



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207840675 U

(45)授权公告日 2018.09.11

(21)申请号 201820090959.2

(22)申请日 2018.01.19

(73)专利权人 湖北跃达精密有限公司

地址 437299 湖北省咸宁市咸宁经济开发区  
区长江工业园龟山路

(72)发明人 邱声水

(74)专利代理机构 北京纽乐康知识产权代理事  
务所(普通合伙) 11210

代理人 史静

(51)Int.Cl.

B23P 23/04(2006.01)

B23Q 3/06(2006.01)

B23Q 11/10(2006.01)

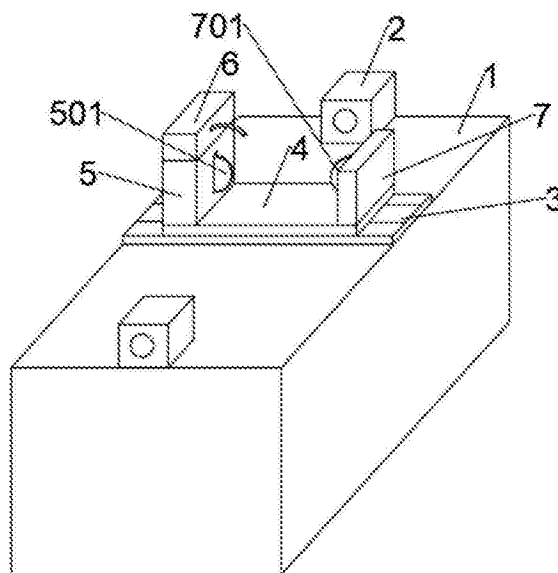
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种切削装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种切削装置,包括机台,机台前后两端设有定位夹紧块,机台中部左右向设有导轨,导轨上设有固定板,固定板上左端设有切削机,切削机前段设有切削刀片,切削机上设有降温水管,固定板上右端设有打磨机,打磨机前段设有打磨刀片。本实用新型的有益效果:通过夹紧定位块将管材固定,固定板在导轨上移动,切削机在对管材进行切割,降温水管同时开启,切割完成后,固定板继续移动,打磨机对切割口进行打磨,直至打磨完毕,整机结构紧凑,过程省时省力,提高了加工精度。



1. 一种切削装置,包括机台(1),其特征在于,所述机台(1)前后两端设有定位夹紧块(2),所述机台(1)中部左右向设有导轨(3),所述导轨(3)上设有固定板(4),所述固定板(4)上左端设有切削机(5),所述切削机(5)前段设有切削刀片(501),所述切削机(5)上设有降温水管(6),所述固定板(4)上右端设有打磨机(7),所述打磨机(7)前段设有打磨刀片(701)。

2. 根据权利要求1所述的一种切削装置,其特征在于,所述切削机(5)与固定板(4)相对固定。

3. 根据权利要求1所述的一种切削装置,其特征在于,所述打磨机(7)与固定板(4)相对固定。

4. 根据权利要求1所述的一种切削装置,其特征在于,所述切削刀片(501)与打磨刀片(701)在同一平面上。

5. 根据权利要求1所述的一种切削装置,其特征在于,所述固定板(4)与导轨(3)相配合。

## 一种切削装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机加工领域,具体来说,涉及一种切削装置。

### 背景技术

[0002] 在进行管材切割加工时,切割处往往会出现毛糙,影响工件的精度,在工作人员不小心触碰到时,也会有一定的伤害。

[0003] 针对相关技术中的问题,目前尚未提出有效的解决方案。

### 实用新型内容

[0004] 针对相关技术中的上述技术问题,本实用新型提出一种切削装置,能够同时完成切削和打磨的工作。

[0005] 为实现上述技术目的,本实用新型的技术方案是这样实现的:一种切削装置,包括机台,所述机台前后两端设有定位夹紧块,所述机台中部左右向设有导轨,所述导轨上设有固定板,所述固定板上左端设有切削机,所述切削机前段设有切削刀片,所述切削机上设有降温水管,所述固定板上右端设有打磨机,所述打磨机前段设有打磨刀片。

