



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218398591 U

(45) 授权公告日 2023. 01. 31

(21) 申请号 202222738065.9

(22) 申请日 2022.10.18

(73) 专利权人 江西艺邦木业有限公司

地址 332300 江西省九江市武宁县万福经
济技术开发区

(72) 发明人 刘汶华 郑世平 夏伟

(74) 专利代理机构 深圳峰诚志合知识产权代理
有限公司 44525

专利代理师 徐婷

(51) Int. Cl.

B27D 1/10 (2006.01)

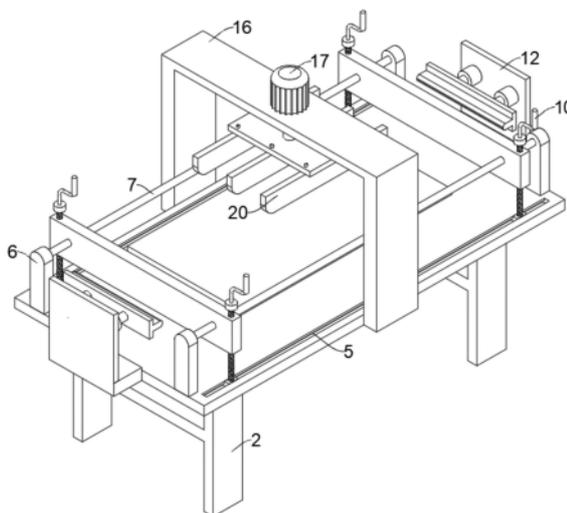
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种拼接式细木工板的拼接装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种拼接式细木工板的拼接装置,属于木板加工技术领域,包括用于细木工板拼接的工作台,工作台的两侧连接有连接架,连接架的顶部安装有辅助细木工板压平的液压缸,液压缸穿过连接架连接有液压杆,液压杆的底部与安装板相连接,安装板的顶部开设有六个对称的开口,安装板的顶部连接有固定柱,固定柱的底部穿过开口固定连接有用用于细木工板压平的压板,工作台的顶端开设有两个相互对称的滑动槽,工作台的顶部固定连接有固定块,每两个固定块的内侧固定连接有用滑动柱,通过液压缸带动液压杆向下挤压安装板连接的压板顺着运动对细木工板进行平整度调整,使拼接出来的细木工板严丝合缝,不会出现层次不齐的现象。



1. 一种拼接式细木工板的拼接装置,包括用于细木工板拼接的工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的两侧连接有连接架(16),所述连接架(16)的顶部安装有辅助细木工板压平的液压缸(17),所述液压缸(17)穿过连接架(16)连接有液压杆(18),所述液压杆(18)的底部与安装板(19)相连接,所述安装板(19)的顶部开设有六个对称的开口,所述安装板(19)的顶部连接有与开口数量对应的固定柱(21),所述固定柱(21)的底部穿过开口固定连接有用细木工板压平的压板(20);

所述工作台(1)的顶端开设有两个相互对称的滑动槽(5),所述工作台(1)的顶部固定连接四个两两对称的固定块(6),每两个所述固定块(6)的内侧固定连接滑动柱(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种拼接式细木工板的拼接装置,其特征在于:两个所述滑动柱(7)的外周滑动连接有用于细木工板拼接挤压的滑动固定板(8),所述滑动固定板(8)的表面开设有固定口(9)。

3. 根据权利要求2所述的一种拼接式细木工板的拼接装置,其特征在于:所述固定口(9)螺纹连接有用于定位的螺纹转手(10),所述螺纹转手(10)的底部螺纹连接有滑动块(11)。

4. 根据权利要求3所述的一种拼接式细木工板的拼接装置,其特征在于:所述滑动槽(5)的内壁滑动连接有滑动块(11),所述工作台(1)的两侧安装有L型连接板(12),所述L型连接板(12)的侧面安装有辅助推动滑动固定板(8)移动的伸缩杆(13)。

