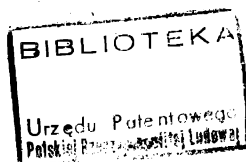
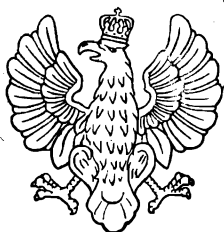


1 maja 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



F 23d, 13/24

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1320.

Kl. 4 g₅₂

Hugo Kohorn,
Wiedeń (Austria).

Rura palnikowa.

Zgłoszono: 8 lipca 1920 r.

Udzielono: 3 stycznia 1925 r.

Pierwszeństwo: 15 stycznia 1919 r. (Austria).

Znanym jest już objaw w technice ogrzewania i oświetlenia, że płomień gazowy oraz pozostałości spalinowe działają na niezakryte otwory palnikowe palników gazowych i same palniki tak szkodliwie, że nie nadają się one do użytku długiego. Przedewszystkiem dają się odczuwać wady powyższe przy długich rurkach palnikowych, zaopatrzonych w dwa lub kilka rzędów otworów. Celem usunięcia tych stron ujemnych stosowano np. pokrycia, nałożone elektrolitycznie na rurkę palnikową, oraz nasadki z materiału, wytrzymałego na żar, oddzielone pod względem konstrukcji od rurki palnikowej i przymocowane osobnymi środkami pomocniczymi do rurki nad otworami palnikowymi.

Pokrycia elektrolityczne można nałożyć na rury metalowe tylko z wielką

trudnością, odłamują się one już po krótkim użyciu nawet przy najlepiej przeprowadzonej galwanizacji.

Rurki palnikowe z nasadkami, przymocowanymi do nich śrubami lub w podobny sposób, trudno jest otrzymać szczelnymi, wskutek czego gaz i płomień przedostają się między rurką palnikową i nasadką. Przytem tego rodzaju rurki palnikowe łatwo wykrzywiają się lub paczą przy ogrzewaniu względnie oświetlaniu.

Na mocy doświadczeń stwierdzono, że objawy powyższe można całkowicie usunąć, jeżeli palnik posiada w obrębie swych otworów miejscowe zgrubienia ścian. W ten sposób wzmagą się nie tylko wytrzymałość otworów na żar, lecz nadspodziewanie także zostaje usunięte

zginanie się i paczenie rurki, zwłaszcza przy większej jej długości.

Na rysunku przedstawiono różne wykonania wynalazku jako przykłady, mianowicie: na fig. 1 i 2 rurkę palnikową w jednym wykonaniu w przekroju poprzecznym i częściowym przekroju podłużnym, na fig. 3 i 4 dwa inne wykonania w przekroju poprzecznym, na fig. 5, 6 inne wykonanie palnika w przekroju poprzecznym i podłużnym, na fig. 7 zalety ustroju palnika według fig. 5, 6 przy zwięzłym zestawieniu.

Palnik według fig. 1, 2 składa się z fasonowej rury, posiadającej w dolnej połowie ścianę normalnej grubości 1, a u góry znaczne pogrubienie 2. W pogrubieniu ścianki 2 znajdują się otwory palnikowe 3, 3. Przedni koniec 4 rury obtoczony jest centrycznie do osi rury i ukształtowany jako nasadka przyłącznikowa dla normalnego przewodu gazowego.

Tylny koniec 5 rury jest szczelnie zamknięty pokrywą 6, zapobiegającą wypływowi gazu nazewnątrz.

Zgrubienie ściany w górnej części rury palnikowej może być kształtu różnego, np. według profilów, wykreślonych na fig. 3, 4. Zasadą jest, żeby wzmocnienie ściany w materiale rurki znajdowało się w obrębie otworów 3 palnika. Zamiast pogrubienia 2 w kierunku osi według fig. 1—4 można również dobrze stosować także palniki z pogrubieniem rur-

ki, biegnącym wokoło obwodu, (np. w postaci pierścieni 10). Ukształtowanie tego rodzaju jest przede wszystkim wtenczas korzystne, gdy koniecznem jest możliwie zwięzłe uszeregowanie palników. Umożliwia ono bowiem także przy stykaniu się sąsiadujących ze sobą palników (fig. 7) utworzenie kanałów ciągowych 11 dla powietrza do spalania między rurami, co jest bardzo ważne dla zamierzonej wydajności grzania i oświetlania.

