



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214239291 U

(45) 授权公告日 2021.09.21

(21) 申请号 202023053323.7

(22) 申请日 2020.12.17

(73) 专利权人 重庆睿泽塑料制品有限公司
地址 400707 重庆市北碚区童家溪镇同兴村余家河

(72) 发明人 陈挺

(74) 专利代理机构 北京棘龙知识产权代理有限公司 11740

代理人 谢静

(51) Int.Cl.

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 45/33 (2006.01)

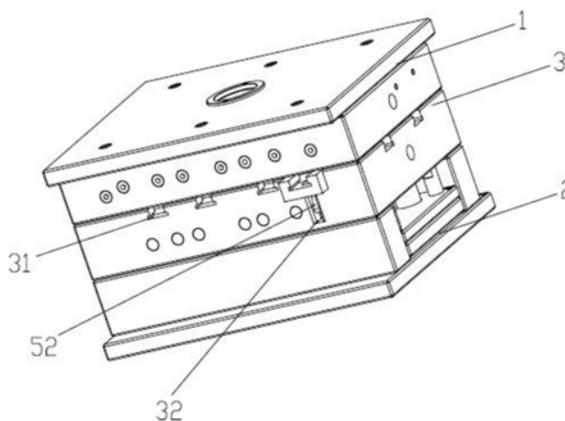
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种用于变频发电机动力底板的注塑模具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于变频发电机动力底板的注塑模具,上模和型腔之间设有第一滑块组件,第一滑块组件环绕型腔设置,第一滑块组件包括第一滑块和第一导杆,第一滑块套设在第一导杆上,第一滑块与型腔上的滑槽滑动连接,第一导杆倾斜设置,型腔的第一端部设有第二滑块组件,两组第二滑块组件相对设置,第二滑块组件包括第二滑块,第二导杆和垫块,第二导杆倾斜设置,第二滑块套设在第二导杆上,第二滑块与垫块的配接槽滑动连接,第二滑块的端部设有凸柱,配接槽的长度大于滑槽的长度,所述第二导杆的长度大于第一导杆的长度。本实用新型的通过第一、第二滑块组件能够使产品与第一、第二滑块脱离,从而避免开模时产生干涉,方便动力底板脱离模具。



1. 一种用于变频发电机动力底板的注塑模具,包括上模和下模,上模和下模之间设有型腔,其特征在于,所述上模和型腔之间设有第一滑块组件,第一滑块组件环绕型腔设置,所述第一滑块组件包括第一滑块和第一导杆,第一滑块套设在第一导杆上,第一滑块与型腔上的滑槽滑动连接,第一导杆倾斜设置,所述型腔的第一端部设有第二滑块组件,两组第二滑块组件相对设置,第二滑块组件包括第二滑块,第二导杆和垫块,第二导杆倾斜设置,第二滑块套设在第二导杆上,第二滑块与垫块的配接槽滑动连接,第二滑块的端部设有凸柱,所述配接槽的长度大于滑槽的长度,所述第二导杆的长度大于第一导杆的长度。

2. 根据权利要求1所述的用于变频发电机动力底板的注塑模具,其特征在于,所述第一滑块具有延伸部,延伸部的侧面设有凸块。

3. 根据权利要求2所述的用于变频发电机动力底板的注塑模具,其特征在于,所述第二滑块设有挡块,两个第二滑块的挡块之间设有隔板,两块隔板间隔设置。

4. 根据权利要求3所述的用于变频发电机动力底板的注塑模具,其特征在于,所述下模设有顶针,多根顶针竖直设置。

5. 根据权利要求4所述的用于变频发电机动力底板的注塑模具,其特征在于,所述型腔侧面设有竖槽,所述第二导杆位于竖槽中。

一种用于变频发电机动力底板的注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,特别涉及一种用于变频发电机动力底板的注塑模具。

背景技术

[0002] 模具是工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。注塑模具是把受热融化的材料由高压射入型腔,经冷却固化后,得到成形品的模具。注塑模具由动模和定模两部分组成,动模安装在注射成型机的移动模板上,定模安装在注射成型机的固定模板上。在注射成型时动模与定模闭合构成浇注系统和型腔,开模时动模和定模分离以便取出塑料制品。