5. 根据权利要求4所述的一种拼接式细木工板的拼接装置,其特征在于:所述伸缩杆(13)的侧面连接有连接板(14),所述连接板(14)的侧面连接有与滑动固定板(8)相对应的抵板(15)。

6. 根据权利要求1所述的一种拼接式细木工板的拼接装置,其特征在于:所述工作台(1)的顶部支撑连接有支撑架(3),所述支撑架(3)的顶部连接有细木工板放置的放置板(4),所述工作台(1)的底部安装有辅助拼接支撑的支撑腿(2)。

一种拼接式细木工板的拼接装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于木板加工技术领域,尤其是一种拼接式细木工板的拼接装置。

背景技术

[0002] 拼接式细木工板由若干木条并列拼接固定在一起形成中间层木板,再在中间层木板的上下表面复合木板形成。在制造中间层木板时,将若干木条通过胶水粘合连接,为加强木条之间的粘接,往往需要在等待胶水凝固的过程中在中间层木板的两侧施加垂直于木条长度的压力。

[0003] 现有的细木工板拼接大多依靠人工,且拼接平整度不高,导致细木工板拼接质量较低,例如(授权公告号CN213471549U)一种拼接式细木工板的拼接装置,包括基板,基板上平行设有固定条和挤压条,固定条与基板固定连接,挤压条与基板滑动连接,挤压条通过调节杆驱动滑动,调节杆的数量为两条,两条调节杆分别位于挤压条的两端,调节杆上具有螺纹部,挤压条具有与调节杆对应的螺纹孔,螺纹孔贯穿挤压条并与螺纹部匹配连接,调节杆的一端与固定条转动连接。本实用新型结构简单,使用方便,将两侧涂胶之后的木条放置在固定条与挤压条之间,并且与木条以及挤压条平行放置,将若干木条并列拼接在一起,然后转动调节杆驱动挤压条朝向固定条移动,通过挤压条以及固定条夹紧若干木条施加压力,从而增强了木条之间粘接的稳固性。其虽然完成了对细木工板的拼接,但是其在拼接时平整度方面没有任何调整,使拼接的细木工板质量较低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种拼接式细木工板的拼接装置,以解决背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种拼接式细木工板的拼接装置,包括用于细木工板拼接的工作台,所述工作台的两侧连接有连接架,所述连接架的顶部安装有辅助细木工板压平的液压缸,所述液压缸穿过连接架连接有液压杆,所述液压杆的底部与安装板相连接,所述安装板的顶部开设有六个对称的开口,所述安装板的顶部连接有与开口数量对应的固定柱,所述固定柱的底部穿过开口固定连接有用用于细木工板压平的压板;

[0006] 所述工作台的顶端开设有两个相互对称的滑动槽,所述工作台的顶部固定连接有四个两两对称的固定块,每两个所述固定块的内侧固定连接有用滑动柱。

[0007] 作为优选的实施方案,两个所述滑动柱的外周滑动连接有用用于细木工板拼接挤压的滑动固定板,所述滑动固定板的表面开设有固定口。

[0008] 作为优选的实施方案,所述固定口螺纹连接有用于定位的螺纹转手,所述螺纹转手的底部螺纹连接有滑动块。

[0009] 作为优选的实施方案,所述滑动槽的内壁滑动连接有用滑动块,所述工作台的两侧安装有L型连接板,所述L型连接板的侧面安装有辅助推动滑动固定板移动的伸缩杆。

[0010] 作为优选的实施方案,所述伸缩杆的侧面连接有连接板,所述连接板的侧面连接有与滑动固定板相对应的抵板。

[0011] 作为优选的实施方案,所述工作台的顶部支撑连接有支撑架,所述支撑架的顶部连接有细木工板放置的放置板,所述工作台的底部安装有辅助拼接支撑的支撑腿。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的技术效果和优点:

[0013] 该拼接式细木工板的拼接装置,通过液压缸带动液压杆向下挤压安装板连接的压板顺着运动对细木工板进行平整度调整,使拼接出来的细木工板严丝合缝,不会出现层次不齐的现象,不仅提高了细木工板拼接的美观性,也提高了细木工板的质量,不仅结构简单,使用也方便。

