



ÚRAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

261669
(11) (B1)

(22) Prihlásené 25 06 87
(21) (PV 4739-87.G)

(51) Int. Cl.⁴
B 27 K 3/02
B 27 K 5/00

(40) Zverejnené 15 07 88

(45) Vydané 15 05 89

[75]

Autor vynálezu

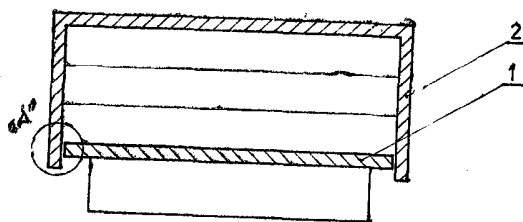
JENTNER PAVEL, MADEROVÁ ALENA ing., BRATISLAVA

(54) Difúzna komora

1

Odnímateľná časť difúznej komory je nasunutá na pevnú časť, pričom obidve časti sú vytvorené z nosného rámu, na ktorý je pripevnená nosná vrstva a vlhkosťnoizolačná vrstva, medzi ktorými je uložená tepelnoizolačná vrstva. Pevná časť je po celom obvode opatrená dvomi plochými pružnými tesniacimi pásmi, medzi ktorými je uložené valcové deformačné tesnenie.

2



OBR. 1

Vynález rieši difúznú komoru, najmä na farbenie alebo impregnovanie materiálov.

Niektoré technologické postupy, napr. farbenie, impregnovanie a pod., vyžadujú dlhší čas na difundovanie jednej látky do druhej pri predpísanej teplote. K tomuto účelu slúžia rôzne zariadenia, napr. vane, resp. komory. Do popísaných zariadení sa vkladá zafarbený, prípadne impregnovaný materiál. Nevýhodou zariadení je to, že takýto materiál musí byť uložený v zariadení po celý čas difúzie, takže blokuje toto zariadenie a produktivita výroby je nízka.

Nedostatky súčasného známeho stavu techniky odstraňuje difúzna komora podľa vynálezu, ktorej podstatou je to, že pevná časť i odnímateľná časť pozostávajú z nosného rámu, na ktoré je pripevnená nosná vrstva a vlhkostnoizolačná vrstva, medzi ktorými je uložená tepelnoizolačná vrstva, pevná časť je po celom obvode opatrená dvomi plochými pružnými tesniacimi pásmi, medzi ktorými je uložené valcové deformačné tesnenie, pričom odnímateľná časť je nasunutá na pevnú časť.

Výhodou vynálezu je to, že u procesov, ktoré vyžadujú dlhší čas difundovania sa časť difúzie vykoná vo farbiacom či impregnovacom zariadení a ďalšia časť v difúznej komore podľa vynálezu. Popísané zariadenie sa tým uvoľní a je ho možné použiť k ďalšiemu procesu. Vyšší účinok vynálezu spočíva v tom, že jednotlivé vrstvy difúznej komory spolu s utesnením jej častí zabezpečujú zachovanie teplotných a vlhkostných podmienok po celú dobu difúzie. Farbenie, či impregnovanie materiálu máčaného v roztoku sa skráti približne o 1/4 až 1/3 času potrebného na dokonalé prefarbenie, či preimpregnovanie materiálu.

Na pripojenom výkrese je na obr. 1 znázornená difúzna komora v reze a na obr. 2 je znázornený detail utesnenia, uloženého po celom obvode pevnej časti.

