(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104212644 A
(43)申请公布日 2014.12.17

(21)申请号 201410503391.9

(22)申请日 2014.09.25

(71)申请人 大连达伦特工艺品有限公司
地址 116000 辽宁省大连市西岗区团结街 8 号

(72)发明人 王立新

(74)专利代理机构 大连东方专利代理有限责任公司 21212
代理人 赵淑梅 李洪福

(51)Int.Cl.
*C11C 5/00*(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页

(54)发明名称

一种乳木果蜡烛及制作方法

(57)摘要

本发明公开了一种乳木果蜡烛，含有滑点为46-54℃的乳果木蜡一和滑点为63-67℃的乳果木蜡二。本发明还公开了一种制备乳木果蜡烛的方法，具有以下步骤：将滑点为46-54℃的乳木果蜡一和滑点为63-67℃的乳木果蜡二按重量比为85:15的比例混合，并加热至完全溶化后浇注到容器的下部，将滑点为46-54℃的乳果木一与熔点为54-60℃的石蜡按重量比为75/25-80/20的比例混合，并加热至完全融化后再次浇注到容器内，之后自然冷却直至蜡液完全凝固成蜡烛成品。本发明分两次浇注制作乳木果蜡烛，减少了对传统制备蜡烛的原料的消耗，降低原料成本10-20%，同时满足人们对传统蜡烛的工艺需求。

CN 104212644 A

1. 一种乳木果蜡烛，含有滑点为 46-54℃的乳果木蜡一和滑点为 63-67℃的乳果木蜡二。

2. 一种制备权利要求 1 所述的一种乳木果蜡烛的方法，其特征在于具有以下步骤：

S1、将底部固定有蜡烛芯的容器置于传送带上；

S2、将滑点为 46-54℃的乳木果蜡一和滑点为 63-67℃的乳木果蜡二按重量比为 85:15 的比例混合，并加热至完全溶化，蜡液温度为 70-75℃；

S3、将步骤 S2 得到的蜡液浇注到所述容器的下部，完成第一次浇注；

S4、将含有蜡液的步骤 S3 中的容器通过传送带进入温度在小于等于 15℃的温控隧道窑中进行冷却，冷却时间为 10-30 分钟；

S5、将滑点为 46-54℃的乳果木一与熔点为 54-60℃的石蜡按重量比为 75/25-80/20 的比例混合，并加热至完全融化；

S6、将结晶改性剂加入到步骤 S5 得到的蜡液中，并充分搅拌混合；

S7、将步骤 S6 得到的蜡液浇注到经步骤 S4 处理后的容器内，完成第二次浇注，浇注温度为 70-75℃；

S8、将含有蜡液的步骤 S7 中的容器在传送带上自然冷却直至蜡液完全凝固成蜡烛成品。

3. 根据权利要求 2 所述的方法，其特征的在于：所述第一次浇注时的环境温度为 15-32℃；所述第二次浇注时的环境温度为 15-32℃。

4. 根据权利要求 2 所述的方法，其特征的在于：所述容器为铝盒，铁盒，不锈钢盒或不透明的陶瓷盒、塑料盒。

5. 根据权利要求 2 所述的方法，其特征的在于：所述乳木果蜡一和所述乳木果蜡二通过加氢工艺制得或通过分提工艺制得。

6. 根据权利要求 2 所述的方法，其特征的在于：所述石蜡为半精炼的 54#、56#、58#、60# 石蜡中的一种或为全精炼的 54#、56#、58#、60# 石蜡中的一种。

7. 根据权利要求 2 所述的方法，其特征的在于：所述第一次浇注的高度为所述容器的高度的 2/3-4/5；所述第二次浇注的高度为所述容器的高度的 1/5-1/3。

8. 根据权利要求 2 所述的方法，其特征的在于：所述结晶改性剂的添加量为第二次浇注的蜡液重量的 0.1—0.3%。

9. 根据权利要求 2 所述的方法，其特征的在于：所述步骤 S6 中将色料加入到所述步骤 S5 得到的蜡液中，并充分搅拌混合，所述色料的添加量是第二次浇注的蜡液重量的 0-0.2%。

10. 根据权利要求 2 所述的方法，其特征的在于：所述步骤 S6 中将香精加入到所述步骤 S5 得到的蜡液中，并充分搅拌混合，所述香精的添加量是第二次浇注的蜡液重量的 0-3%。

