



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206393766 U

(45)授权公告日 2017.08.11

(21)申请号 201720000535.8

(22)申请日 2017.01.03

(73)专利权人 惠安华佑机械有限公司

地址 362000 福建省泉州市惠安县螺城镇  
君悦华庭5幢12层1201室

(72)发明人 张云兴

(51)Int.Cl.

B27C 9/04(2006.01)

B27G 3/00(2006.01)

B27B 25/00(2006.01)

B27B 29/02(2006.01)

B24B 9/18(2006.01)

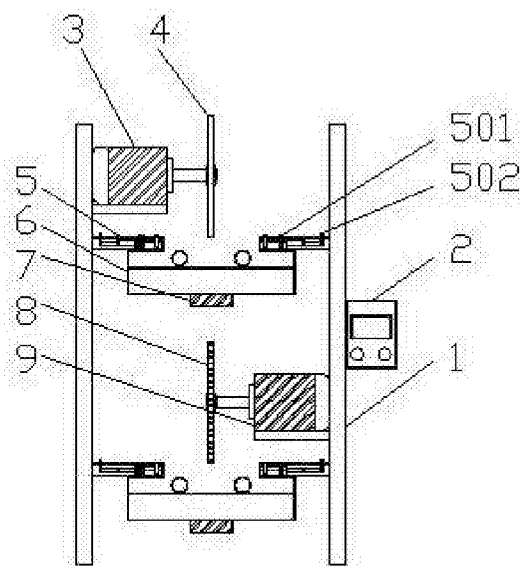
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种具有磨边功能的木质板材切割机

## (57)摘要

本实用新型公开了一种具有磨边功能的木质板材切割机,包括支撑机架、滑动槽和液压缸,所述支撑机架右侧设置有操控装置,所述第一电动机上安装有切割片,且第一电动机下方设置有工作台,所述工作台下方设置有集尘箱,所述滑轮的一侧设置有夹紧块,所述滑动槽内部安装有夹紧块,所述液压缸通过伸缩杆与送料块相连接,所述集尘箱底部固定安装有吸尘风扇,所述第二电动机上固定安装有打磨片。该具有磨边功能的木质板材切割机设置有打磨片,可以自动对木材的毛边进行打磨,可以避免人们被锋利的尖角划伤,同时降低了人们的劳动负担,整个切割和磨边的木材进料都可以自动进行,自动化程度较高,有效的提高了生产效率。



1. 一种具有磨边功能的木质板材切割机,包括支撑机架(1)、滑动槽(503)和液压缸(504),其特征在于:所述支撑机架(1)右侧设置有操控装置(2),且支撑机架(1)左侧上方固定安装有第一电动机(3),所述第一电动机(3)上安装有切割片(4),且第一电动机(3)下方设置有工作台(5),所述工作台(5)下方设置有集尘箱(6),且工作台(5)上固定安装有滑轮(501),所述滑轮(501)的一侧设置有夹紧块(502),所述滑动槽(503)内部安装有夹紧块(502),所述液压缸(504)通过伸缩杆(505)与送料块(506)相连接,所述集尘箱(6)底部固定安装有吸尘风扇(7),且集尘箱(6)下方设置有第二电动机(9),所述第二电动机(9)上固定安装有打磨片(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种具有磨边功能的木质板材切割机,其特征在于:所述工作台(5)为可升降装置,且工作台(5)升降高度范围为0-20cm。

3. 根据权利要求1所述的一种具有磨边功能的木质板材切割机,其特征在于:所述液压缸(504)个数为两个,且关于工作台(5)中心线对称。

4. 根据权利要求1所述的一种具有磨边功能的木质板材切割机,其特征在于:所述送料块(506)为可旋转装置,且送料块(506)旋转角度范围为0-90°。

5. 根据权利要求1所述的一种具有磨边功能的木质板材切割机,其特征在于:所述集尘箱(6)为可拆卸安装装置,且集尘箱(6)与工作台(5)的底部相连通。

## 一种具有磨边功能的木质板材切割机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割机技术领域,具体为一种具有磨边功能的木质板材切割机。

### 背景技术

[0002] 切割机是一种以电动机为动力通过传动装置带动切割片高速运转对多种类型材料即:金属、非金属,如钢材、铝、塑、木材、石材等进行,割、锯、铣磨作业的多功能加工所设计的一种切割机械。

