



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210476539 U

(45)授权公告日 2020.05.08

(21)申请号 201921483496.7

(22)申请日 2019.09.08

(73)专利权人 郑登税

地址 362300 福建省泉州市南安市溪美崎
峰崎西路26号

(72)发明人 郑登税

(51)Int.Cl.

B24B 29/02(2006.01)

B24B 27/00(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 47/22(2006.01)

B24B 47/20(2006.01)

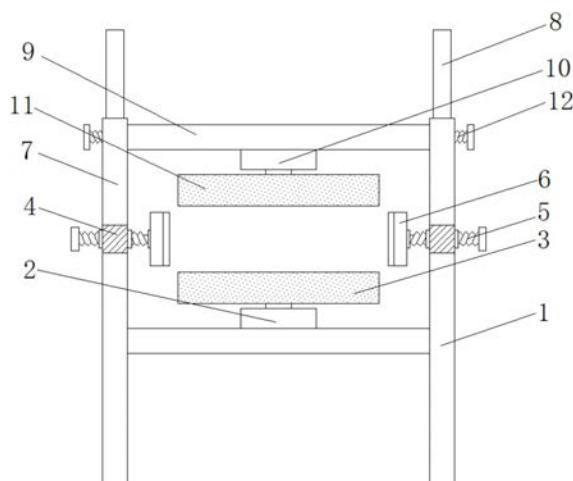
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种五金块高效抛光装置

(57)摘要

本实用新型涉及五金块抛光技术领域,尤其涉及一种五金块高效抛光装置,包括H形支架,H形支架水平部上端面的中部安装固定有第一电机和第一抛光轮,H形支架两个垂直部的顶部均安装固定有滑轨,滑轨内的滑块的中部螺旋配合安装有T形螺纹杆,每个滑轨的上端面均垂直焊接有方钢套管,每个方钢套管内滑动配合有滑杆和连接杆,连接杆下端面的中部安装固定有第二电机和第二抛光轮,每个方钢套管的一侧均开设有螺纹通孔,且每个螺纹通孔内均螺旋安装有螺栓,且每个螺栓水平部的一端均安装固定有卡块。本实用新型中,可以同时五金块的上端面和下端面进行抛光作业,节省了操作者的工作量和工作时间,从而更好的提高了抛光的工作效率。



1. 一种五金块高效抛光装置,包括H形支架(1),其特征在于,所述H形支架(1)包括水平部和垂直部,H形支架(1)水平部上端面的中部安装固定有第一电机(2),第一电机(2)的输出端通过联轴器安装有第一抛光轮(3),H形支架(1)两个垂直部的顶部均安装固定有滑轨(4),每个滑轨(4)的滑槽内滑动配合有滑块,且滑块的中部开设有螺纹通孔,螺纹通孔内螺旋配合安装有T形螺纹杆(5),T形螺纹杆(5)包括水平部和垂直部,且每个T形螺纹杆(5)水平部的一端安装有夹块(6),每个滑轨(4)的上端面均垂直焊接有方钢套管(7),两个方钢套管(7)相对的一侧均设有开口,每个方钢套管(7)内滑动配合有滑杆(8),两个滑杆(8)之间水平焊接有连接杆(9),连接杆(9)下端面的中部安装固定有第二电机(10),且第二电机(10)的输出端通过联轴器安装有第二抛光轮(11),每个方钢套管(7)的一侧均开设有螺纹通孔,且每个螺纹通孔内均螺旋安装有螺栓(12),螺栓(12)包括水平部和垂直部,且每个螺栓(12)水平部的一端均安装固定有卡块(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种五金块高效抛光装置,其特征在于,两个所述夹块(6)一侧的中部开设有凹槽,凹槽内安装有轴承,且轴承内插设固定有T形螺纹杆(5)的一端。

3. 根据权利要求1所述的一种五金块高效抛光装置,其特征在于,两个所述夹块(6)的一侧胶合固定有橡胶垫。

4. 根据权利要求1所述的一种五金块高效抛光装置,其特征在于,每个所述滑杆(8)的一侧均开设有凹槽,且凹槽的形状均与卡块(13)的形状相匹配。

5. 根据权利要求1所述的一种五金块高效抛光装置,其特征在于,所述滑轨(4)位于第一抛光轮(3)和第二抛光轮(11)之间。

一种五金块高效抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金块抛光技术领域,尤其涉及一种五金块高效抛光装置。

