

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

A44B 15/00 (2006.01)

A47G 29/10 (2006.01)



[12] 发明专利说明书

专利号 ZL 200510063073.6

[45] 授权公告日 2008年4月23日

[11] 授权公告号 CN 100382730C

[22] 申请日 2005.4.5

[21] 申请号 200510063073.6

[30] 优先权

[32] 2004.6.21 [33] KR [31] 10-2004-0045968

[73] 专利权人 金台元

地址 韩国京几道

[72] 发明人 金台元

[56] 参考文献

JP1169109U 1989.11.29

JP57068684U 1982.4.24

JP8173302A 1996.7.9

US4951361A 1990.8.28

KR309317Y1 2003.3.31

审查员 黄翠萍

[74] 专利代理机构 沈阳科威专利代理有限责任公
司

代理人 于菲

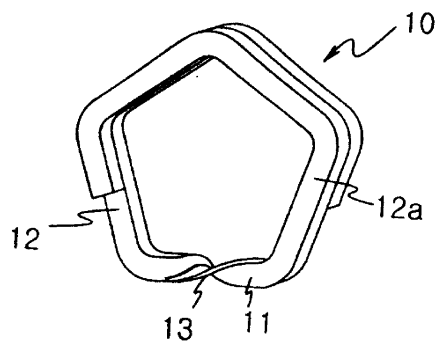
权利要求书1页 说明书5页 附图3页

[54] 发明名称

钥匙扣

[57] 摘要

本发明涉及一种钥匙扣，其结构特征在于它展开以后是一个以任意长度和宽度所形成标准板条，板条的两端延伸形成一对形状相同并对称的两个挂件要素，并在板条的中点处扭转形成扭紧处，由此形成两个相互重叠的挂件要素。它根据用户需要可以构成任意一种款式的钥匙扣，使用户可以根据自己的喜好，自由选择使用钥匙扣，从单一的钥匙扣转变为可以追求其功能及新颖美丽外观两项兼备的钥匙扣。



1、钥匙扣，其特征在于它展开以后是一个以任意长度和宽度所形成的标准板条，板条的两端延伸形成一对形状相同并对称的两个挂件要素，并在板条的中点处扭转形成扭紧处，由此形成两个相互重叠的挂件要素。

2、根据权利要求1所说的钥匙扣，其特征在于挂件要素的形状为三角形、或四角形或多角形。

3、根据权利要求1所说的钥匙扣，其特征在于挂件要素的形状为心形或蝴蝶形。

4、根据权利要求1所说的钥匙扣，其特征在于在挂件要素上设有可挂装饰品自带挂绳及挂钩的挂孔。

5、根据权利要求1所说的钥匙扣，其特征在于在挂件要素上镶嵌有装饰物。

钥匙扣

技术领域

这是一项关于钥匙扣的发明，它根据用户需要可以构成任意一种款式的钥匙扣。

背景技术

对于一般的钥匙扣来说，只起到把多个钥匙挂在一处，便于携带及保管的作用。

从日常生活来看，人们往往需要携带至少2~3把钥匙。

即，需要携带及保管大门钥匙、汽车钥匙、办公室钥匙及个人抽屉钥匙等各种各样的钥匙。由于这种钥匙的形态及其作用各自不同，因此，为了便于保管及携带，通过钥匙扣把多个钥匙都挂在一起。

在于常规的钥匙扣1，如图1所示。通过利用圆形铁芯1a本身具有的张力，以一定大小缠绕，使两个末端部分相重叠形成的一个形态单一的圆形钥匙扣。

如同上述常规钥匙扣，是通过利用铁芯1a本身具有的张力，以一定的大小缠绕，使两个末端部分相重叠形成的钥匙扣。由于其制作工艺简单，单位生产量高，故可以降低其制作成本。但相对款式单一，没有新颖性，因此，只求其功能不求其外观的单一的钥匙扣，已无法满足日趋注重其外表及功能，即两项兼备的现代消费者的需求。

