



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 276 660**

51 Int. Cl.:
B07C 1/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Número de solicitud europea: **00125550 .4**

86 Fecha de presentación : **22.11.2000**

87 Número de publicación de la solicitud: **1106265**

87 Fecha de publicación de la solicitud: **13.06.2001**

54 Título: **Procedimiento y dispositivo para preparar envíos en masa.**

30 Prioridad: **03.12.1999 DE 199 58 279**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
01.07.2007

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
01.07.2007

73 Titular/es: **Datacolor Dialog-Medien GmbH**
Wilhelm-Fressel-Strasse 2
21337 Lüneburg, DE

72 Inventor/es: **Kühnemann, Holger y**
Meier, Harald

74 Agente: **Urizar Anasagasti, José Antonio**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Procedimiento y dispositivo para preparar envíos en masa.

La invención se refiere a un procedimiento para preparar envíos en masa provistos de direcciones procedentes de un banco de datos de direcciones; dicho procedimiento consta de los pasos: colocar direcciones, ensobrar y entregar a la compañía postal; y en el que se reconoce al menos un campo de datos de la dirección de un envío individual dentro del envío en masa y se deposita una información codificada legible por la máquina antes de entregar el envío en masa a la compañía postal, y en el que preferiblemente se produce una clasificación de los envíos individuales, específicamente de acuerdo con la ruta del que realiza el reparto, y en dependencia del contenido de la información codificada legible por la máquina antes de entregar el envío en masa a la compañía postal.

Hasta ahora, el remitente únicamente imprime, pone la dirección y ensobra envíos en masa para determinados destinatarios. A continuación, el envío en masa se le entrega a la compañía postal. La mayor parte de las veces estos impresos en masa abarcan grandes áreas, estando las direcciones de los destinatarios en un banco de datos y, o bien se enlazan con la impresión, o bien se pegan como si fueran etiquetas, en las cartas, paquetes o tarjetas postales.

En las compañías postales, las máquinas lectoras de direcciones reconocen y codifican las direcciones de los destinatarios de los envíos que llegan en el área de clasificación no precisa. A continuación, los envíos pasan al área de clasificación precisa, desde donde, a través de la información codificada, son enviados a las correspondientes áreas de códigos postales. Por lo general, en las correspondientes áreas de códigos postales, la compañía postal lleva a cabo otra clasificación, pero, ahora, según los distintos carteros, que en definitiva son los que reparten. Este proceso requiere el empleo de una cantidad relativamente grande de personas.

Con las ya conocidas máquinas lectoras de direcciones se han ido mejorando cada vez más las tasas de reconocimiento, ahora bien, a causa de la gran diversidad de envíos no es posible, ni con mucho, lograr una tasa de reconocimiento al cien por ciento. Los envíos no reconocidos por las máquinas tienen que ser reconocidos manualmente, lo que requiere un intenso trabajo del personal, y son impresos con informaciones codificadas.

De las patentes US 5,142,482A y US 5,119,306A ya se conoce un dispositivo para ensobrar y embalar, con el cual los impresos son colocados en los correspondientes sobres o paquetes y los datos de las direcciones impresos son leídos automáticamente por un OCR y comparados con los datos del banco de datos. Por último, el envío en masa se entrega a la correspondiente compañía postal.

Por esta razón, el objetivo de la presente invención es proporcionar un procedimiento con el cual los envíos en masa puedan ser clasificados con mayor rapidez y seguridad y, por consiguiente, puedan ser repartidos también más rápido y a menor costo.

El objetivo de acuerdo con la invención se logra empleando un transpondedor como portador de la información codificada legible por la máquina. Un transpondedor es un equipo emisor-receptor que tra-

baja por el sistema de pregunta-respuesta. Una señal de pregunta codificada recibida por el transpondedor se descifra y se analiza. Una señal de respuesta específica para el que hace la pregunta es descifrada con las informaciones deseadas. De esta forma se amplía el campo de aplicación. Por ejemplo, para uso personal pueden liberarse más datos que los que debe utilizar la compañía postal.