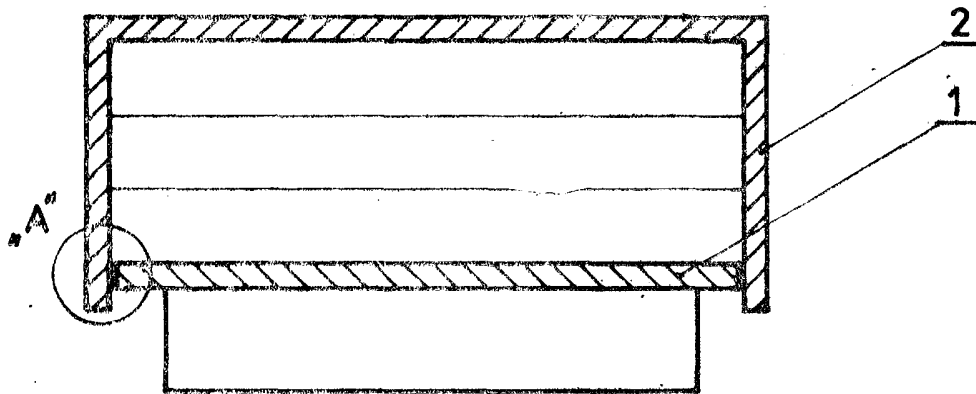
Difúzna komora pozostáva z pevnej časti 1 a z odnímateľnej časti 2, ktorá je nasunutá na pevnú časť 1. Pevná časť 1 i odnímateľná časť 2 sú vyhotovené z nosného rámu 8, na ktorý je z jednej strany pripevnená nosná vrstva 5 a z druhej strany vlhkostnoizolačná vrstva 3. Medzi nosnou vrstvou 5 a vlhkostnoizolačnou vrstvou 3 je uložená tepelnoizolačná vrstva 4. Pevná časť 1 i odnímateľná časť 2 môžu byť vyhotovené i z viacerých vrstiev. Pevná časť 1 je po celom obvode opatrená dvomi plochými pružnými tesniacimi pásmi 6, medzi ktorými je uložené valcové deformačné tesnenie 7, ktoré je v našom prípade vyhotovené z hadice. Jeho stlačením je zaručené utesnenie pevnej časti 1 voči odnímateľnej časti 2. Na pevnú časť 1 sa uloží materiál, ktorý sa vyberie zo základného zariadenia, napr. z farbiacej vane. Materiál sa zakryje odnímateľnou časťou 2, ktorú je možné nasunúť na pevnú časť 1 tak, aby bol uzavretý priestor čo najmenší bez ohľadu na výšku vloženého materiálu. Následne sa čiastočne prefarbený materiál dofarbí v difúznej komore, kde sa pri predpísanej teplote dokončí difúzia farbiva v materiáli, kým do farbiacej vane sa môže vložiť ďalší materiál.

Difúzna komora podľa vynálezu sa s výhodou využije pri skrátenom procese farbenia dýh a pri impregnácii materiálov, najmä v drevospracujúcom priemysle.

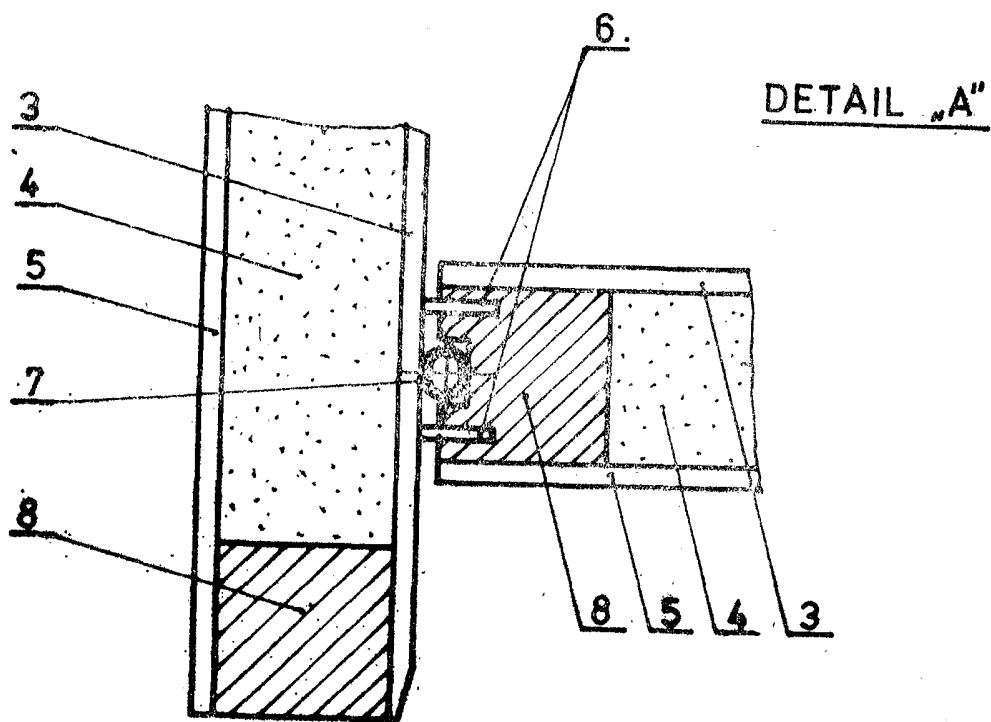
PREDMET VYNÁLEZU

Difúzna komora, vyznačujúca sa tým, že pevná časť (1) i odnímateľná časť (2) pozostávajú z nosného rámu (8), na ktorý je pripevnená nosná vrstva (5) a vlhkostnoizolačná vrstva (3), medzi ktorými je uložená tepelnoizolačná vrstva (4), pevná

časť (1) je po celom obvode opatrená dvomi plochými pružnými tesniacimi pásmi (6), medzi ktorými je uložené valcové deformačné tesnenie (7), pričom odnímateľná časť (2) je nasunutá na pevnú časť (1).



OBR.1



OBR.2