而事实上，使用于日常生活的钥匙扣，只是通过利用铁芯1a本身

具有的张力，以一定大小缠绕制作而成的只是圆形的钥匙扣。这种形态单一的钥匙扣，已无法满足消费者的需求，得不到消费者的青睐。

发明内容

本发明的目的在于：除能悬挂多个钥匙的圆形设计的钥匙扣外，还可以制作出根据用户所需的各式各样的任意一种款式的钥匙扣。这使用户可以根据自己的喜好，自由选择使用钥匙扣。并且，从单一的钥匙扣转变为可以追求其功能及新颖美丽外观两项兼备的钥匙扣。

欲求上述目的，该钥匙扣是通过如下结构特点来实现的，即：它展开以后是一个以任意长度和宽度所形成标准板条，板条的两端延伸形成一对形状相同并对称的两个挂件要素，并在板条的中点处扭转形成扭紧处，由此形成两个相互重叠的挂件要素。

首先该钥匙扣具备以任意长度和宽度所组成的标准板条，并延伸其标准板条的两端，直至生成一对具备第一、二挂件要素的被加工元件；再反方向扭转其标准板条，直至生成被重叠的一对第一、二挂件要素。

另外，可形成四角、三角及五角等多角形的钥匙扣。

另外，还可形成心形、蝴蝶形等相对称的各式各样的曲线形的钥匙扣。

另外，在标准板条及第一、二挂件要素上，设有可挂装饰挂件的挂孔。

另外，在标准板条及第一、二挂件要素上，通过宝石等饰品增添了点缀效果。

如上所述,本发明通过板状标准板条的两端,形成对称的一对连体结构的第一、二挂件要素。并以标准板条的中心位置为基点,反方向扭转生成扭紧部位。从扭紧部位向两端延伸,并使第一、二挂件要素密切贴进。由此,不仅仅局限于制作单一圆形的钥匙扣,可根据消费者喜好,制作出各式各样的,即三角形、四角形等多角形产品及心形、蝴蝶形等以曲线等形式形成的各种昆虫模样的产品。由此,不仅能满足消费者的需求,还可除了当钥匙扣使用外,作为装饰品使用。

附图说明

图 1 为常规钥匙扣的结构正视图。

图 2 为根据本发明研制钥匙扣的斜视图。

图 3a 为研制本发明的制作过程,为制作任意款式钥匙扣,所展示的被加工元件的裁断状态图。

图 3b 为研制本发明的制作过程,展示裁断后的加工元件的正视图。

图 3c 为研制本发明的制作过程,为拧第一、二挂件要素后的展示图。

图 4 ~ 图6 为根据本发明制出的其它款式的钥匙扣。

图 7 为根据本发明研制的另一种第一实例的结构正视图。

图 8 为根据本发明研制的另一种第二实例的结构正视图。

图纸上的符号说明

10:钥匙扣 11:标准板条

12, 12a:第一、二挂件要素 13:扭紧部位

14:挂孔 30:装饰球

具体实施方式

下面参照附图详细说明本发明实施例的结构及制作方法如下：

图 2 为根据本发明所研制钥匙扣的斜视图。首先该钥匙扣10具备以任意长度和宽度所组成的标准板条11，延伸其标准板条11的两端，直至生成相同的一对具备第一、二挂件要素12，12a的被加工元件21；再反方向扭转标准板条11，直至生成重叠的一对第一、二挂件要素12，12a。

延伸钥匙扣10标准板条11的两端生成的第一、二挂件要素12，12a，根据扭紧部位13的扭转角度（约90度），维持第一、二挂件要素相重叠的状态。即，当标准板条11的扭转角度大于90度时，根据扭紧部位13的扭转角度，相重叠的第一、二挂件要素的一面，将维持紧密相贴状态。故悬挂在钥匙扣10上的钥匙不会被轻易拔掉。

