



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205890256 U

(45)授权公告日 2017. 01. 18

(21)申请号 201620852352.4

(22)申请日 2016.08.08

(73)专利权人 江南大学

地址 214122 江苏省无锡市滨湖区蠡湖大道1800号

(72)发明人 刘新金 苏旭中

(51)Int.Cl.

B41J 15/04(2006.01)

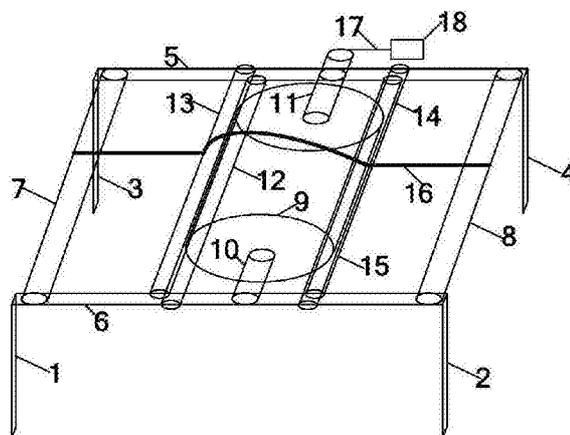
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种辊筒导带式传送平板

(57)摘要

本实用新型给出一种辊筒导带式传送平板,包括左前、右前、左后、右后支撑架,在左前、右前支撑架上连接有前连接杆,在左后、右后支撑架上连接有后连接杆,在前、后连接杆的左、右端连接有左、右卷绕辊,在前、后连接杆的中间部位连接有印花辊筒,印花辊筒的前、后侧圆面的中心部位的前端固定连接有前、后带动辊,后带动辊伸出后连接杆的后端通过皮带由电机带动,在印花辊筒的左上、左下、右上、右上侧紧贴有左上、左下、右上、右上随动辊,传送带依次连接在前带动辊、左上随动辊、印花辊筒的上侧、右上随动辊、后带动辊、右下随动辊、印花辊筒的下侧、左下随动辊、前带动辊,形成一周的环绕连接。



1. 一种辊筒导带式传送平板,包括支撑系统,其特征是:所述支撑系统包括左前支撑架、右前支撑架、左后支撑架、右后支撑架,在所述左前支撑架、右前支撑架上连接有前连接杆,在所述左后支撑架、右后支撑架上连接有后连接杆,在所述前连接杆和后连接杆的左端连接有左卷绕辊,所述左卷绕辊的前端和后端分别通过轴承连接在前连接杆和后连接杆上,在所述前连接杆和后连接杆的右端连接有右卷绕辊,所述右卷绕辊的前端和后端分别通过轴承连接在前连接杆和后连接杆上,在所述前连接杆和后连接杆的中间部位连接有印花辊筒,所述印花辊筒的前侧圆面的中心部位的前端固定连接有前带动辊,所述印花辊筒的后侧圆面的中心部位的后端固定连接有后带动辊,所述前带动辊的前端通过轴承连接在前连接杆上,所述后带动辊的后端通过轴承连接在后连接杆上,所述后带动辊的后端伸出后连接杆,所述后带动辊伸出后连接杆的后端通过皮带由电机带动,在所述印花辊筒的左上侧紧贴有左上随动辊,所述左上随动辊紧贴印花辊筒左侧的靠上侧圆弧,所述左上随动辊的前端和后端通过轴承连接在前连接杆和后连接杆的上侧,在所述印花辊筒的左下侧紧贴有左下随动辊,所述左下随动辊紧贴印花辊筒左侧的靠下侧圆弧,所述左下随动辊的前端和后端通过轴承连接在前连接杆和后连接杆的下侧,在所述印花辊筒的右上侧紧贴有右上随动辊,所述右上随动辊紧贴印花辊筒右侧的靠上侧圆弧,所述右上随动辊的前端和后端通过轴承连接在前连接杆和后连接杆的上侧,在所述印花辊筒的右下侧紧贴有右下随动辊,所述右下随动辊紧贴印花辊筒右侧的靠下侧圆弧,所述右下随动辊的前端和后端通过轴承连接在前连接杆和后连接杆的下侧,传送带依次连接在前带动辊、左上随动辊、印花辊筒的上侧、右上随动辊、后带动辊、右下随动辊、印花辊筒的下侧、左下随动辊、前带动辊,形成一周的环绕连接。

一种辊筒导带式传送平板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到数字喷墨印花新技术领域,具体的说是一种辊筒导带式传送平板。