Resulta ventajoso que la compañía postal realice una preclasificación antes de efectuar el envío en masa, porque de ese modo se evitan los costos de postclasificación transferida. La compañía postal tiene tan sólo que entregar el envío en masa en las distintas áreas de códigos postales. Adicionalmente, puede establecerse la secuencia del reparto final. Con estas informaciones, los envíos en masa se clasifican en correspondencia con el orden en que serán entregados de acuerdo con las direcciones de los destinatarios. Con esta medida se logra que el reparto sea lo más rápida y segura posible.

En el acondicionamiento de la invención se prevé que al ser entregada, la información codificada legible por la máquina sea leída y almacenada, especialmente junto con el momento del reparto. La ventaja de este procedimiento radica en la posibilidad de poder comprender con exactitud el reparto de los envíos mediante las informaciones escaneadas. Los que reparten pueden así garantizar el reparto. Además, se puede confeccionar una relación de los datos del envío, lo que facilitaría, por ejemplo, una evaluación por parte del remitente, al disponer de informaciones sobre el momento del reparto. Se evitarían litigios jurídicos sobre el momento del reparto.

Otra forma de realización se caracteriza porque como información codificada legible por la máquina se utiliza un código de barras, especialmente un código de barras puesto en una etiqueta para tal fin. La información codificada legible por la máquina, si se emplea como código de barras, resulta especialmente ventajosa para que el procesamiento sea rápido y continuo y la clasificación y el envío cumplan su objetivo. Los códigos de barras se utilizan en todo lugar y momento donde se requiera un registro y reconocimiento confiables de los datos. En este caso, se prefiere entonces que la información aparezca en una etiqueta con código de barras. La etiqueta puede ser adherida sin problemas al correspondiente envío.

El objetivo del objeto de acuerdo con la invención se logra igualmente mediante un dispositivo para ensobrar, según la reivindicación 4.

Ventajosamente, la unidad de reconocimiento está colocada de manera tal que los envíos individuales que pasan por ella puedan ser reconocidos con las direcciones impresas. La unidad de reconocimiento presenta una conexión con la unidad de codificación, la cual deposita sobre el envío individual las informaciones codificadas legibles por máquina acerca del destinatario. El empleo de este tipo de dispositivo para ensobrar puede realizarse de manera particularmente buena. Con él se puede mejorar considerablemente la tasa de reconocimiento y la rapidez.

En las reivindicaciones de la 7 a la 10 se describen otras formas de realización ventajosas.

La invención será descrita en una forma de realización preferida sobre la base de un dibujo, de donde se pueden extraer otros detalles ventajosos de las figuras del dibujo. Por conveniencia, las partes semejantes tienen el mismo número de referencia.

Figura 1
Representación esquemática del procedimiento para preparar envíos en masa

En la figura 1 se presentan los pasos del procedimiento de la forma de realización preferida. Para comenzar, un envío individual es provisto de direcciones procedentes de un banco de datos de direcciones 4, o sea, el direccionamiento 1. El envío individual es, por ejemplo, una carta en la cual también pueden procesarse informaciones y criterios específicos del destinatario. El banco de datos de direcciones 4 que está conectado a través de una línea de datos con el equipo de imprimir direcciones 1, por ejemplo, un sistema de computadoras con impresora, entrega para cada envío individual los campos de datos requeridos procedentes del conjunto de datos del banco de datos. Estos se imprimen en posiciones específicas, ya previstas para ello. Sin embargo, también pueden imprimirse en etiquetas para direcciones, que luego son incorporadas a la carta o paquete.

Una vez colocadas las direcciones del envío, este es transportado a un dispositivo de ensobrar usual. Tiene lugar el ensobramiento 2. El dispositivo de ensobrar está provisto además de una unidad de reconocimiento óptico 3. Esta unidad de reconocimiento óptico 3 lee determinados campos de datos del conjunto de datos de direcciones, los convierte en un código que puede ser comprendido por una unidad de comparación de datos 6. La unidad de comparación de datos está conectada a través de un cable de datos con la unidad de reconocimiento 3 y con el sistema de computadoras 4. En la unidad de comparación de datos 6 los datos se comparan con los datos de las direcciones del banco de datos de direcciones 4 y tan pronto se identifica de manera unívoca la dirección del destinatario o el área de código postal, el envío puede seguir su curso y procesarse el siguiente envío.