该结构的钥匙扣10的制作工艺为如下：

如图3a所示，首先在已选定的规定厚度的板条20上，压断其钥匙扣。即，从标准板条11的两端延伸形成的任意一种模样的具备第一、二挂件要素的被加工元件21。

切断可通过模压机或其它方法进行切断即可，由此产生如3a所示的多个加工元件21。

当再以反方向扭转任意形状的加工元件21的标准板条11的两端，则如图 3 C所示，由标准板条11的中间为基点，反方向扭转产生一处扭紧部位13；并通过标准板条11的扭紧部位，使两端延伸的一对第一、二挂件要素12，12a相重叠。

如上述说明，在已重叠的一对第一、二挂件要素12，12a，再从

标准板条11的两端，以一定角度进一步扭转，则根据标准板条11的扭转角度与第一、二挂件要素12，12a自身的张力，将维持更加密切贴进状态。即使通过抻开第一、二挂件要素12，12a向里悬挂钥匙时，也由于自身张力及扭紧部位13的扭转力，第一、二挂件要素始终保持着密切贴进的状态。在使用挂在钥匙扣中的钥匙时，也不会被轻易拔掉，使之出现丢失问题。

另外，当悬挂在钥匙扣上的钥匙处于标准板条11的扭紧部位13时，由于顺方向扭紧部位的倾斜螺旋角，使钥匙始终处于倾斜半躺状态。

为方便说明本发明的钥匙扣10，举五角形为基本实施例，但除五角形外，如图4、5所示，还可制作出四角、三角等样式。

另外，除上述的多角形外，如图6所示，还可制作心形、蝴蝶形及花纹形等相对称的任何曲线形状的产品。因此，根据所好，可以满足不同阶层不同消费者的需求。

作为本发明的另一种实施例，如图7所示。通过在钥匙扣10的标准板条11或第一、二挂件要素12，12a设置挂孔14，可悬挂各式各样的装饰品；再如图8所示，在标准板条11及第一、二挂件要素12，12a上，通过宝石等各式样式的装饰球30增添点缀效果使用。

