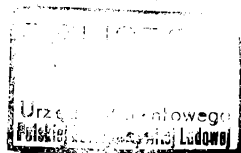


15 lutego 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



D056 1/14

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 982.

Kl. 52 a 9.

The Singer Manufacturing Company,

Elizabeth (St. Zj. Am.).

S z e w z d o b n i c z y .

Zgłoszono: 21 października 1919 r.

Udzielono: 17 listopada 1924 r.

Pierwszeństwo: 5 marca 1917 r (Wielka Brytania).

Wynalazek dotyczy szwu zdobniczego, sporządzanego w procesie roboczym przez maszynę do szycia, służącego do łączenia części materiału, zaś w szczególności do zszywania i dokładnego nakrywania, zbiegających się nieobrobionych, krawędzi przeciętych tkanych materiałów.

Szew taki może służyć także wyłącznie do upiększania i w tym wypadku może być umieszczony na dowolnem miejscu tkaniny.

Szew podług wynalazku składa się z dwóch równoległych zewnętrznych szeregów ściegów, ze znajdującym się pomiędzy nimi szeregiem ściegów zygzakowatych i z nitek poprzecznych lub przykrywających, z których każda przebiega od zewnętrznego szeregu ściegów do szeregu ściegów zygzakowatych. Przy szwie zdobniczym, służącym do łączenia dwóch

części materiałów, nitki górne są w równomiernych odstępach zaopatrzone w pętlice, przechodzące przez części materiałów, przyczem na każdej stronie linii granicznej, oddzielającej materiały, znajduje się jedna nitka górna. Nitka dolna przebiega od pętlic jednej nitki górnej do pętlic drugiej nitki górnej i zostaje zamknięta w postaci ściegu łańcuszkowego z pętlicami górnych nitek. Szereg ściegów zygzakowatych o kształcie podwójnych ściegów łańcuszkowych umieszczony jest pomiędzy zewnętrznymi szeregami ściegów. Te szeregi ściegów zygzakowatych wchodzą w części materiałów naprzemian, na każdej stronie linii dzielącej i służą do utrzymywania, leżącej pomiędzy zewnętrznymi szeregami ściegów, nitki dolnej w jej położeniu, oraz do przykrywania i ustalania wraz z nią nieobrobionych krawędzi czę-

ści materiałów. Nitki poprzeczne, umieszczone na górnej stronie materiału, przebiegają poprzecznie względem linii podziału do zewnętrznego szeregu ściegów do nitki ściegu zygzakowatego i zpowrotem. Krzyżujące się części każdej nitki poprzecznej są celowo nachylone pod tym samym kątem do linii podziału, tak że szeregi ściegów zygzakowatych połączone są podatnie z nitkami zewnętrznymi szeregów ściegów.

Na rysunku fig. 1 przedstawia sposób umieszczenia nitek przez odpowiednią maszynę,

fig. 2 jest widokiem zgóry na górną stronę przedstawionego na fig. 1 szwu zdobniczego,

fig. 3 jest widokiem zgóry na dolną stronę przedstawionego na fig. 1 i 2 szwu zdobniczego.

W materiale A, składającym się z dwóch, stykających się wzdłuż linii *c—c*, części materiałów *a*, *b*, znajdują się dwa równoległe szeregi ściegów *1, 1*, zapatrzone w równoległych odstępach w pętlice *2, 2*, przechodzące przez części materiałów i wystające na ich stronie dolnej, jak to widzimy z fig. 3. Te szeregi ściegów mogą być sporządzone przez dwie znajdujące się w pewnym odstępie od siebie igły *3a, 3b*, umieszczone w drążku igielnym *4*, wykonywującym ruchy wdół i wgórę. Z pętlcami *2, 2* zamknięta jest (tak, jak w ściegu łańcuszkowym) nitka dolna *5*, przebiegająca od jednego szeregu ściegów *1* do drugiego szeregu ściegów *1* w jedną i drugą stronę.

