

5 czerwca 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

CO 7 4. 9/94

Nr 3428.

Kl. 45 g 15.

826 47

Theodor Pantofliček
(Pilzno, Czechosłowacja).

Bęben z układem talerzy do wirówki dla mleka i podobnych płynów.

Zgłoszono 11 września 1920 r.

Udzielono 12 listopada 1925 r.

Pierwszeństwo: 3 lutego 1919 r. (Austria).

Wynalazek dotyczy bębna do wirówek z układem talerzy i rozdzielaczem nasadnym na rurę wlotową, który szczególnie zapewnia dobre rozdzielanie wewnątrz rozdzielacza płynów bez wytwarzania wirów i wstrzymania przepływu oraz ułatwia oczyszczanie części składowych bębna wirowniczego i rozdzielacza. Wyżej wspomniany cel wynalazku, osiągnięto przez to, że kanały doprowadzające do otworów rozdzielczych rozdzielacza, są połączone między sobą zapomocą kanału pierścieniowego, umieszczonego pomiędzy rurą wlotową a rozdzielaczem.

Rysunek przedstawia przykład wykonania wynalazku przyczem: fig. 1 wskazu-

je bęben do wirówek częściowo w przekroju rzutu pionowego; fig. 2 jest przekrojem według linii II—II fig. 1; fig. 3 i 4 stanowią rzuty pionowe i poziome rozdzielacza. Dno bębna 1 posiada umieszczoną pośrodku rurę wlotową 2, która zapomocą umieszczenia części 3 podzielona jest na 2 części; 4 jest wałem popędownym, którego górny koniec jest umieszczony w dolnej części rury wlotowej; 5 jest sprzęgłem do połączenia części 3 z wałem 4. Górna część rury wlotowej 2 służy do przyjmowania i doprowadzania płynów, a w tym celu rura wlotowa na swej górnej części posiada kilka przepływowych otworów 15, które łączą wnętrze rury wlotowej z kanałami

doprowadzającymi 70. Kanały doprowadzające 70 są wykonane w rozdzielaczu x. Rozdzielacz x składa się z pochwy rozdzielczej 10 i cokołu 11, który jest zaopatrzony w otwory rozdzielcze 12. Kanały doprowadzające 70, prowadzące do otworów rozdzielczych, umieszcza się w żebrach 71. Żebra 71 są wykonane na pochwie rozdzielczej 10 i służą, jak będzie później opisane, do utrzymania układu talerzy.

Kanały doprowadzające 70 połączone są między sobą zapomocą kanału pierścieniowego 75. Ten pierścieniowy kanał leży pomiędzy rurą wlotową 2 a rozdzielaczem x i służy do tego, ażeby pochwa 10 z pewną grą odchylenia otaczała rurę wlotową 2. Ażeby od góry i od dołu zamknąć kanał pierścieniowy rozdzielacz na górnym i dolnym brzegu swej nasady posiada uszczelniające pierścienie 76 i 77, które po nasadzeniu rozdzielacza szczelnie przylegają do rury wlotowej. Zresztą budowa bębna wirowniczego i jego części może być dowolna a w szczególności postać talerzy 21, jak również i budowa płaszcza bębnowego, może również być dowolnie stosowana. Przy niniejszym przykładzie wykonania, talerze 21 są wykonane z blachy i jak wskazuje fig. 1 posiadają postać ściętego stożka, a na górnej stronie są zaopatrzone w przegrody 26, zaś na dolnej—w rozdzielacze 21. Talerze te nasadowe posiadają kilka wykrojów 78, w które zachodzą żebra 71. Ponad talerzami 21 urządzony jest daszek w postaci bani 27, której nasada 28 otacza, z pewną grą odchylenia, rurę wlotową 2. Przez 30 oznaczony jest płaszcz bębnowy; przez 34 otwór urządzony w górnej części płaszcza bębnowego do odprowadzenia płynów o ciężarze gatunkowym większym; przez 35 otwór wykonany w szyi płaszcza bębnowego, służący do odprowadzenia płynów o ciężarze gatunkowym mniejszym.

Wprowadzony w dowolny sposób do rury wlotowej płyn przecieka przez otwory 15 do kanałów doprowadzających 70. Po przejściu przez kanały, przecieka do otworów rozdzielczych 12 i stąd zostaje wyrzucony wskutek siły odśrodkowej do układu talerzy 21.