[0003] 变频发电机动力底板是安装于变频发电机底部,用于支撑变频发电机的塑料板,由于动力底板上设有多个凹槽和孔洞,因此,需要研发一种能够便于成型,同时能够在开模时模具能够与动力底板便于分离的注塑模具。

实用新型内容

[0004] 本实用新型为了解决现有技术的问题,提供了一种能够方便成型,便于动力底板脱离模具的用于变频发电机动力底板的注塑模具。

[0005] 具体技术方案如下:一种用于变频发电机动力底板的注塑模具,包括上模和下模,上模和下模之间设有型腔,所述上模和型腔之间设有第一滑块组件,第一滑块组件环绕型腔设置,所述第一滑块组件包括第一滑块和第一导杆,第一滑块套设在第一导杆上,第一滑块与型腔上的滑槽滑动连接,第一导杆倾斜设置,所述型腔的第一端部设有第二滑块组件,两组第二滑块组件相对设置,第二滑块组件包括第二滑块,第二导杆和垫块,第二导杆倾斜设置,第二滑块套设在第二导杆上,第二滑块与垫块的配接槽滑动连接,第二滑块的端部设有凸柱,所述配接槽的长度大于滑槽的长度,所述第二导杆的长度大于第一导杆的长度。

[0006] 作为优选方案,所述第一滑块具有延伸部,延伸部的侧面设有凸块。

[0007] 作为优选方案,所述第二滑块设有挡块,两个第二滑块的挡块之间设有隔板,两块隔板间隔设置。

[0008] 作为优选方案,所述下模设有顶针,多根顶针竖直设置。

[0009] 作为优选方案,所述型腔侧面设有竖槽,所述第二导杆位于竖槽中。

[0010] 本实用新型的技术效果:本实用新型的一种用于变频发电机动力底板的注塑模具在上模和下模分离时,通过第一、第二滑块组件能够使产品与第一、第二滑块脱离,从而避免开模时产生干涉,方便动力底板脱离模具。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型实施例的一种用于变频发电机动力底板的注塑模具的示意图。

[0012] 图2是本实用新型实施例的动力底板位于注塑模具中的示意图。

[0013] 图3是本实用新型实施例的一种用于变频发电机动力底板的注塑模具的另一示意图。

[0014] 图4是本实用新型实施例的第二滑动组件的示意图。

[0015] 图5是本实用新型实施例的第一滑块的示意图。

[0016] 图6是本实用新型实施例的变频发电机动力底板示意图。

具体实施方式

[0017] 下面,结合实例对本实用新型的实质性特点和优势作进一步的说明,但本实用新型并不局限于所列的实施例。

[0018] 如图1至图6所示,本实施例的一种用于变频发电机动力底板的注塑模具,包括上模1和下模2,上模1和下模2之间设有型腔3。所述上模1和型腔3之间设有第一滑块组件4,第一滑块组件4环绕型腔3设置。所述第一滑块组件4包括第一滑块41和第一导杆42,第一滑块41套设在第一导杆42上,第一滑块41与型腔3上的滑槽31滑动连接,第一导杆42倾斜设置。所述型腔3的第一端部30设有第二滑块组件5,两组第二滑块组件5相对设置。第二滑块组件5包括第二滑块51,第二导杆52和垫块53,第二导杆52倾斜设置,第二滑块51套设在第二导杆52上,第二滑块51与垫块53的配接槽531滑动连接。第二滑块51的端部设有凸柱511,所述配接槽531的长度大于滑槽31的长度,所述第二导杆52的长度大于第一导杆42的长度。上述技术方案中,变频发电机动力底板10在型腔中成型,通过设置第一滑块组件4,能够在动力底板10周围形成凹槽101。通过设置第一导杆42,能够使开模时,第一滑块41沿第一导杆42运动,由于第一导杆42倾斜设置,使得第一滑块41能够向模具外侧移动,从而使第一滑块与动力底板10脱离。通过第二滑块组件5,能够使动力底板上形成轴孔102。由于配接槽531的长度大于滑槽31,从而使第二滑块51能够在配接槽531中滑动更长距离,使得凸柱511能够从动力底板中完全脱出。通过上述技术方案,能够实现在动力底板上加工凹槽和轴孔,且在开模时能够使第一、第二滑块完全退出,避免脱模时与产品产生干涉。