[0014] 该拼接式细木工板的拼接装置,通过固定块连接的滑动柱滑动滑动固定板,对抹上胶水的细木工板进行挤压,为了方便长时间挤压使胶水定型,通过螺纹转手螺纹连接滑动块,使螺纹转手底部固定于滑动槽内壁,方便使用且方便调整。

[0015] 该拼接式细木工板的拼接装置,为了辅助细木工板的挤压,通过伸缩杆带动连接板移动,抵板顺着移动对滑动固定板进行助推,加快了细木工板拼接的效率,也配合了对细木工板的拼接。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的工作台、固定块、滑动柱、滑动固定板结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型图2的正视图;

[0019] 图4为本实用新型的滑动块、螺纹转手结构示意图;

[0020] 图5为本实用新型的L型连接板、伸缩杆、抵板结构示意图;

[0021] 图6为本实用新型的连接架、液压缸等结构示意图。

[0022] 附图标记说明:

[0023] 图中:1、工作台;2、支撑腿;3、支撑架;4、放置板;5、滑动槽;6、固定块;7、滑动柱;8、滑动固定板;9、固定口;10、螺纹转手;11、滑动块;12、L型连接板;13、伸缩杆;14、连接板;15、抵板;16、连接架;17、液压缸;18、液压杆;19、安装板;20、压板;21、固定柱。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 除非单独定义指出的方向外,本文涉及的上、下、左、右、前、后、内和外等方向均是以本实用新型所示的图中的上、下、左、右、前、后、内和外等方向为准,在此一并说明。

[0026] 为了方便对细木工板平整度进行调整,本实用新型提供了如图1-图6所示的一种拼接式细木工板的拼接装置,包括用于细木工板拼接的工作台1,工作台1的顶部支撑连接有支撑架3,支撑架3的顶部连接有细木工板放置的放置板4,工作时将涂抹好胶水的细木工板放置在放置板4上,工作台1的底部安装有辅助拼接支撑的支撑腿2,工作台1的两侧连接

有连接架16,连接架16的顶部安装有辅助细木工板压平的液压缸17,液压缸17穿过连接架16连接有液压杆18,液压杆18的底部与安装板19相连接,安装板19的顶部开设有六个对称的开口,安装板19的顶部连接有与开口数量对应的固定柱21,固定柱21的底部穿过开口固定连接有用细木工板压平的压板20,通过液压缸17带动液压杆18向下挤压安装板19连接的压板20顺着运动对细木工板进行平整度调整,使拼接出来的细木工板严丝合缝,不会出现层次不齐的现象。

[0027] 为了方便对细木工板进行挤压,工作台1的顶端开设有两个相互对称的滑动槽5,工作台1的顶部固定连接四个两两对称的固定块6,每两个固定块6的内侧固定连接滑动柱7,两个滑动柱7的外周滑动连接有用于细木工板拼接挤压的滑动固定板8,滑动固定板8的表面开设有固定口9,固定口9螺纹连接有用定位的螺纹转手10,螺纹转手10的底部螺纹连接有滑动块11,滑动槽5的内壁滑动连接有滑动块11,通过固定块6连接的滑动柱7滑动固定板8,对抹上胶水的细木工板进行挤压,为了方便长时间挤压使胶水定型,通过螺纹转手10螺纹连接滑动块11,使螺纹转手10底部固定于滑动槽5内壁。

[0028] 为了辅助细木工板挤压,工作台1的两侧安装有L型连接板12,L型连接板12的侧面安装有辅助推动滑动固定板8移动的伸缩杆13,伸缩杆13的侧面连接有连接板14,连接板14的侧面连接有与滑动固定板8相对应的抵板15,为了辅助细木工板的挤压,通过伸缩杆13带动连接板14移动,抵板15顺着移动对滑动固定板8进行助推,加快了细木工板拼接的效率,也配合了对细木工板的拼接。