Część płynów o ciężarze gatunkowym większym zbiera się we wnętrzu płaszcza bębnowego i zostaje odprowadzona przez otwór 34. Część płynów o ciężarze gatunkowym mniejszym przeciska się do rozdzielacza x, wznosi się wysoko w kanałach 79, utworzonych pomiędzy otworami nasadowymi 21 i pochwą rozdzielacza 10 i następnie wypływa przez otwór 35. Podczas przepływu przez kanały 70, jedna część płynów przechodzi do kanału pierścieniowego 75 i rozdziela się w nim równomiernie. Zapomocą połączenia kanałów doprowadzających 70 z kanałem pierścieniowym 75 otrzymano równomierne rozdzielanie się płynów wewnątrz rozdzielacza tak, że do pojedynczych otworów rozdzielczych 12 dopływa stale równomierna ilość płynów niezależnie, czy doprowadzana przez otwór 15 ilość płynów jest w jednakowej ilości do kanałów doprowadzona czy nie. Po wyjęciu rozdzielacza x z rury rozdzielczej 2 zostaje odkryty kanał pierścieniowy 75 jak również i kanały doprowadzające 70 tak, że można je łatwo i dokładnie wyczyścić.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Bęben do wirówek z układem talerzy i rozdzielaczem nasadzonym na rurę wlotową, znamienny tem, że kanały (70) prowadzące do otworów rozdzielczych (12) rozdzielacza (x), połączone są pomiędzy sobą kanałem pierścieniowym (75) leżącym pomiędzy rurą wlotową a rozdzielaczem.

2. Bęben wirowniczy według zastrz. 1, znamienny tem, że rozdzielnica (x) przylega szczelnie swoim górnym i dolnym brzegiem (76 i 77) do rury wlotowej, przy-

czem środkowa część rozdzielacza otacza rurę wlotową z pewną grą odchylenia.

Theodor Pantofliček.
Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

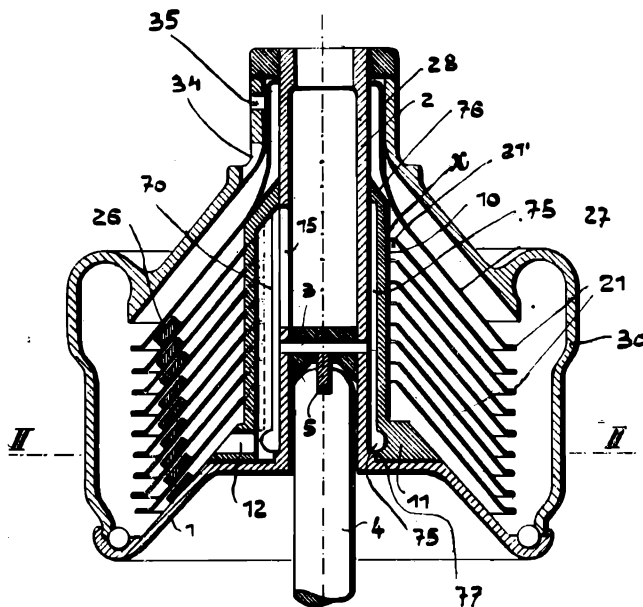


Fig. 2

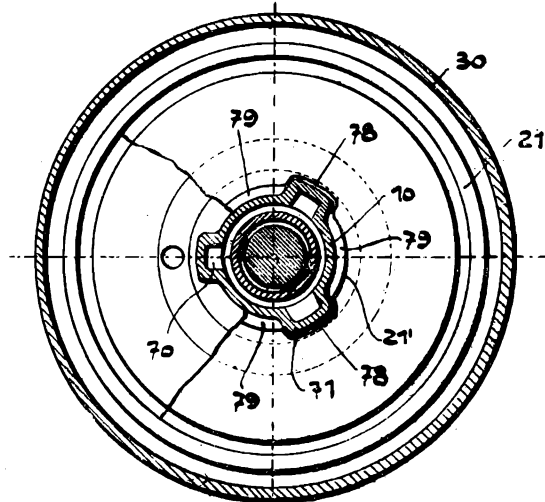


Fig. 3

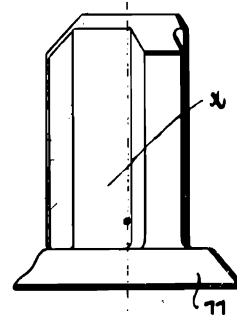


Fig. 4