Al finalizar el reconocimiento 3 de la dirección del destinatario, una unidad codificadora 5 puede colocar en el envío un código legible por la máquina, en este caso, un código de barras. Los datos necesarios para la codificación transmiten, a través de una línea de da-

tos, la unidad de comparación de datos hacia la unidad codificadora. Esta unidad codificadora 5 es, por ejemplo, una impresora que imprime directamente en la carta un código de barras o genera etiquetas con código de barras que se pegan en el paquete o la carta.

A continuación, sobre la base de la información específica legible por la máquina tiene lugar una clasificación 7 de las cartas de acuerdo con las áreas de códigos postales y la distribución por parte de la compañía postal 8. La compañía postal no tiene que reconocer la dirección del destinatario ni tiene que procesar manualmente las direcciones no reconocidas sino que, una vez clasificadas las cartas por códigos postales, puede admitirlas directamente en el área de clasificación precisa y luego enviarlas desde allí. De esta forma, la compañía postal puede reducir considerablemente los costos. Esta reducción de costos puede emplearse en su totalidad para disminuir el precio del franqueo en beneficio del remitente.

La clasificación se hace con más precisión por medio de los datos de ruta almacenados del que realiza el reparto, los cuales sirven como criterio de clasificación. Un escáner manual posibilita al que realiza el reparto almacenar la información codificada legible por la máquina y de esa forma comunicar al remitente el tiempo exacto para el reparto.

Lista de referencias

1. Colocar las direcciones con la unidad de direccionamiento
2. Ensobrar con el dispositivo de ensobrar
3. Reconocimiento a través de la unidad de reconocimiento
4. Banco de datos de direcciones
5. Unidad de codificación
6. Comparación de datos a través de la unidad de comparación de datos
7. Clasificación
8. Transferencia a la compañía postal

REIVINDICACIONES

1. Procedimiento para preparar envíos en masa provistos de direcciones procedentes de un banco de datos de direcciones; dicho procedimiento consta de los pasos: colocar direcciones, ensobrar y entregar a la compañía postal; y en el que se reconoce al menos un campo de datos de la dirección de un envío individual dentro del envío en masa y se deposita una información codificada legible por la máquina antes de entregar el envío en masa a la compañía postal, y en el que preferiblemente se produce una clasificación de los envíos individuales, específicamente de acuerdo con la ruta del que realiza el reparto, y en dependencia del contenido de la información codificada legible por la máquina antes de entregar el envío en masa a la compañía postal, **caracterizado** porque como portador de la información codificada legible por la máquina se utiliza un transpondedor.

2. Procedimiento según la reivindicación 1, **caracterizado** porque se mejora el reconocimiento mediante la comparación de datos con los conjuntos de datos procedentes del banco de datos de direcciones, y, dado el caso, pueden rectificarse los errores de reconocimiento.

3. Procedimiento según la reivindicación 1 ó 2, **ca-**

racterizado porque durante el reparto la información codificada legible por la máquina, es leída y almacenada, especialmente junto al momento del reparto.

4. Dispositivo de ensobrar para envíos en masa provistos de direcciones procedentes de un banco de datos de direcciones, en el que el dispositivo de ensobrar (2) presenta una unidad de reconocimiento (3), preferiblemente una unidad de reconocimiento óptico, para el reconocimiento (3) de la dirección de un destinatario, y una unidad de codificación (5) para llevar una información codificada legible por la máquina a un portador de información, conectada a una unidad de reconocimiento (3) a través de una línea de datos, presentando el dispositivo de ensobrar un dispositivo de clasificación que está en conexión activa con la unidad de comparación de datos, estando provista la unidad de comparación de datos de una memoria para un criterio de comparación, en la que se encuentra especialmente una ruta de un repartidor, **caracterizado** porque el portador de la información está concebido como transpondedor.

