



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110466124 A

(43)申请公布日 2019. 11. 19

(21)申请号 201810451253.9

(22)申请日 2018.05.11

(71)申请人 江苏台安迪环保科技有限公司

地址 223700 江苏省宿迁市泗阳县新袁镇
全民创业园镇江路南侧

(72)发明人 李洲久

(51)Int.Cl.

B29C 45/66(2006.01)

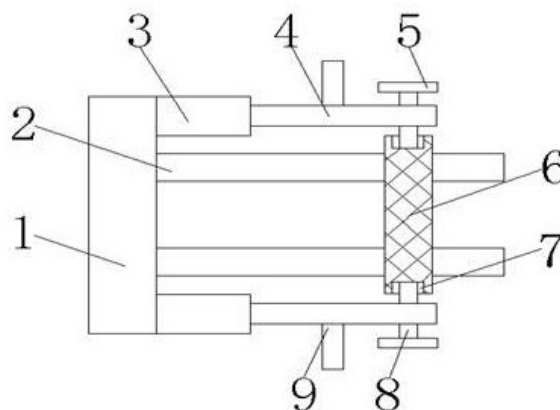
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种用于注塑机模具的压紧装置

(57)摘要

本发明公开了一种用于注塑机模具的压紧装置,包括工作板,所述工作板右侧的顶部与底部均固定连接有保护箱,所述工作板右侧的顶部与底部均固定连接有滑柱,所述滑柱位于保护箱的内侧,所述滑柱的表面套设有套板,所述套板的顶部与底部均开设有凹槽。本发明通过设置工作板、滑柱、保护箱、传动杆、把手、套板、凹槽、拉杆、推杆、第一弹簧、传动板、滑杆、滑槽、固定杆、限位板和第二弹簧的配合使用,解决了现有的注塑机在使用时,由于注塑机对模具进行压紧时,难免会出现偏差的现象,造成成型质量低,导致现有的注塑机模具压紧装置在使用时压紧效果不好的问题,方便了使用者的使用,提高了注塑机的实用性。



1. 一种用于注塑机模具的压紧装置,包括工作板(1),其特征在于:所述工作板(1)右侧的顶部与底部均固定连接有保护箱(3),所述工作板(1)右侧的顶部与底部均固定连接滑柱(2),所述滑柱(2)位于保护箱(3)的内侧,所述滑柱(2)的表面套设有套板(6),所述套板(6)的顶部与底部均开设有凹槽(7),所述保护箱(3)内壁的左侧固定连接第一弹簧(10),所述第一弹簧(10)的右侧固定连接传动板(11),所述传动板(11)的顶部与底部均固定连接滑杆(12),所述传动板(11)的右侧固定连接传动杆(4),所述传动杆(4)的右侧贯穿至保护箱(3)的右侧,所述传动杆(4)的外侧固定连接推杆(9),所述传动杆(4)内腔的两侧均固定连接固定杆(14),所述传动杆(4)的内腔贯穿设置有拉杆(8),所述拉杆(8)的表面从下至上依次套设有第二弹簧(16)和限位板(15),所述限位板(15)的两侧均与固定杆(14)的内侧滑动连接,所述第二弹簧(16)的底部与传动杆(4)的内壁固定连接,所述拉杆(8)的外侧固定连接把手(5),所述拉杆(8)远离传动杆(4)的内侧延伸至凹槽(7)的内腔。

2. 根据权利要求1所述的一种用于注塑机模具的压紧装置,其特征在于:所述把手(5)的表面套设有防滑套,且防滑套的表面设置有防滑纹。

3. 根据权利要求1所述的一种用于注塑机模具的压紧装置,其特征在于:所述保护箱(3)内壁的顶部与底部均开设有与滑杆(12)配合使用的滑槽(13),所述滑槽(13)的内壁与滑杆(12)的外侧滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于注塑机模具的压紧装置,其特征在于:所述保护箱(3)的右侧开设有与传动杆(4)配合使用的第一通口,所述传动杆(4)的顶部与底部均开设有与拉杆(8)配合使用的第二通口。

一种用于注塑机模具的压紧装置

技术领域

[0001] 本发明涉及注塑机技术领域,具体为一种用于注塑机模具的压紧装置。

[0002]

