



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO  
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

# UTBM

<b>DOMANDA NUMERO</b>	<b>201994900355148</b>
<b>Data Deposito</b>	<b>17/03/1994</b>
<b>Data Pubblicazione</b>	<b>17/09/1995</b>

<b>Sezione</b>	<b>Classe</b>	<b>Sottoclasse</b>	<b>Gruppo</b>	<b>Sottogruppo</b>
B	65	D		

Titolo

CONFEZIONE DI RECIPIENTI A FORMA DI VASCA, IN PARTICOLARE DI RECIPIENTI COSTITUITI DA UN FOGLIO DI ALLUMINIO STAMPATO O DI PLASTICA TERMOFORMATATA

DESCRIZIONE del modello industriale di utilità dal titolo:

"Confezione di recipienti a forma di vasca, in particolare di recipienti costituiti da un foglio di alluminio stampato o di plastica termoformata"

Di: COMSET S.p.A., nazionalità italiana, Strada Cebrosa, 93, 10036 Settimo Torinese (Torino)

Depositata il: 17 marzo 1994

TO 940000054

\*\*\*

Il presente trovato riguarda una confezione di recipienti a forma di vasca, in particolare di recipienti costituiti da un foglio di alluminio stampato o di plastica termoformata.

Recipienti di questo tipo sono generalmente utilizzati in campo domestico per disporre in frigo od in congelatore prodotti alimentari ed i recipienti in alluminio sono anche adatti per la cottura in forno di tali prodotti. Recipienti di questo tipo sono caratterizzati da un basso costo e sono generalmente di tipo monouso.

Attualmente, questo tipo di recipienti viene commercializzato in confezioni comprendenti ciascuna una serie di recipienti (ad esempio in numero di tre) impilati e compenetrati fra loro. L'involucro della confezione è formato da un film trasparente di

AGOBACCI CASETTA & PERANI  
S.p.A.

materiale termoretraibile aderente alle pareti esterne dei recipienti impilati e teso lungo il bordo superiore del recipiente situato alla sommità della pila. Le confezioni note comprendono generalmente per ciascun recipiente una lastra formante il coperchio del recipiente, costituita ad esempio di cartone rivestito di alluminio. Le lastre formanti i coperchi vengono disposte in corrispondenza del bordo superiore aperto del recipiente situato alla sommità della pila e la porzione dell'involucro tesa sul bordo superiore di tale recipiente risulta aderente alle lastre formanti i coperchi.

Nelle confezioni di tipo noto, l'ingombro in altezza di ciascuna confezione risulta pari alla distanza fra la parete di fondo del recipiente situato alla base della pila ed il bordo superiore del recipiente situato alla sommità della pila. Dovendo quindi sovrapporre più confezioni dello stesso tipo, si ha l'inconveniente di un elevato ingombro, poiché le confezioni non possono essere compenstrate fra loro. Tali confezioni sono quindi penalizzate da un elevato ingombro sugli scaffali dei punti di vendita, un elevato costo di trasporto e di immagazzinamento.

Allo scopo di risolvere i suddetti inconvenien-

ti, il presente trovato ha per oggetto una confezione di recipienti a forma di vasca, comprendente una serie di recipienti impilati e parzialmente compenetrati fra loro racchiusi in un involucro aderente formato da un film costituito almeno parzialmente di materiale termoretraibile, caratterizzata dal fatto che detto film si estende in modo sostanzialmente aderente alle pareti interne del recipiente situato alla sommità della pila, in modo che confezioni simili possano essere impilate rendendo almeno parzialmente compenstrate fra loro ciascuna coppia di confezioni adiacenti.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi del presente trovato risulteranno evidenti nel corso della descrizione dettagliata che segue, data a puro titolo di esempio non limitativo, con riferimento ai disegni allegati, in cui:

- la fig.1 è una vista prospettica di una confezione secondo il presente trovato,
- la fig.2 è una sezione schematica secondo la linea II-II della fig.1,
- la fig.3 è una vista prospettica di un coperchio impiegato nella confezione secondo il trovato,
- e
- la fig.4 è una vista prospettica di un reci-

piante cui è stato applicato il coperchio di fig.3.

Con riferimento ai disegni, con 1 è indicata una confezione composta da tre recipienti a forma di vasca impilati e compenetrati fra loro. Ciascun recipiente, indicato con 2, presenta un bordo superiore 4 atto a ricevere un coperchio, quattro pareti laterali 6 inclinate ed una parete di fondo 8. Come è visibile nella fig.2, i recipienti 2 formanti una confezione (nell'esempio illustrato in numero di tre) sono compenetrati fra loro e sono racchiusi da un involucro aderente.