背景技术

[0002] 数字喷墨印花技术是随着计算机技术不断发展而逐渐形成的一种集机械、计算机电子信息技术为一体的高新技术产品,最早出现于20世纪90年代中期,这项技术的出现与不断完善,给纺织印染行业带来了一个全新的概念,其先进的生产原理及手段,给纺织印染带来了一个前所未有的发展机遇,被誉为21世纪纺织工业革命技术,它将逐步取代传统的印花方式成为纺织品印花的主要设备。近年来,国内外数字喷墨印花技术取得了长足的发展,其中平板式数字喷墨印花机因其可实现成衣等的个性化打印,技术不断完善,产品的种类和功能也不断完善。

[0003] 对于机头固定式平板式数字喷墨印花机,客户端将文档提交到印花设备的PC主机,PC主机经过图像转化以及色彩分析软件的处理,将图像信息转化为相应的喷印控制命令并将控制命令传递给喷印控制器控制喷印。打印过程中,首先喷头组在织物宽度方向上的运动一个导程,运动过程中喷印控制器根据所得到的喷印控制命令控制喷嘴是否喷墨;其次伺服电机控制打印平板在织物长度方向上向前移动一个打印宽度,两种运动相互协调重复上述过程直至完成打印任务。相比导带式数字喷墨印花机,对于平板式数字喷墨印花设备,如何提高印花速度或者每一次打印成衣等的数量是当前面临的主要问题。

[0004] 针对此,本实用新型给出一种辊筒导带式传送平板,通过在支撑架的两端加装卷绕辊、中间加装印花辊筒,且在印花辊筒的左侧边和右侧边紧贴有随动辊,传送带依次一周卷绕在卷绕辊、随动辊和印花辊筒上,织物通过传送带的带动在印花辊筒上方的打印喷头组的作用下实现印花,继而实现织物印花过程中的平稳传送,改善印花效果,提高印花效率。

发明内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题是给出一种辊筒导带式传送平板,通过在支撑架的两端加装卷绕辊、中间加装印花辊筒,且在印花辊筒的左侧边和右侧边紧贴有随动辊,传送带依次一周卷绕在卷绕辊、随动辊和印花辊筒上,织物通过传送带的带动在印花辊筒上方的打印喷头组的作用下实现印花,继而实现织物印花过程中的平稳传送,改善印花效果,提高印花效率。

[0006] 为了达到上述目的,本实用新型涉及到一种辊筒导带式传送平板,包括支撑系统,所述支撑系统包括左前支撑架、右前支撑架、左后支撑架、右后支撑架,在所述左前支撑架、右前支撑架上连接有前连接杆,在所述左后支撑架、右后支撑架上连接有后连接杆,在所述前连接杆和后连接杆的左端连接有左卷绕辊,所述左卷绕辊的前端和后端分别通过轴承连接在前连接杆和后连接杆上,在所述前连接杆和后连接杆的右端连接有右卷绕辊,所述右

卷绕辊的前端和后端分别通过轴承连接在前连接杆和后连接杆上,在所述前连接杆和后连接杆的中间部位连接有印花辊筒,所述印花辊筒的前侧圆面的中心部位的前端固定连接在前带动辊,所述印花辊筒的后侧圆面的中心部位的后端固定连接在后带动辊,所述前带动辊的前端通过轴承连接在前连接杆上,所述后带动辊的后端通过轴承连接在后连接杆上,所述后带动辊的后端伸出后连接杆,所述后带动辊伸出后连接杆的后端通过皮带由电机带动,在所述印花辊筒的左上侧紧贴有左上随动辊,所述左上随动辊紧贴印花辊筒左侧的靠上侧圆弧,所述左上随动辊的前端和后端通过轴承连接在前连接杆和后连接杆的上侧,在所述印花辊筒的左下侧紧贴有左下随动辊,所述左下随动辊紧贴印花辊筒左侧的靠下侧圆弧,所述左下随动辊的前端和后端通过轴承连接在前连接杆和后连接杆的下侧,在所述印花辊筒的右上侧紧贴有右上随动辊,所述右上随动辊紧贴印花辊筒右侧的靠上侧圆弧,所述右上随动辊的前端和后端通过轴承连接在前连接杆和后连接杆的上侧,在所述印花辊筒的右下侧紧贴有右下随动辊,所述右下随动辊紧贴印花辊筒右侧的靠下侧圆弧,所述右下随动辊的前端和后端通过轴承连接在前连接杆和后连接杆的下侧,传送带依次连接在前带动辊、左上随动辊、印花辊筒的上侧、右上随动辊、后带动辊、右下随动辊、印花辊筒的下侧、左下随动辊、前带动辊,形成一周的环绕连接。

