



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205930597 U

(45)授权公告日 2017.02.08

(21)申请号 201620745892.2

(22)申请日 2016.07.15

(73)专利权人 阿尔特汽车技术股份有限公司

地址 100176 北京市大兴区经济技术开发区西环南路18号A座336

(72)发明人 王艳丽 张晓京 孙双

(51)Int.Cl.

B60R 19/24(2006.01)

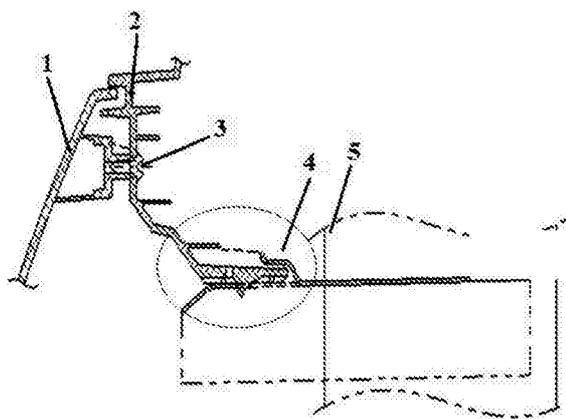
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)实用新型名称

前保险杠安装结构

### (57)摘要

本实用新型涉及一种前保险杠安装结构,属于汽车装饰零部件的技术领域。本实用新型的前保险杠安装结构,包括前保险杠、上栅格和安装支架;所述前保险杠与上栅格采用自攻螺钉固定安装成一个整体;所述安装支架焊接固定在水箱立柱上,并且所述安装支架上设置有与所述上栅格配合的安装导向面,所述上栅格两侧下部设置有与安装支架的倒钩卡接的X向卡钩防脱结构;所述上栅格上还设置有X向限位筋,以及与所述安装导向面相配合的Z向夹持面和Z向支撑面。本实用新型的前保险杠安装结构能够防止前保险杠下沉,保证前保险杠的安装稳定性,也使得保证上栅格与前保险杠的间隙易于控制,节约总装线上的生产工时,提高生产效率。



1.一种前保险杠安装结构,包括前保险杠、上栅格和安装支架;其特征在于:所述前保险杠与上栅格采用自攻螺钉固定安装成一个整体;所述安装支架焊接固定在水箱立柱上,并且所述安装支架上设置有与所述上栅格配合的安装导向面,所述上栅格两侧下部设置有与安装支架的倒钩卡接的X向卡钩防脱结构;所述上栅格上还设置有X向限位筋,以及与所述安装导向面相配合的Z向夹持面和Z向支撑面。

## 前保险杠安装结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车装饰零部件的技术领域,更具体地说,本实用新型涉及一种前保险杠安装结构。

### 背景技术

[0002] 上格栅总成与前保险杠总成,作为整体向车身上安装的方式,由于操作空间的限制,在前保险杠的中部往往没法布置与车身的固定连接点,从而导致前保险杠会有下沉的风险。

### 实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术中的上述技术问题,本实用新型的目的在于提供一种前保险杠安装结构。

[0004] 为了实现上述实用新型目的,本实用新型采用了以下技术方案:

[0005] 一种前保险杠安装结构,包括前保险杠、上栅格和安装支架;其特征在于:所述前保险杠与上栅格采用自攻螺钉固定安装成一个整体;所述安装支架焊接固定在水箱立柱上,并且所述安装支架上设置有与所述上栅格配合的安装导向面,所述上栅格两侧下部设置有与安装支架的倒钩卡接的X向卡钩防脱结构;所述上栅格上还设置有X向限位筋,以及与所述安装导向面相配合的Z向夹持面和Z向支撑面。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型所述的前保险杠安装结构具有以下有益效果:

[0007] 本实用新型的前保险杠安装结构中前保险杠总成与上栅格总成作为一个整体,向车身上安装,同时又能在前保险杠中部与车身连接,防止前保险杠下沉,保证前保险杠的安装稳定性,也使得保证上栅格与前保险杠的间隙,前保险杠总成与前大灯的间隙易于控制,节约总装线上的生产工时,提高生产效率。