L'involucro è formato da un film di materia plastica trasparente che presenta una prima parte 10 aderente alla superficie esterna delle pareti laterali e della parete di fondo del recipiente 2 situato alla base della pila ed una seconda parte 12 che si estende in modo quanto più possibile aderente alle superfici interne delle pareti laterali e della parete di fondo del recipiente 2c situato alla sommità della pila. In questo modo, impilando più confezioni dello stesso tipo (come mostrato nella fig. 2), le varie confezioni possono essere almeno parzialmente compenstrate fra loro in modo da ridurre il volume di ingombro della pila di confezioni.

Secondo una forma di attuazione preferita del



GIORGIO CASSETTA & PERAZZINI S.P.A.

presente trovato, il film 12 che ricopre la parte concava della confezione 1 è costituito di materia plastica termoformabile, mentre il film 10 che riveste la parte convessa della confezione è costituito di materia plastica termoretraibile. I due film 10, 12 sono saldati tra loro in modo da formare un involucro tubolare, entro il quale viene introdotta la pila di recipienti 2a, 2b 2c. Dopo aver saldato fra loro i lati aperti dell'involucro tubolare, il film di materiale termoformabile 12 viene formato a caldo contro le superfici concave della confezione e contemporaneamente si riscalda il film termoretraibile 10 che restringendosi aderisce alle superfici convesse della confezione.

Anche se l'impiego di due film di materiali diversi consente di ottenere migliori risultati soprattutto dal punto di vista estetico, è anche possibile realizzare la confezione secondo il trovato mediante un film costituito interamente di materiale termoretraibile.

La confezione comprende inoltre per ciascun recipiente un coperchio applicabile al bordo superiore 4 del recipiente. Per rendere possibile l'impilaggio dei recipienti 2a-2c, il coperchio è formato da una lastra pieghevole indicata con 14 nelle figg.3 e 4.

La lastra 14 può assumere una configurazione estesa, nella quale occupa l'intera superficie circoscritta dal bordo superiore 4 del recipiente ed una configurazione piegata, nella quale può essere disposta sulla parete di fondo 8 del recipiente.

La confezione può inoltre essere munita di un'etichetta che riporta il marchio del prodotto ed altri dati identificativi. L'etichetta, generalmente di carta, può essere applicata mediante incollatura sulla superficie esterna del film 12, in corrispondenza della parete di fondo del contenitore. L'etichetta disposta in questo modo offre il vantaggio di evitare che, in condizioni di elevata temperatura, gli involucri di due confezioni adiacenti si appiccichino fra loro.


## RIVENDICAZIONI

1. Confezione di recipienti a forma di vasca, in particolare di recipienti (2) costituiti da un foglio di alluminio stampato o di plastica termoformata, comprendente una serie di recipienti (2a-2c) impilati e almeno parzialmente compenetrati fra loro, racchiusi in un involucro aderente formato da un film (10, 12) costituito almeno parzialmente di materiale termoretraibile, caratterizzata dal fatto che detto film (10, 12) si estende in modo sostanzialmente aderente alle pareti interne del recipiente (2c) situato alla sommità della pila, in modo che confezioni simili possano essere impilate rendendo almeno parzialmente compenstrate fra loro ciascuna coppia di confezioni adiacenti.
2. Confezione secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che il film costituente l'involucro comprende una sezione (12) di materiale termoformabile ricoprente almeno le pareti interne del recipiente (2c) situato alla sommità della pila ed una sezione di materiale termoretraibile (10).
3. Confezione secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che presenta un'etichetta di materiale cartaceo applicata sulla superficie esterna dell'involucro in corrispondenza della parete di

fondo del recipiente (2) situato alla sommità della pila.

4. Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che comprende per ciascun recipiente (2) una lastra pieghevole (14) formante un coperchio, suscettibile di assumere una configurazione piegata in cui è contenuta nella parete di fondo del recipiente ed una configurazione estesa in cui si estende per l'intera superficie circoscritta dal bordo superiore (4) del recipiente (2).

PER INCARICO

  
Ing. Giuseppe QUINTERNO  
N. Iscriz. ALBO 257  
(in proprio e per gli altri)

AGORACCI CASETTA & PERAZZI  
S.p.A.