# 一种乳木果蜡烛及制作方法

## 技术领域

[0001] 本发明涉及一种乳木果蜡烛及其制作方法。

## 背景技术

[0002] 目前，蜡烛制作的原料主要是石蜡和植物蜡。石蜡是从石油中提炼出来的，是不可再生资源；植物蜡主要是棕榈蜡或大豆蜡，虽然它们是可再生资源，但是需要砍伐大片自然林，用掉宝贵的林业资源或需要大批农田进行人工种植才能获得棕榈蜡或大豆蜡。乳木果是一种含油量非常大的野生果，其产量大，分布非常广泛，油脂经分提或氢化以后可以得到乳木果蜡，用其大比例添加与石蜡混合制作蜡烛，具有十分重要的意义。

## 发明内容

[0003] 根据上述提出的现有蜡烛制作需要消耗大量的石蜡、棕榈蜡或大豆蜡的技术问题，而提供一种乳木果蜡烛及其制作方法。

[0004] 本发明采用的技术手段如下：

[0005] 一种乳木果蜡烛，含有滑点为 46-54℃的乳果木蜡一和滑点为 63-67℃的乳果木蜡二。

[0006] 本发明还公开了一种制备乳木果蜡烛的方法，其特征在于具有以下步骤：

[0007] S1、将底部固定有蜡烛芯的容器置于传送带上，准备浇注蜡液使用；

[0008] S2、将滑点为 46-54℃的乳木果蜡一和滑点为 63-67℃的乳木果蜡二按重量比为 85:15 的比例混合，并加热至完全溶化，蜡液温度为 70-75℃；

[0009] S3、将步骤 S2 得到的蜡液浇注到所述容器的下部，完成第一次浇注；

[0010] S4、将含有蜡液的步骤 S3 中的容器通过传送带进入温度在小于等于 15℃的温控隧道窑中进行冷却，冷却时间为 10-30 分钟，使容器内蜡液的表面轻微凝结；

[0011] S5、将滑点为 46-54℃的乳果木一与熔点为 54-60℃的石蜡按重量比为 75:25 的比例混合，并加热至完全融化；

[0012] S6、将结晶改性剂加入到步骤 S5 得到的蜡液中，并充分搅拌混合；

[0013] S7、将步骤 S6 得到的蜡液浇注到经步骤 S4 处理后的容器内，即浇注到容器内第一次浇注的蜡液的上部，完成第二次浇注，浇注温度为 70-75℃；

[0014] S8、将含有蜡液的步骤 S7 中的容器在传送带上自然冷却直至蜡液完全凝固成蜡烛成品。

[0015] 所述第一次浇注时的环境温度为 15-32℃；所述第二次浇注时的环境温度为 15-32℃。

[0016] 所述容器为铝盒，铁盒，不锈钢盒或不透明的陶瓷盒、塑料盒，其中，所述塑料盒为不透明的塑料盒。

[0017] 所述乳木果蜡一和所述乳木果蜡二通过加氢工艺制得或通过分提工艺制得。所述加氢工艺，即果木油直接加氢，将不饱和的油脂变成饱和的油脂——果木蜡；所述分提工

艺，即根据果木油内的不同成分的滑点不同，将高滑点的油脂与低滑点的油脂分别提取出来，得到的高滑点的油脂就是果木蜡。

[0018] 所述石蜡为半精炼的 54#、56#、58#、60# 石蜡中的一种或为全精炼的 54#、56#、58#、60# 石蜡中的一种。

[0019] 所述第一次浇注的高度为所述容器的高度的 2/3-4/5 ；所述第二次浇注的高度为所述容器的高度的 1/5-1/3。

[0020] 所述结晶改性剂的添加量为第二次浇注的蜡液重量的 0.1—0.3%，所述的结晶改进剂为 VYBAR103，是一种乙烯聚合物，靠其多支链结构改善结晶表面质量。

[0021] 所述步骤 S6 中将色料加入到所述步骤 S5 得到的蜡液中，并充分搅拌混合，所述色料的添加量是第二次浇注的蜡液重量的 0-0.2%。

[0022] 所述步骤 S6 中将香精加入到所述步骤 S5 得到的蜡液中，并充分搅拌混合，所述香精的添加量是第二次浇注的蜡液重量的 0-3%。

[0023] 本发明分两次浇注制作乳木果蜡烛，可以不用砍伐森林用于种植棕榈油树，不占用耕地用于种植大豆等油料植物，可以直接利用野生的乳木果油原料制作蜡烛，并可使蜡烛表面结晶平整光滑，燃烧性能好，无可视烟，降低原料成本 10-20%，同时满足人们对传统蜡烛的工艺需求。