[0003] 随着现代机械加工业地发展,对切割的质量、精度要求的不断提高,对提高生产效率、降低生产成本、具有高智能化的自动切割功能的要求也在提升,现有的切割机在切割板材的过程中一般容易产生毛边或者锋利的尖角,所以在型材切割后,通常需要人工进行磨边,这样不仅会增加人们的劳动强度,而且锋利的尖角可能会划伤人们,同时木材在切割过程中,通常需要人工进行送料,整体自动化程度低,生产效率低,不能满足人们的使用需求。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种具有磨边功能的木质板材切割机,以解决上述背景技术中提出现有的切割机需要人工进行磨边和进料,整体自动化程度低,劳动强度大,生产效率低的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种具有磨边功能的木质板材切割机,包括驱动装置、底座、污水槽、搅拌机、储液罐和高压泵,所述驱动装置分别安装在进料口和出料口与底座之间的空间内,所述驱动装置通过转动轴带动传送带运转,且传送带上设有漏水孔,所述污水槽设置在两个底座内部,且与底座固定连接,所述搅拌机和高压泵均设置在底座上,且高压泵通过管道与搅拌机连通,所述储药罐位于搅拌机之间,且储药罐上端设有加药口,所述储药罐和搅拌机下端通过分流管与喷射管连接,所述喷射管下方设有喷射头。

[0006] 优选的,所述工作台为可升降装置,且工作台升降高度范围为0-20cm。

[0007] 优选的,所述液压缸个数为两个,且关于工作台中心线对称。

[0008] 优选的,所述送料块为可旋转装置,且送料块旋转角度范围为0-90°。

[0009] 优选的,所述集尘箱为可拆卸安装装置,且集尘箱与工作台的底部相连通。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该具有磨边功能的木质板材切割机设置有打磨片,可以自动对木材的毛边进行打磨,可以避免人们被锋利的尖角划伤,同时降低了人们的劳动负担,整个切割和磨边的木材进料都可以自动进行,自动化程度较高,有效的提高了生产效率,通过升降工作台可以对不同厚度的木材进行切割,实用性强,实用效果好,由于集尘箱与工作台的底部相连通,所以就可以切割和磨边过程中产生的废屑收集起来,防止废屑四处飘散,既保护了环境,也保护人们的身体健康,定期对集尘箱进行清洗,可以提高集尘效果。

## 附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型工作台结构侧视示意图；

[0013] 图3为本实用新型工作台结构俯视示意图。

[0014] 图中：1、支撑机架，2、操控装置，3、第一电动机，4、切割片，5、工作台，501、滑轮，502、夹紧块，503、滑动槽，504、液压缸，505、伸缩杆，506、送料块，6、集尘箱，7、吸尘风扇，8、打磨片，9、第二电动机。

## 具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种具有磨边功能的木质板材切割机，包括支撑机架1、操控装置2、第一电动机3、切割片4、工作台5、滑轮501、夹紧块502、滑动槽503、液压缸504、伸缩杆505、送料块506、集尘箱6、吸尘风扇7、打磨片8和第二电动机9，支撑机架1右侧设置有操控装置2，且支撑机架1左侧上方固定安装有第一电动机3，第一电动机3上安装有切割片4，且第一电动机3下方设置有工作台5，工作台5为可升降装置，且工作台5升降高度范围为0-20cm，工作台5下方设置有集尘箱6，且工作台5上固定安装有滑轮501，滑轮501可以便于板材在工作台5上移动，滑轮501的一侧设置有夹紧块502，滑动槽503内部安装有夹紧块502，液压缸504通过伸缩杆505与送料块506相连接，液压缸504个数为两个，且关于工作台5中心线对称，可以使整个送料过程更快速、平稳，送料块506为可旋转装置，且送料块506旋转角度范围为0-90°，处于水平状态时，便于人们往工作台5上放入板材，当旋转至90°即可进行送料，集尘箱6底部固定安装有吸尘风扇7，且集尘箱6下方设置有第二电动机9，集尘箱6为可拆卸安装装置，且集尘箱6与工作台5的底部相连通，第二电动机9上固定安装有打磨片8。

