



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203816723 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201420185776. 0

(22) 申请日 2014. 04. 17

(73) 专利权人 雅安市棒茶茶业有限公司

地址 610000 四川省雅安市名山区黑竹镇王山村三社

(72) 发明人 陈良忠

(51) Int. Cl.

B02C 18/12 (2006. 01)

B02C 18/18 (2006. 01)

B02C 18/24 (2006. 01)

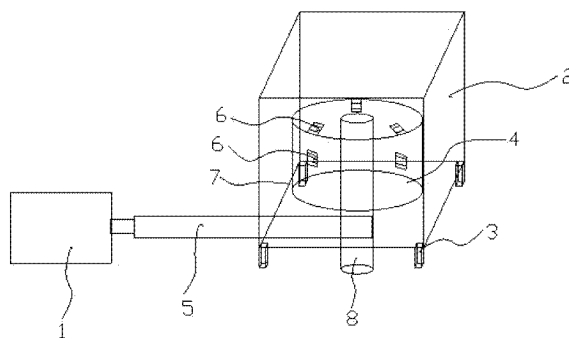
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种鲜叶切碎机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种鲜叶切碎机,包括电机和机台,所述机台下设置有支架,所述机台内设置有转盘,所述转盘与机台内壁之间的间距形成一个凹槽,所述转盘通过皮带与所述电机连接,所述转盘为圆柱形,所述转盘的侧壁上均匀设置有四个刀片,所述转盘的上表面设置有三个刀片。本实用新型在转盘的表面设置有三个刀片,侧壁上设置有四个刀片,所述转盘通过电机带动旋转时转盘表面的三个刀片可以将茶叶、茶梗进行初步切碎并在离心力的作用下将切好的茶叶甩到凹槽内,然后侧壁上的四个刀片再对凹槽内的茶叶进行进一步地切碎,保证了茶叶的切碎质量。整个设备结构简单,自动化程度高。



1. 一种鲜叶切碎机,包括电机和机台,其特征在于,所述机台下设置有支架,所述机台内设置有转盘,所述转盘与机台内壁之间的间距形成凹槽,所述转盘通过皮带与所述电机连接,所述转盘为圆柱形,所述转盘的侧壁上均匀设置有四个刀片,所述转盘的上表面设置有三个刀片。

2. 如权利要求 1 所述的一种鲜叶切碎机,其特征在于,所述刀片采用锰钢材料制成。

3. 如权利要求 2 所述的一种鲜叶切碎机,其特征在于,所述刀片通过螺丝固定在所述转盘上。

4. 如权利要求 1 所述的一种鲜叶切碎机,其特征在于,所述电机采用额定功率为 4000W 的电机。

5. 如权利要求 1 所述的一种鲜叶切碎机,其特征在于,所述转盘的直径为 32cm。

6. 如权利要求 1 所述的一种鲜叶切碎机,其特征在于,所述转盘的厚度为 12cm。

7. 如权利要求 1 所述的一种鲜叶切碎机,其特征在于,所述转盘外壁上包裹有一层铁皮。

8. 如权利要求 1 所述的一种鲜叶切碎机,其特征在于,所述机台为长方体形状。

一种鲜叶切碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备领域，具体是一种用于切碎茶叶的鲜叶切碎机。

背景技术

[0002] 在制茶工艺中，由于茶叶原叶多采用青老叶和带梗叶，筛选前都需要进行切碎。现有的茶叶切碎机，结构复杂，自动化程度低，切碎后得到的原料质量不够理想。因此需要对现有的茶叶切碎机进行进一步的改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服上述现有技术的缺陷，提供一种结构简单，自动化程度高，茶叶切碎效果好的鲜叶切碎机。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的：一种鲜叶切碎机，包括电机和机台，所述机台下设置有支架，所述机台内设置有转盘，所述转盘与机台内壁之间的间距形成一个凹槽，所述转盘通过皮带与所述电机连接，所述转盘为圆柱形，所述转盘的侧壁上均匀设置有四个刀片，所述转盘的上表面设置有三个刀片。

[0005] 进一步地，所述刀片采用锰钢材料制成。

[0006] 进一步地，所述刀片通过螺丝固定在所述转盘上。

[0007] 进一步地，所述电机采用额定功率为 4000W 的电机。

[0008] 进一步地，所述转盘的直径为 32cm。

[0009] 进一步地，所述转盘的厚度为 12cm。

[0010] 进一步地，所述转盘外壁上包裹有一层铁皮。

[0011] 进一步地，所述机台为长方体形状。

[0012] 本实用新型的在转盘的表面设置有三个刀片，在所述转盘的侧壁上设置有四个刀片，所述转盘通过电机带动旋转，所述转盘表面的三个刀片可以将茶叶、茶梗进行初步切碎并在离心力的作用下将切好的茶叶甩到凹槽内，然后侧壁上的四个刀片再对凹槽内的茶叶进行进一步地切碎，保证了茶叶的切碎质量，整个设备结构简单，全程有电机带动自动化程度好，具有一定的实用价值。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型一种鲜叶切碎机的整体结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型的具体实施案例加以说明：

