(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 214520390 U
(45)授权公告日 2021.10.29

(21)申请号 202022900101.8

(22)申请日 2020.12.04

(73)专利权人 江苏伟业铝材有限公司
地址 221400 江苏省徐州市新沂经济开发区东升路西、焦墨路南

(72)发明人 潘伟津

(74)专利代理机构 广州三环专利商标代理有限公司 44202
代理人 胡枫 李素兰

(51)Int.Cl.
B26D 1/08(2006.01)
B26D 5/10(2006.01)
B26D 7/02(2006.01)
B26D 7/06(2006.01)
B26D 7/00(2006.01)

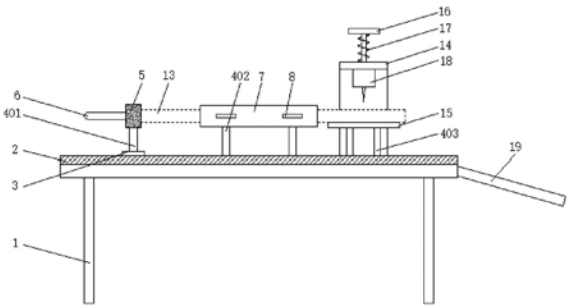
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种型材切割装置

(57)摘要

本实用新型涉及型材切割技术领域，尤其涉及一种型材切割装置，包括操作桌，所述操作桌的上端面对称焊接的滑轨内滑动配合有滑块，滑块的上端面焊接有第一支柱，第一支柱的上端面之间设有挤压块，第二支柱的上端面焊接有侧板，侧板的一侧设有螺纹杆，螺纹杆螺纹部的一端设有C形卡槽，C形卡槽水平部的上端面对称开设有通槽，通槽之间转动设置有旋转轴，旋转轴的外侧设有滚轮，第三支柱的上端面之间焊接有支撑板，第三支柱的上端面设置有切割腔，切割腔上设有T形杆，T形杆上设有切刀。本实用新型中，可以便于操作者进行上料切割，同时可以自动下料，大大的提高了切割效率，很好的满足了人们的日常使用需求。



CN 214520390 U

1.一种型材切割装置,包括操作桌(1),其特征在于,所述操作桌(1)的上端面对称焊接有滑轨(2),滑轨(2)的滑槽内滑动配合有滑块(3),滑块(3)的上端面焊接有第一支柱(401),第一支柱(401)的上端面之间设有挤压块(5),操作桌(1)的上端面的两侧对称焊接有第二支柱(402),第二支柱(402)的上端面焊接有侧板(7),侧板(7)的一侧开设有螺纹通孔,螺纹通孔内螺合有螺纹杆(8),螺纹杆(8)螺纹部的一端设有C形卡槽(10),C形卡槽(10)水平部的上端面对称开设有通槽,通槽之间转动设置有旋转轴(11),旋转轴(11)的外侧设有滚轮(12),操作桌(1)的上端面对称焊接有第三支柱(403),第三支柱(403)的上端面之间焊接有支撑板(15),第三支柱(403)的上端面设置有切割腔(14),切割腔(14)上端面的中部开设有通孔,通孔内滑动插设有T形杆(16),T形杆(16)垂直部的下端面设有切刀(18)。

2.根据权利要求1所述的一种型材切割装置,其特征在于,所述挤压块(5)的一侧安装固定有推把(6)。

3.根据权利要求1所述的一种型材切割装置,其特征在于,所述C形卡槽(10)的一侧开设有凹槽,凹槽内安装有轴承(9),且轴承(9)的中部插设固定有螺纹杆(8)螺纹部的一端。

4.根据权利要求1所述的一种型材切割装置,其特征在于,所述C形卡槽(10)之间卡设固定有型材(13),且型材(13)的上端面与滚轮(12)的下端面摩擦接触。

5.根据权利要求1所述的一种型材切割装置,其特征在于,所述T形杆(16)的垂直部上套设有弹簧(17),且弹簧(17)位于T形杆(16)水平部的下端面与切割腔(14)的上端面之间。

