



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107822807 A

(43)申请公布日 2018.03.23

(21)申请号 201710981574.5

(22)申请日 2017.10.20

(71)申请人 东莞市联洲知识产权运营管理有限公司

地址 523000 广东省东莞市松山湖高新技术产业工发区生产力大厦406

(72)发明人 杨勇

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 连平

(51)Int.Cl.

A61G 12/00(2006.01)

B62B 3/02(2006.01)

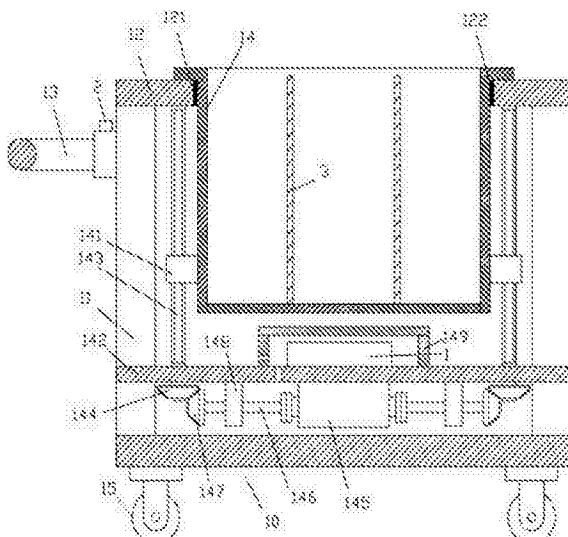
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种医院病房用品更换推车装置

(57)摘要

本发明公开了一种医院病房用品更换推车装置，包括推车架，所述推车架包括推车底板，推车底板的顶面四个角处固定有竖直柱，上顶板固定在四个竖直柱的顶端面上，左侧的两个竖直柱的外侧壁上固定有U形手推部；所述上顶板的中部顶面具有升降通槽，放料框体插套在升降通槽中，放料框体的左右两个外侧壁的下部固定有移动块，推车底板的上方设有上隔板，上隔板固定在四个竖直柱上，上隔板的左右两侧顶面铰接有竖直转动螺杆。本发明可以将放料框体进行高低位置调节，而且放料框体由底板、左右两个侧板和后壁板组成，其有前部并不挡板，这样通过放料框体的自动升降，可以从放料框体的前部将替换品拿取，非常方便，效率高，效果好。



1. 一种医院病房用品更换推车装置,包括推车架(10),其特征在于:所述推车架(10)包括推车底板,推车底板的顶面四个角处固定有竖直柱(11),上顶板(12)固定在四个竖直柱(11)的顶端面上,左侧的两个竖直柱(11)的外侧壁上固定有U形手推部(13);

所述上顶板(12)的中部顶面具有升降通槽(121),放料框体(14)插套在升降通槽(121)中,放料框体(14)的左右两个外侧壁的下部固定有移动块(141),推车底板的上方设有上隔板(142),上隔板(142)固定在四个竖直柱(11)上,上隔板(142)的左右两侧顶面铰接有竖直转动螺杆(143),竖直转动螺杆(143)的顶端铰接在上顶板(12)上,竖直转动螺杆(143)的底端伸出上隔板(142)并固定有传动锥齿轮(144),上隔板(142)的底面中部固定有双出轴电机(145),双出轴电机(145)的两个输出轴通过联轴器连接有横向杆(146),横向杆(146)的端部固定有驱动锥齿轮(147),驱动锥齿轮(147)与传动锥齿轮(144)相啮合,移动块(141)螺接在竖直转动螺杆(143)中。

2. 根据权利要求1所述的一种医院病房用品更换推车装置,其特征在于:所述横向杆(146)铰接在上隔板(142)的底面固定有的支撑板(148)上。

3. 根据权利要求1所述的一种医院病房用品更换推车装置,其特征在于:所述上隔板(142)的顶面中部固定有防护罩(149)和控制主机(1),控制主机(1)处于防护罩(149)中,双出轴电机(145)的连接线穿过上隔板(142)上具有的穿线孔并与控制主机(1)电连接。

4. 根据权利要求3所述的一种医院病房用品更换推车装置,其特征在于:所述U形手推部(13)上固定有控制按钮(2),控制按钮(2)的连接线穿过防护罩(149)并与控制主机(1)电连接。