5. Dispositivo de ensobrar según la reivindicación 4, **caracterizado** porque la unidad de reconocimiento (3) presenta una unidad de comparación de datos (6) que está conectada al banco de datos (4) y sirve para reconocer los campos de datos.

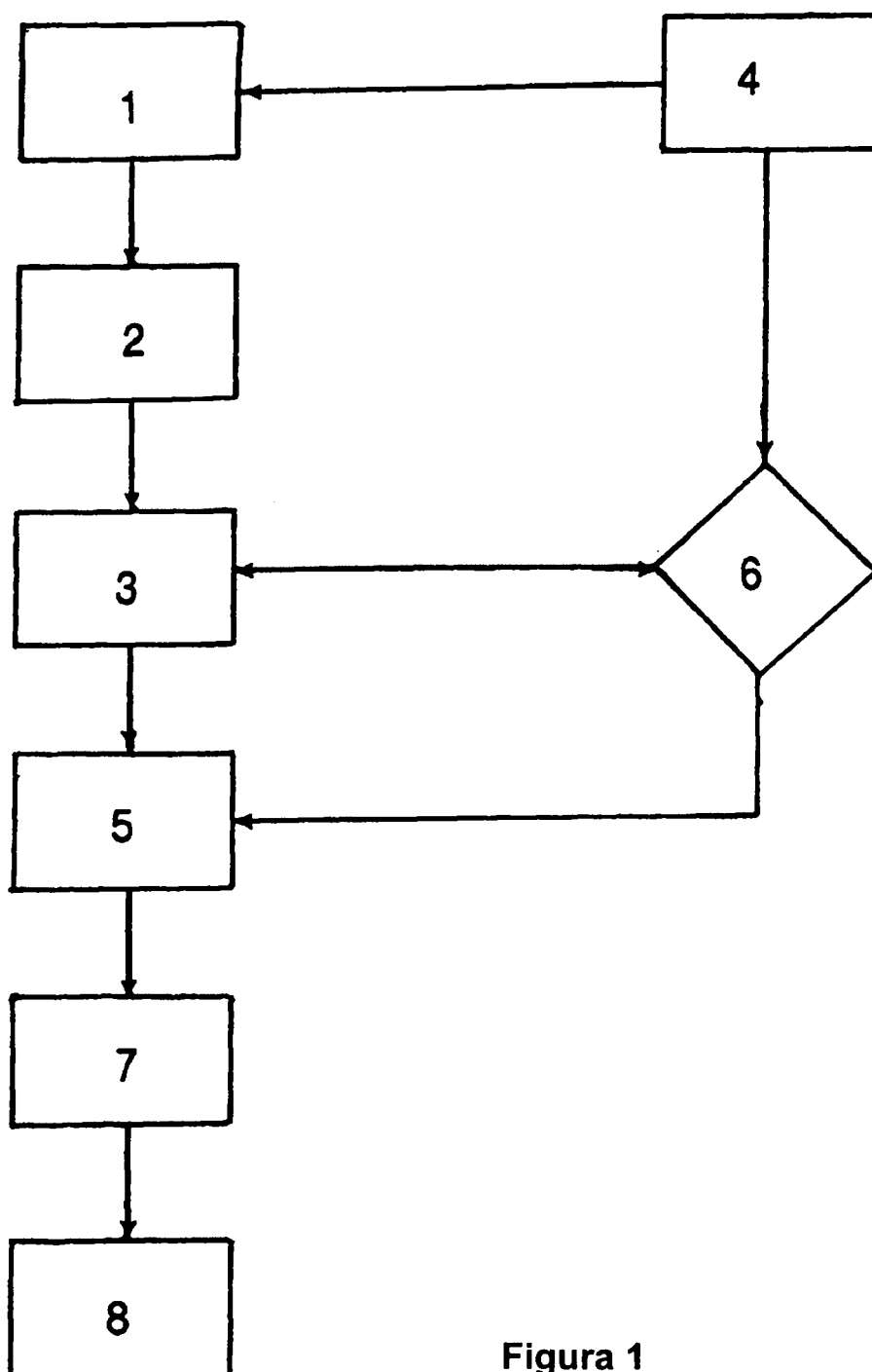


Figura 1