[0007] 使用时,电机通过皮带带动后带动辊伸出后连接杆的后端转动,继而带动后带动辊转动,继而带动印花辊筒转动,继而带动传动带绕着前带动辊、印花辊筒、后带动辊转动,织物通过传送带的带动在印花辊筒上方的打印喷头组的作用下实现印花,继而实现织物印花过程中的平稳传送,改善印花效果,提高印花效率。

[0008] 本实用新型通过在支撑架的两端加装卷绕辊、中间加装印花辊筒,且在印花辊筒的左侧边和右侧边紧贴有随动辊,传送带依次一周卷绕在卷绕辊、随动辊和印花辊筒上,织物通过传送带的带动在印花辊筒上方的打印喷头组的作用下实现印花,继而实现织物印花过程中的平稳传送,改善印花效果,提高印花效率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

具体实施方式

[0010] 由图1所示,一种辊筒导带式传送平板,包括支撑系统,支撑系统包括左前支撑架1、右前支撑架2、左后支撑架3、右后支撑架4,在左前支撑架、右前支撑架上连接有前连接杆6,在左后支撑架、右后支撑架上连接有后连接杆5,在前连接杆和后连接杆的左端连接有左卷绕辊7,左卷绕辊的前端和后端分别通过轴承连接在前连接杆和后连接杆上,在前连接杆和后连接杆的右端连接有右卷绕辊8,右卷绕辊的前端和后端分别通过轴承连接在前连接杆和后连接杆上,在前连接杆和后连接杆的中间部位连接有印花辊筒9,印花辊筒的前侧圆面的中心部位的前端固定连接在前带动辊10,印花辊筒的后侧圆面的中心部位的后端固定连接在后带动辊11,前带动辊的前端通过轴承连接在前连接杆上,后带动辊的后端通过轴承连接在后连接杆上,后带动辊的后端伸出后连接杆,后带动辊伸出后连接杆的后端通过皮带17由电机18带动,在印花辊筒的左上侧紧贴有左上随动辊13,左上随动辊紧贴印花辊筒左侧的靠上侧圆弧,左上随动辊的前端和后端通过轴承连接在前连接杆和后连接杆的上

侧,在印花辊筒的左下侧紧贴有左下随动辊12,左下随动辊紧贴印花辊筒左侧的靠下侧圆弧,左下随动辊的前端和后端通过轴承连接在前连接杆和后连接杆的下侧,在印花辊筒的右上侧紧贴有右上随动辊15,右上随动辊紧贴印花辊筒右侧的靠上侧圆弧,右上随动辊的前端和后端通过轴承连接在前连接杆和后连接杆的上侧,在印花辊筒的右下侧紧贴有右下随动辊14,右下随动辊紧贴印花辊筒右侧的靠下侧圆弧,右下随动辊的前端和后端通过轴承连接在前连接杆和后连接杆的下侧,传送带16依次连接在前带动辊、左上随动辊、印花辊筒的上侧、右上随动辊、后带动辊、右下随动辊、印花辊筒的下侧、左下随动辊、前带动辊,形成一周的环绕连接。

[0011] 使用时,电机18通过皮带17带动后带动辊11伸出后连接杆5的后端转动,继而带动后带动辊转动,继而带动印花辊筒9转动,继而带动传动带绕着前带动辊7、印花辊筒、后带动辊8转动,织物通过传送带16的带动在印花辊筒上方的打印喷头组的作用下实现印花,继而实现织物印花过程中的平稳传送,改善印花效果,提高印花效率。

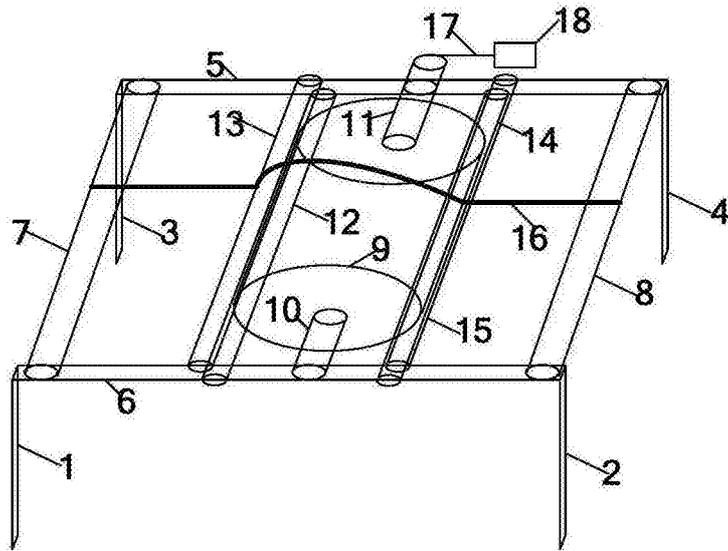


图1