**PCT** ORGANIZACION MUNDIAL DE LA PROPIEDAD INTELECTUAL
Oficina Internacional
SOLICITUD INTERNACIONAL PUBLICADA EN VIRTUD DEL TRATADO DE COOPERACION EN MATERIA DE PATENTES (PCT)

| (51) Clasificación Internacional de Patentes[5] : | | (11) Número de publicación internacional: | WO 92/16804 |
|---|---|---|---|
| F25D 23/02, E05D 7/08<br>E06B 3/96 | A1 | (43) Fecha de publicación internacional: | 1 de octubre de 1992 (01.10.92) |

(21) Solicitud internacional: PCT/ES92/00027

(22) Fecha de presentación internacional: 18 de marzo de 1992 (18.03.92)

(30) Datos relativos a la prioridad:
9100814 18 de marzo de 1991 (18.03.91) ES

(71) Solicitante: S.A. DE FABRICANTES DE ELECTRODOMESTICOS (SAFEL) [ES/ES]; Apartado 68, E-31080 Pamplona (ES).

(72) Inventor: GARCIA SANTAMARIA, Salvador; Barolomé de Carranza No. 18, E-31008 Pamplona (ES).

(74) Mandatario: UNGRIA PATENTES Y MARCAS, S.L.; Avda. Ramón y Cajal, 78, E-28043 Madrid (ES).

(81) Estados designados: AT (Patente europea), BE (Patente europea), BG, CH (Patente europea), CS, DE (Patente europea), DK (Patente europea), ES (Patente europea), FI, FR (Patente europea), GB (Patente europea), GR (Patente europea), HU, IT (Patente europea), LU (Patente europea), MC (Patente europea), NL (Patente europea), NO, PL, RO, RU, SE (Patente europea).

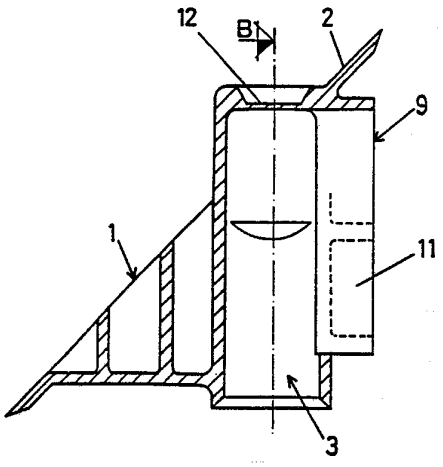
**Publicada**
*Con informe de búsqueda internacional.*
*Antes de la expiración del plazo previsto para la modificación de las reivindicaciones, será publicada nuevamente si se reciben tales modificaciones.*

(54) Title: REINFORCEMENT PART APPLICABLE TO REFRIGERATOR DOORS

(54) Título: PIEZA DE REFUERZO APLICABLE A PUERTAS DE FRIGORIFICOS

(57) Abstract

Such parts are intended to be situated at the corners of the door of the refrigerator between the external metal panel and the inner plastic door, during the fabrication of the door when proceeding to the injection of insulating material. Their function is to obturate the slits formed at the corners and to solve the problem of guidance of the hinge axis. They have a prismatic shape with triangular base with a perimetral flange (2) which is applied against the walls, and which has two housings (3) for mounting a bushing (4) for rotation of the hinge axis, on the side where the hinges are arranged. The housings (3) communicate with each other and the bottom membrane (12) of the housing (3) unoccupied by the bushing (4) is previously ruptured to let the air inside the door come out during the injection of insulating material.




(57) Resumen

Estas piezas están destinadas a situarse en las esquinas de la puerta del frigorífico entre el panel metálico exterior y la contrapuerta de plástico, durante la fabricación de la misma cuando se procede a la inyección del material aislante. Su cometido es obturar las rendijas formadas en las esquinas y resolver el problema de guiado del eje de las bisagras. Tienen forma prismática de base triangular con una pestaña perimetral (2) que se aplica contra las paredes, y que cuenta con dos alojamientos (3) para permitir el montaje de un casquillo de giro (4) del eje de la bisagra, en el lado donde éstas han de quedar ubicadas. Los alojamientos (3) están comunicados entre sí y previamente se rompe la membrana (12) de fondo del alojamiento (3) no ocupado por el casquillo (4) para permitir la salida del aire interior de la puerta, durante la inyección del material aislante.

