



SUOMI—FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN
[A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11) (21) Patenttihakemus-Patentansökan 843244
(51) Kv.lk.³/Int.Cl.³ B 21 D 51/26
(22) Hakemispäivä-Ansökningsdag 15.08.84
(23) Alkupaivä-Löpdag
(41) Tullut julkiseksi-Blivit offentlig 16.08.84
(86) Kv. hakemus-Int. ansökan PCT/GB83/00355
(30) Etuoikeus-Prioritet 30.12.82 GB 8236977

(71) Hakija/Sökande: Metal Box Public Limited Company, Queens House, Forbury Road, Reading, Berkshire, Iso-Britannia

(72) Keksijä/Uppfinnare: Slade, Mark Neil

(74) Asiamies/Ombud: Kolster

(54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Menetelmä ja laite kaulojen muodostamiseksi onttoihin runkoihin. Förfarande och anordning för bildande av halsar i ihåliga kroppar.

(57) Tiivistelmä

Ohutseinämäinen, ontto ja toisesta päästä avonainen runko, esimerkiksi metallitölkkirunko (76), varustetaan päatekaulalla (74) kiinnittämällä pääistukkanokka (22) tiivistävästi avonaiseen päähän ja paineistamalla runko sisäpuolelta sen esijännittämiseksi ja sen pitämiseksi tiettyä nostotyynyä (16) vasten; jälkimmäinen lasketaan alas, niin että sivuseinämän päätyosa (80) valssataan etenevästi muodostusteloilla (46) kaulan muodostamiseksi osittain vapaaseen tilaan (38) ja osittain toista istukkanokkaa (30) vasten, joka pitää yllä painetiiviyyden, kun sivuseinämän ja pääistukkanokan välinen tiiviste on katkennut. Eräässä muunnelmassa telat (46) voidaan vetää pois aikaisin, niin että tölkkirunkoon jää tietty päätelaippa.

(57) Sammandrag

En i ena änden öppen, tunnväggad ihålig kropp, t.ex. en metallburkstomme (76) förses med en avslutande hals (74) genom bringande av en primär shucknäsa (22) tätande till ingrepp med den öppna änden och genom försättande av kroppen under tryck på insidan för förpressande och för hållande av densamma mot en lyftdyna (16); den senare sänks så, att sidoväggens ändparti (80) progressivt valsas medelst formningsrullar (46) för bildande av halsen delvis i fritt utrymme (38) och delvis mot en sekundär chucknäsa (30), vilken upprätthåller presstättningen då tätningen mellan sidoväggen och den primära chucknäsan bryts. I en modifikation kan rullarna (46) bortdragas tidigare för lämnande av en avslutande fläns på burkstommen.

