(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208068182 U
(45)授权公告日 2018.11.09

(21)申请号 201721902462.8

(22)申请日 2017.12.29

(73)专利权人 中国核工业二三建设有限公司
地址 101300 北京市顺义区顺康路58号院1幢

(72)发明人 于滨 冯建东 白凡 李向蒙 欧波

(74)专利代理机构 北京市邦道律师事务所 11437
代理人 段君峰 薛艳

(51)Int.Cl.
B25B 27/14(2006.01)

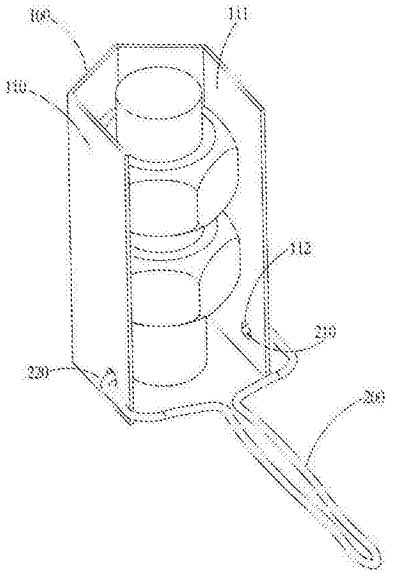
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

电缆葛兰拆装工具

(57)摘要

本实用新型涉及电缆设备的技术领域，公开了电缆葛兰拆装工具，所述葛兰包括两个六角头，两个所述六角头的中心轴线位于同一直线上，所述拆装工具包括嵌块以及转杆，嵌块形成有四个抵接面，四个所述抵接面一一对应首尾相连且相邻两个所述抵接面的夹角均呈120度，所述嵌块的竖直长度大于两个所述六角头的间距，四个所述抵接面分别一一对应抵接两个所述六角头的相邻的四个侧壁，转杆连接在所述嵌块上，用于驱动所述嵌块绕所述六角头的中心轴线转动。本实用新型结构简单，操作方便，可一次性对两个螺纹端进行转动，不会出现当对其中一个六角头进行拧紧操作时，另一个六角头的螺纹端产生松动的问题。



CN 208068182 U

1.电缆葛兰拆装工具，所述葛兰包括两个六角头，两个所述六角头的中心轴线位于同一直线上，其特征在于，所述拆装工具包括：

嵌块：形成有四个抵接面，四个所述抵接面一一对应首尾相连且相邻两个所述抵接面的夹角均呈120度，所述嵌块的竖直长度大于两个所述六角头的间距，四个所述抵接面分别一一对应抵接两个所述六角头的相邻的四个侧壁，

转杆：连接在所述嵌块上，用于驱动所述嵌块绕所述六角头的中心轴线转动。

2.如权利要求1所述的电缆葛兰拆装工具，其特征在于，所述嵌块为钣金件。

3.如权利要求2所述的电缆葛兰拆装工具，其特征在于，所述嵌块一体成型。

4.如权利要求3所述的电缆葛兰拆装工具，其特征在于，所述转杆与所述嵌块可拆卸式连接。

5.如权利要求4所述的电缆葛兰拆装工具，其特征在于，所述嵌块形成有两个相互平行的驱动板，两个所述驱动板上分别设置有一个安装孔，所述转杆包括第一端部以及第二端部，所述第一端部以及所述第二端部分别一一对应插入所述安装孔内以实现所述转杆与所述嵌块的连接。

6.如权利要求5所述的电缆葛兰拆装工具，其特征在于，所述转杆为铁丝一体弯制成型。

7.如权利要求5所述的电缆葛兰拆装工具，其特征在于，所述嵌块的下端延伸到金属软管位置形成驱动部，所述安装孔设置在驱动部上。

电缆葛兰拆装工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电缆设备的技术领域，特别涉及电缆葛兰拆装工具。

背景技术

[0002] 电缆的端口处需要用葛兰来进行连接，而现在出现的一种新型葛兰具有两个螺纹端，其中一个螺纹端用于与上部的设备进行螺纹联接，另一个螺纹端用于下部的金属软管进行螺纹联接，在将葛兰安装到设备上或拆除时，传统的做法是利用两个扳手同时转动两个螺纹端上对应的六角头，这样的做法十分笨拙和麻烦，不利于安装或拆除，但是如果仅拧动位于上端的安装到设备上的六角头时，又会使得另一个已经拧紧的螺纹端出现松动，导致安装不够牢靠。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供电缆葛兰拆装工具，旨在解决现有技术中葛兰的装配和拆卸十分麻烦的问题。