6.根据权利要求1所述的一种型材切割装置,其特征在于,所述操作桌(1)的一侧倾斜焊接有倾斜板(19),且倾斜板(19)与水平面的夹角为25°-30°。

7.根据权利要求1所述的一种型材切割装置,其特征在于,所述挤压块(5)的材质为橡胶。

8.根据权利要求1所述的一种型材切割装置,其特征在于,所述支撑板(15)位于切刀(18)的正下方。

一种型材切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及型材切割技术领域，尤其涉及一种型材切割装置。

背景技术

[0002] 型材在使用前往往需要进行切割，目前，传统的切割机上料和下料需要人工操作，大量的长型材在切割成短铝型材时，效率相当低，对于工作人员工作量特别大，为此，我们提出了一种型材切割装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点，而提出的一种型材切割装置。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0005] 一种型材切割装置，包括操作桌，所述操作桌的上端面对称焊接有滑轨，滑轨的滑槽内滑动配合有滑块，滑块的上端面焊接有第一支柱，第一支柱的上端面之间设有挤压块，操作桌的上端面的两侧对称焊接有第二支柱，第二支柱的上端面焊接有侧板，侧板的一侧开设有螺纹通孔，螺纹通孔内螺合有螺纹杆，螺纹杆螺纹部的一端设有C形卡槽，C形卡槽水平部的上端面对称开设有通槽，通槽之间转动设置有旋转轴，旋转轴的外侧设有滚轮，操作桌的上端面对称焊接有第三支柱，第三支柱的上端面之间焊接有支撑板，第三支柱的上端面设置有切割腔，切割腔上端面的中部开设有通孔，通孔内滑动插设有T形杆，T形杆垂直部的下端面设有切刀。

[0006] 优选的，所述挤压块的一侧安装固定有推把。

[0007] 优选的，所述C形卡槽的一侧开设有凹槽，凹槽内安装有轴承，且轴承的中部插设固定有螺纹杆螺纹部的一端。

[0008] 优选的，所述C形卡槽之间卡设固定有型材，且型材的上端面与滚轮的下端面摩擦接触。

[0009] 优选的，所述T形杆的垂直部上套设有弹簧，且弹簧位于T形杆水平部的下端面与切割腔的上端面之间。

[0010] 优选的，所述操作桌的一侧倾斜焊接有倾斜板，且倾斜板与水平面的夹角为25°-30°。

[0011] 优选的，所述挤压块的材质为橡胶。

[0012] 优选的，所述支撑板位于切刀的正下方。

[0013] 本实用新型的有益效果是：

[0014] 本实用新型中，型材切割装置在使用时，可以便于操作者进行上料切割，同时可以自动下料，大大的提高了切割效率，很好的满足了人们的日常使用需求。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种型材切割装置使用前的主视结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型提出的一种型材切割装置使用时的主视结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型提出的一种型材切割装置的俯视图；

[0018] 图4为本实用新型提出的一种型材切割装置C形卡槽的侧视图。

[0019] 图中：1操作桌、2滑轨、3滑块、401第一支柱、402第二支柱、403第三支柱、5挤压块、6推把、7侧板、8螺纹杆、9轴承、10 C形卡槽、11旋转轴、12滚轮、13型材、14切割腔、15支撑板、16 T形杆、17弹簧、18切刀、19倾斜板。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0021] 参照图1-4，一种型材切割装置，包括操作桌1，所述操作桌1的一侧倾斜焊接有倾斜板19，且倾斜板19与水平面的夹角为25°-30°，倾斜板19便于型材13切割后进行下料，操作桌1的上端面对称焊接有滑轨2，滑轨2的滑槽内滑动配合有滑块3，滑块3的上端面焊接有第一支柱401，第一支柱401的上端面之间设有挤压块5，挤压块5的材质为橡胶，可以对型材13起到很好的保护作用；

[0022] 挤压块5的一侧安装固定有推把6，便于操作者推送型材13进行切割，操作桌1的上端面的两侧对称焊接有第二支柱402，第二支柱402的上端面焊接有侧板7，侧板7的一侧开设有螺纹通孔，螺纹通孔内螺合有螺纹杆8，螺纹杆8螺纹部的一端设有C形卡槽10；