背景技术

[0002] 现代社会的五金应用广泛,例如五金工具、五金零部件、日用五金、建筑五金以及安防用品等,抛光是利用机械、化学或电化学的作用,使工件表面粗糙度降低,以获得光亮、平整表面的加工方法,现有五金块抛光装置功能单一,往往只能对五金块的一个面进行抛光,一面抛光后还需要将五金块进行翻面继续抛光,大大增加了劳动量,从而降低了五金块的抛光效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种五金块高效抛光装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种五金块高效抛光装置,包括H形支架,所述H形支架包括水平部和垂直部,H形支架水平部上端面的中部安装固定有第一电机,第一电机的输出端通过联轴器安装有第一抛光轮,H形支架两个垂直部的顶部均安装固定有滑轨,每个滑轨的滑槽内滑动配合有滑块,且滑块的中部开设有螺纹通孔,螺纹通孔内螺旋配合安装有T形螺纹杆,T形螺纹杆包括水平部和垂直部,且每个T形螺纹杆水平部的一端安装有夹块,每个滑轨的上端面均垂直焊接有方钢套管,两个方钢套管相对的一侧均设有开口,每个方钢套管内滑动配合有滑杆,两个滑杆之间水平焊接有连接杆,连接杆下端面的中部安装固定有第二电机,且第二电机的输出端通过联轴器安装有第二抛光轮,每个方钢套管的一侧均开设有螺纹通孔,且每个螺纹通孔内均螺旋安装有螺栓,螺栓包括水平部和垂直部,且每个螺栓水平部的一端均安装固定有卡块。

[0006] 优选的,两个所述夹块一侧的中部开设有凹槽,凹槽内安装有轴承,且轴承内插设固定有T形螺纹杆的一端。

[0007] 优选的,两个所述夹块的一侧胶合固定有橡胶垫。

[0008] 优选的,每个所述滑杆的一侧均开设有凹槽,且凹槽的形状均与卡块的形状相匹配。

[0009] 优选的,所述滑轨位于第一抛光轮和第二抛光轮之间。

[0010] 本实用新型的有益效果是:本实用新型中,通过在此抛光装置内安装两个抛光轮,并通过在方钢套管内滑动配合滑杆,可以根据五金块的厚度对两个抛光轮的间距进行手动调节,可以同时对面五金块的上端面和下端面进行抛光作业,节省了操作者的工作量和工作时间,从而更好的提高了抛光的工作效率。

附图说明

- [0011] 图1为本实用新型提出的一种五金块高效抛光装置的主视结构示意图；
- [0012] 图2为本实用新型提出的一种五金块高效抛光装置的侧视结构示意图；
- [0013] 图3为本实用新型提出的一种五金块高效抛光装置的方钢套管、连接杆和滑杆的俯视结构示意图。
- [0014] 图中：1 H形支架、2第一电机、3第一抛光轮、4滑轨、5 T形螺纹杆、6夹块、7方钢套管、8滑杆、9连接杆、10第二电机、11第二抛光轮、12螺栓、13卡块。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0016] 参照图1-3，一种五金块高效抛光装置，包括H形支架1，所述H形支架1包括水平部和垂直部，H形支架1水平部上端面的中部安装固定有第一电机2，第一电机2的输出端通过联轴器安装有第一抛光轮3，H形支架1两个垂直部的顶部均安装固定有滑轨4，每个滑轨4的上端面均垂直焊接有方钢套管7，两个方钢套管7相对的一侧均设有开口，每个方钢套管7内滑动配合有滑杆8，两个滑杆8之间水平焊接有连接杆9，连接杆9下端面的中部安装固定有第二电机10，且第二电机10的输出端通过联轴器安装有第二抛光轮11，可以根据五金块的厚度对第一抛光轮3和第二抛光轮11的间距进行手动调节，这样可以同时对五金块的上端面和下端面进行抛光作业，节省了操作者的工作量和工作时间，从而更好的提高了抛光的工作效率，滑轨4位于第一抛光轮3和第二抛光轮11之间，便于操作者对五金块在第一抛光轮3与第二抛光轮11之间进行滑动，更好的使五金块进行抛光作业，每个方钢套管7的一侧均开设有螺纹通孔，且每个螺纹通孔内均螺旋安装有螺栓12，螺栓12包括水平部和垂直部，且每个螺栓12水平部的一端均安装固定有卡块13，每个滑杆8的一侧均开设有凹槽，且凹槽的形状均与卡块13的形状相匹配，可以更好的将卡块13卡设进滑杆8的凹槽内，避免此抛光装置使用时滑杆8发生滑脱。每个滑轨4的滑槽内滑动配合有滑块，且滑块的中部开设有螺纹通孔，螺纹通孔内螺旋配合安装有T形螺纹杆5，T形螺纹杆5包括水平部和垂直部，且每个T形螺纹杆5水平部的一端安装有夹块6，两个夹块6一侧的中部开设有凹槽，凹槽内安装有轴承，且轴承内插设固定有T形螺纹杆5的一端，避免夹块6随T形螺纹杆5一起转动，两个夹块6的一侧胶合固定有橡胶垫，避免夹块6对五金块进行固定时对五金块的两侧造成磨损。