[0029] 液压缸17、液压杆18为现有技术,工作原理、型号和尺寸均与本申请无关,故不多作描述。

[0030] 工作原理

[0031] 该拼接式细木工板的拼接装置,首先将细木工板放置在放置板4上,然后通过固定块6连接的滑动柱7滑动滑动固定板8,对抹上胶水的细木工板进行挤压,为了方便长时间挤压使胶水定型,通过螺纹转手10螺纹连接滑动块11,使螺纹转手10底部固定于滑动槽5内壁,为了辅助细木工板的挤压,通过伸缩杆13带动连接板14移动,抵板15顺着移动对滑动固定板8进行助推,加快了细木工板拼接的效率,也配合了对细木工板的拼接,然后调整平整度,通过液压缸17带动液压杆18向下挤压安装板19连接的压板20顺着运动对细木工板进行平整度调整,使拼接出来的细木工板严丝合缝,不会出现层次不齐的现象。

[0032] 需要说明的是,在本文中,诸如一和二之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。

[0033] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

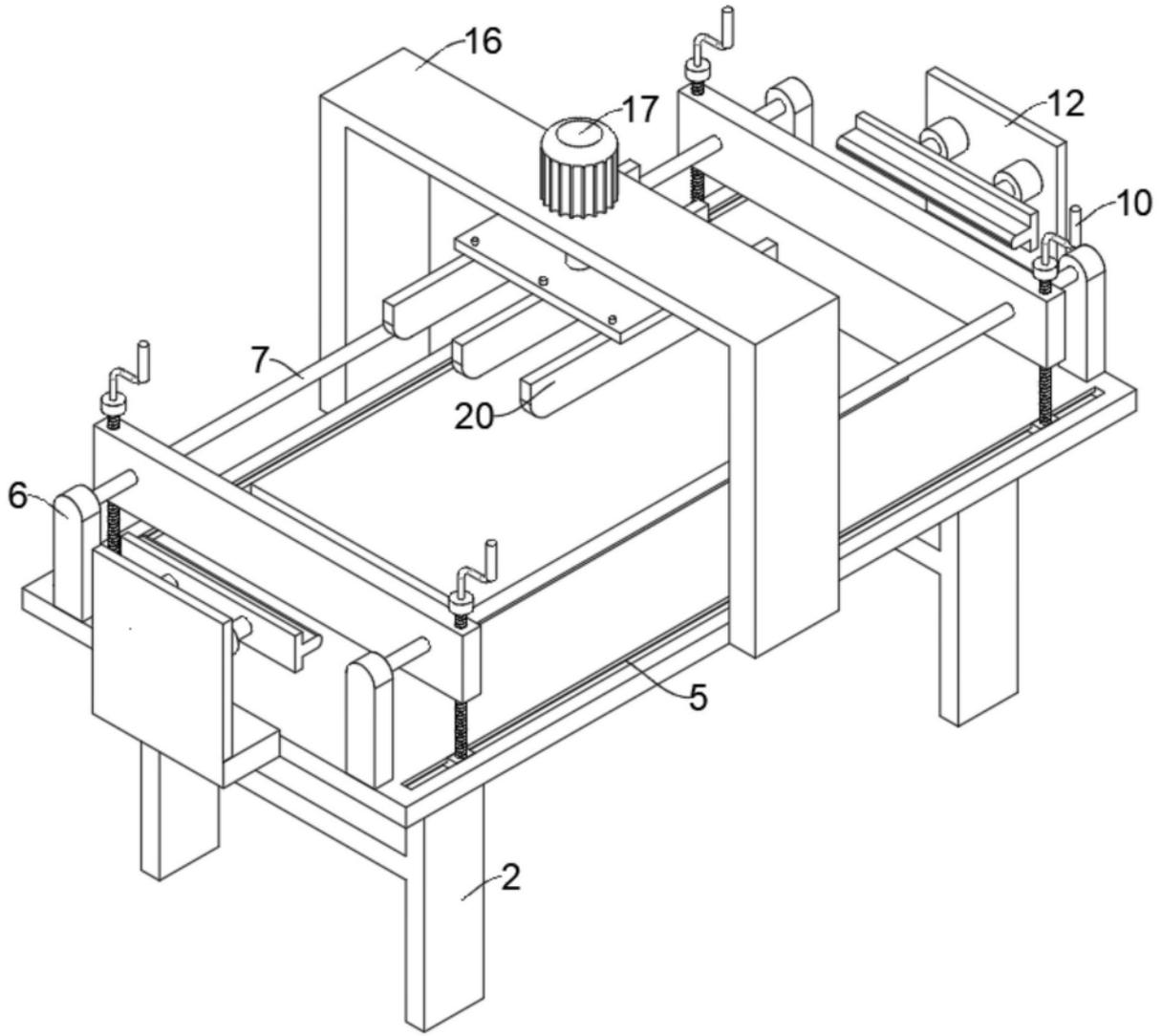


图1

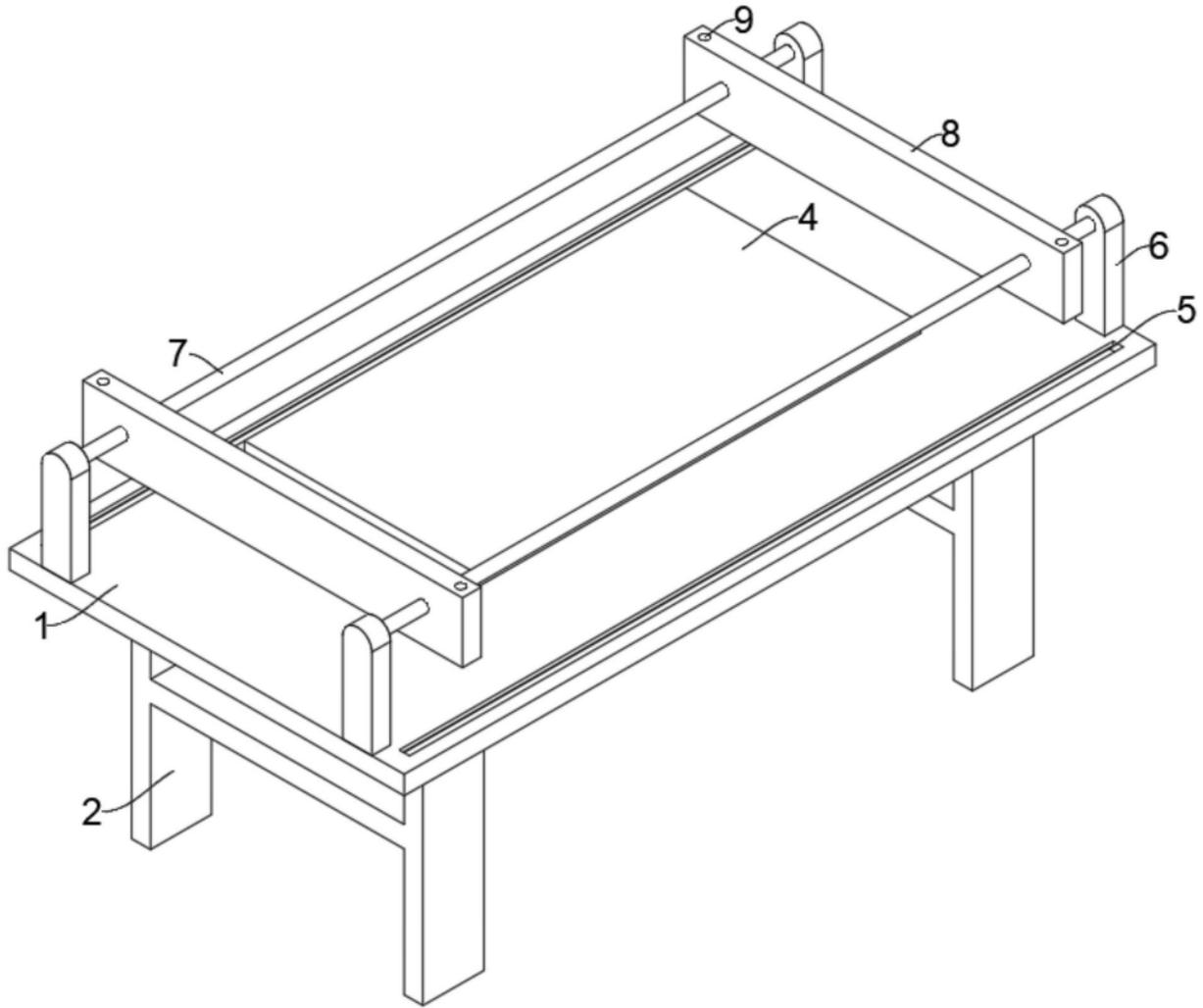