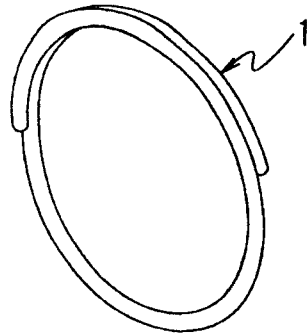


图 1

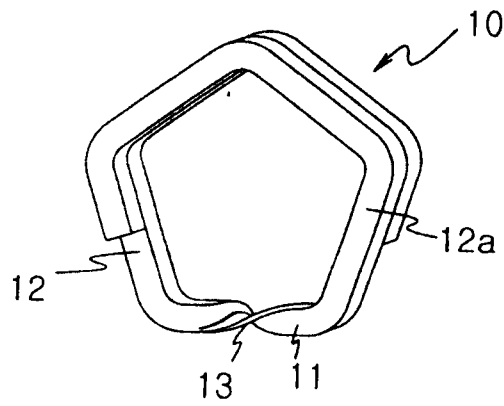


图 2

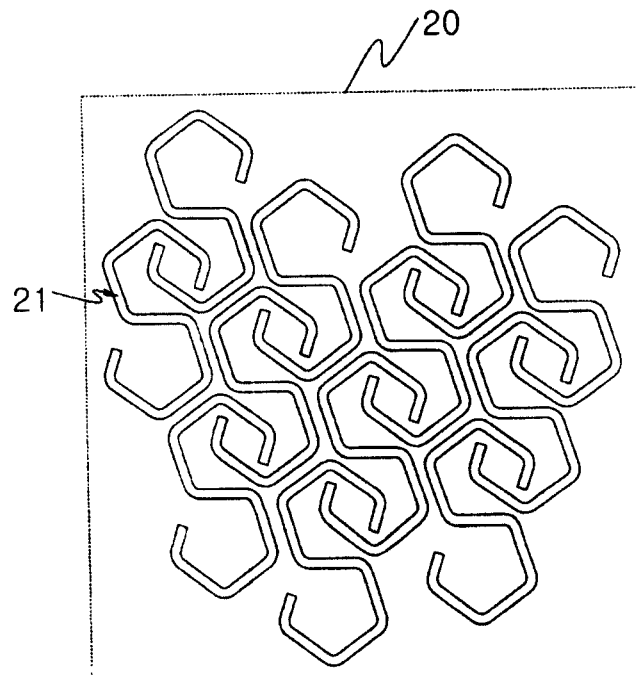


图 3a

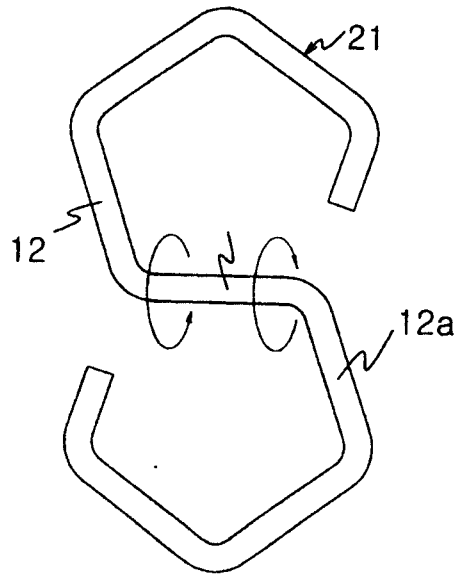


图 3b

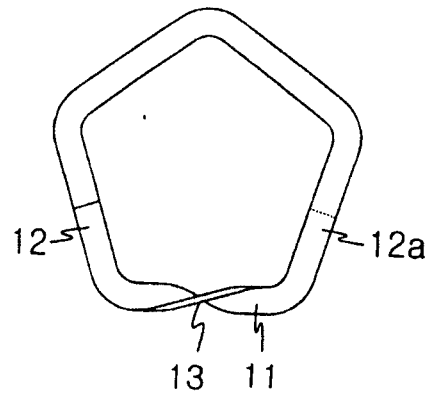


图 3c

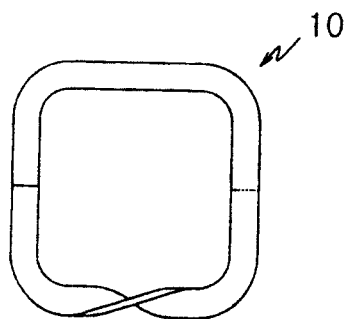


图 4

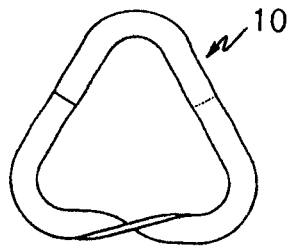


图 5

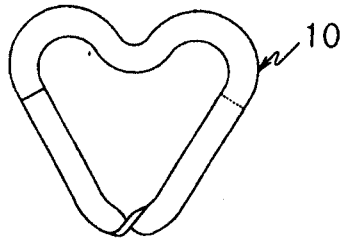


图 6

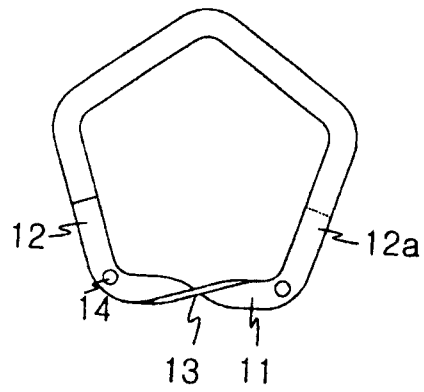


图 7

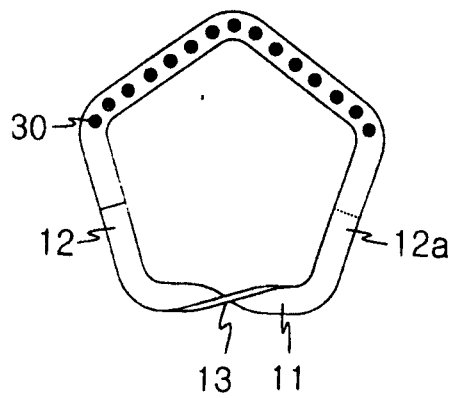


图 8