5. 根据权利要求1所述的一种医院病房用品更换推车装置,其特征在于:所述推车底板的底面四个角处固定有车轮(15)。

6. 根据权利要求1所述的一种医院病房用品更换推车装置,其特征在于:所述放料框体(14)的中部固定有多个竖直分隔板(3)。

7. 根据权利要求1所述的一种医院病房用品更换推车装置,其特征在于:所述升降通槽(121)的内侧壁上固定有自润滑层(122),自润滑层(122)紧贴放料框体(14)的外侧壁,放料框体(14)的顶部外侧壁具有径向延伸边,径向延伸边压靠在上顶板(12)的顶面上。

8. 根据权利要求1所述的一种医院病房用品更换推车装置,其特征在于:所述放料框体(14)由底板、左右两个侧板和后壁板组成。

一种医院病房用品更换推车装置

技术领域：

[0001] 本发明涉及医疗设备技术领域，更具体地说涉及一种医院病房用品更换推车装置。

背景技术：

[0002] 现有的医疗病房中，其病人的床单等需要定时更换，一般是护工人员推车进入，进行更换，然而，现有的推车中的床单等用品一般是叠置放置在推车内，推车中部至上部的床单等用品拿取比较方便，而在底部的拿取非常麻烦，大大增加了拿取的难度，降低效率。

发明内容：

[0003] 本发明的目的是克服现有技术的不足，提供一种医院病房用品更换推车装置，它可以将放料框体进行高低位置调节，而且放料框体由底板、左右两个侧板和后壁板组成，其有前部并不挡板，这样通过放料框体的自动升降，可以从放料框体的前部将替换品拿取，非常方便，效率高，效果好。

[0004] 本发明解决所述技术问题的方案是：

[0005] 一种医院病房用品更换推车装置，包括推车架，所述推车架包括推车底板，推车底板的顶面四个角处固定有竖直柱，上顶板固定在四个竖直柱的顶端面上，左侧的两个竖直柱的外侧壁上固定有U形手推部；

[0006] 所述上顶板的中部顶面具有升降通槽，放料框体插套在升降通槽中，放料框体的左右两个外侧壁的下部固定有移动块，推车底板的上方设有上隔板，上隔板固定在四个竖直柱上，上隔板的左右两侧顶面铰接有竖直转动螺杆，竖直转动螺杆的顶端铰接在上顶板上，竖直转动螺杆的底端伸出上隔板并固定有传动锥齿轮，上隔板的底面中部固定有双出轴电机，双出轴电机的两个输出轴通过联轴器连接有横向杆，横向杆的端部固定有驱动锥齿轮，驱动锥齿轮与传动锥齿轮相啮合，移动块螺接在竖直转动螺杆中。

[0007] 进一步的说，所述横向杆铰接在上隔板的底面固定有的支撑板上。

[0008] 进一步的说，所述上隔板的顶面中部固定有防护罩和控制主机，控制主机处于防护罩中，双出轴电机的连接线穿过上隔板上具有的穿线孔并与控制主机电连接。

[0009] 进一步的说，所述U形手推部上固定有控制按钮，控制按钮的连接线穿过防护罩并与控制主机电连接。

[0010] 进一步的说，所述推车底板的底面四个角处固定有车轮。

[0011] 进一步的说，所述放料框体的中部固定有多个竖直分隔板。

[0012] 进一步的说，所述升降通槽的内侧壁上固定有自润滑层，自润滑层紧贴放料框体的外侧壁，放料框体的顶部外侧壁具有径向延伸边，径向延伸边压靠在上顶板的顶面上。

[0013] 进一步的说，所述放料框体由底板、左右两个侧板和后壁板组成。

[0014] 本发明的突出效果是：与现有技术相比，它可以将放料框体进行高低位置调节，而且放料框体由底板、左右两个侧板和后壁板组成，其有前部并不挡板，这样通过放料框体的

自动升降,可以从放料框体的前部将替换品拿取,非常方便,效率高,效果好。

附图说明:

[0015] 图1是本发明的结构示意图。

具体实施方式:

[0016] 实施例,见如图1所示,一种医院病房用品更换推车装置,包括推车架10,所述推车架10包括推车底板,推车底板的顶面四个角处固定有竖直柱11,上顶板12固定在四个竖直柱11的顶端面上,左侧的两个竖直柱11的外侧壁上固定有U形手推部13;