[0024] 基于上述理由本发明可在蜡烛制备等领域广泛推广。

## 具体实施方式

[0025] 下面结合具体实施方式对本发明作进一步详细的说明。

[0026] 实施例 1 ：

[0027] 一种制备乳木果蜡烛的方法，其特征在于具有以下步骤 ：

[0028] S1、将底部固定有蜡烛芯的铝盒置于传送带上 ；

[0029] S2、将滑点为 54℃的乳木果蜡一和滑点为 63℃的乳木果蜡二按重量比为 85:15 的比例混合，并加热至完全溶化，蜡液温度为 75℃ ；

[0030] S3、将步骤 S2 得到的蜡液浇注到所述铝盒的下部，完成第一次浇注，浇注高度为铝盒高度的 2/3 ；

[0031] S4、将含有蜡液的步骤 S3 中的铝盒通过传送带进入温度为 15℃的温控隧道窑中进行冷却，冷却时间为 15 分钟 ；

[0032] S5、将滑点为 54℃的乳果木一与熔点为 55℃的石蜡按重量比为 75 :25 的比例混合，并加热至完全融化 ；

[0033] S6、将结晶改性剂 VYBAR103 加入到步骤 S5 得到的蜡液中，所述结晶改性剂的添加量为第二次浇注的蜡液重量的 0.2%，再将色料加入到蜡液中，并充分搅拌混合，所述色料的添加量是第二次浇注的蜡液重量的 0.2%，再将香精加入到蜡液中，并充分搅拌混合，所述香精的添加量是第二次浇注的蜡液重量的 2% ；

[0034] S7、将步骤 S6 得到的蜡液浇注到经步骤 S4 处理后的铝盒内，完成第二次浇注，浇注温度为 75℃，浇注高度为铝盒高度的 1/3 ；

[0035] S8、将含有蜡液的步骤 S7 中的铝盒在传送带上自然冷却直至蜡液完全凝固成蜡烛成品。

[0036] 所述第一次浇注时的环境温度为 21℃ ;所述第二次浇注时的环境温度为 21℃。

[0037] 所述乳木果蜡一和所述乳木果蜡二均为氢化乳木果蜡。

[0038] 所述石蜡为半精炼的 54#。

[0039] 实施例 2 :

[0040] 一种制备乳木果蜡烛的方法,其特征在于具有以下步骤 :

[0041] S1、将底部固定有蜡烛芯的铝盒置于传送带上 ;

[0042] S2、将滑点为 52℃的乳木果蜡一和滑点为 61℃的乳木果蜡二按重量比为 85:15 的比例混合,并加热至完全溶化,蜡液温度为 70℃ ;

[0043] S3、将步骤 S2 得到的蜡液浇注到所述铝盒的下部,完成第一次浇注,浇注高度为铝盒高度的 4/5 ;

[0044] S4、将含有蜡液的步骤 S3 中的铝盒通过传送带进入温度为 13℃的温控隧道窑中进行冷却,冷却时间为 12 分钟 ;

[0045] S5、将滑点为 52℃的乳果木一与熔点为 54℃的石蜡按重量比为 80 :20 的比例混合,并加热至完全融化 ;

[0046] S6、将结晶改性剂 VYBAR103 加入到步骤 S5 得到的蜡液中,所述结晶改性剂的添加量为第二次浇注的蜡液重量的 0.25% ;

[0047] S7、将步骤 S6 得到的蜡液浇注到经步骤 S4 处理后的铝盒内,完成第二次浇注,浇注温度为 70℃,浇注高度为铝盒高度的 1/5 ;

[0048] S8、将含有蜡液的步骤 S7 中的铝盒在传送带上自然冷却直至蜡液完全凝固成蜡烛成品。

[0049] 所述第一次浇注时的环境温度为 25℃ ;所述第二次浇注时的环境温度为 25℃。

[0050] 所述乳木果蜡一和所述乳木果蜡二均为氢化乳木果蜡。

[0051] 所述石蜡为全精炼的 56#。

[0052] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。