



[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patentihakemus - Patentansökan 20002679

(51) Kv.lk.7 - Int.kl.7

B65H 18/06

SUOMI - FINLAND
(FI)

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 07.12.2000

(24) Alkupäivä - Löpdag 07.12.2000

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 08.06.2002

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN

(71) Hakija - Sökande

1 •Metso Paper, Inc., Fabianinkatu 9 A, 00130 Helsinki, SUOMI - FINLAND, (FI)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1 •Koutonen,Pauli, Apupapintie 2, 05400 Jokela, SUOMI - FINLAND, (FI)

2 •Föhr,Heikki, Wärtsilänkatu 76 B 38, 04400 Järvenpää, SUOMI - FINLAND, (FI)

3 •Järvensivu,Markku, Talvipolku 6, 37600 Valkeakoski, SUOMI - FINLAND, (FI)

(74) Asiamies - Ombud: Forssén & Salomaa Oy
Eerikinkatu 2, 00100 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

**Menetelmä ja laite paperi- tai kartonkirainan rullauksessa
Förfarande och anordning vid rullning av en pappers- eller kartongbana**

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksinnön kohteena on menetelmä rullauksessa, jossa muodostetaan rinnakkain erillisiä rullia peräkkäin asetettujen rullausytimien (10a,10b) ympärille tuentaelimien tukemina ja jossa rullausytimiä (10a,10b) puristetaan päistään toisiaan vasten reunimmaisten rullausytimien (10a,10b) vapaiden päiden yhteyteen järjestettyjen hylsylukkojen (20) väilyksellä. Menetelmässä rullausytimet (10a,10b) asetetaan hylsylukoilla (20) haluttuun asemaan ja haluttuun puristusvoimaan, määritetään rullausydinrivin (10a,10b) pituus ja rullauksen aikana ainakin toisen hylsylukon (20) puristusvoimaa säädetään rullausydinrivin pituuden muuttuessa puristusvoiman pitämiseksi ja/tai rullausydinrivin pituuden pitämiseksi haluttujen rajojen sisällä. Keksinnön kohteena on myös laite rullauksessa, jossa muodostetaan rinnakkain erillisiä rullia peräkkäin asetettujen rullausytimien (10a,10b) ympärille tuentaelimien tukemina, joka laite on reunimmaisten rullausytimien (10a,10b) vapaiden päiden yhteyteen järjestetty hylsylukko (20). Ainakin toinen hylsylukko (20) käsittää mittalaitteen (21,23) hylsylukon (20) aseman ja puristusvoiman mittaamiseksi ja ohjauslaitteen (22) hylsylukon (20) toiminnan ohjaamiseksi hylsylukon (20) aseman ja puristusvoiman pitämiseksi haluttuina.

Uppfinningen avser ett förfarande vid rullning, varvid bildas separata rullar bredvid varandra kring efter varandra lagda rullkärnor (10a,10b) uppstödda av stödorgan och varvid rullkärnorna (10a,10b) pressas med ändarna mot varandra genom förmedling av hylslås (20) anordnade i samband med de fria ändarna av de ytterst belägna rullkärnorna (10a,10b). Vid förfarandet placeras rullkärnorna (10a,10b) medelst hylslåsen (20) i önskat läge och under önskad presskraft, bestäms längden av rullkärnsraden (10a,10b) och under rullningen regleras presskraften av åtminstone det ena hylslåset (20) när längden av rullkärnsraden ändras för hållande av presskraften och/eller längden av rullkärnsraden inom önskade gränser. Uppfinningen avser även en anordning vid rullning, varvid bildas separata rullar bredvid varandra kring efter varandra lagda rullkärnor (10a,10b) uppstödda av stödorgan, vilken anordning är ett i samband med de fria ändarna av de ytterst belägna rullkärnorna (10a,10b) anordnat hylslås (20). Ätminstone det ena hylslåset (20) omfattar mätanordningar (21,23) för mätning av läget och presskraften av hylslåset (20) och styranordningar (22) för styrning av funktionen av hylslåset (20) för hållande av läget och presskraften av hylslåset (20) önskade.