[0004] 本实用新型是这样实现的，电缆葛兰拆装工具，所述葛兰包括两个六角头，两个所述六角头的中心轴线位于同一直线上，所述拆装工具包括：

[0005] 嵌块：形成有四个抵接面，四个所述抵接面一一对应首尾相连且每相邻两个所述抵接面的夹角均呈120度，所述嵌块的竖直长度大于两个所述六角头的间距，四个所述抵接面分别一一对应抵接两个所述六角头的相邻的四个侧壁，

[0006] 转杆：连接在所述嵌块上，用于驱动所述嵌块绕所述六角头的中心轴线转动。

[0007] 进一步的，所述嵌块为钣金件。

[0008] 进一步的，所述嵌块一体成型。

[0009] 进一步的，所述转杆与所述嵌块可拆卸式连接。

[0010] 进一步的，所述嵌块形成有两个相互平行的驱动板，两个所述驱动板上分别设置有一个安装孔，所述转杆包括第一端部以及第二端部，所述第一端部以及所述第二端部分别一一对应插入所述安装孔内以实现所述转杆与所述嵌块的连接。

[0011] 进一步的，所述转杆为铁丝一体弯制成型。

[0012] 进一步的，所述嵌块的下端延伸到金属软管位置形成驱动部，所述安装孔设置在驱动部上。

[0013] 与现有技术相比，本实用新型提供的电缆葛兰拆装工具，设置了嵌块以及转杆，在对葛兰进行拆装时，两个六角头嵌入嵌块内，六角头的四个相邻的侧壁与嵌块的四个抵接面抵接，当转动转杆时，嵌块绕六角头的中心轴线进行转动，进而带动两个六角头进行转动，实现了同时转动两个六角头的目的，本实用新型结构简单，操作方便，可一次性对两个螺纹端进行转动，不会出现当对其中一个六角头进行拧紧操作时，另一个六角头的螺纹端产生松动的问题。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型提供的电缆葛兰拆装工具的使用状态示意图。

具体实施方式

[0015] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0016] 本实施例的附图中相同或相似的标号对应相同或相似的部件；在本实用新型的描述中，需要理解的是，若有术语“上”、“下”、“左”、“右”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此附图中描述位置关系的用语仅用于示例性说明，不能理解为对本专利的限制，对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语的具体含义。

[0017] 以下结合具体实施例对本实用新型的实现进行详细的描述。

[0018] 参照图1所示，为本实用新型提供较佳实施例。

[0019] 电缆葛兰拆装工具用于对葛兰进行拆装，葛兰包括两个六角头，两个六角头的中心轴线位于同一直线上，其中位于上面的六角头对应的螺纹端用于连接机器设备，位于下端的六角头对应的螺纹端用于连接下方的金属软管。

[0020] 本实用新型的电缆葛兰拆装工具包括嵌块100以及转杆200，嵌块100形成有四个抵接面111，四个抵接面111一一对应首尾相连且每相邻两个抵接面111的夹角均呈120度，嵌块100的竖直长度大于两个六角头的间距，这样便可以同时卡住两个六角头，嵌块100的四个抵接面111分别一一对应抵接两个六角头的相邻的四个侧壁，形成对两个六角头的定位，转杆200连接在嵌块100上，用于驱动嵌块100绕六角头的中心轴线转动。

[0021] 本实施例提供的电缆葛兰拆装工具，设置了嵌块100以及转杆200，在对葛兰进行拆装时，两个六角头嵌入嵌块100内，六角头的四个相邻的侧壁与嵌块100的四个抵接面111抵接，当转动转杆200时，嵌块100绕六角头的中心轴线进行转动，进而带动两个六角头进行转动，实现了同时转动两个六角头的目的，本实用新型结构简单，操作方便，可一次性对两个螺纹端进行转动，不会出现当对其中一个六角头进行拧紧操作时，另一个六角头的螺纹端产生松动的问题。

[0022] 在本实施例中，嵌块100为钣金件，进一步的，嵌块100还可以是有一块平板弯制一体成型，这样的结构使得嵌块100的制造十分简单，极大的减少了嵌块100生产时的时间和成本。

[0023] 在本实施例中，转杆200与嵌块100可拆卸式连接，这样的结构方便了嵌块100的安装，使得将两个六角头嵌入嵌块100的步骤不用受到转杆200的阻碍。具体的，嵌块100形成有两个相互平行的驱动板110，两个驱动板110上分别设置有一个安装孔112，转杆200包括第一端部210以及第二端部220，第一端部210以及第二端部220分别一一对应插入安装孔112内以实现转杆200与嵌块100的连接，转杆200形成有两个端部与嵌块100连接的结构更加便于其对嵌块100传递扭矩。