*UNICAMENTE PARA INFORMACION*

Códigos utilizados para identificar a los Estados parte en el PCT en las páginas de portada de los folletos en los cuales se publican las solicitudes internacionales en el marco del PCT.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **AT** | Austria | **ES** | España | **MG** | Madagascar |
| **AU** | Australia | **FI** | Finlandia | **ML** | Mali |
| **BB** | Barbados | **FR** | Francia | **MN** | Mongolia |
| **BE** | Bélgica | **GA** | Gabón | **MR** | Mauritania |
| **BF** | Burkina Faso | **GB** | Reino Unido | **MW** | Malawi |
| **BG** | Bulgaria | **GN** | Guinea | **NL** | Paises Bajos |
| **BJ** | Benin | **GR** | Grecia | **NO** | Noruega |
| **BR** | Brasil | **HU** | Hungría | **PL** | Polonia |
| **CA** | Canadá | **IT** | Italia | **RO** | Rumania |
| **CF** | República Centroafricana | **JP** | Japón | **RU** | Federación de Rusia |
| **CG** | Congo | **KP** | República Popular Democrática de Corea | **SD** | Sudán |
| **CH** | Suiza | | | **SE** | Suecia |
| **CI** | Côte d'Ivoire | **KR** | República de Corea | **SN** | Senegal |
| **CM** | Camerún | **LI** | Liechtenstein | **SU** | Unión Soviética |
| **CS** | Checoslovaquia | **LK** | Sri Lanka | **TD** | Chad |
| **DE** | Alemania | **LU** | Luxemburgo | **TG** | Togo |
| **DK** | Dinamarca | **MC** | Mónaco | **US** | Estados Unidos de América |

# PIEZA DE REFUERZO APLICABLE A PUERTAS DE FRIGORIFICOS

## OBJETO DE LA INVENCION

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a una pieza de refuerzo aplicable a puertas de frigoríficos, la cual ha sido concebida y desarrollada para su emplazamiento en las esquinas interiores de las puertas de frigoríficos.

En el proceso de fabricación de puertas de frigoríficos, se parte de un panel metálico que presenta sus bordes doblados a fin de constituir una especie de caja abierta, en la que se incorpora la contrapuerta de plástico. Entre el panel de la puerta y la contrapuerta de plástico se incluye posteriormente un material aislante inyectado.

Como los rebordes del panel metálico, en esta parte de las esquinas de la puerta, no están unidos de forma estanca, se produce inevitablemente en la inyección del material aislante, la salida de este material por las rendijas que quedan, teniendo que ser posteriormente eliminado este material.

Además, actualmente el eje de giro de las bisagras presenta problemas de montaje ya que es posible que no quede suficientemente centrado por ofrecer resistencia el material inyectado, cuando se incorpora este eje de giro en la puerta.

También se produce la salida de material inyectado por esta zona al no quedar suficientemente taponados los taladros del panel por los que emergen los ejes de giro de las bisagras.

## DESCRIPCION DE LA INVENCION

La pieza de refuerzo que la invención propone, permite en primer lugar, obturar las rendijas de las esquinas con el fin de evitar la salida del material inyectado. En segundo lugar, resuelve también el problema

del guiado del eje de la bisagra, de tal forma que no se producen descentramientos. También evita que salga el material aislante por los orificios previstos para la salida de dichos ejes de bisagra.

La puerta del frigorífico lleva por tanto cuatro piezas de refuerzo, una en cada esquina e incorporadas por la cara interior del panel metálico, antes de montar la contrapuerta de plástico. Solamente dos de estas piezas de refuerzo son las que se utilizan para el montaje de los ejes de bisagra, dependientemente de que la puerta sea de giro a izquierdas o a derechas.

Cada una de estas piezas de refuerzo dispone de dos alojamientos para el acoplamiento selectivo en uno solo de ellos, de un casquillo de giro del eje de la bisagra respectiva. El casquillo de giro se insertará en uno u otro alojamiento en función de que la puerta sea de giro a izquierdas o a derechas, así como el que la pieza sea la superior o la inferior de la puerta.

Para facilitar la comprensión de las características de la invención y formando parte integrante de esta memoria descriptiva, se acompañan unas hojas de planos, en cuyas figuras, con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado lo siguiente:

**BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS**

**Figura 1.-** Es una vista en planta inferior de la pieza de refuerzo aplicable a puertas de frigoríficos, objeto de la invención.

**Figura 2.-** Es una sección por la línea de corte A-A de la figura 1.

**Figura 3.-** Es una vista en planta superior de lo mostrado en las figuras anteriores.

**Figura 4.-** Es una sección por la línea de corte B de la figura 2.

**Figura 5.-** Es una vista en alzado lateral de lo mostrado en la figura 2.

Figura 6.- Es una sección por la línea de corte C de la figura 5.

Figura 7, 8 y 9.- Son respectivas vistas en alzado con una porción seccionada, alzado lateral con un cuadrante seccionado, y planta inferior, de uno de los casquillos de giro.

DESCRIPCION DE LA FORMA DE REALIZACION PREFERIDA

Haciendo referencia a la numeración que se indica en las figuras,podemos ver que la pieza de refuerzo aplicable a puertas de frigoríficos, que la invención preconiza, adopta una forma general prismática de base triangular y se obtiene con material plástico inyectado, pudiéndose ver su geometría en las figuras 1 a 6. La base de esta forma prismática es un triángulo rectángulo cuya cara lateral correspondiente a la hipotenusa es la que está destinada a quedar paralela a la arista correspondiente al cuanto de la puerta, estando esta arista determinada por los bordes doblados del panel metálico con el que se construye la puerta del frigorífico. Esta cara conforma un ala perimetral que sobresale ligeramente del volumen prismático, estando además este ala biselada para facilitar el contacto a presión por el empuje que produce la expansión del material aislante que se inyecta en la puerta, una vez que el panel metálico recibe la contrapuerta de plástico. Esta cara lateral mayor se ha referenciado con el número 1 y el ala perimetral de borde biselado está referenciada con el número 2.