┌

└

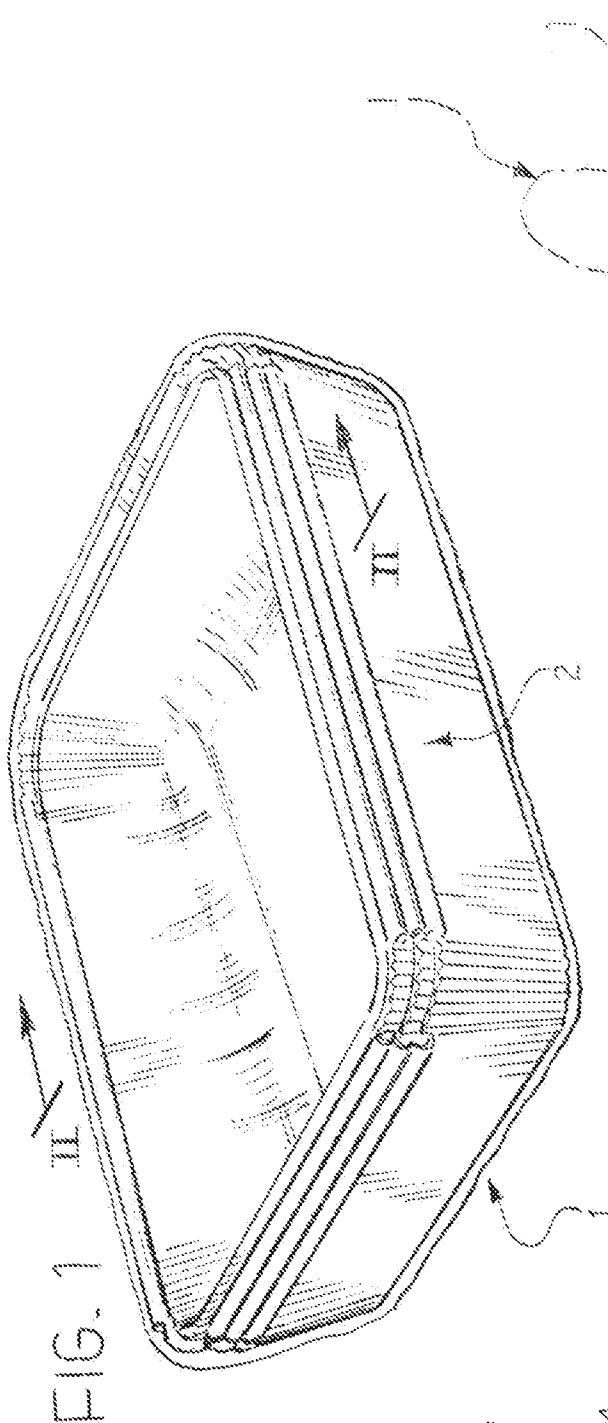


FIG. 1

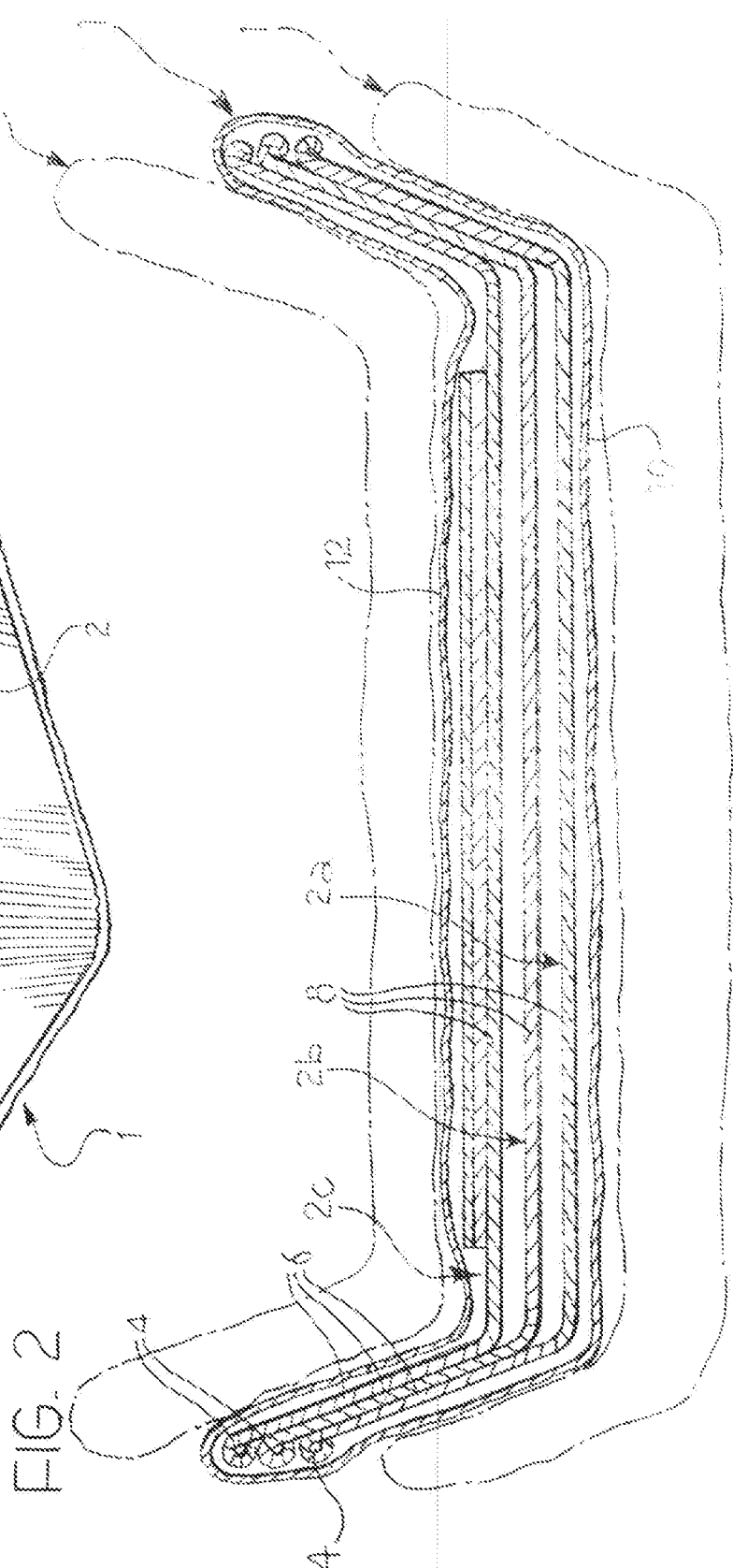
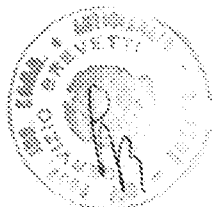


FIG. 2

┌

└

Per incarico di : CONSET S.P.A.



*Angelo CERINO*  
 Ing. Angelo CERINO  
 Via ...  
 (in proprio e per gli altri)