[0023] C形卡槽10的一侧开设有凹槽，凹槽内安装有轴承9，且轴承9的中部插设固定有螺纹杆8螺纹部的一端，便于螺纹杆8更好的旋转，调节C形卡槽10之间的距离，C形卡槽10水平部的上端面对称开设有通槽，通槽之间转动设置有旋转轴11，旋转轴11的外侧设有滚轮12；

[0024] C形卡槽10之间卡设固定有型材13，且型材13的上端面与滚轮12的下端面摩擦接触，滚轮12可以更加便于调整C形卡槽10之间的距离，操作桌1的上端面对称焊接有第三支柱403，第三支柱403的上端面之间焊接有支撑板15；

[0025] 第三支柱403的上端面设置有切割腔14，切割腔14上端面的中部开设有通孔，通孔内滑动插设有T形杆16，T形杆16的垂直部上套设有弹簧17，且弹簧17位于T形杆16水平部的下端面与切割腔14的上端面之间，弹簧17可以起到很好的回弹减震作用，T形杆16垂直部的下端面设有切刀18，支撑板15位于切刀18的正下方。

[0026] 本实施例中，型材切割装置在使用时，操作者先将需要进行切割的型材13放置在支撑板15上，将型材13移动至一端与挤压块5的一侧摩擦接触，再通过旋转螺纹杆8，调整C形卡槽10之间的距离，使C形卡槽10对型材13进行夹持固定；

[0027] 进一步的，操作者通过按压T形杆16，通过T形杆16上的切刀18对型材13进行切割，其中弹簧在按压过程中起到很好的回弹减震的作用，切下的型材13可以沿倾斜板19进行下料；

[0028] 更进一步的，操作者通过推动推把6使挤压块5通过第一支柱401下的滑块在滑轨2上进行移动，对型材13进行推送至切刀18的正下方，其中滚轮12可以在推动型材时起到很