[0019] 本实施例中,所述第一滑块41具有延伸部411,延伸部411的侧面设有凸块412,从而能够便于在动力底板的凹槽101中形成孔洞103。

[0020] 本实施例中,所述第二滑块51设有挡块512,两个第二滑块51的挡块512之间设有隔板513,两块隔板512间隔设置。隔板513之间形成间隙,从而能够在动力底板上行程轴槽104,所述凸柱511位于隔板之间。本实施例中,所述下模2设有顶针6,多根顶针6竖直设置,从而能够在脱模时将动力底板向上顶起。本实施例中,所述型腔3侧面设有竖槽32,所述第二导杆52位于竖槽32中,从而能够加长第二导杆52的长度,增大第二滑块的滑动距离。

[0021] 本实施例的一种用于变频发电机动力底板的注塑模具在上模和下模分离时,通过第一、第二滑块组件能够使产品与第一、第二滑块脱离,从而避免开模时产生干涉,方便动力底板脱离模具。

[0022] 需要指出的是,上述较佳实施例仅为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

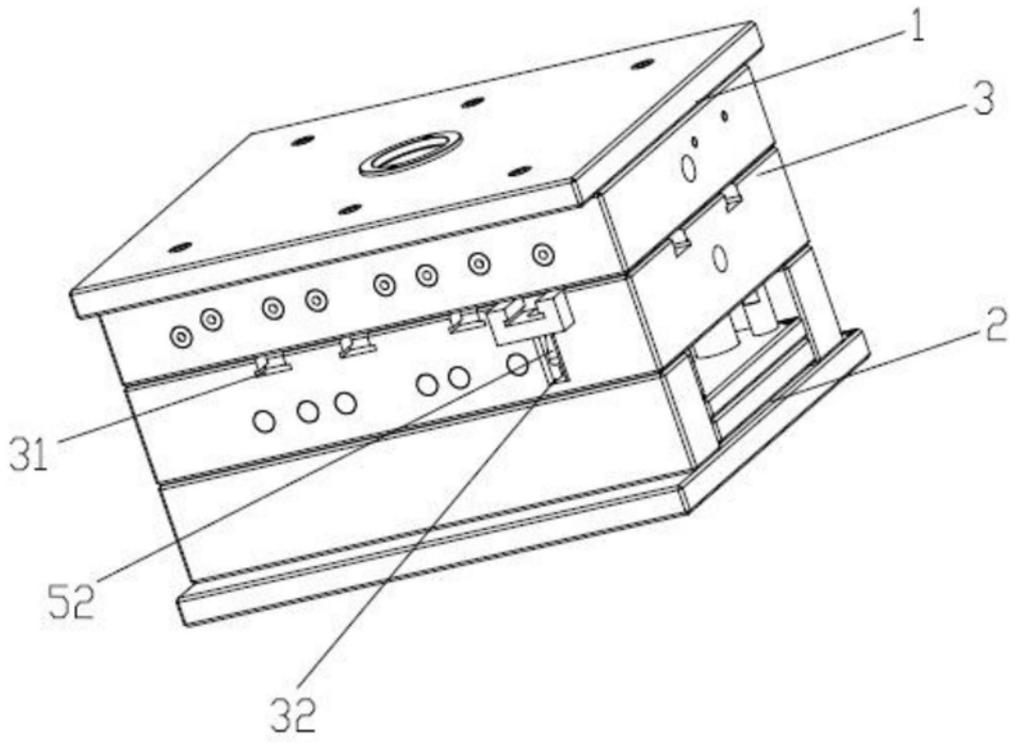


图1

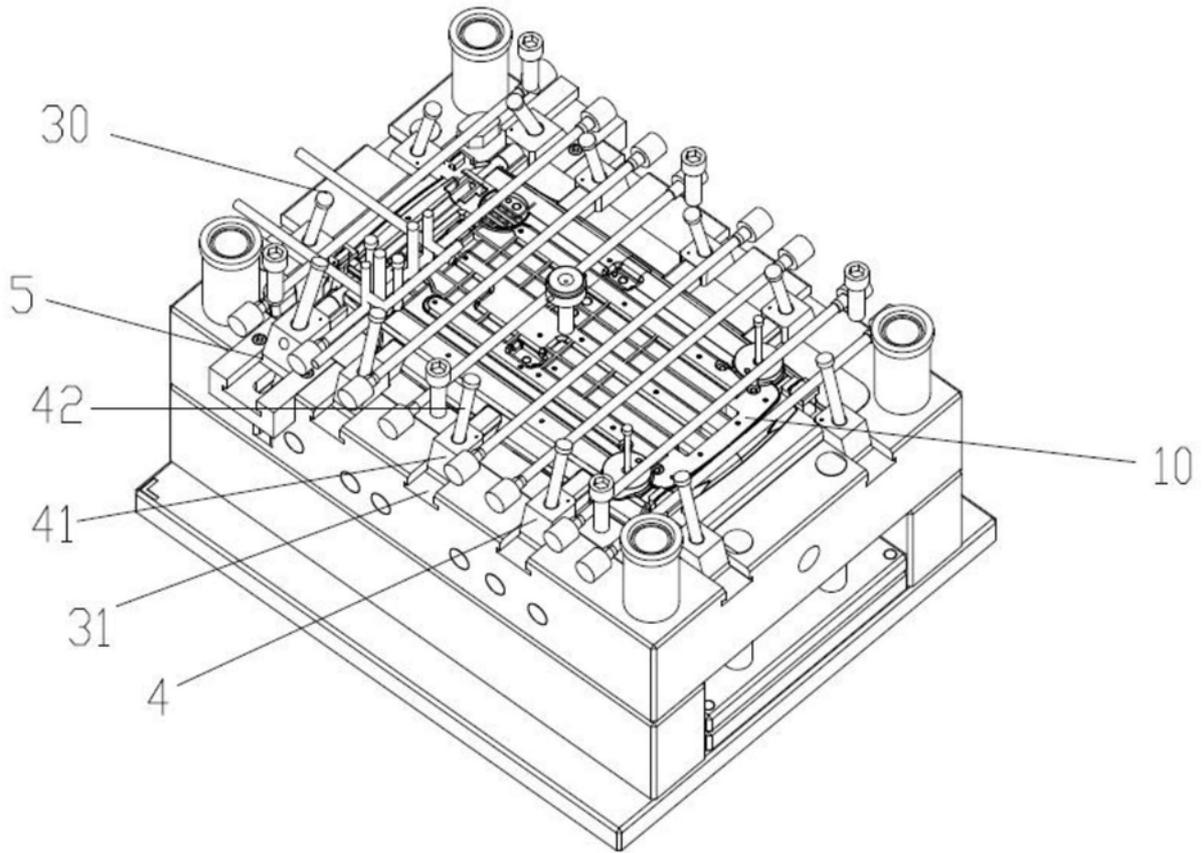


图2

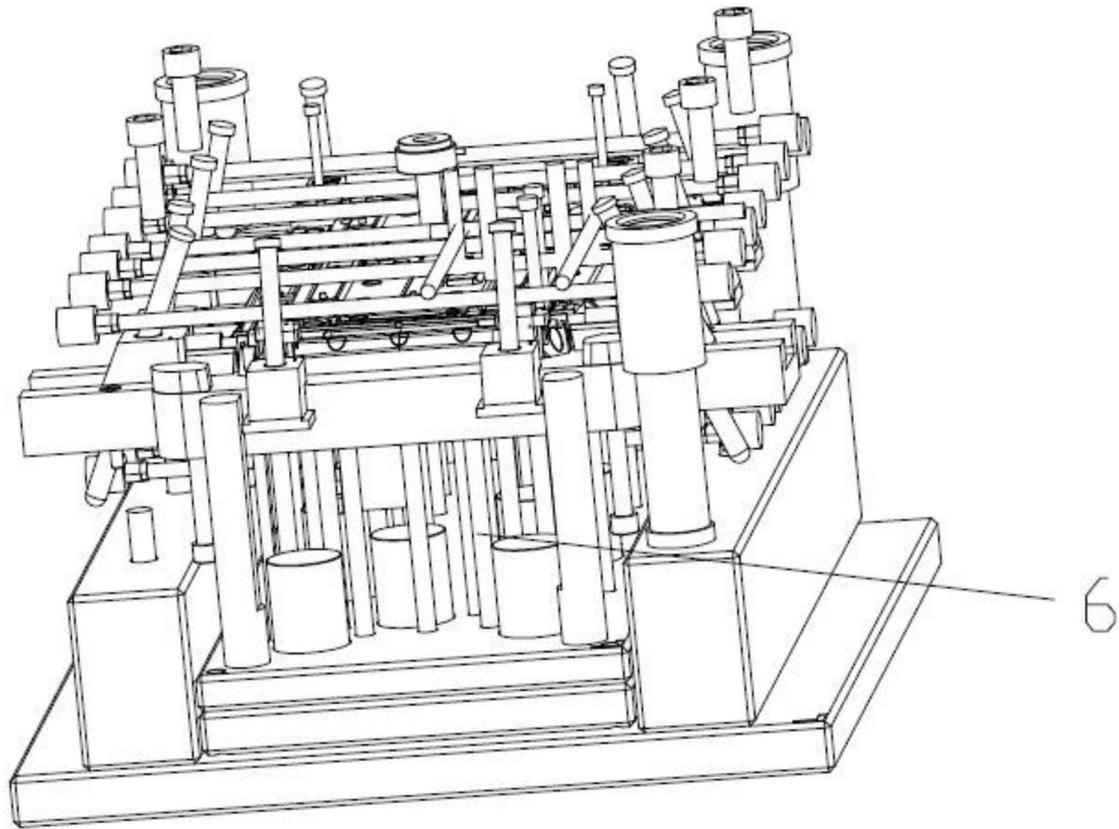


