



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201773206 U

(45) 授权公告日 2011. 03. 23

(21) 申请号 201020520650. 6

(22) 申请日 2010. 09. 08

(73) 专利权人 江苏亨通光电股份有限公司

地址 215234 江苏省吴江市七都镇工业区

(72) 发明人 钱建林 沈新华 王英明 周春东

尹纪成 沈晓红 孙国芳 钱建荣

韦东 吴金华 顾利国 孙国华

孙春权

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司

32206

代理人 沈留兴

(51) Int. Cl.

G02B 6/44 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

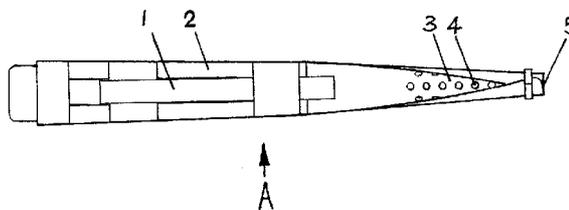
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

## (54) 实用新型名称

光缆铝塑复合带纵向平包搭接模具

## (57) 摘要

一种光缆铝塑复合带纵向平包搭接模具, 该模具为一个闭合模, 具有连成一体铝塑复合带导引槽和锥形搭接腔, 在铝塑复合带导引槽内设有光缆缆芯导引管, 锥形搭接腔的出口呈圆形, 在锥形搭接腔的壁上设有多个小孔。本实用新型模具数量少, 结构简单, 在包覆铝塑复合带时不需要对铝塑复合带预先轧纹, 可以降低模具成本和铝塑复合带的断带率, 提高生产速度和铝塑复合带的纵包质量, 保证光缆具有优良的防水、防潮性能。



1. 一种光缆铝塑复合带纵向平包搭接模具,其特征在于该模具为一个闭合模,具有连成一体的铝塑复合带导引槽和锥形搭接腔,在铝塑复合带导引槽内设有光缆缆芯导引管,锥形搭接腔的出口呈圆形,在锥形搭接腔的壁上设有多个小孔。

## 光缆铝塑复合带纵向平包搭接模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种光缆生产设备中的部件,尤其涉及光缆铝塑复合带纵包装置中的模具。

### 背景技术

[0002] 为了增强光缆的防水、防潮性能,一般需要在光缆的缆芯外纵包一层铝塑复合带层。现有光缆铝塑复合带纵包装置中使用的纵包模具设于预成型模与定径模之间,由喇叭模、搭接模和锥形模组成。在预成型模前还需设置轧纹机对铝塑复合带预先轧纹。这种光缆铝塑复合带纵包装置的模具数量多、成本高、加工周期长、安装调试繁琐;铝塑复合带只能轧纹后才可搭接,这样易产生搭接间隙;经过轧纹后的铝塑复合带纵包时易发生断带现象,影响纵包质量。

### 发明内容

[0003] 为了克服现有光缆铝塑复合带纵包模具的不足,本实用新型提供一种光缆铝塑复合带纵向平包搭接模具,设于现有光缆铝塑复合带纵包装置中的预成型模与定径模之间,取代现有光缆铝塑复合带纵包装置的模具中的喇叭模、搭接模和锥形模,而且,纵包前铝塑复合带不需预先轧纹,可以直接将铝塑复合带纵向平包,平包后铝塑复合带的搭接不会产生搭接间隙,未经轧纹的铝塑复合带纵包时也不易发生断带现象。

[0004] 本实用新型提供的一种光缆铝塑复合带纵向平包搭接模具,该模具为一个闭合模,具有连成一体的铝塑复合带导引槽和锥形搭接腔,在铝塑复合带导引槽内设有光缆缆芯导引管,锥形搭接腔的出口呈圆形。

[0005] 为了防止铝塑复合带在纵包搭接过程中产生的铝屑堵塞本实用新型的锥形搭接腔的出口,同时避免铝塑复合带和本实用新型的锥形搭接腔内壁吸附太紧密而造成铝塑复合带移动阻力增大,导致发生断带,在锥形搭接腔的壁上设有多个小孔。

[0006] 下面结合本实用新型的使用说明其有益效果。

[0007] 本实用新型使用时,用本实用新型取代现有光缆铝塑复合带纵包装置中的喇叭模、搭接模和锥形模,将其设置在现有光缆铝塑复合带纵包装置中的预成型模与定径模之间,并将预成型模、本实用新型和定径模固定在纵包台上。然后,从铝塑复合带放带机上拉出铝塑复合带,不需经过轧纹直接穿过预成型模,再进入本实用新型的铝塑复合带导引槽、锥形搭接腔,从锥形搭接腔出口引出,穿过定径模。再将光缆缆芯穿入本实用新型的光缆缆芯导引管、引入锥形搭接腔,铝塑复合带将缆芯纵向平包。然后,将包覆了铝塑复合带的光缆缆芯穿过定径模,进入光缆生产的下一道工序。本实用新型模具数量少,结构简单,在包覆铝塑复合带时不需要对铝塑复合带预先轧纹,可以降低模具成本和铝塑复合带的断带率,提高生产速度和铝塑复合带的纵包质量,保证光缆具有优良的防水、防潮性能。

### 附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图,图 2 是图 1 的 A 向示意图。

[0009] 在图 1、图 2 中,1、光缆缆芯导引管,2、铝塑复合带导引槽,3、锥形搭接腔,4、小孔,5、锥形搭接腔出口。

### 具体实施方式

[0010] 参照图 1、图 2,采用金属板卷制铝塑复合带导引槽 2 和锥形搭接腔 3,在锥形搭接腔 3 的壁上设置多个小孔 4,将锥形搭接腔出口 5 卷制成圆形,锥形搭接腔 3 与铝塑复合带导引槽 2 连成一体,再在铝塑复合带导引槽 2 内设置光缆缆芯导引管 1,这样即制成本实用新型。

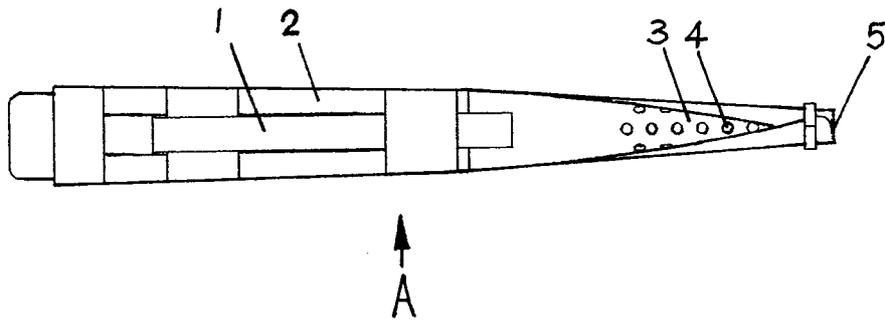


图 1

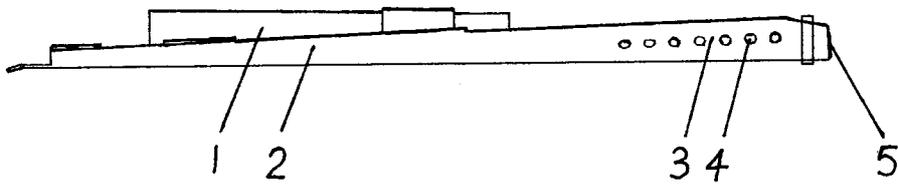


图 2