La pieza de refuerzo incluye una pareja de alojamientos 3 idénticos y de forma general cilíndrica, en cada uno de los cuales puede montarse un casquillo de giro referenciado en general con el número 4 y cuya geometría de diseño puede verse mostrada en las figuras 7 a 9. En el interior de este casquillo de giro 4 juega el eje o pasador de la correspondiente bisagra. Dependientemente de que el giro de la puerta sea a izquierdas o a derechas, así como

el que la pieza de refuerzo sea la superior o inferior del eje de abisagramiento de la puerta, así se utilizará uno u otro de los alojamientos 3 para inserción del casquillo de giro 4.

Cada uno de los alojamientos 3 de la pieza de refuerzo tiene una parte exterior cilíndrica y hacia el interior se rematan en forma plana para definir medios antigiratorios del casquillo 4, al estar conformado éste por una porción cilíndrica 5 y otra estrecha 6 de secciones equivalentes a las del alojamiento 3. La porción cilíndrica 5 del casquillo de giro 4 se remata en una valona 7 y el extremo libre de la porción estrecha 6 está afectado de una escotadura diametral 8.

Los alojamientos 3, como se ve más claramente en la figura 2, se abren también hacia una de las paredes laterales 9 de la forma general prismático-triangular primitiva según las ranuras longitudinales 10 flanqueadas por tabiques 11. Los tabiques longitudinales 11 están unidos por el extremo correspondiente a la base ciega 12 del alojamiento 3, mientras que por el otro extremo quedan distanciados y determinan una abertura por la parte inferior de la figura 2.

Al realizar el montaje de la puerta, se rompen las paredes 12 correspondientes a los alojamientos 3 en los que no vaya el casquillo de giro 4 y solamente en las piezas 1 del lado del abisagrado, operación que resulta fácil ya que esta pared 12 es muy delgada con ese fin, definiendo una membrana fácilmente eliminable.

Pues bien, como los alojamientos 3 de una misma pieza de refuerzo, están comunicados, si se utiliza uno de ellos para insertar el casquillo de giro 4, en cuyo lado la pieza de refuerzo estaría situada en el lateral de abisagramiento de la puerta del frigorífico, en el proceso de inyección del material aislante al ir aumentando de volumen la espuma se produce una salida de aire precisamen-

te por el orificio formado al romper la membrana 12, desde el alojamiento 3 libre del casquillo de giro 4 hacia el recinto formado por la pieza y las paredes de la puerta y de aquí al alojamiento 3 ocupado por dicho casquillo y como éste es de estructura tubular, por su vaciado axial tiene lugar la salida del aire que desaloja el material aislante inyectado, sin que tengan lugar la salida de material inyectado, puesto que la espuma adquiere la suficiente consistencia antes de salir al exterior.

El casquillo de giro 4 se introduce por el orificio previsto en el canto de la puerta, en correspondencia con el alojamiento 3 y aunque el borde interior llega hasta el fondo 12 del alojamiento, existe un paso radial o lateral debido a la escotadura diametral 8. La escotadura 8 es diametral para que el casquillo de giro 4 pueda ser insertado en cualquier postura.

## REIVINDICACIONES

1.- **PIEZA DE REFUERZO APLICABLE A PUERTAS DE FRIGORIFICOS**, que habiendo sido concebida para situarse en las esquinas, entre los bordes doblados del panel metálico que determina el exterior de la puerta y la contrapuerta de plástico que se recibe entre dichos rebordes, quedando rellenado el interior de la puerta por un material aislante inyectado, teniendo por finalidad dicha pieza el establecer el cierre de las aberturas formadas entre los mencionados rebordes del panel metálico, así como ser portadora de los ejes de giro de las bisagras, se caracteriza porque presenta forma general prismática de base triangular-rectangular cuya cara mayor (1) correspondiente a la hipotenusa, define una pestaña perimetral (2) ligeramente volada, que se aplica a presión contra las paredes internas del panel, incluyendo además dos alojamientos (3) para el acoplamiento selectivo del correspondiente casquillo de giro (4) en el que juega el eje de la bisagra, dependientemente de que la apertura de la puerta sea a derechas o a izquierdas.

2.- **PIEZA DE REFUERZO APLICABLE A PUERTAS DE FRIGORIFICOS**, según reivindicación 1, en la que los alojamientos (3) citados, son inicialmente cilíndricos y finalizan en un estrechamiento plano, contando ambos con unas ventanas longitudinales (10) flanqueadas por tabiques paralelos (11), y teniendo los casquillos de giro (4) una forma externa equivalente, estando además provistos de una valona exterior (7) en su extremo cilíndrico y una escotadura diametral (8) en el opuesto.