图3

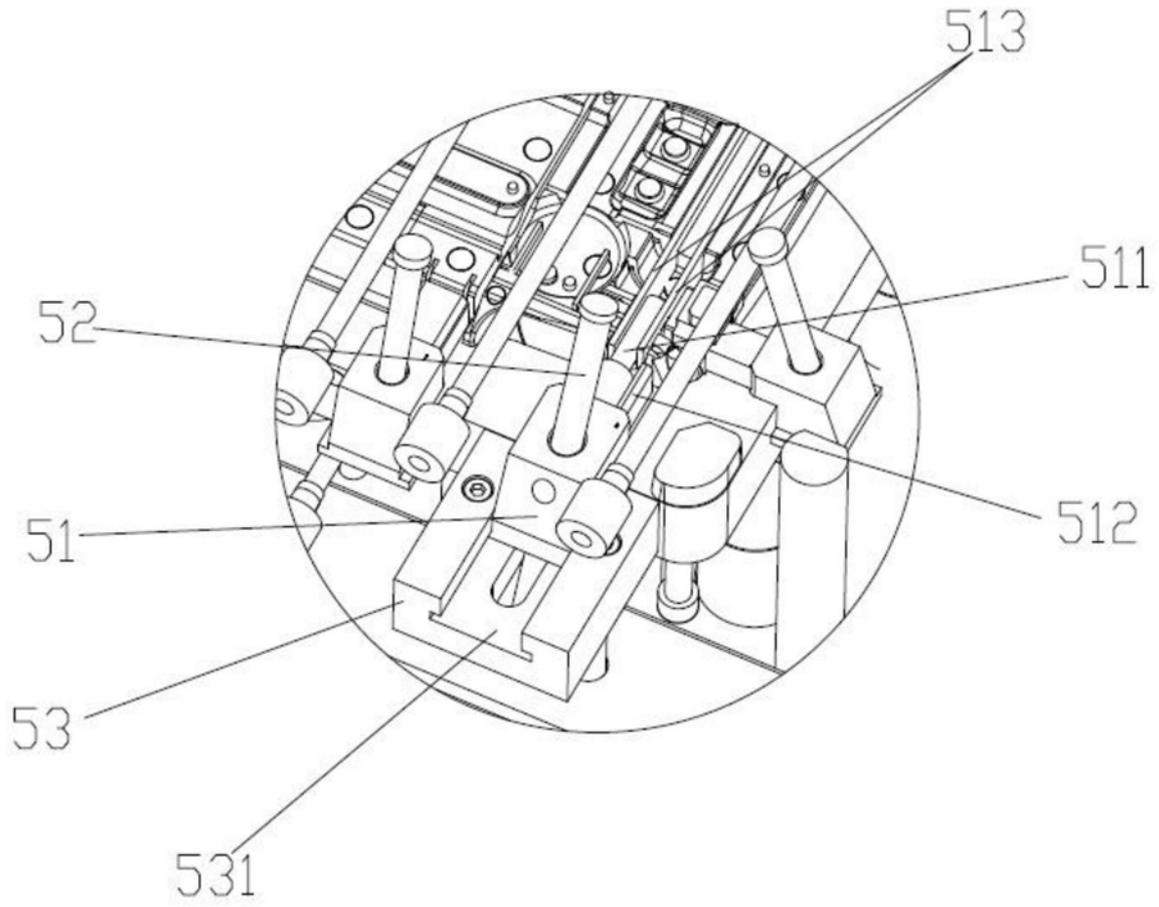


图4

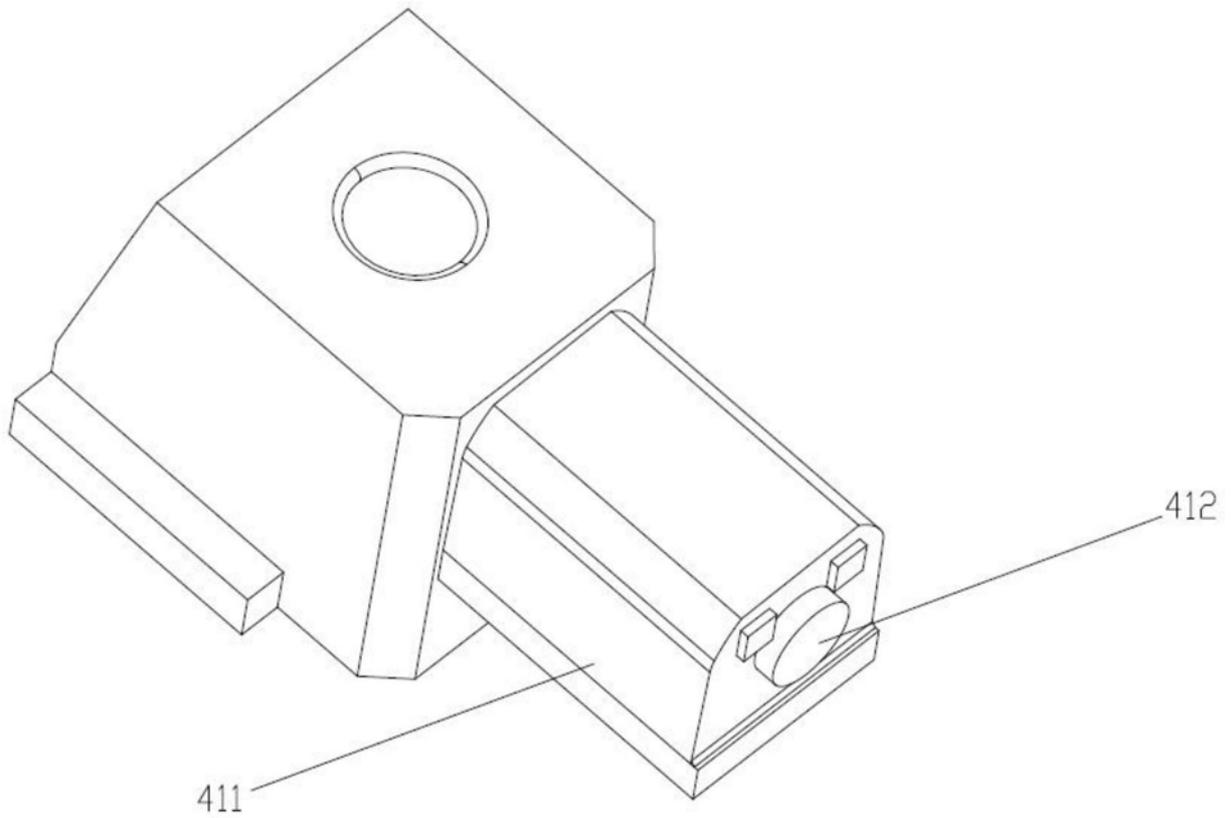


图5

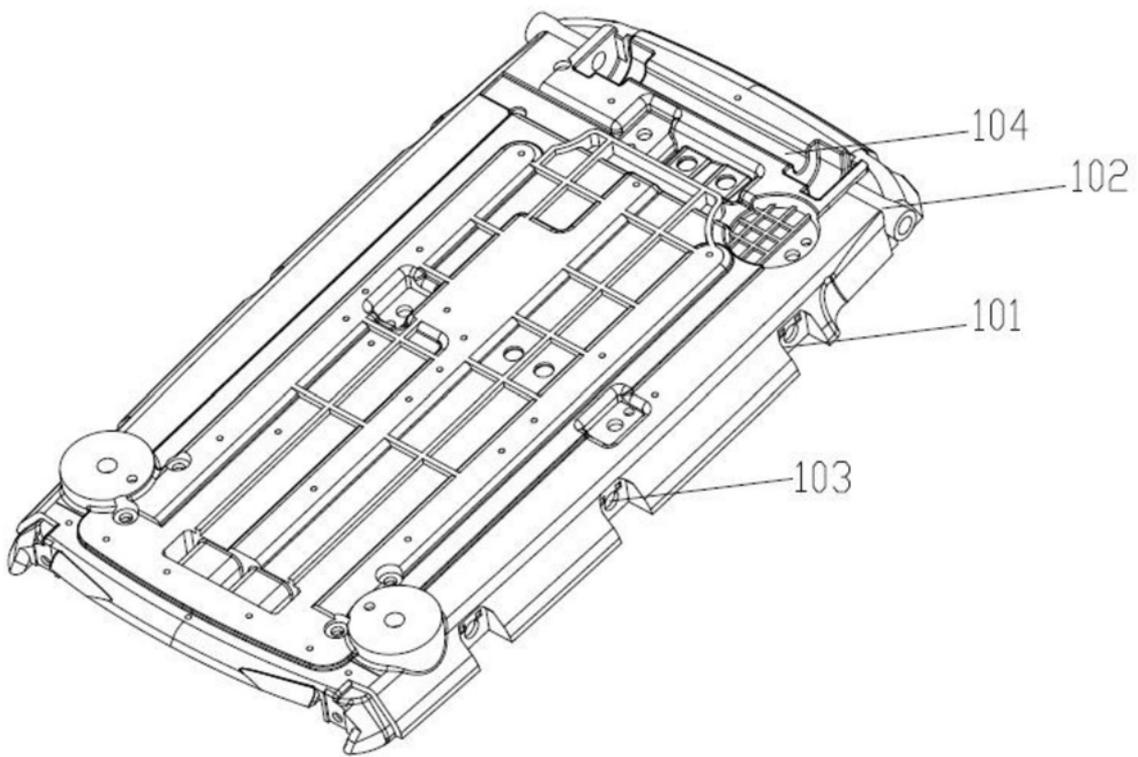


图6