



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208139969 U

(45)授权公告日 2018. 11. 23

(21)申请号 201820363508.1

(22)申请日 2018.03.17

(73)专利权人 昆山仁硕机械制造有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市玉山镇
环庆路2518号

(72)发明人 任盛华

(51)Int.Cl.

G01B 5/00(2006.01)

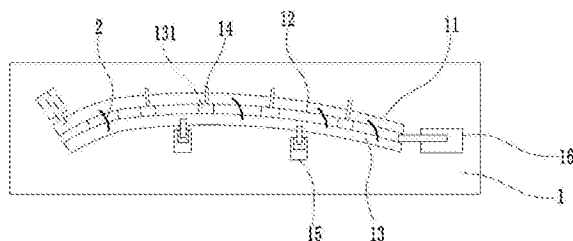
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种汽车装饰条检测定位治具

(57)摘要

本实用新型提供了一种汽车装饰条检测定位治具,其包括底板,底板上固定安装有弧形安装座,弧形安装座上固定安装有弧形凸条,弧形凸条的侧面和弧形安装座的顶面之间形成台阶面,弧形凸条上穿设有多个镶块,镶块内穿设有可活动的顶杆,弧形凸条上还固定安装有多个导向部,导向部具有导向杆,导向杆的一端连接于弧形凸条上、相对的另一端向弧形安装座延伸。本实用新型相较于现有技术可以有效地提高对于汽车装饰条的检测精度。



1. 一种汽车装饰条检测定位治具,其特征在于,包括底板(1),所述底板(1)上固定安装有弧形安装座(11),所述弧形安装座(11)上固定安装有弧形凸条(12),所述弧形凸条(12)的侧面和所述弧形安装座(11)的顶面之间形成台阶面(13),所述弧形凸条(12)上穿设有多个镶块(131),所述镶块(131)内穿设有可活动的顶杆(14),所述弧形凸条(12)上还固定安装有多个导向部(2),所述导向部(2)具有导向杆(21),所述导向杆(21)的一端连接于所述弧形凸条(12)上、相对的另一端向所述弧形安装座(11)延伸。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车装饰条检测定位治具,其特征在于,所述导向杆(21)包括相互铰接的第一杆体(22)和第二杆体(23),所述第一杆体(22)连接于所述弧形凸条(12)上,所述第二杆体(23)的端部向所述弧形安装座(11)延伸。

3. 根据权利要求2所述的一种汽车装饰条检测定位治具,其特征在于,所述第二杆体(23)的内侧设置有多块三角形凸块(231),相邻的两块三角形凸块(231)之间形成锥形槽(232),所述锥形槽(232)内安装有弹簧(233),所述弹簧(233)上连接有导向板(234)。

4. 根据权利要求3所述的一种汽车装饰条检测定位治具,其特征在于,所述导向板(234)为弧形板。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车装饰条检测定位治具,其特征在于,所述弧形安装座(11)的一侧设置有多块第一压板部(15),所述弧形安装座(11)的相对两端分设有两块第二压板部(16)。

一种汽车装饰条检测定位治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车部件检测定位治具,具体而言,涉及一种汽车装饰条检测定位治具。

背景技术

[0002] 目前对于车顶装饰条的加工,其在成型后还需要对其尺寸和外观等进行检测,这就需要借助于检测定位治具来实现。由于车顶装饰条一般都是呈弧形的,因而与其配套的检测定位治具也是采用弧形形式,但是由于产品的弧形特性,使得定位时很容易出现偏差问题,造成尺寸检测时的误差,从而影响产品的良率。

实用新型内容

[0003] 鉴于此,本实用新型提供了一种可以提高检测精度的汽车装饰条检测定位治具。

[0004] 为此,本实用新型提供了一种汽车装饰条检测定位治具,其包括底板,底板上固定安装有弧形安装座,弧形安装座上固定安装有弧形凸条,弧形凸条的侧面和弧形安装座的顶面之间形成台阶面,弧形凸条上穿设有多个镶块,镶块内穿设有可活动的顶杆,弧形凸条上还固定安装有多个导向部,导向部具有导向杆,导向杆的一端连接于弧形凸条上、相对的另一端向弧形安装座延伸。