[0015] 如图 1 所示，一种鲜叶切碎机，包括电机 1 和机台 2，所述机台 2 下设置有支架 3，所述电机 1 采用额定功率为 4000W 的电机，所述机台 2 为长方形形状，所示支架 3 设置有四只脚，用于支撑整个机台 2。

[0016] 在所述机台 2 内设置有转盘 4,所述转盘 4 与所述机台 2 之间的间距形成凹槽 7,所述凹槽 7 用于收集茶叶并对茶叶进行进一步地切碎加工。优选地,所述转盘 4 为圆柱形,其直径为 32cm,厚度为 12cm,在所述转盘 4 外壁上包裹有一层铁皮。具体地,所述转盘 4 通过皮带 5 与所述电机 1 连接,所述转盘 4 的中心设置有一转轴 8,所述转轴 8 穿过所述机台底部延伸到所述支架 3 上,然后所述电机 1 通过所述皮带 5 与所述转轴 8 连接并带动所述转轴 8 旋转,从而带动所述转盘 4 转动。优选地,在所述转盘 4 的侧壁上均匀设置有四个刀片 6,所述转盘 4 的上表面设置有三个刀片 6,所述刀片 6 均通过螺丝拧紧固定在所述转盘 4 上,且所述刀片 6 均采用锰钢材料制成,不仅锋利且不易磨损。

[0017] 使用本实用新型时,所述转盘 4 在所述电机 1 的带动下高速转动,所述刀片 6 会随着转盘的转动而转动,所述转盘 4 表面的三个刀片可以将茶叶、茶梗进行初步切碎并在离心力的作用下将切好的茶叶从四周甩到机台与转盘之间的凹槽内,然后侧壁上的四个刀片 6 将再次对所述凹槽 7 内的茶叶进行进一步地切碎,保证了茶叶的切碎质量。本实用新型整个设备结构简单,电机带动自动化程度好,具有一定的实用价值。

[0018] 本实用新型不仅仅适用于切碎茶叶,其同样也可以适用于其他需要对材料进行切碎处理的领域。

[0019] 以上所述者,仅为本实用新型的较佳实施例而已,当不能以此限定本实用新型实施的范围,即大凡依本实用新型申请专利范围及实用新型说明内容所作的简单的等效变化与修饰,皆仍属本实用新型专利涵盖的范围内。

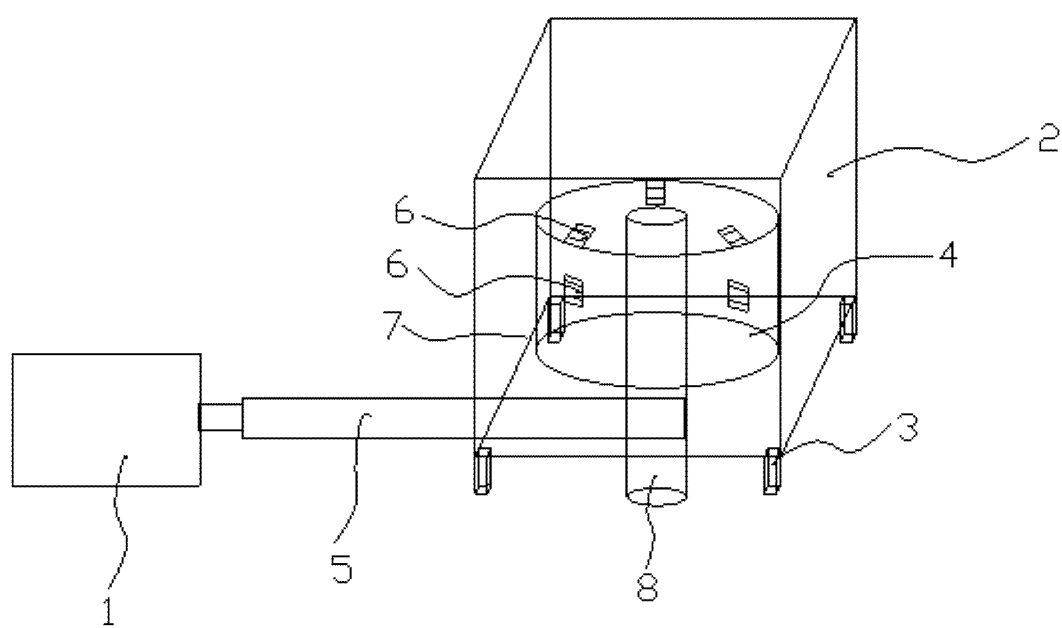


图 1