FIG. 3

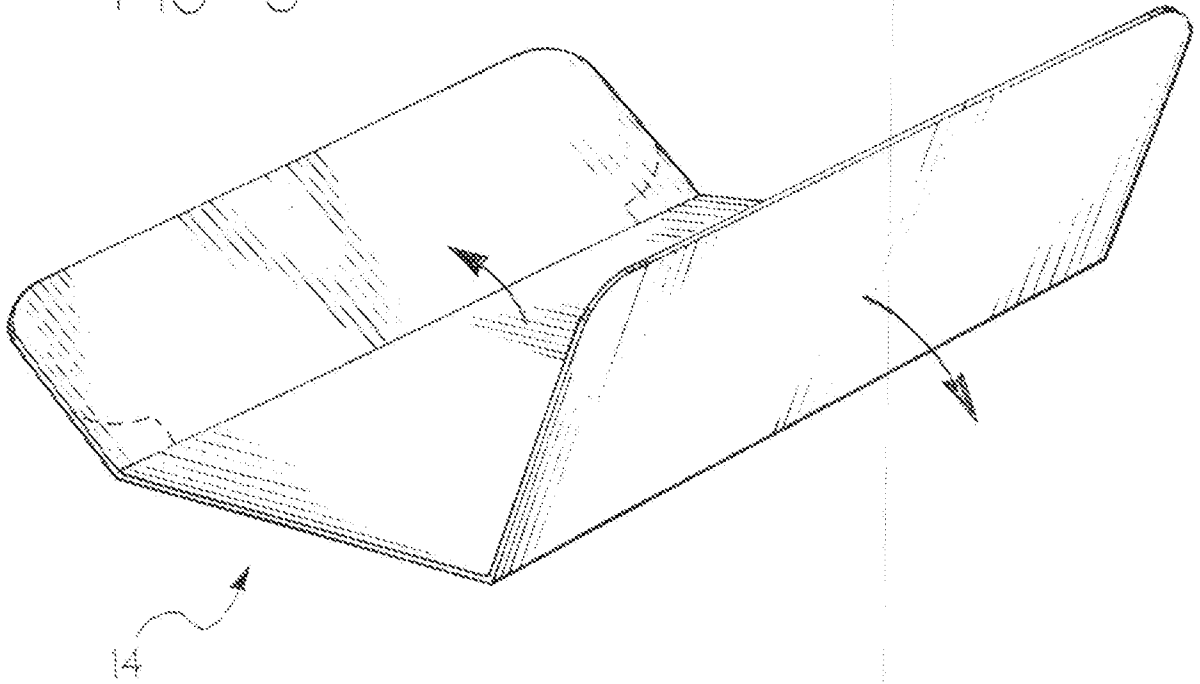
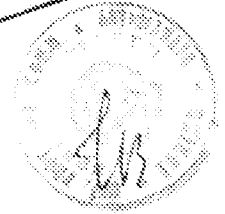
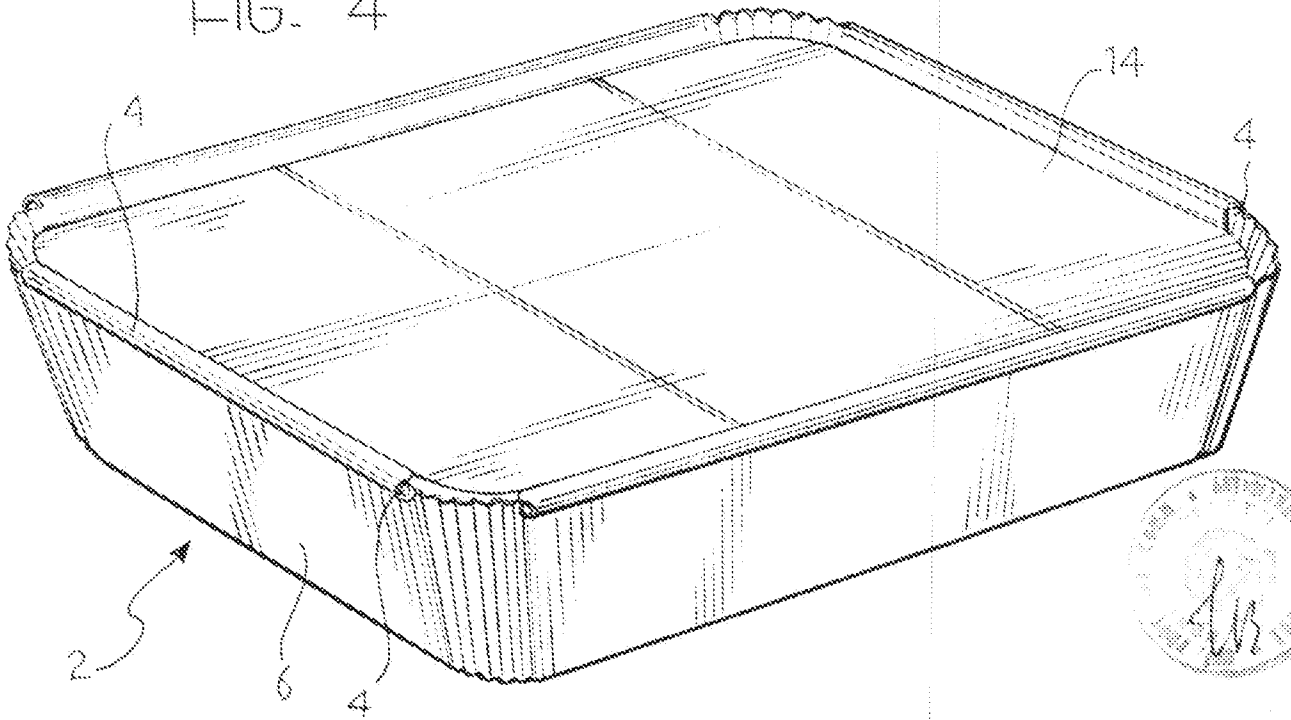


FIG. 4



L

Per incarico di : COMSET S.P.A.

*Angelo CARBINO*  
Ing. Angelo CARBINO  
16012 Genova - Via ...

Je/z