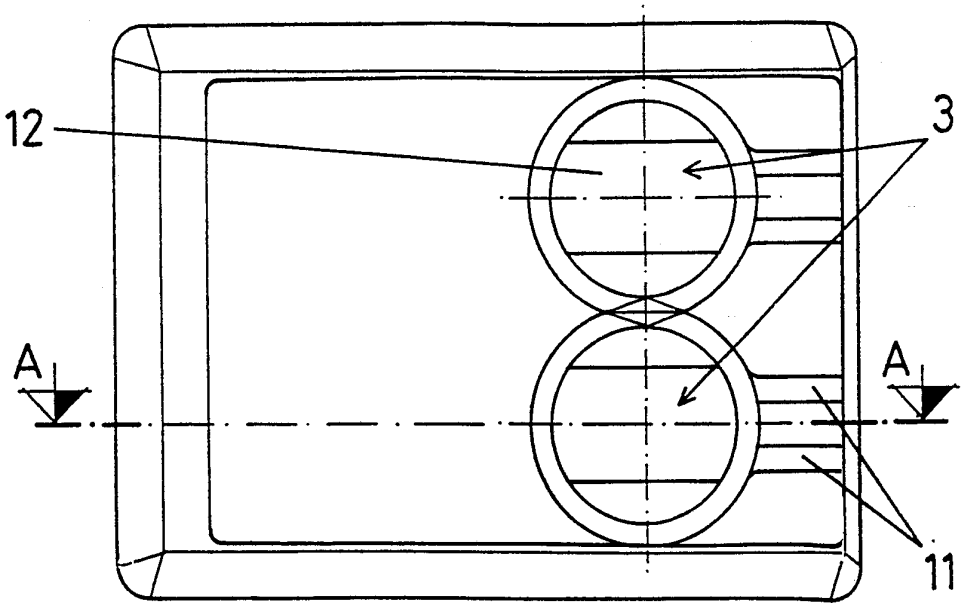



FIG.1

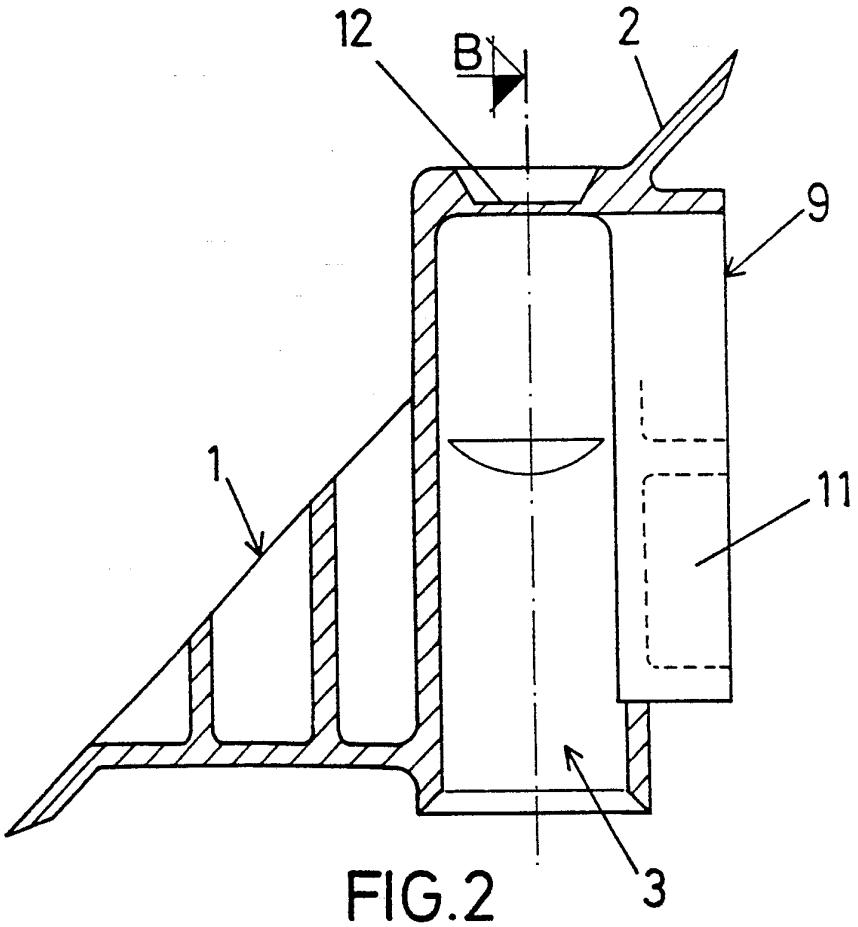



FIG.2

A-A

HOJA SUSTITUIDA

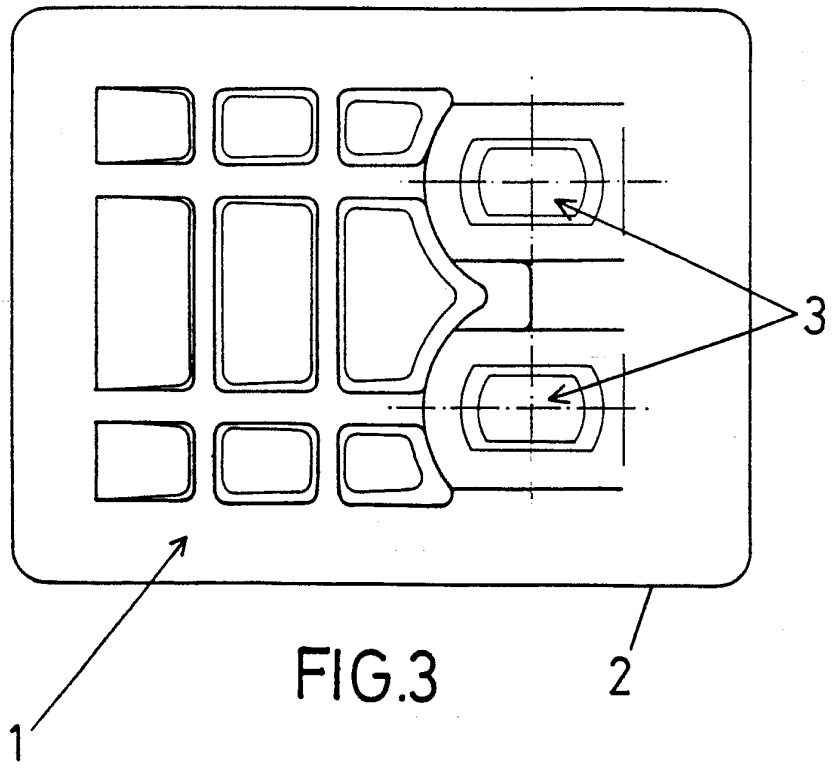



FIG.3

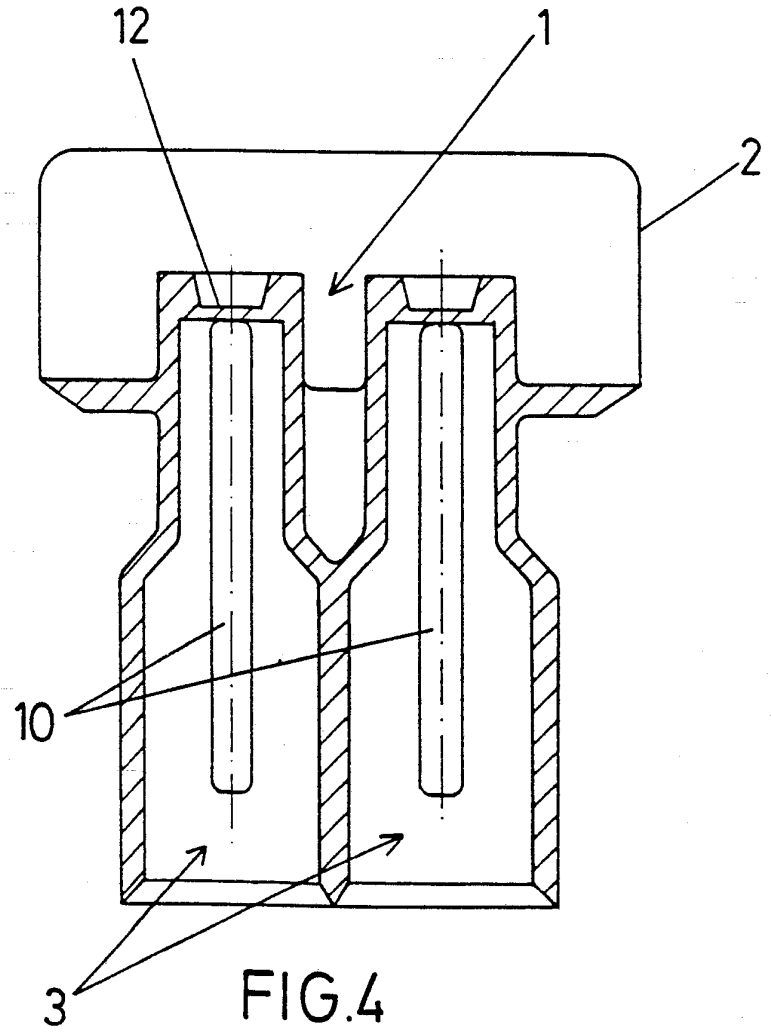



FIG.4

B

HOJA SUSTITUIDA