[0005] 进一步地,上述导向杆包括相互铰接的第一杆体和第二杆体,第一杆体连接于弧形凸条上,第二杆体的端部向弧形安装座延伸。

[0006] 进一步地,上述第二杆体的内侧设置有多块三角形凸块,相邻的两块三角形凸块之间形成锥形槽,锥形槽内安装有弹簧,弹簧上连接有导向板。

[0007] 进一步地,上述导向板为弧形板。

[0008] 进一步地,上述弧形安装座的一侧设置有多块第一压板部,弧形安装座的相对两端分设有第二压板部。

[0009] 本实用新型所提供的一种汽车装饰条检测定位治具,设置了底板,底板上固定安装有弧形安装座,弧形安装座上固定安装有弧形凸条,弧形凸条的侧面和弧形安装座的顶面之间形成台阶面,弧形凸条上穿设有多个镶块,镶块内穿设有可活动的顶杆,弧形凸条上还固定安装有多个导向部,导向部具有导向杆,导向杆的一端连接于弧形凸条上、相对的另一端向弧形安装座延伸;通过上述结构的设置,利用导向部的作用,实现产品定位时对产品的定位导向作用,从而相较于现有技术可以有效地提高对于汽车装饰条的检测精度。

附图说明

[0010] 通过阅读下文优选实施方式的详细描述,各种其他的优点和益处对于本领域普通技术人员将变得清楚明了。附图仅用于示出优选实施方式的目的,而并不认为是对本实用新型的限制。而且在整个附图中,用相同的参考符号表示相同的部件。在附图中:

[0011] 图1为本实用新型实施例提供的一种汽车装饰条检测定位治具在俯视角度下的结

构示意图；

[0012] 图2为本实用新型实施例提供的一种汽车装饰条检测定位治具在侧视角度下的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面将参照附图更详细地描述本公开的示例性实施例。虽然附图中显示了本公开的示例性实施例，然而应当理解，可以以各种形式实现本公开而不应被这里阐述的实施例所限制。相反，提供这些实施例是为了能够更透彻地理解本公开，并且能够将本公开的范围完整的传达给本领域的技术人员。

[0014] 实施例一：

[0015] 参见图1至图2，图中示出了本实用新型实施例一提供的一种汽车装饰条检测定位治具，其包括底板1，底板1上固定安装有弧形安装座11，弧形安装座11上固定安装有弧形凸条12，弧形凸条12的侧面和弧形安装座11的顶面之间形成台阶面13，弧形凸条12上穿设有多个镶块131，镶块131内穿设有可活动的顶杆14，弧形凸条12上还固定安装有多个导向部2，导向部2具有导向杆21，导向杆21的一端连接于弧形凸条12上、相对的另一端向弧形安装座11延伸。

[0016] 本实施例所提供的一种汽车装饰条检测定位治具，设置了底板，底板上固定安装有弧形安装座，弧形安装座上固定安装有弧形凸条，弧形凸条的侧面和弧形安装座的顶面之间形成台阶面，弧形凸条上穿设有多个镶块，镶块内穿设有可活动的顶杆，弧形凸条上还固定安装有多个导向部，导向部具有导向杆，导向杆的一端连接于弧形凸条上、相对的另一端向弧形安装座延伸；通过上述结构的设置，利用导向部的作用，实现产品定位时对产品的定位导向作用，从而相较于现有技术可以有效地提高对于汽车装饰条的检测精度。

[0017] 实施例二：

[0018] 参见图1至图2，图中示出了本实用新型实施例二提供的一种汽车装饰条检测定位治具，本实施例在上述实施例的基础上还进一步地做出了以下作为改进的技术方案：导向杆21包括相互铰接的第一杆体22和第二杆体23，第一杆体22连接于弧形凸条12上，第二杆体23的端部向弧形安装座11延伸；第二杆体23的内侧设有多个三角形凸块231，相邻的两三角形凸块231之间形成锥形槽232，锥形槽232内安装有弹簧233，弹簧233上连接有导向板234；导向板234为弧形板。通过上述结构的设置，可以实现导向部对于产品外形的自适应的定位导向作用。

[0019] 实施例三：

[0020] 参见图1至图2，图中示出了本实用新型实施例三提供的一种汽车装饰条检测定位治具，本实施例在上述实施例的基础上还进一步地做出了以下作为改进的技术方案：弧形安装座11的一侧设有多个第一压板部15，弧形安装座11的相对两端分设有两第二压板部16。通过上述结构的设置，可以实现对于产品更为稳固的定位作用。

