

URZĄD PATENTOWY



F24b 1/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 7439.

Kl. 36 a 13.

Zygmunt Szrajber
(Warszawa, Polska)
i Karol Szrajber
(Warszawa, Polska).**Piec opancerzony wieloboczny o ścianach płaskich.**Zgłoszono 18 grudnia 1925 r.
Udzielono 25 kwietnia 1927 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy pieca składającego się z pancerza z blachy metalowej oraz konstrukcji wewnętrznej, z cegły szamotowej i zwykłej.

Pod wpływem nagrzewania płaskie ściany pieca z blachy metalowej ulegają wypaczeniu i deformacjom. Pancerz pieca niniejszego skonstruowany jest w ten sposób, że zapobiega tym deformacjom do granic nieuchwytnych dla oka. Jest on wykonany z blachy metalowej, pokrytej lakierem ogniotrwałym, emalją lub pomiedziowanej, składa się z szeregu elementów warstw w postaci wieloboku (fig. 8) i posiada na swych krawędziach zagięcia *M*, oraz na powierzchniach bocznych wtłoczenia *N*, które redukują siły wypacza-

jące blachę, rozszerzającą się pod wpływem nagrzewania. Poza tem dzięki rozbiciu całej powierzchni bocznej pieca na szereg poszczególnych warstw, odpowiadających warstwom kafli, odkształcenia od nagrzewania powstają i redukują się w każdej z warstw oddzielnie, nie mogą udzielać się następnym warstwom i przybierają w ten sposób wspólny kierunek i postać odkształcenia niewidoczną dla oka.

Sposób takiego rozwiązania konstrukcyjnego powierzchni bocznych pieca z blachy metalowej, o dowolnej ilości ścian płaskich, niewypaczających się od nagrzewania, dzięki rozbiciu całej powierzchni na szereg wąskich elementów jako warstw poziomych, o zagiętych do środka krawę-

dziach i wtłoczeniach pionowych na powierzchni płaszcza, upodabnia konstrukcję tę do pieca kaflowego i stanowi nowość niniejszego wynalazku.

Rozmiary i ilość elementów, kształt krawędzi i wtłoczeń jest dowolna, zarówno w rozwiązaniu symetrycznym jak i za pomocą jakiegokolwiek deseni.

Piec buduje się w ten sposób, że nakłada się poszczególne elementy pancerza jeden na drugi w miarę postępu budowy wnętrza, wiążąc je pomiędzy sobą za pomocą zagięć *K*, lub w inny sposób, np. za pomocą klamer, śrub i t. d.

Aby uniezależnić deformację pancerza od rozszerzania się wewnętrznej ceglanej konstrukcji, oraz dla lepszej akumulacji ciepła, przestrzeń między cegłą, a pancerzem na głębokości zagięcia *M*, wypełniona jest żwirem, piaskiem, tłucznem lub tym podobnymi materiałami (fig. 5).

Piec ten posiada poza tem palenisko,

kanały dymowe, drzwiczki hermetyczne, otwory rewizyjne i kanały wykonane według patentu Nr 5682.

Zastrzeżenie patentowe.

Opancerzony piec wieloboczny, posiadający pancerz z blachy metalowej, pokrytej lakierem, emalją lub oksydem, znamieny tem, że pancerz składa się z poszczególnych wąskich warstw poziomych o krawędziach zagiętych do środka, oraz wtłoczeniach pionowych na powierzchniach bocznych, upodabniających całość pieca do konstrukcji kaflowej, usztywniających całą konstrukcję i redukujących odkształcenia od nagrzewania w każdej z warstw oddzielnie, skutkiem czego płaskie ściany pieca nie wypaczają się.

Zygmunt Szrajber.
Karol Szrajber.

FIG. 1

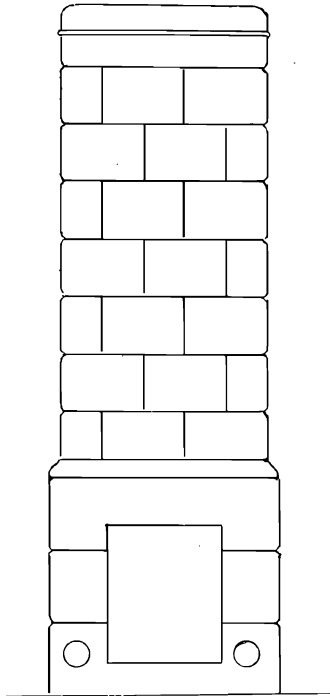


FIG. 2

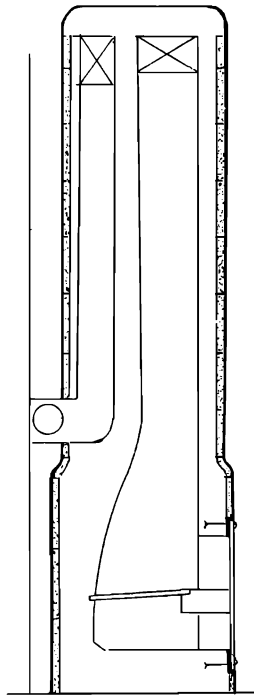


FIG. 3

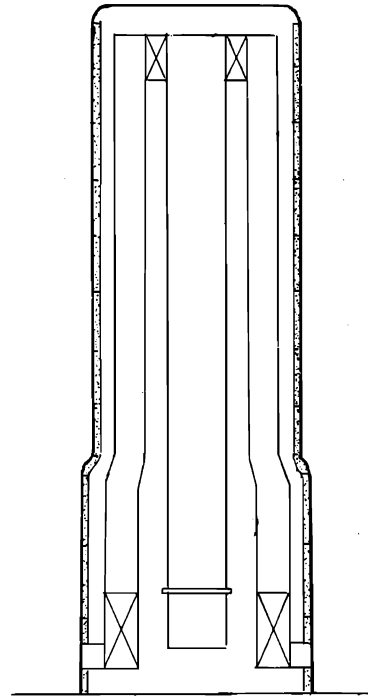


FIG. 4 FIG. 5

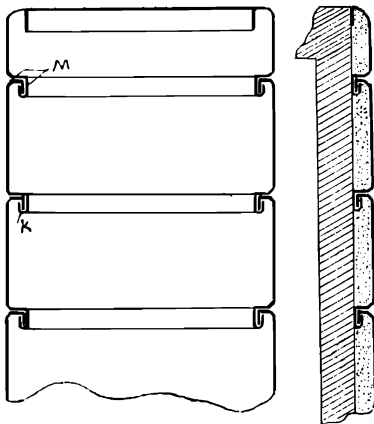


FIG. 6.

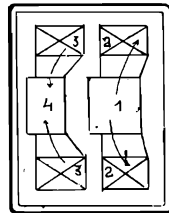


FIG. 7.

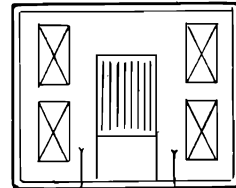


FIG. 8