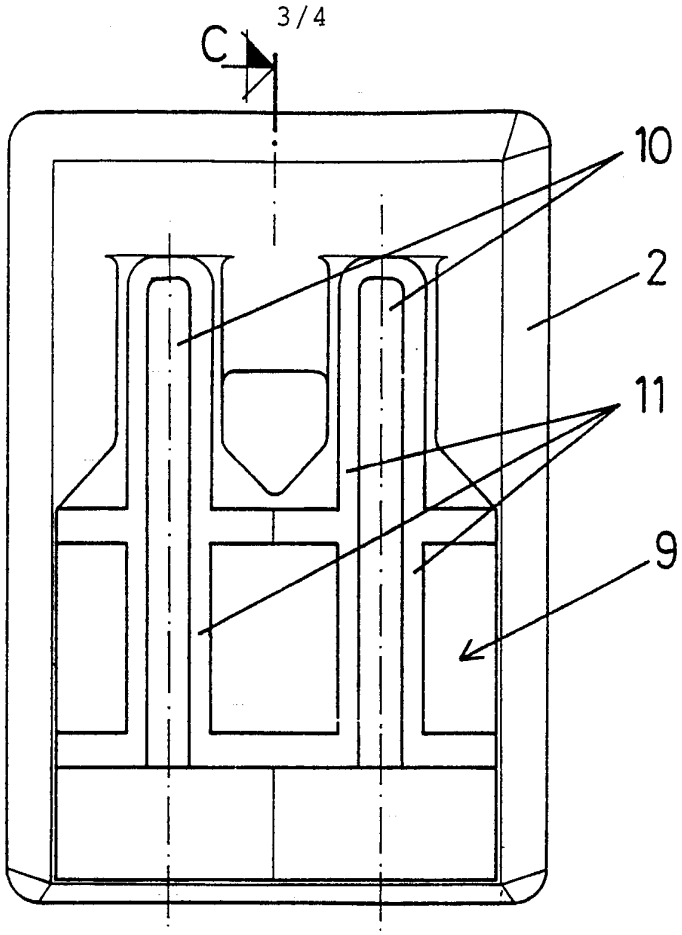



FIG.5

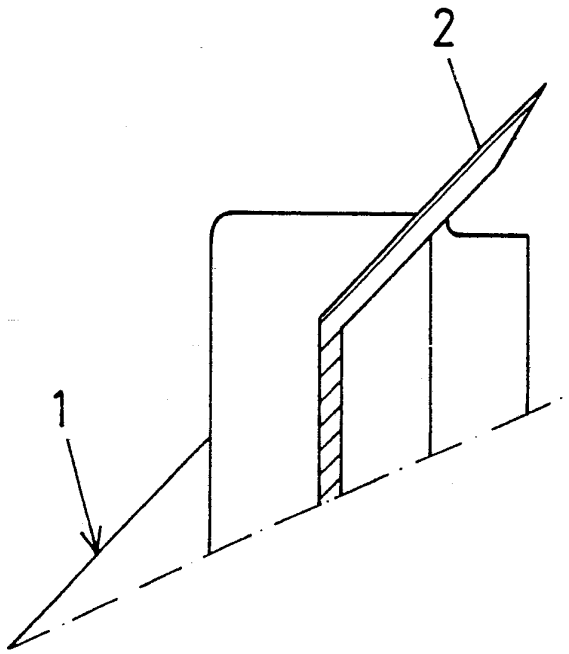



FIG.6

C

HOJA SUSTITUIDA

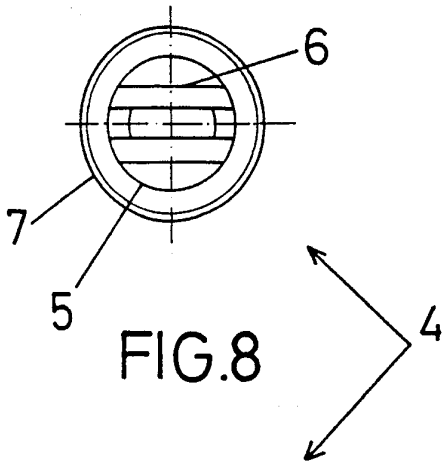



FIG.8

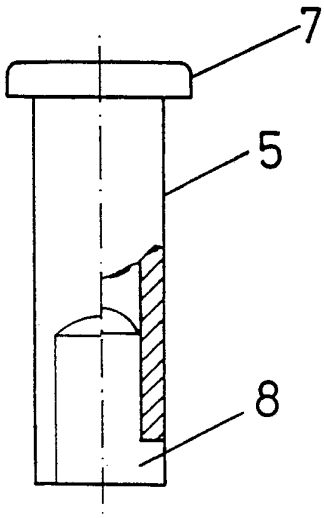



FIG.7

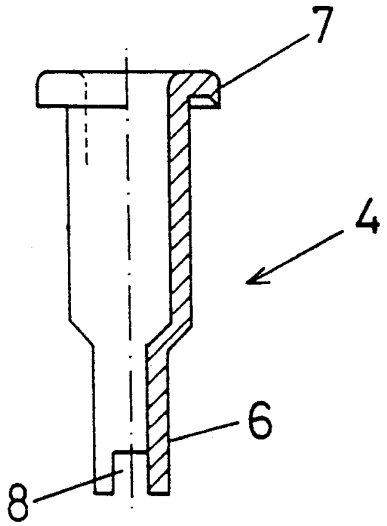



FIG.9

HOJA SUSTITUIDA

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No PCT/ES 92/00027

**I. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER** (if several classification symbols apply, indicate all) [6]