[0021] 显然，本领域的技术人员可以对本实用新型进行各种改动和变型而不脱离本实用新型的精神和范围。这样，倘若本实用新型的这些修改和变型属于本实用新型权利要求及其等同技术的范围之内，则本实用新型也意图包含这些改动和变型在内。

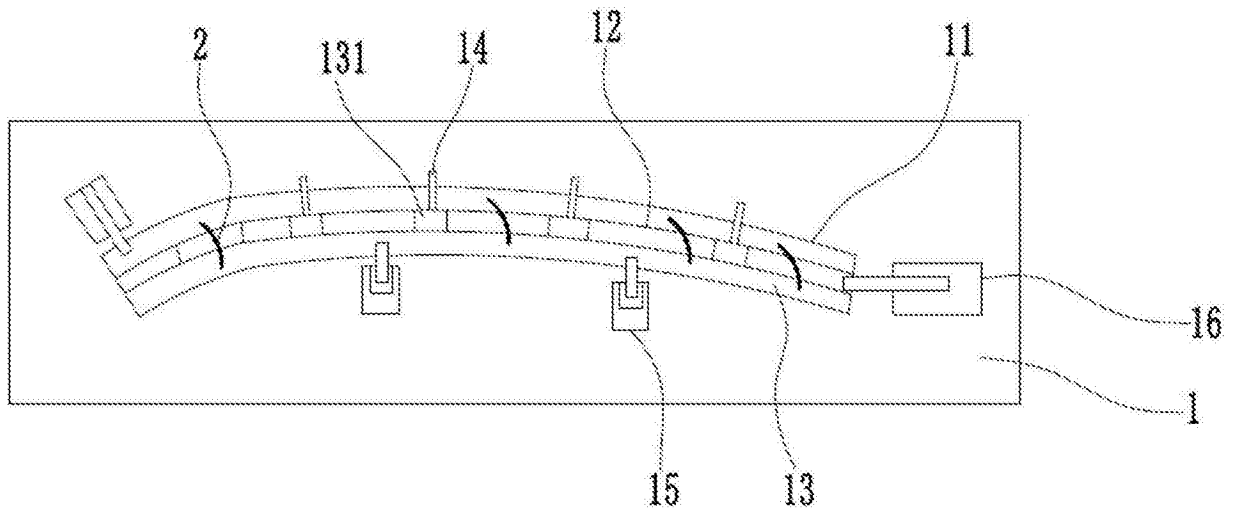


图1

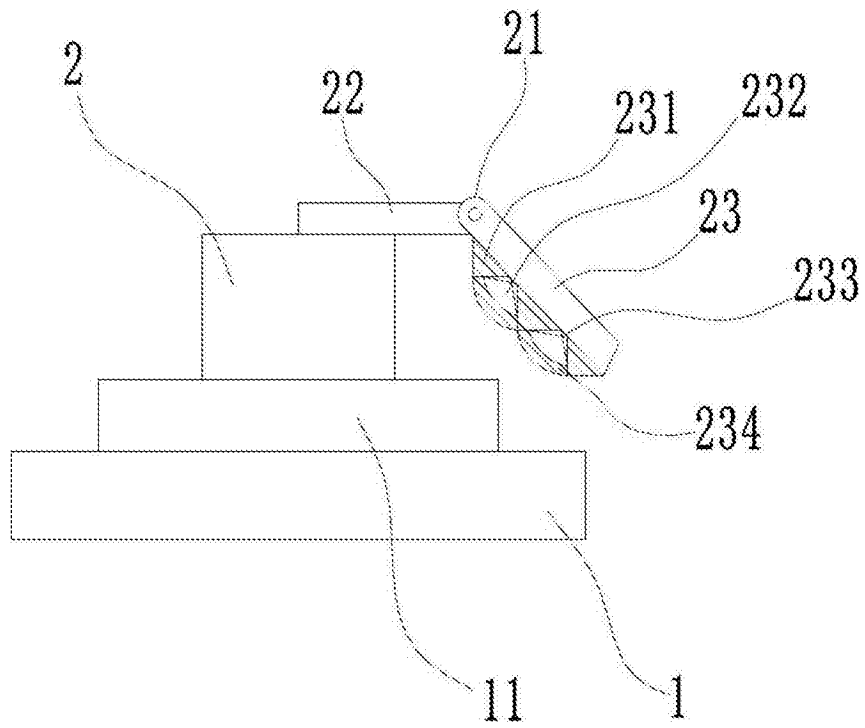


图2