[0017] 本实施例中，五金块高效抛光装置在使用时，操作者将滑轨4内的卡块6滑动到滑轨4的一端，将需要进行抛光作业的五金块夹设在两个卡块6之间，根据五金块的厚度对第一抛光轮3和第二抛光轮11的间距进行调节，将每个方钢套管7上的螺栓12拧松，使螺栓12一端的卡块13从滑杆8的凹槽内移出，再使连接杆9沿方钢套管7进行上下移动，当第一抛光轮3与第二抛光轮11之间的间距调节到需要的距离时，操作者再次将螺栓12拧紧，使螺栓12一端的卡块13再次卡设进滑杆8的凹槽内，可以使滑杆8固定在两个方钢套管7之间，打开第一电机2和第二电机10的电源，第一电机2和第二电机10带动第一抛光轮3与第二抛光轮11开始转动，操作者在移动T形螺纹杆5对固定在两个夹块6之间的五金块进行移动，这样可以同时对五金块的上端面和下端面进行抛光作业，节省了操作者的工作量和工作时间，从而

更好的提高了抛光的工作效率,抛光结束后,关闭第一电机2和第二电机10的电源,将抛光后的五金块从两个夹快6中取出。

[0018] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

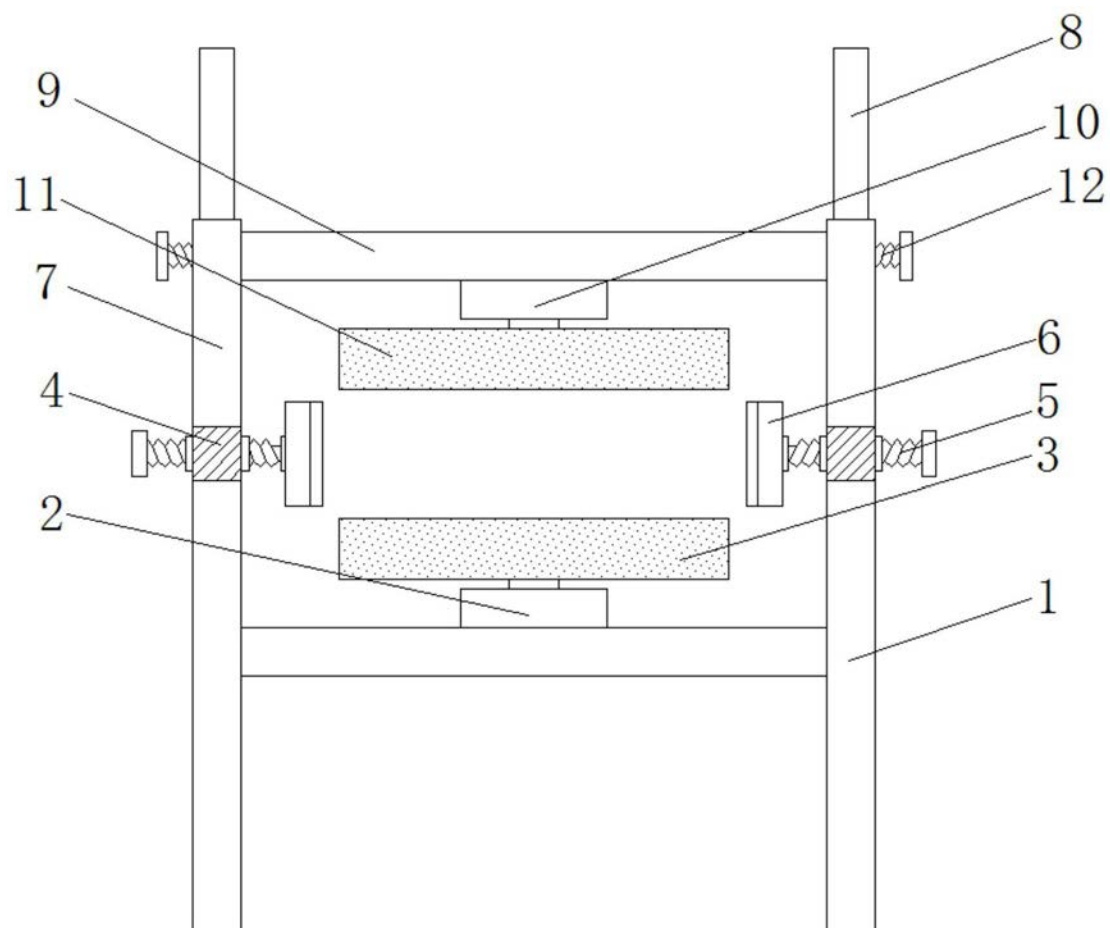


图1

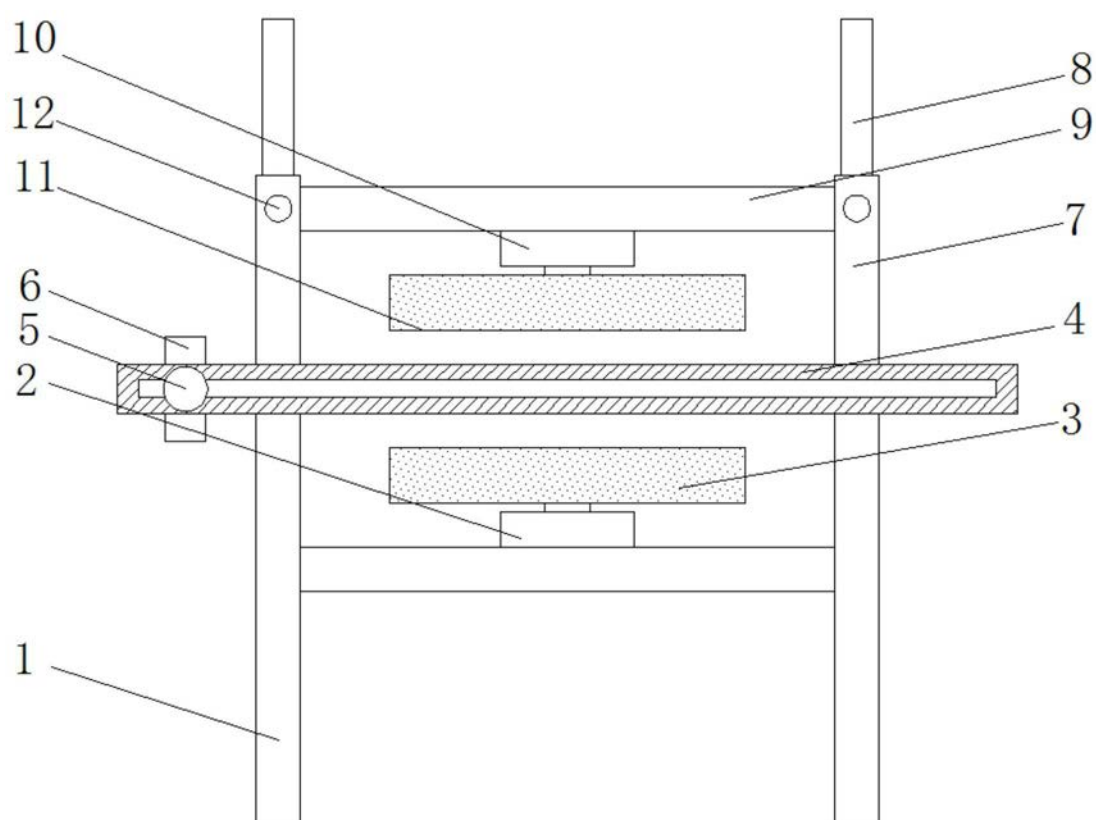


图2

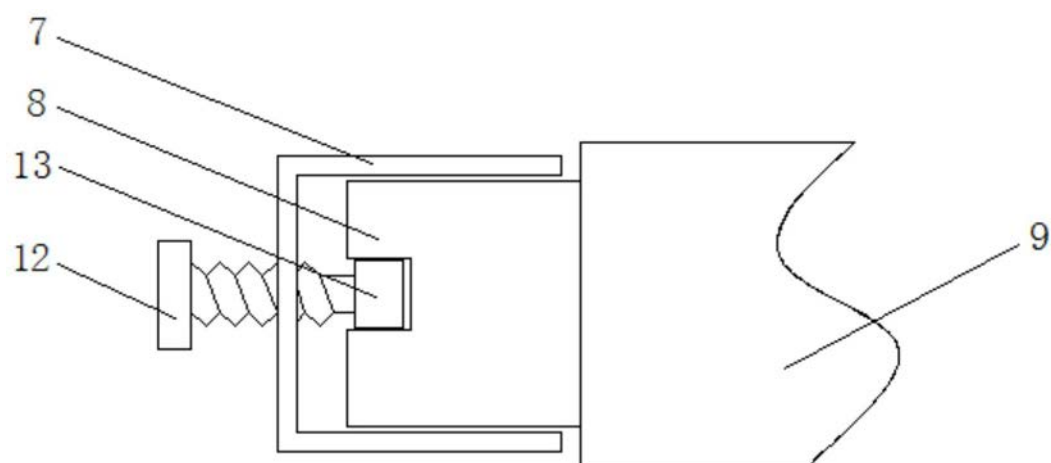


图3