### 附图说明

[0008] 图1为实施例1的前保险杠安装结构的整体结构示意图。

[0009] 图2为图1中A-A方向的横截面结构示意图。

[0010] 图3为图2中的圆圈处的放大结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 以下将结合具体实施例对本实用新型所述的前保险杠安装结构做进一步的阐述,以帮助本领域的技术人员对本实用新型的实用新型构思、技术方案有更完整、准确和深入的理解。

[0012] 实施例1

[0013] 如图1-3所示,本实施例的前保险杠安装结构,包括前保险杠1、上栅格2和安装支架4;所述前保险杠1与上栅格2采用自攻螺钉3固定安装成一个整体;所述安装支架4焊接固

定在水箱立柱5上,并且所述安装支架4上设置有与所述上栅格2配合的安装导向面41,所述上栅格2两侧下部设置有与安装支架4的倒钩卡接的X向卡钩防脱结构35;所述上栅格2上还设置有X向限位筋31,以及与所述安装导向面41相配合的Z向夹持面32和Z向支撑面33。在本实施例中,前保险杠材料采用PP+EPDM-TD10,上格栅材料采用PP+EPDM-TD10,安装支架材料采用DC01,水箱立柱5材料采用DC01。本实施例的前保险杠安装结构在上格栅两侧下部增加了卡钩结构,与车身的焊接支架卡接,并增加X向约束和Z向约束;使前保险杠总成与上格栅总成既能够整体向车身上安装,又能在前保险杠中部与车身产生连接,保证整个前保险杠总成的安装稳定性;同时也使得前保险杠总成与前大灯的间隙、面差匹配易于控制;节约总装线上的生产工时。

[0014] 对于本领域的普通技术人员而言,具体实施例只是对本实用新型进行了示例性描述,显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制,只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的各种非实质性的改进,或未经改进将本实用新型的构思和技术方案直接应用于其它场合的,均在本实用新型的保护范围之内。