[0017] 所述上顶板12的中部顶面具有升降通槽121,放料框体14插套在升降通槽121中,放料框体14的左右两个外侧壁的下部固定有移动块141,推车底板的上方设有上隔板142,上隔板142固定在四个竖直柱11上,上隔板142的左右两侧顶面铰接有竖直转动螺杆143,竖直转动螺杆143的顶端铰接在上顶板12上,竖直转动螺杆143的底端伸出上隔板142并固定有传动锥齿轮144,上隔板142的底面中部固定有双出轴电机145,双出轴电机145的两个输出轴通过联轴器连接有横向杆146,横向杆146的端部固定有驱动锥齿轮147,驱动锥齿轮147与传动锥齿轮144相啮合,移动块141螺接在竖直转动螺杆143中。

[0018] 进一步的说,所述横向杆146铰接在上隔板142的底面固定有的支撑板148上。

[0019] 进一步的说,所述上隔板142的顶面中部固定有防护罩149和控制主机1,控制主机1处于防护罩149中,双出轴电机145的连接线穿过上隔板142上具有的穿线孔并与控制主机1电连接,控制主机1中设有可充锂电池,可充锂电池通过连接线与控制主机1中的控制主板电连接。

[0020] 进一步的说,所述U形手推部13上固定有控制按钮2,控制按钮2的连接线穿过防护罩149并与控制主机1电连接。

[0021] 进一步的说,所述推车底板的底面四个角处固定有车轮15。

[0022] 进一步的说,所述放料框体14的中部固定有多个竖直分隔板3。

[0023] 进一步的说,所述升降通槽121的内侧壁上固定有自润滑层122,自润滑层122紧贴放料框体14的外侧壁,放料框体14的顶部外侧壁具有径向延伸边,径向延伸边压靠在上顶板12的顶面上。

[0024] 进一步的说,所述放料框体14由底板、左右两个侧板和后壁板组成。

[0025] 图中,各通电的连接线均省略。

[0026] 本实施例使用时,可以通过双出轴电机145运行,实现放料框体14的高低位置调节,方便使用者拿取放料框体14中的替换物品,非常方便。

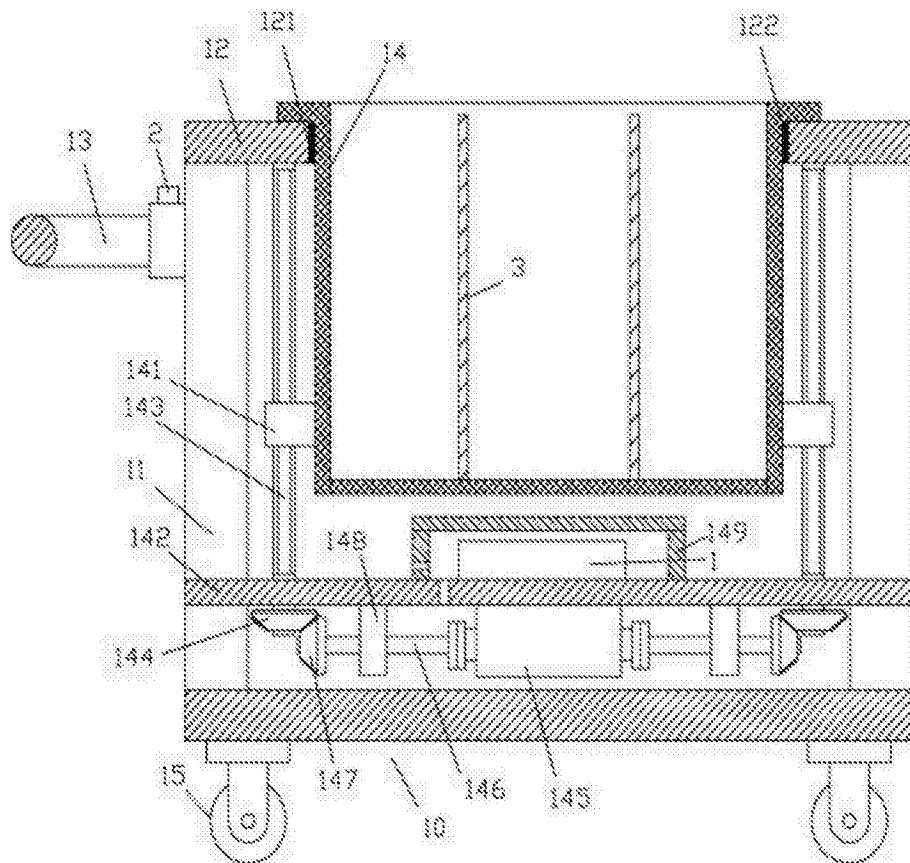


图1