[0024] 在本实施例中，转杆200为铁丝一体弯制成型，一体弯制成型的结构使得转杆200的制造更加简单。

[0025] 在本实施例中，嵌块100的下端延伸到金属软管位置形成驱动部，安装孔112设置在驱动部上，这样，转杆200在驱动时具有更大的操作空间，由于葛兰处常会设置其他的零件，因此其周围的空间有限，当转杆200设置在葛兰处时，其转动所需的空间会与其他部件产生干涉，因此不利于操作，但是葛兰下端的金属软管位置空间充足，将转杆200连接在金属软管位置使得转杆200的操作更加的方便。

[0026] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

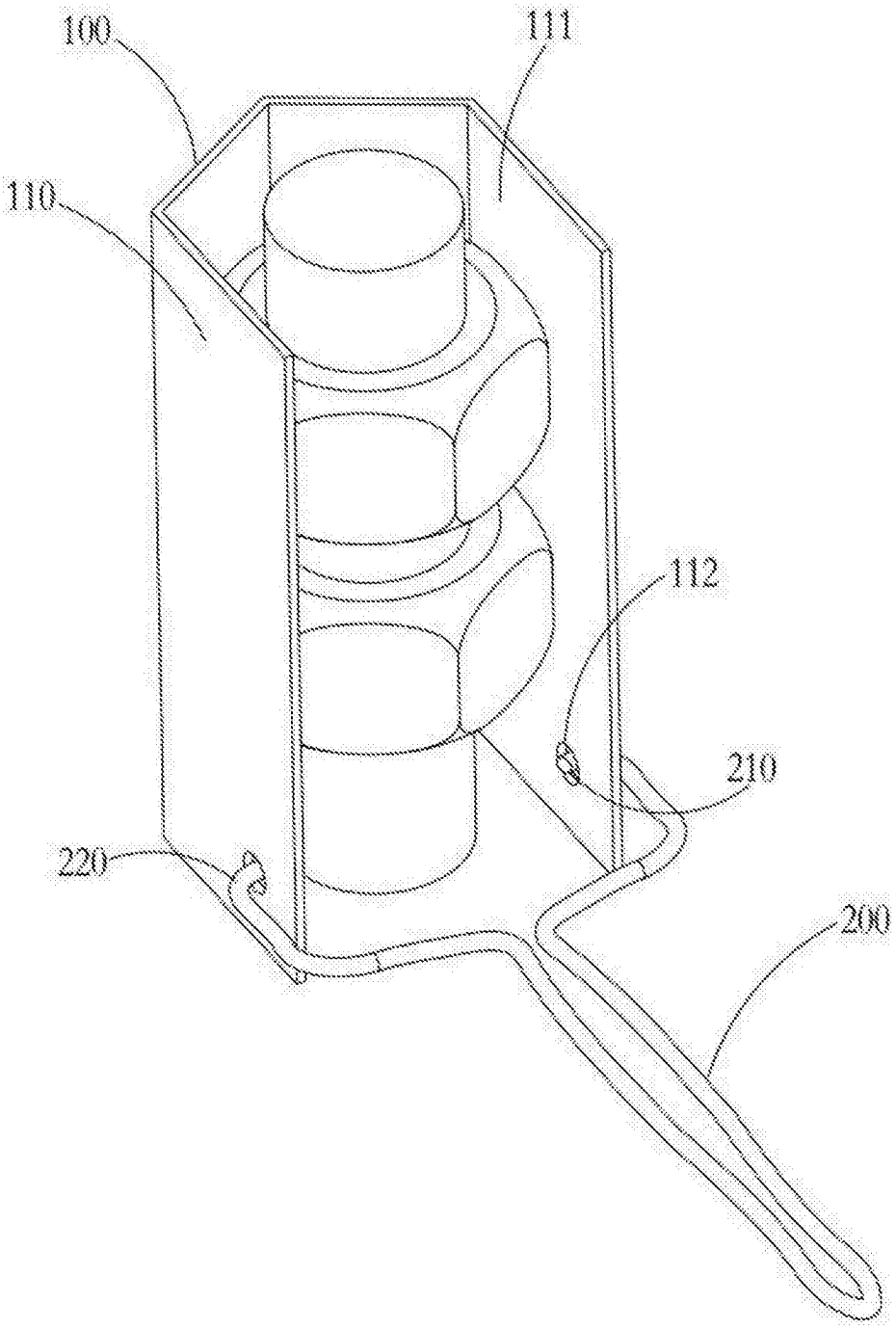


图1