Powyżej opisane wykonania rur palnikowych mogą być wyrobione z łatwością przez odlanie, walcowanie lub ciągnięcie w zwykłych długościach i mogą być zastosowane bez dodatkowej obróbki i dodatkowego montażu natychmiast po wywierceniu otworów palnikowych.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Rura palnikowa tem znamieną, że posiada miejscowe pogrubienia ścian w obrębie swych otworów palnikowych (3).

2. Rura palnikowa według zastrz. 1, tem znamieną, że miejscowe pogrubienie (2) ściany znajduje się na górnej stronie rury, równoległe do osi rury.

3. Rura palnikowa według zastrz. 1, tem znamieną, że miejscowe pogrubienie (2) ściany rury posiada kształt wypukłości (10), biegnącej wokoło obwodu rury.

Hugo Kohorn.

Zastępca: Cz. R a c z y ń s k i,

rzecznik patentowy.

Fig. 1

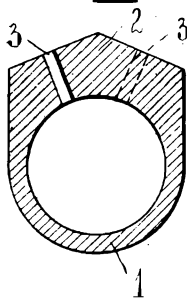


Fig. 2

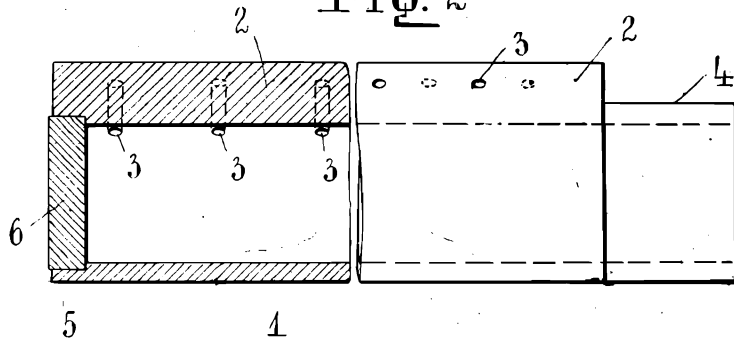


Fig. 3

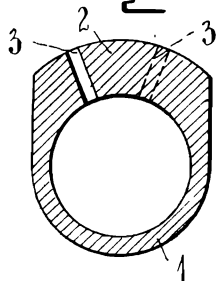


Fig. 4

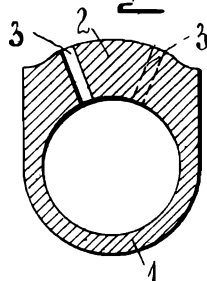


Fig. 5

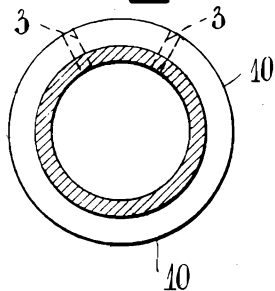


Fig. 6

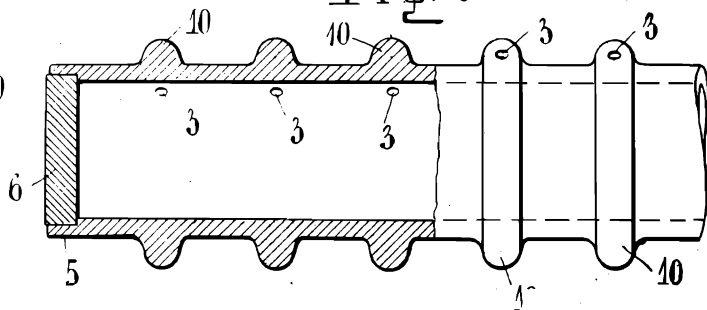


Fig. 7

