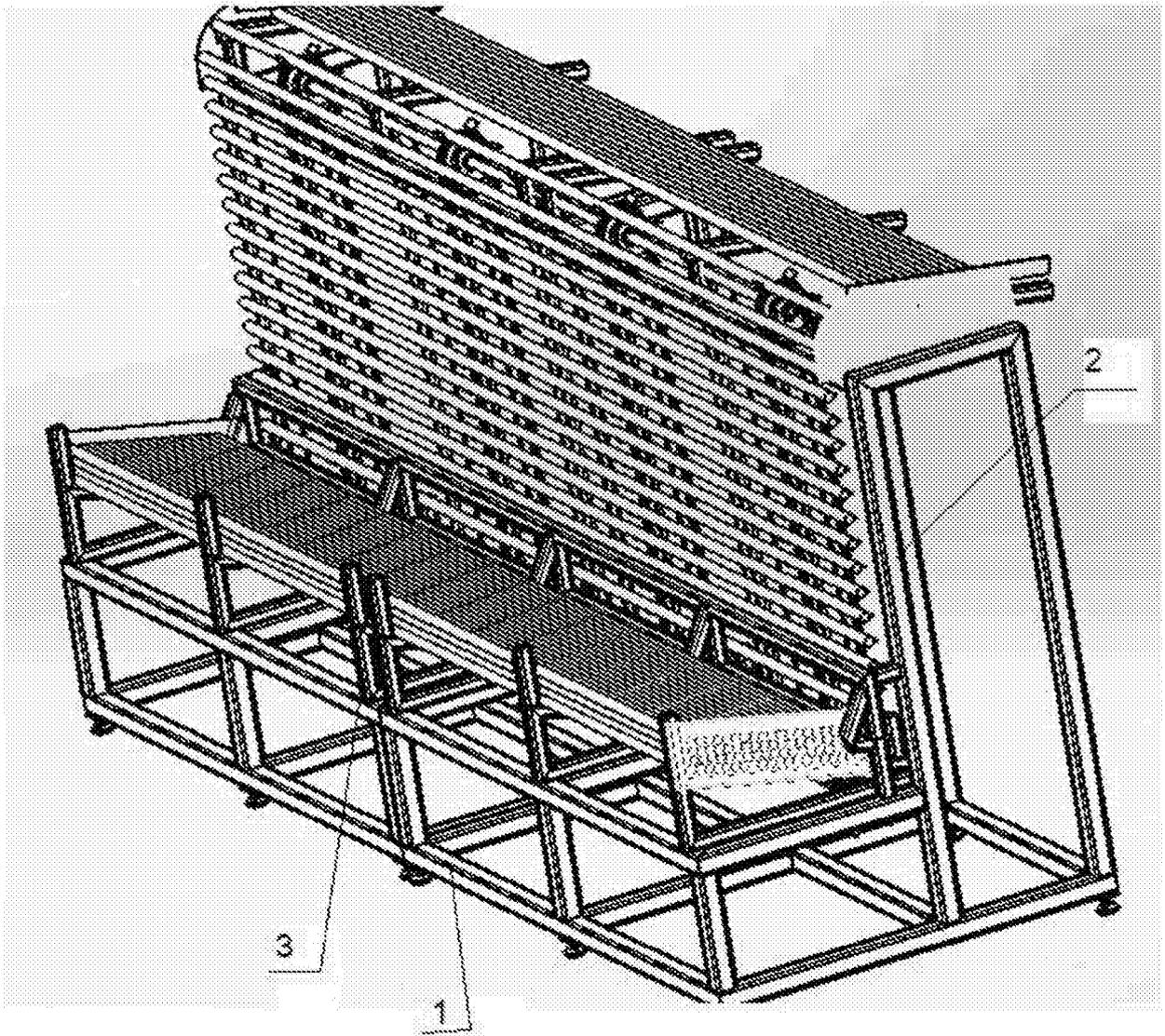


图1