好的移动型材13的作用，直至型材13全部切割结束；

[0029] 此型材切割装置在使用时，可以便于操作者进行上料切割，同时可以自动下料，大大的提高了切割效率，很好的满足了人们的日常使用需求。

[0030] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

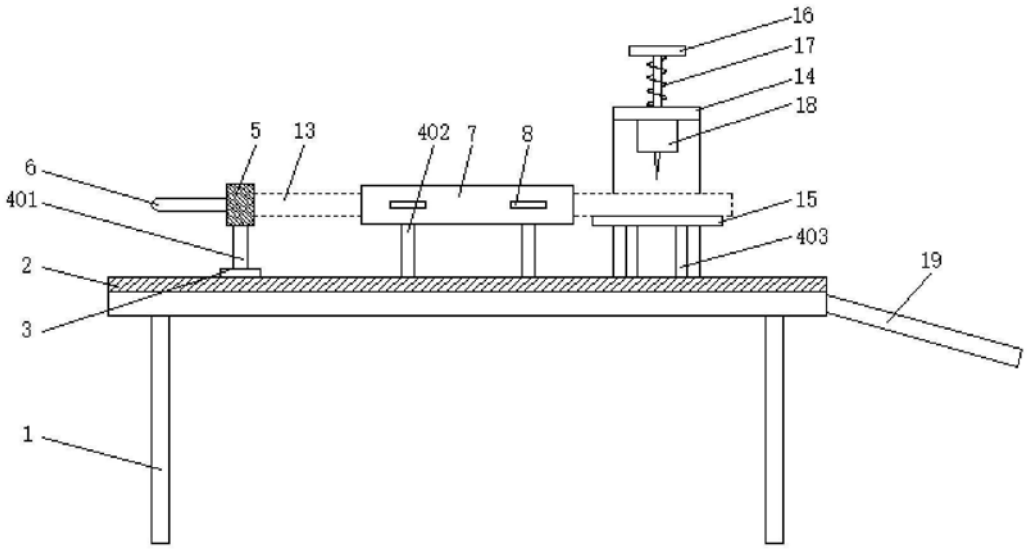

16
17
14
18
5
13
402
7
8
6
401
15
403
2
19
3
1

图1

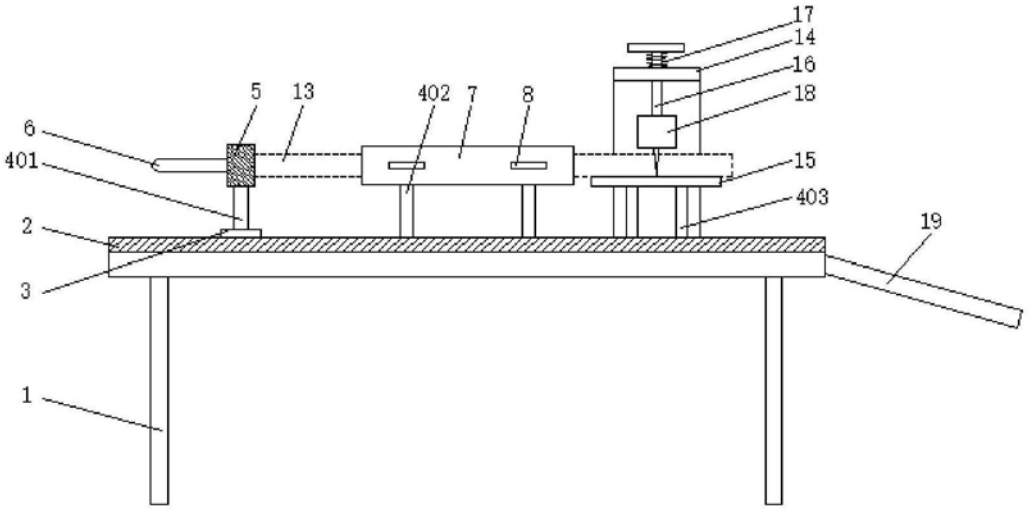

17
14
16
18
5
13
402
7
8
6
401
15
403
2
19
3
1

图2

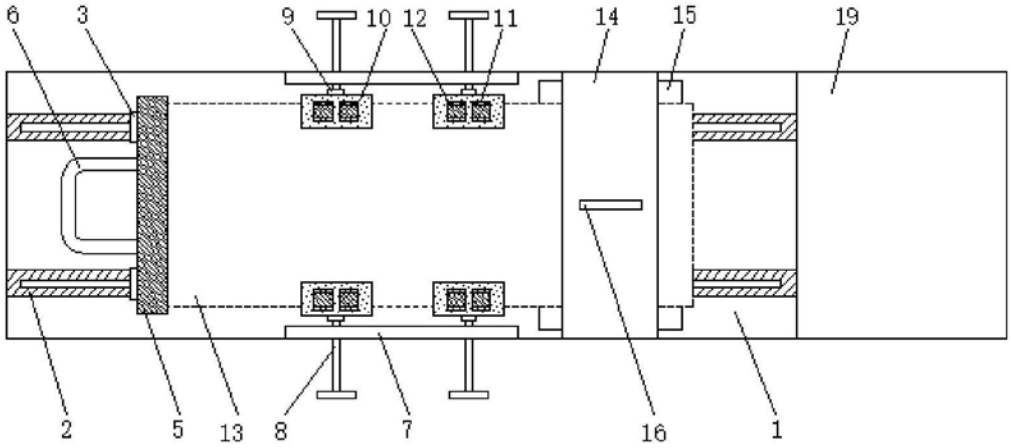


图3

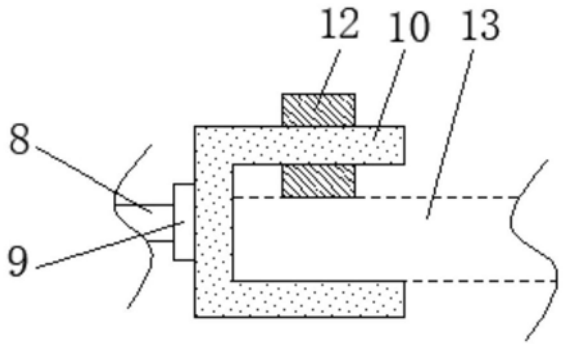


图4