[0017] 工作原理：在使用该具有磨边功能的木质板材切割机时，应先检查设备有无异常，在接通电源，通过操控装置2使设备处于运行状态，将板材放入到第一电动机3下方的工作台5上，使用夹紧块502将板材固定住，同时将送料块506旋转至90度，液压缸504带动伸缩杆505收缩，通过送料块506就可以自动将板材送入至切割片4处，第一电动机3带动切割片4高速旋转并对板材进行切割，同时在吸尘风扇7的作用下，切割过程中产生的废屑被收集到集尘箱6中，将切割后在板材放入至第二电动机9下方的工作台5上，在按照上述的步骤进行操作，最后第二电动机9带动打磨片8高速旋转并对板材的毛边进行打磨。

[0018] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

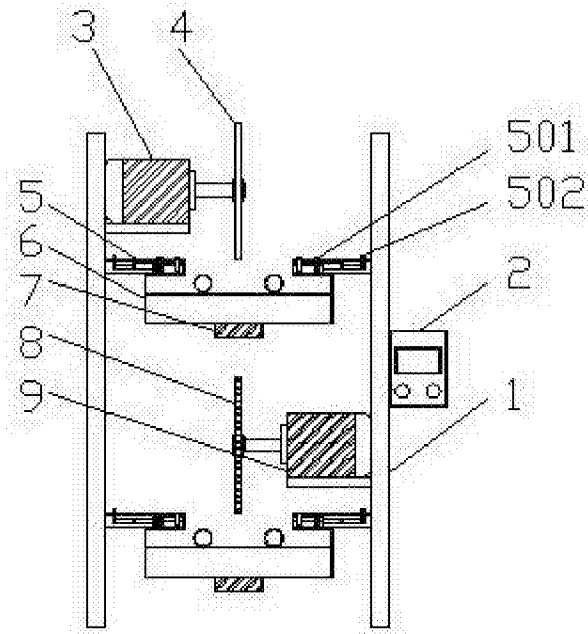


图1

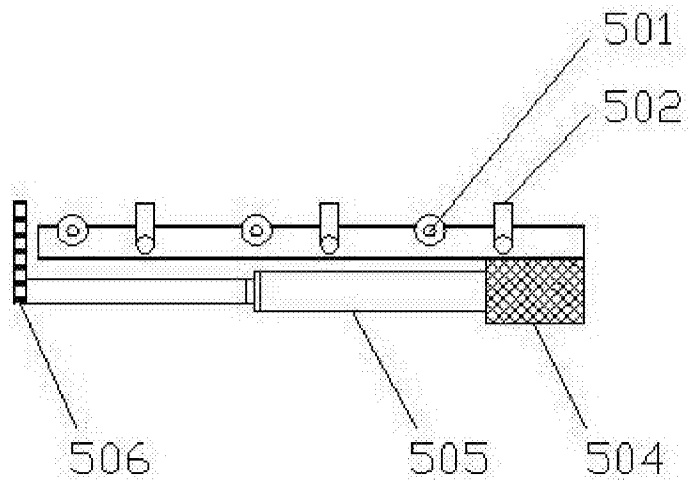


图2

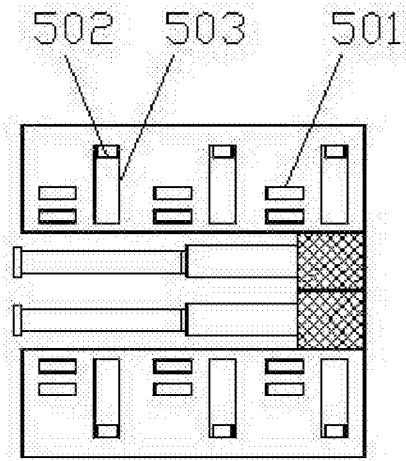


图3