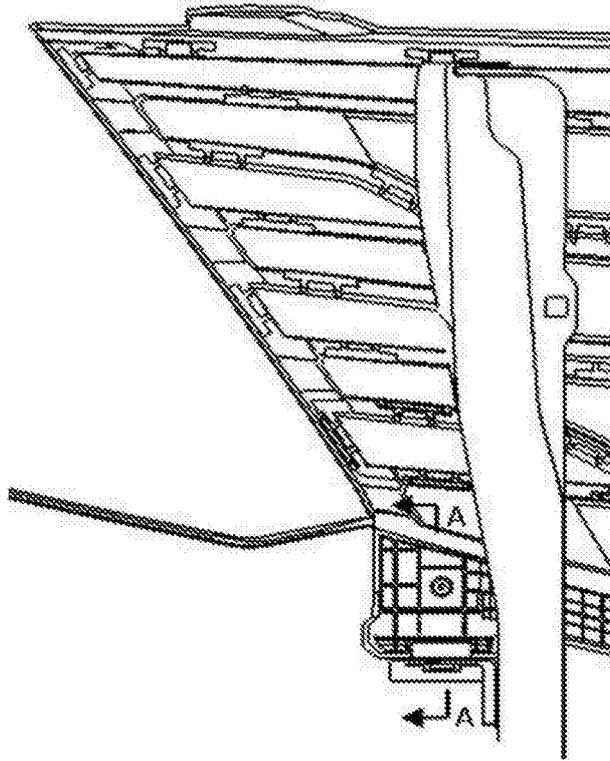


图1

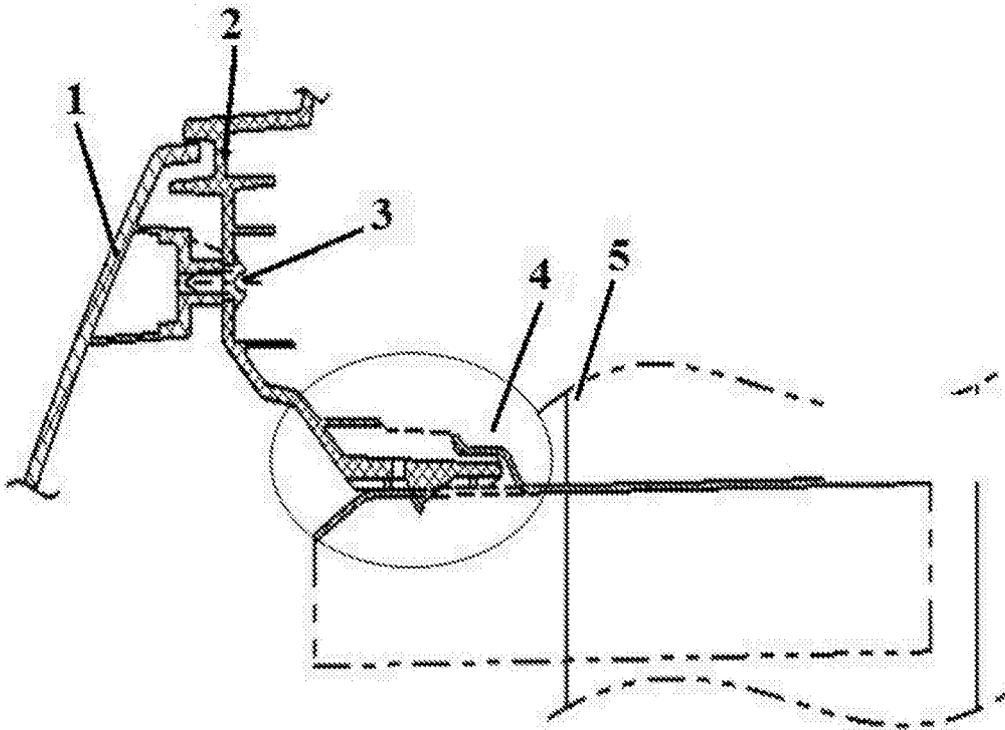


图2

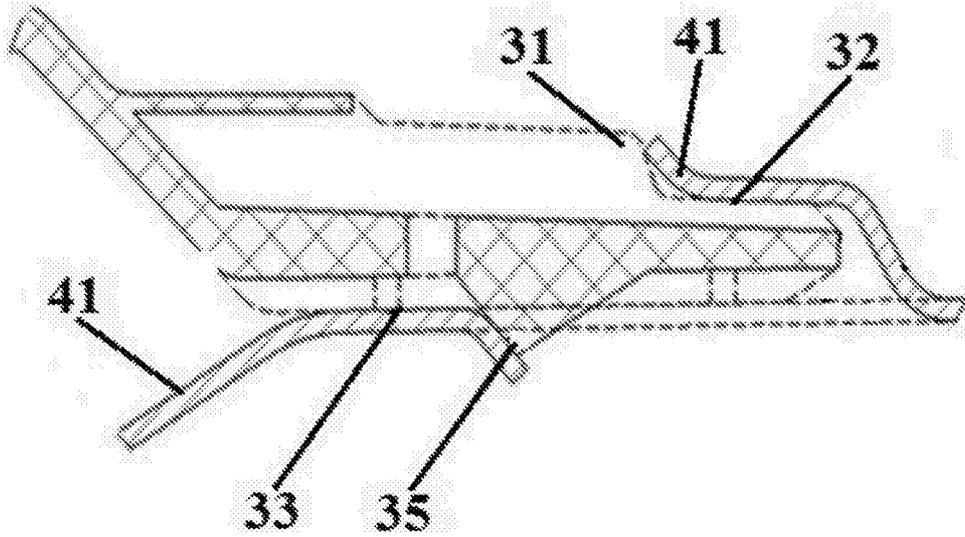


图3