According to International Patent Classification (IPC) or to both National Classification and IPC

CIP.5 F 25 D 23/02 E 05 D 7/08 E 06 B 3/96

**II. FIELDS SEARCHED**

Minimum Documentation Searched [7]

| Classification System | Classification Symbols |
|---|---|
| CIP.5 | F 25 D E 05 D E 06 B |

Documentation Searched other than Minimum Documentation to the Extent that such Documents are Included in the Fields Searched [8]

**III. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT** [9]

| Category * | Citation of Document, [11] with indication, where appropriate, of the relevant passages [12] | Relevant to Claim No. [13] |
|---|---|---|
| A | DE,U,7511148 (LICENTIA) 14 August 1975, see page 6, paragraph 4 - page 7, paragraph 1; figures 1-3 | 1 |
| A | US,A,3107758 (BENHAM) 22 October 1963, see column 13, line 30 - column 18, line 62; figures 3-37 | 1 |
| A | GB,A,2024903 (ONI-METALLWARENFABRIKEN GÜNTER & CO.) 16 January 1980, see page 1, line 95 - page 2, line 26; figures 1-11 | 1 |
| A | US,A,3766599 (ULLMAN) 23 October 1973, see column 3, line 29 - column 7, line 19; figures 1-7 | 2 |
| A | US,A,3863391 (HORVAY) 4 February 1975 | |

-/-

* Special categories of cited documents: [10]

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"&" document member of the same patent family

**IV. CERTIFICATION**

| Date of the Actual Completion of the International Search | Date of Mailing of this International Search Report |
|---|---|
| 24 June 1992 ( 24.06.1992) | 10 August 1992 (10.08. 1992) |
| **International Searching Authority** | **Signature of Authorized Officer** |
| European Patent Office | |

III. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT (CONTINUED FROM THE SECOND SHEET)

| Category * | Citation of Document, with indication, where appropriate, of the relevant passages | Relevant to Claim No |
|---|---|---|
| A | US, A,4238908 (BUNCE) 16 December 1980 | |
| A | GB,A,2031547 (FISCHER & PAYKEL) 23 April 1980 | |

# ANNEX TO THE INTERNATIONAL SEARCH REPORT ON INTERNATIONAL PATENT APPLICATION NO. ES 9200027 SA 57932

This annex lists the patent family members relating to the patent documents cited in the above-mentioned international search report. The members are as contained in the European Patent Office EDP file on 21/07/92
The European Patent Office is in no way liable for these particulars which are merely given for the purpose of information.

| Patent document cited in search report | Publication date | Patent family member(s) | | Publication date |
|---|---|---|---|---|
| DE-U- 7511148 | 14-08-75 | None | | |
| US-A- 3107758 | | None | | |
| GB-A- 2024903 | 16-01-80 | AT-B- | 371556 | 11-07-83 |
| | | BE-A- | 877484 | 05-11-79 |
| | | CH-A- | 639458 | 15-11-83 |
| | | FR-A- | 2430505 | 01-02-80 |
| | | NL-A- | 7905250 | 08-01-80 |
| US-A- 3766599 | 23-10-73 | None | | |
| US-A- 3863391 | 04-02-75 | None | | |
| US-A- 4238908 | 16-12-80 | GB-A- | 1602440 | 11-11-81 |
| | | AU-A- | 3892278 | 21-02-80 |
| | | CA-A- | 1105539 | 21-07-81 |
| GB-A- 2031547 | 23-04-80 | AU-B- | 527287 | 24-02-83 |
| | | AU-A- | 5018979 | 14-02-80 |
| | | DE-A,C | 2936097 | 20-03-80 |
| | | FR-A,B | 2444208 | 11-07-80 |
| | | US-A- | 4358213 | 09-11-82 |

# INFORME DE BUSQUEDA INTERNACIONAL

Solicitud Internacional N° PCT/ES 92/00027

**I. CLASIFICACION DE LA INVENCION** (caso de ser aplicables varios simbolos de clasificación, indicarlos todos) [6]

Según la clasificación internacional de patentes (CIP) o según la clasifación nacional y la CIP

CIP.5 F 25 D 23/02 E 05 D 7/08 E 06 B 3/96

**II. SECTORES COMPRENDIDOS POR LA BUSQUEDA**

Documentación minima consultada [7]

| Sistema de clasificación | Simbolos de clasificación |
|---|---|
| CIP.5 | F 25 D E 05 D E 06 B |

Otra documentación consultada además de la documentación minima en la medida en que tales documentos forman parte de los sectores comprendidos por la búsqueda [8]