背景技术

[0003] 注塑机又名注射成型机或注射机,它是将热塑性塑料或热固性塑料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备,分为立式、卧式、全电式,注塑机能加热塑料,对熔融塑料施加高压,使其射出而充满模具型腔。

[0004] 对塑料制品进行加工时,需要使用到注塑机,现有的注塑机在使用时,由于注塑机对模具进行压紧时,难免会出现偏差的现象,造成成型质量低,导致现有的注塑机模具压紧装置在使用时压紧效果不好,不方便使用者的使用,降低了注塑机的实用性。

发明内容

[0005] (一)解决的技术问题

针对现有技术的不足,本发明提供了一种用于注塑机模具的压紧装置,具备压紧效果好的等优点,解决了现有注塑机模具压紧时压紧效果不好的问题。

[0006] (二)技术方案

为实现上述压紧效果好的目的,本发明提供如下技术方案:一种用于注塑机模具的压紧装置,包括工作板,所述工作板右侧的顶部与底部均固定连接有保护箱,所述工作板右侧的顶部与底部均固定连接有滑柱,所述滑柱位于保护箱的内侧,所述滑柱的表面套设有套板,所述套板的顶部与底部均开设有凹槽,所述保护箱内壁的左侧固定连接有第一弹簧,所述第一弹簧的右侧固定连接有传动板,所述传动板的顶部与底部均固定连接有滑杆,所述传动板的右侧固定连接有传动杆,所述传动杆的右侧贯穿至保护箱的右侧,所述传动杆的外侧固定连接有推杆,所述传动杆内腔的两侧均固定连接有固定杆,所述传动杆的内腔贯穿设置有拉杆,所述拉杆的表面从下至上依次套设有第二弹簧和限位板,所述限位板的两侧均与固定杆的内侧滑动连接,所述第二弹簧的底部与传动杆的内壁固定连接,所述拉杆的外侧固定连接有把手,所述拉杆远离传动杆的内侧延伸至凹槽的内腔。

[0007] 优选的,所述把手的表面套设有防滑套,且防滑套的表面设置有防滑纹。

[0008] 优选的,所述保护箱内壁的顶部与底部均开设有与滑杆配合使用的滑槽,所述滑槽的内壁与滑杆的外侧滑动连接。

[0009] 优选的,所述保护箱的右侧开设有与传动杆配合使用的第一通口,所述传动杆的顶部与底部均开设有与拉杆配合使用的第二通口。

[0010] (三)有益效果

与现有技术相比,本发明提供了一种用于注塑机模具的压紧装置,具备以下有益效果:

1、本发明通过设置工作板、滑柱、保护箱、传动杆、把手、套板、凹槽、拉杆、推杆、第一弹簧、传动板、滑杆、滑槽、固定杆、限位板和第二弹簧的配合使用,解决了现有的注塑机在使

用时,由于注塑机对模具进行压紧时,难免会出现偏差的现象,造成成型质量低,导致现有的注塑机模具压紧装置在使用时压紧效果不好的问题,方便了使用者的使用,提高了注塑机的实用性。

[0011] 2、本发明通过设置防滑套,增加了使用者手部与把手的接触面积,避免了因缺乏防滑装置,导致使用者在拉动把手时会出现滑动的现象,通过设置滑槽,方便了滑杆在保护箱内的滑动,减少了滑杆与保护箱之间的摩擦力,延长了零件的使用寿命,通过设置第一通口,方便了传动杆在保护箱内的滑动,减少了传动杆与保护箱之间的摩擦力,延长了零件的使用寿命。

附图说明

[0012] 图1为本发明结构示意图;

图2为本发明结构保护箱的剖视图;