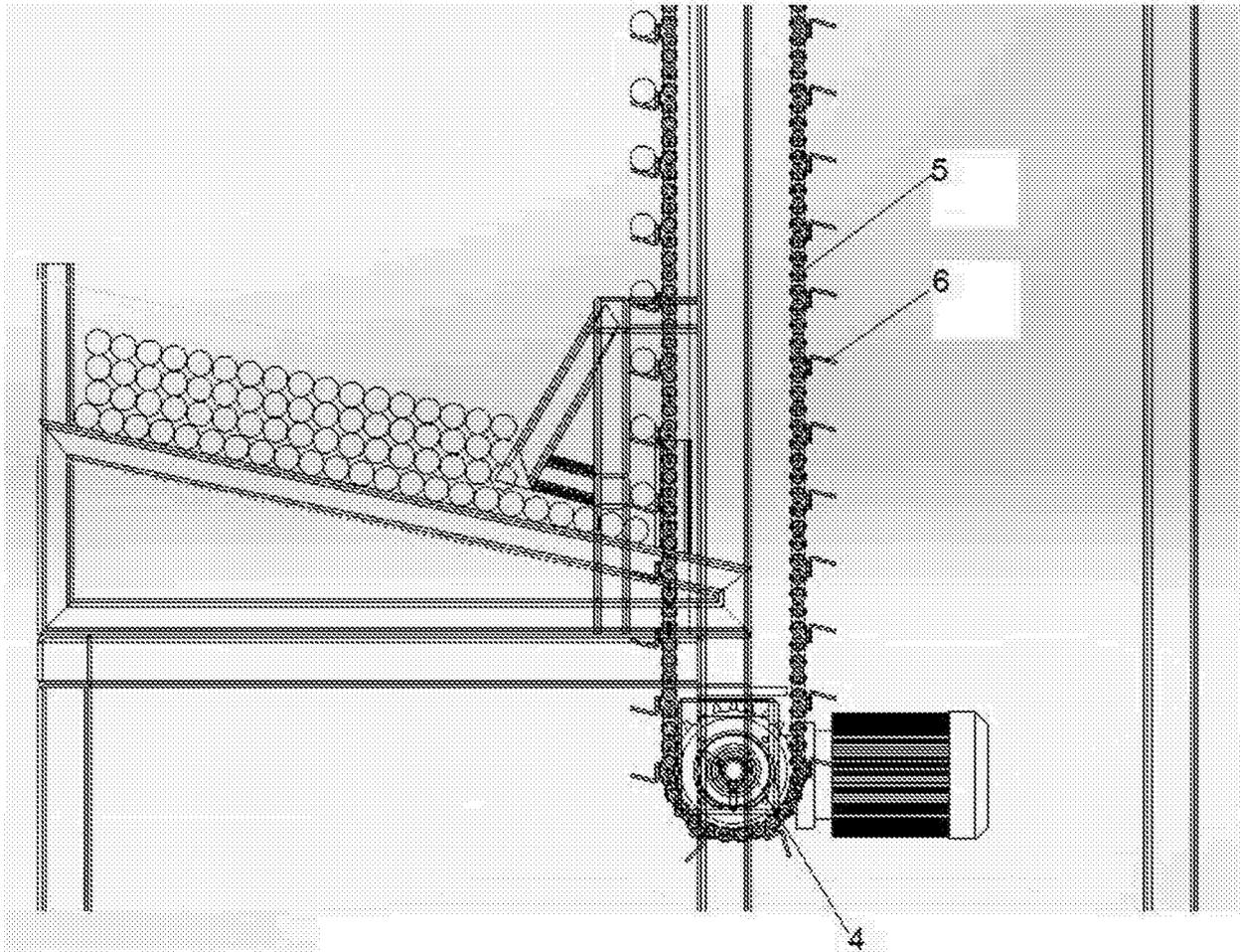


图2