[0006] 进一步的,所述切削机与固定板相对固定。

[0007] 进一步的,所述打磨机与固定板相对固定。

[0008] 进一步的,所述切削刀片与打磨刀片在同一平面上。

[0009] 进一步的,所述固定板与导轨相配合。

[0010] 本实用新型的有益效果:通过夹紧定位块将管材固定,固定板在导轨上移动,切削机在对管材进行切割,降温水管同时开启,切割完成后,固定板继续移动,打磨机对切割口进行打磨,直至打磨完毕,整机结构紧凑,过程省时省力,提高了加工精度。

### 附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图1是根据本实用新型实施例所述的一种切割装置的结构示意图。

[0013] 图中:1、机台;2、夹紧定位块;3、导轨;4、固定板;5、切削机;501、切削刀片;6、降温水管;7、打磨机;701、打磨刀片。

### 具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员所获得的所有其他实施例,都属

于本实用新型保护的范围。

[0015] 如图1所示,根据本实用新型实施例所述的一种切削装置,包括机台1,所述机台1前后两端设有定位夹紧块2,所述机台1中部左右向设有导轨3,所述导轨3上设有固定板4,所述固定板4上左端设有切削机5,所述切削机5前段设有切削刀片501,所述切削机5上设有降温水管6,所述固定板4上右端设有打磨机7,所述打磨机7前段设有打磨刀片701。

[0016] 在本实用新型的一个实施例中,所述切削机5与固定板4相对固定。

[0017] 在本实用新型的一个实施例中,所述打磨机7与固定板4相对固定。

[0018] 在本实用新型的一个实施例中,所述切削刀片501与打磨刀片701在同一平面上。

[0019] 在本实用新型的一个实施例中,所述固定板4与导轨3相配合。

[0020] 为了方便理解本实用新型的上述技术方案,以下通过具体使用方式上对本实用新型的上述技术方案进行详细说明。

[0021] 在具体使用时,根据本实用新型所述的一种切削装置,通过夹紧定位块将管材固定,固定板在导轨上移动,切削机在对管材进行切割,降温水管同时开启,切割完成后,固定板继续移动,打磨机对切割口进行打磨,直至打磨完毕,整机结构紧凑,过程省时省力,提高了加工精度。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

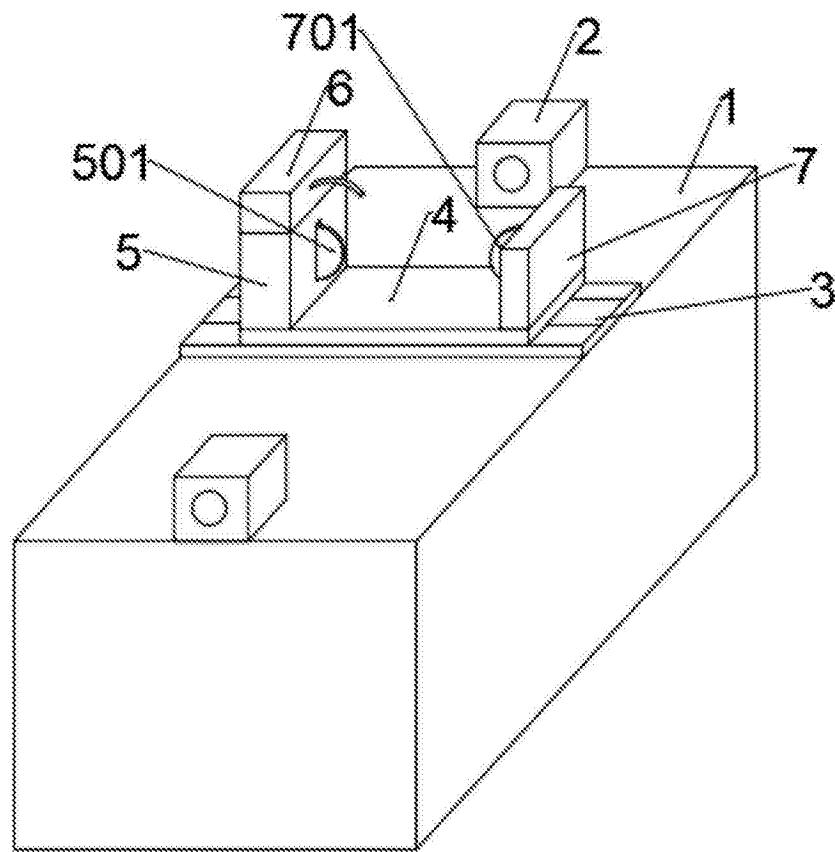


图1