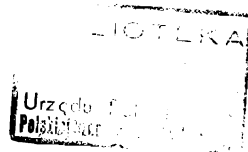


15 listopada 1932 r. **2**

C 10b 31/02

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16752.

Kl. 10 a 11.

Firma Carl Still
(Recklinghausen, Niemcy).

Urządzenie do załadowywania pieców koksowniczych.

Zgłoszono 17 czerwca 1930 r.

Udzielono 18 sierpnia 1932 r.

Pierwszeństwo: 20 czerwca 1929 r. dla zastrz. 1—4; 23 lipca 1929 r. dla zastrz. 5 (Niemcy).

Dotychczasowe urządzenia do załadowywania poziomych pieców koksowniczych ubitemi ładunkami węgla posiadają tę wadę, iż z powodu konieczności przesuwania ich wzdłuż przedniej strony baterji pieców, celem zachowania odstępu dla kotwicowych stojaków oraz pewnej powierzchni dla obsługi, powstaje swobodna przestrzeń pomiędzy otworem drzwiczkowym pieca i zwróconym ku niemu końcem skrzyni stęporowej, wskutek czego przy wsuwaniu ładunku węgla do komory pieca następuje przerwa bocznego prowadzenia. Z tego powodu powstaje niebezpieczeństwo uszkodzenia lub złamania ładunku, mianowicie wtedy, gdy jego wysokość jest większa od $2\frac{1}{2}$ do 3 m oraz gdy pracuje się z piecami wą-

skokomorowemi, znajdującemi w ostatnim czasie coraz szersze zastosowanie. Urządzenie do zasilania pieców koksowniczych, będące przedmiotem wynalazku niniejszego, ma na celu zupełnie pewne wprowadzanie ubitego ładunku węgla, bez obawy uszkodzenia go, do wnętrza komory piecowej przy zastosowaniu nieprzerwanego, ciągłego prowadzenia bocznego ładunku od skrzyni stęporowej, aż do komory piecowej. Według wynalazku odbywa się to w ten sposób, że po ubiciu ładunku skrzynia stęporowa zostaje przesunięta na podwoziu urządzenia w kierunku wzdłuż osi pieca, aż do szczelnego zetknięcia się ścianek skrzyni stęporowej z ramą drzwiczek pieca.

Na rysunku przedstawiono postać wyko-

strukcyjnym rozwiązywaniu tego zagadnienia dno skrzyni stęporowej wspiera się bezpośrednio na podwoziu 1, a jego łańcuchowy napęd jest połączony z podwoziem na stałe.

Według innego sposobu wykonania skrzynia stęporowa jest umieszczona ze swym napędem, zbiornikiem do węgla i torem ruchu maszyny stęporowej, jak również z urządzeniem do wytłaczania gotowego koksu na wspólnej podstawie, która może się przesuwac na podwoziu wzdłuż baterji pieców oraz w kierunku długości osi komory piecowej. A więc według tej postaci wykonania stęporowe urządzenie do zasilania pieców koksowniczych, naogół przypominające stosowane obecnie urządzenia, może się jako całość przesuwać nie tylko, jak zwykle, wzdłuż pieców lecz prócz tego również i w kierunku poprzecznym, a więc w kierunku osi komór piecowych, podobnie jak suwnica dźwigniowa.

Urządzenie będące przedmiotem wynalazku niniejszego, służące do wprowadzania ubitego ładunku węgla ze skrzyni stęporowej do komory piecowej w ten sposób, iż skrzynia stęporowa przesuwa się w kierunku długości osi pieca, aż do ramy drzwi pieca, tworząc sama dzięki temu pożądane prowadzenie, posiada tę zaletę, że jest proste, posiada stałą równowagę i pozwala całkowicie usunąć ręczną obsługę. Dzięki temu zbędna staje się obsługa ręczna w bezpośrednim pobliżu otworu drzwiowego komory piecowej, gdzie wskutek braku miejsca pomiędzy kotwicowymi stojakami oraz wskutek żaru, promieniującego z komory piecowej, trudno podejść do obsługiwanych miejsc. Z tych względów piec obsługuje się łatwo i szybko, co ma szczególne znaczenie przy stosowaniu nowoczesnych pieców o bardzo dużej sprawności i o krótkim okresie gazowania. Wszystkie wspomniane okoliczności przyczyniają się

również do zwiększenia pewności działania aparatury pieca.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do załadowywania pieców koksowniczych, znamienne tem, że skrzynia stęporowa jest przesuwalna w kierunku osi podłużnej pieca, aż do ramy drzwi pieca, tak, iż jej obydwie ściany boczne (6) stanowią dla ubitego ładunku (23), przy przesuwaniu go ze skrzyni stęporowej do komory piecowej (22), nieprzerwaną prowadnicę.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że nieprzymocowane do dna (16) skrzyni stęporowej (5) ściany boczne (6) osadzone są przesuwnie wraz z rusztowaniami (8).

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że skrzynia stęporowa (5) z urządzeniem napędowym (17, 18, 25) jej dna (16) osadzona jest przesuwnie wzdłuż osi pieców na ramie (27), umieszczonej na podwoziu przesuwanem wzdłuż baterji pieców.

4. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że na jego podstawie osadzona jest również i maszyna stęporowa (24).

5. Odmiana urządzenia według zastrz. 1, znamienna tem, że tylna tarcza czołowa (21) po odłączeniu od dna (16) skrzyni stęporowej daje się przymocować do bocznych ścian (6) w pobliżu ramy drzwiowej pieca tak, iż przy dalszem dosuwaniu bocznych ścian (6) do samej ramy drzwiowej przesuwana razem z temi bocznemi ścianami tarcza czołowa (21) stłacza tylny koniec wsuniętego do pieca ładunku (23).

Firma Carl Still.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