图2

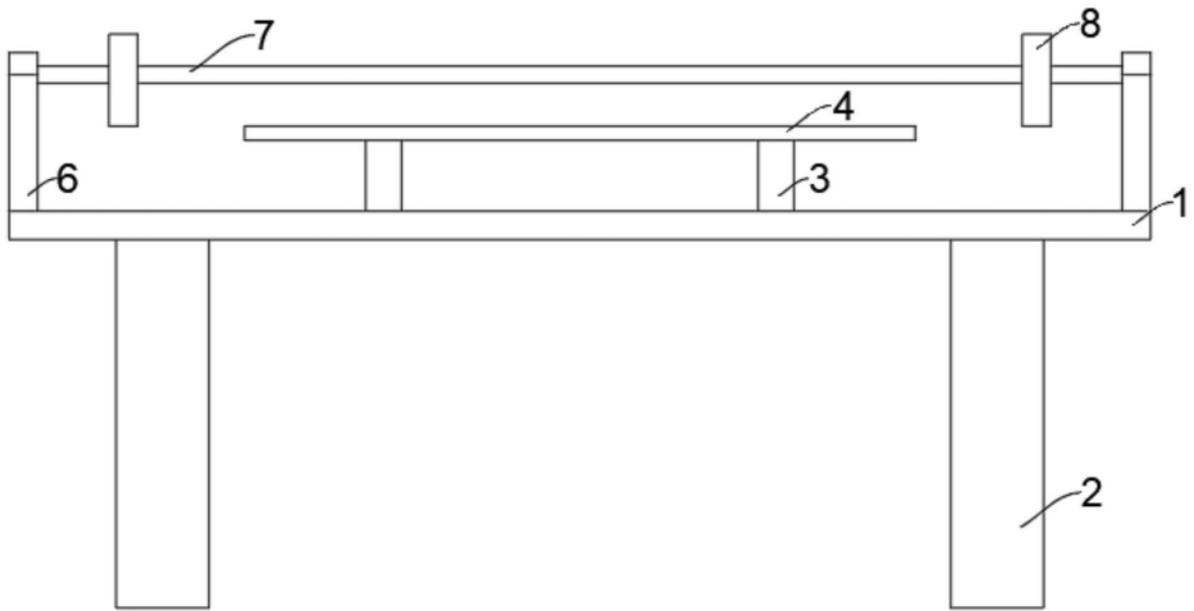


图3

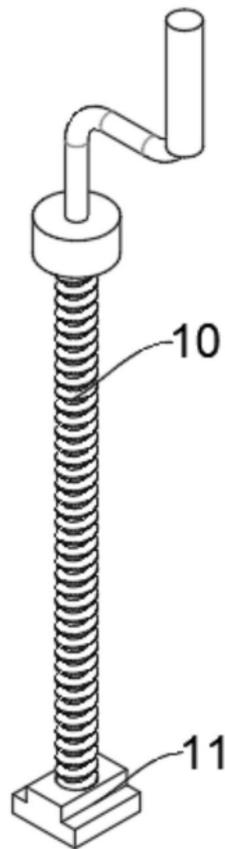


图4

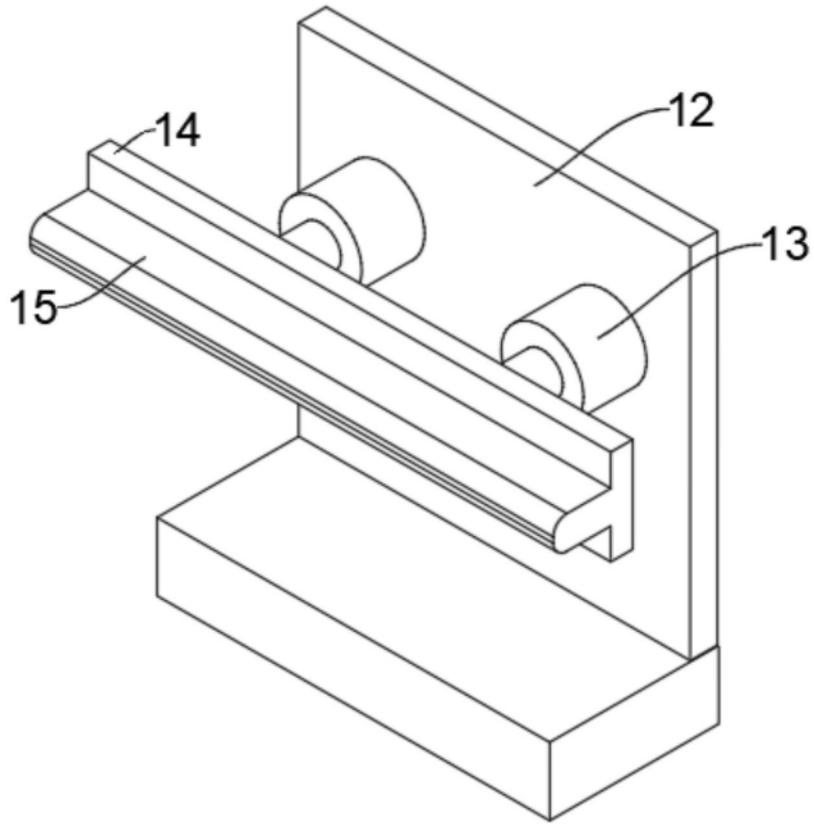


图5

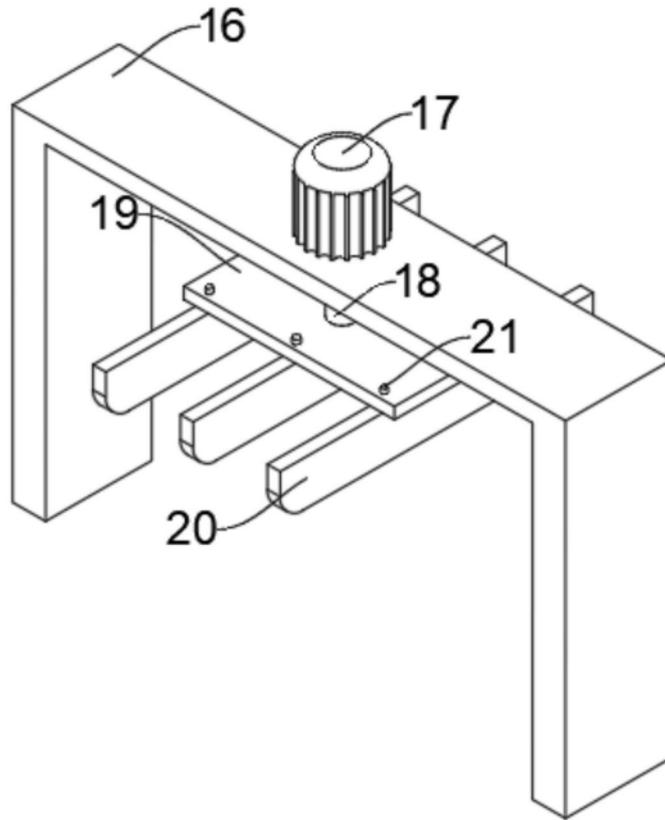


图6