**III. DOCUMENTOS CONSIDERADOS PERTINENTES** [9]

| Categoria * | Identificación de los documentos citados, [11] con indicación, en caso necesario, de los pasajes pertinentes [12] | N° de las reivindicaciones a las que se refieran [13] |
|---|---|---|
| A | DE,U,7511148 (LICENTIA) 14 Agosto 1975, ver pagina 6, parrafo 4 - pagina 7, parrafo 1; figuras 1-3 | 1 |
| A | US,A,3107758 (BENHAM)) 22 Octubre 1963, ver columna 13, linea 30 - columna 18, linea 62; figuras 3-37 | 1 |
| A | GB,A,2024903 (ONI-METALLWARENFABRIKEN GÜNTER & CO.) 16 Enero 1980, ver pagina 1, linea 95 - pagina 2, linea 26; figuras 1-11 | 1 |
| A | US,A,3766599 (ULLMAN) 23 Octubre 1973, ver columna 3, linea 29 - columna 7, linea 19; figuras 1-7 | 2 |
| A | US,A,3863391 (HORVAY) 4 Febrero 1975 -/- | |

* Categorias especiales de documentos citados: [10]

"A" documento que define el estado general de la técnica, no considerado como particularmente pertinente

"E" documento anterior, publicado ya sea en la fecha de presentación internacional o con posterioridad a la misma

"L" documento que pueda plantear dudas sobre una reivindicación de prioridad o que se cita para determinar la fecha de publicación de otra cita o por una razón especial (como la indicada

"O" documento que se refiere a una divulgación oral, a un empleo, a una exposición o a cualquier otro tipo de medio

"P" documento publicado antes de la fecha de presentación internacional, pero con posterioridad a la fecha de prioridad reivindicada

"T" documento ulterior publicado con posterioridad a la fecha de prioridad y que no pertenece al estado de la técnica pertinente pero que se cita para comprender el principio o la teoría que constituye la base de la invención

"X" documento particularmente pertinente: la invención reivindicada no puede considerarse como nueva ni que implique una actividad inventiva

"Y" documento particularmente pertinente: la invención reivindicada no puede considerarse que implique una actividad inventiva cuando el documento se asocia a otro u otros documentos de la misma naturaleua, cuya combinación resulta evidente para un experto en la materia

"&" documento que forma parte de la misma familia de partentes

**IV. CERTIFICACION**

| Fecha en al que se ha concluido efectivamente la búsqueda internacional | Fecha de expedición del presente informe de búsqueda internacional |
|---|---|
| 24-06-1992 | 10.08.92 |
| **Administración encargada de la búsqueda internacional** | **Firma del funcionario autorizado** |
| OFICINA EUROPEA DE PATENTES | BOETS A. |

EPO FORM (P0436)

III. DOCUMENTOS CONSIDERADOS PERTINENTES (CONTINUACION DE LOS DATOS INDICADOS EN LA SEGUNDA HOJA)

| Categoria * | Identificación de los documentos citados, con indicación, en caso necesario, de los pasajes pertinentes | Nº de las reinvindicaciones a las que se refieran |
|---|---|---|
| A | US,A,4238908 (BUNCE) 16 Diciembre 1980 --- | |
| A | GB,A,2031547 (FISHER & PAYKEL) 23 Abril 1980 ----- | |

# ANEXO AL INFORME DE BÚSQUEDA INTERNACIONAL CORRESPONDIENTE A LA SOLICITUD INTERNACIONAL N° ES 9200027 SA 57932

**El presente anexo indica los miembros de la familia de patentes correspondientes a los documentos de patentes citados en el informe de búsqueda internacional arriba mencionado.**
**Dichos miembros están contenidos en el archivo informática de la Oficina Europea de Patentes con fecha 21/07/92**
**La Oficina Europea de Patentes no es, en ningún caso, responsable de estos datos meramente dados a titulo informativo.**

| Documento de patente citado en el informe de búsqueda | Fecha de publicación | Miembro(s) de la familia de patentes | | Fecha de publicación |
|---|---|---|---|---|
| DE-U- 7511148 | 14-08-75 | Ninguno | | |
| US-A- 3107758 | | Ninguno | | |
| GB-A- 2024903 | 16-01-80 | AT-B- | 371556 | 11-07-83 |
| | | BE-A- | 877484 | 05-11-79 |
| | | CH-A- | 639458 | 15-11-83 |
| | | FR-A- | 2430505 | 01-02-80 |
| | | NL-A- | 7905250 | 08-01-80 |
| US-A- 3766599 | 23-10-73 | Ninguno | | |
| US-A- 3863391 | 04-02-75 | Ninguno | | |
| US-A- 4238908 | 16-12-80 | GB-A- | 1602440 | 11-11-81 |
| | | AU-A- | 3892278 | 21-02-80 |
| | | CA-A- | 1105539 | 21-07-81 |
| GB-A- 2031547 | 23-04-80 | AU-B- | 527287 | 24-02-83 |
| | | AU-A- | 5018979 | 14-02-80 |
| | | DE-A,C | 2936097 | 20-03-80 |
| | | FR-A,B | 2444208 | 11-07-80 |
| | | US-A- | 4358213 | 09-11-82 |

EOP Formulario P0444

**Para mayor información sobre este anexo: ver el Diario Oficial de le Oficina Europea de Patentes, n° 12/82**