图3为本发明结构传动杆的局部剖视图。

[0013] 图中:1工作板、2滑柱、3保护箱、4传动杆、5把手、6套板、7凹槽、8拉杆、9推杆、10第一弹簧、11传动板、12滑杆、13滑槽、14固定杆、15限位板、16第二弹簧。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0015] 请参阅图1-3,一种用于注塑机模具的压紧装置,包括工作板1,工作板1右侧的顶部与底部均固定连接和保护箱3,工作板1右侧的顶部与底部均固定连接滑柱2,滑柱2位于保护箱3的内侧,滑柱2的表面套设有套板6,套板6的顶部与底部均开设有凹槽7,保护箱3内壁的左侧固定连接第一弹簧10,第一弹簧10的右侧固定连接传动板11,传动板11的顶部与底部均固定连接滑杆12,保护箱3内壁的顶部与底部均开设有与滑杆12配合使用的滑槽13,滑槽13的内壁与滑杆12的外侧滑动连接,通过设置滑槽13,方便了滑杆12在保护箱3内的滑动,减少了滑杆12与保护箱3之间的摩擦力,延长了零件的使用寿命,传动板11的右侧固定连接传动杆4,传动杆4的右侧贯穿至保护箱3的右侧,保护箱3的右侧开设有与传动杆4配合使用的第一通口,通过设置第一通口,方便了传动杆4在保护箱3内的滑动,减少了传动杆4与保护箱3之间的摩擦力,延长了零件的使用寿命,传动杆4的顶部与底部均开设有与拉杆8配合使用的第二通口,传动杆4的外侧固定连接推杆9,传动杆4内腔的两侧均固定连接固定杆14,传动杆4的内腔贯穿设置有拉杆8,拉杆8的表面从下至上依次套设有第二弹簧16和限位板15,限位板15的两侧均与固定杆14的内侧滑动连接,第二弹簧16的底部与传动杆4的内壁固定连接,拉杆8的外侧固定连接把手5,把手5的表面套设有防滑套,且防滑套的表面设置有防滑纹,通过设置防滑套,增加了使用者手部与把手5的接触面积,避免了因缺乏防滑装置,导致使用者在拉动把手5时会出现滑动的现象,拉杆8远离传动杆4的内侧延伸至凹槽7的内腔,本发明通过设置工作板1、滑柱2、保护箱3、传动杆4、把手5、套板6、凹槽7、拉杆8、推杆9、第一弹簧10、传动板11、滑杆12、滑槽13、固定杆14、限位板15和

第二弹簧16的配合使用,解决了现有的注塑机在使用时,由于注塑机对模具进行压紧时,难免会出现偏差的现象,造成成型质量低,导致现有的注塑机模具压紧装置在使用时压紧效果不好的问题,方便了使用者的使用,提高了注塑机的实用性。

[0016] 在使用时,使用者通过对把手5的拉动,把手5的移动带动拉杆8进行移动,拉杆8的移动带动限位板15在固定杆14内侧滑动,限位板15的移动使第二弹簧16发生形变,使用者通过对推杆9的移动,推杆9带动传动杆4进行移动,传动杆4的移动带动传动板11进行移动,传动板11的移动带动滑杆12在滑槽13内进行滑动,传动板11的移动使第一弹簧10发生形变,通过对把手5的松开,在第二弹簧16的作用下,拉杆8插入凹槽7内,对套板6的距离进行固定,这样压紧效果好。

[0017] 综上所述,该用于注塑机模具的压紧装置,通过工作板1、滑柱2、保护箱3、传动杆4、把手5、套板6、凹槽7、拉杆8、推杆9、第一弹簧10、传动板11、滑杆12、滑槽13、固定杆14、限位板15和第二弹簧16的配合使用,解决了现有注塑机模具压紧时压紧效果不好的问题。