Po górnej stronie materiału i pomiędzy szeregami ściegów *1, 1* znajduje się nitka zygzakowata *6*, której pętlice *7* przechodzą naprzemian w sposób zygzakowaty przez części materiałów *a* i *b*. Ta nitka zygzakowata *6* nakładana jest przez trzecią igłę *8*, umieszczoną z tyłu poza igłami *3a, 3b* na dającym się bocznie odchyłać drążku igielnym *9*, wykonywującym tak-

że ruchy wgórę i wdół wraz z drążkiem igielnym *4*. Z pętlcami *7* połączona jest nitka dolna *10*, wykonywująca szereg zygzakowatych podwójnych ściegów łańcuszkowych. Ponieważ nitka *6* nakładana jest przez igłę *8*, poruszającą się wraz z igłami *3a, 3b*, przeto jasne jest, że pętlice *7* znajdują się wzdłuż całego szwu zdobniczego w określonym stosunku, który oczywiście może być zmieniany przez zmianę posuwu maszyny lub odległości pomiędzy igłą *8* i igłami *3a, 3b*.

W celu połączenia nitek zygzakowatych *6* z zewnętrznymi szeregami ściegów *1, 1* oraz w celu dodatkowego ustalania odciętych końców nitek wzdłuż linii *c—c*, zastosowane są nitki poprzeczne *11, 12*, z których każda przebiega od zewnętrznego szeregu ściegów do zygzakowatego szeregu ściegów *6* i zpowrotem oraz zaryglowywana jest z tą ostatnią, jak to pokazuje fig. 2. W celu umieszczania nitek poprzecznych zastosowane są dwie, poruszające się bocznie, prowadnice nitek *13, 14*, działające łącznie z igłami i nakładające nitki *11, 12* w prawidłowy sposób. W położeniu oddzielnych części, przedstawionem na fig. 1, odsunięta jest prowadnica *13* w tył, zaś prowadnica *14* przesunięta wprzód, widocznym jest, że igły *3b* i *8* przekłuwają poprzez długość nitki *12*, biegnącej od prowadnicy *14* do ostatniego sporządzonego ściegu. Podobnie przekłuwają igła *3a* poprzez nitkę *11*. Przy następującem opuszczaniu się igieł porusza się igła *8* na prawo i prowadnica *14* odchylana jest w tył, podczas gdy prowadnica *13* wysuwa się naprzód, tak że części znajdują się w położeniu, w którym prowadnica *13* działa łącznie z igłami *3a* i *8*.

Podczas, gdy dolne nitki *5* i *10* służą do zamknięcia pętlic w nitkach *1, 6*, należy zauważyć, że mogą być zastosowane i inne konstrukcje w celu zapobiegania wyciągnięcia pętlic *2, 2* i *7, 7* z materiału.

Nitki poprzeczne *11* nakładane są celo-

wo w lekkim naprężeniu i ich główne zadanie polega na utrzymywaniu odciętych nitek materiału w ich położeniu oraz na nadawaniu szwu wyglądu upiększającego. Przez zmianę urządzeń do naprężania przy maszynie można jednakże zmienić mniej lub więcej wygląd szwu zdobniczego i chociaż w przykładzie poniższym przedstawione są nitki i pętlice w ich położeniach zwykle z korzyścią zastosowywanych, to wszakże trzeba nadmienić, że można poczynić w tym względzie rozma-

te zmiany, nie zmieniając przytem istoty wynalazku.

Zastrzeżenie patentowe.

Szew zdobniczy, dający się w szczególności stosować do połączenia dwóch części materiału, tem znamieny, że składa się z dwóch równoległych zewnętrznych szeregów ściegów, z leżącego pomiędzy nimi szeregu ściegów zygzakowatych i z dwóch nitek poprzecznych lub przykrywających, z których każda przebiega od jednego zewnętrznego szeregu ściegów do szeregu ściegów zygzakowatych.

The Singer Manufacturing Company.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