[0018] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

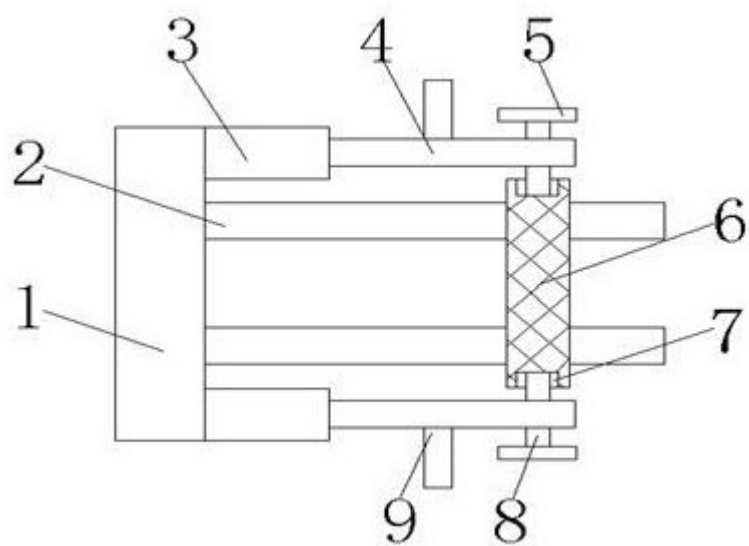


图1

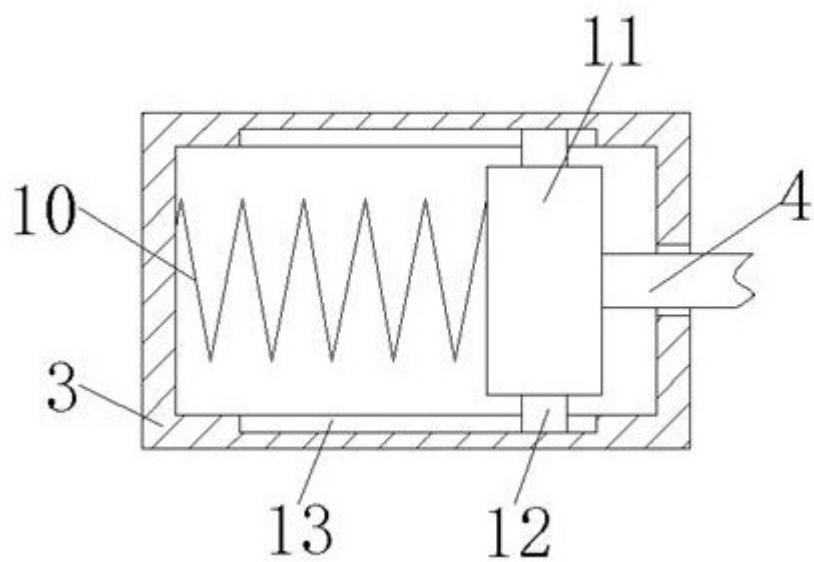


图2

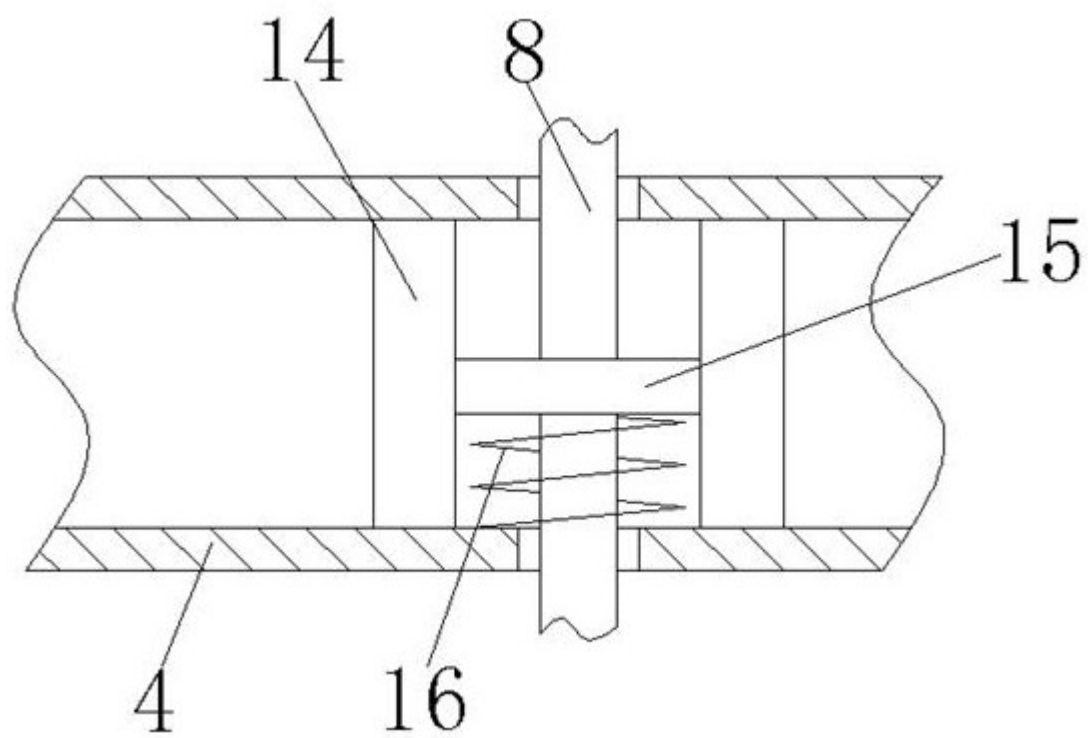


图3