



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104846567 A

(43) 申请公布日 2015. 08. 19

(21) 申请号 201510182131. 0

(22) 申请日 2015. 04. 17

(71) 申请人 苏州琼派瑞特电子科技有限公司

地址 215104 江苏省苏州市吴中经济开发区
东吴南路 165 号 1 幢一层苏州琼派瑞特
电子科技有限公司

(72) 发明人 刘航东

(74) 专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务
所 (普通合伙) 32246

代理人 潘志渊

(51) Int. Cl.

D05B 53/00(2006. 01)

D05B 9/00(2006. 01)

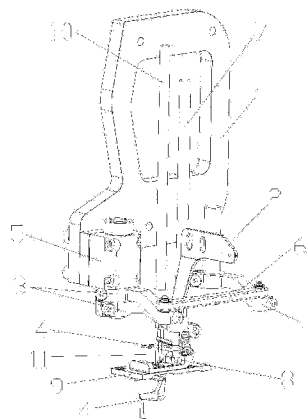
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种反手绷缝机用花线结构

(57) 摘要

本发明公开了一种反手绷缝机用花线结构, 包括支架、导线板、花线弯针座和花线弯针; 所述花线弯针座通过固定块安装在支架上, 且设有三个, 其中两个上下设置, 上方的花线弯针座通过花线连杆与第三个花线弯针座相连接; 所述设置在下方的花线弯针座上安装有花线弯针; 所述导线板设置在花线弯针的上方; 所述花线弯针下方设有通过压脚杆固定连接的压脚; 所述压脚设置在针板上; 所述压脚上方设有通过针杆连接的机针; 所述针板下方还设有与花线弯针座上的花线弯针相配合使用的花线弯针; 所述花线弯针座上的花线弯针与相配合使用的花线弯针平行设置; 本发明方案能够使缝制的花纹与不安装花线结构的绷缝机呈镜像, 满足生产要求, 降低了生产成本。



1. 一种反手绷缝机用花线结构,其特征在于:包括支架、导线板、花线弯针座和花线弯针;所述花线弯针座通过固定块安装在支架上,且设有三个,其中两个上下设置,上方的花线弯针座通过花线连杆与第三个花线弯针座相连接;所述设置在下方的花线弯针座上安装有花线弯针;所述导线板设置在花线弯针的上方;所述花线弯针下方设有通过压脚杆固定连接的压脚;所述压脚设置在针板上;所述压脚上方设有通过针杆连接的机针;所述针板下方还设有与花线弯针座上的花线弯针相配合使用的花线弯针;所述花线弯针座上的花线弯针与相配合使用的花线弯针平行设置。

2. 如权利要求1所述的一种反手绷缝机用花线结构,其特征在于:所述压脚可以绕着压脚杆旋转调节。

3. 如权利要求1所述的一种反手绷缝机用花线结构,其特征在于:所述针板上设有与机针相配合的机针槽。

一种反手绷缝机用花线结构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种反手绷缝机用花线结构,属于缝纫机技术领域。

背景技术

[0002] 绷缝机也称为特种缝纫机,它缝制的线迹为链式缝纫线迹。此线迹多用于针织服装的滚领、滚边、摺边、绷缝、拼接缝和饰边等,是大型生产工厂必备的缝纫设备;在进行加工过程中,需要对所加工材料进行对称装饰花缝加工,如果安装正常情况下,需要采用两个机器加工,一个机器需要根据加工要求进行反向设计,这样的话需要对机器进行重新开模及制造,不利于生产的要求,大大的提高了生产成本,因此需要设计一种能够满足生产需要的,成本较低的绷缝机或者其装置结构。

发明内容

[0003] 针对上述存在的技术问题,本发明的目的是:提出了一种能够满足对称装饰花缝加工需要的反手绷缝机用花线结构。

[0004] 本发明的技术方案是这样实现的:一种反手绷缝机用花线结构,包括支架、导线板、花线弯针座和花线弯针;所述花线弯针座通过固定块安装在支架上,且设有三个,其中两个上下设置,上方的花线弯针座通过花线连杆与第三个花线弯针座相连接;所述设置在下方的花线弯针座上安装有花线弯针;所述导线板设置在花线弯针的上方;所述花线弯针下方设有通过压脚杆固定连接的压脚;所述压脚设置在针板上;所述压脚上方设有通过针杆连接的机针;所述针板下方还设有与花线弯针座上的花线弯针相配合使用的花线弯针;所述花线弯针座上的花线弯针与相配合使用的花线弯针平行设置。

[0005] 优选的,所述压脚可以绕着压脚杆旋转调节。

[0006] 优选的,所述针板上设有与机针相配合的机针槽。

[0007] 由于上述技术方案的运用,本发明与现有技术相比具有下列优点:

本发明的一种反手绷缝机用花线结构,通过将花线弯针座固定安装在支架上,花线弯针座设置花线弯针及针板下设置相配合的花线弯针,使绷缝机在使用时,缝线通过导线板绕在花线弯针上,再勾在下方的花线弯针上,这样,绷缝机在使用时,能够使缝制的花纹与不安装花线结构的绷缝机呈对称装饰花缝,满足生产要求,同时大大的降低了生产成本。

附图说明

[0008] 下面结合附图对本发明技术方案作进一步说明:

附图1为本发明的一种反手绷缝机用花线结构的结构示意图;

其中:1、支架;2、导线板;3、花线弯针座;4、花线弯针;5、固定块;6、花线连杆;7、压脚杆;8、压脚;9、针板;10、针杆;11、机针。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图来说明本发明。

[0010] 如附图 1 所示为本发明所述的一种反手绷缝机用花线结构,包括支架 1、导线板 2、花线弯针座 3 和花线弯针 4;所述花线弯针座 3 通过固定块 5 安装在支架 1 上,且设有三个,其中两个上下设置,上方的花线弯针座 3 通过花线连杆 6 与第三个花线弯针座 3 相连接;所述设置在下方的花线弯针座 3 上安装有花线弯针 4;所述导线板 2 设置在花线弯针 4 的上方;所述花线弯针 4 下方设有通过压脚杆 7 固定连接的压脚 8;所述压脚 8 设置在针板 9 上;所述压脚 8 上方设有通过针杆 10 连接的机针 11;所述针板 9 下方还设有与花线弯针座 3 上的花线弯针 4 相配合使用的花线弯针 4;所述花线弯针座 3 上的花线弯针 4 与相配合使用的花线弯针 4 平行设置;所述压脚 8 可以绕着压脚杆 7 旋转调节;所述针板 9 上设有与机针 11 相配合的机针槽。

[0011] 使用时,将两台绷缝机放置在材料两侧,一台绷缝机上安装花线结构,另一台为正常绷缝机,材料进料方向一致,加工时,对材料两边进行花纹缝制,装有花线结构的绷缝机能够缝制与正常绷缝机呈对称装饰花缝,满足生产要求,花线结构通过将花线弯针座 3 固定安装在支架 1 上,花线弯针座 3 上设置花线弯针 4 及针板 9 下设置相配合的花线弯针 4,使绷缝机在使用时,缝线通过导线板 2 绕在花线弯针 4 上,再勾在下方的花线弯针 4 上,这样,绷缝机在使用时,能够使缝制的花纹与不安装花线结构的绷缝机呈对称装饰花缝,满足生产要求,同时大大的降低了生产成本。

[0012] 上述实施例只为说明本发明的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本发明的内容并加以实施,并不能以此限制本发明的保护范围,凡根据本发明精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本发明的保护范围内。

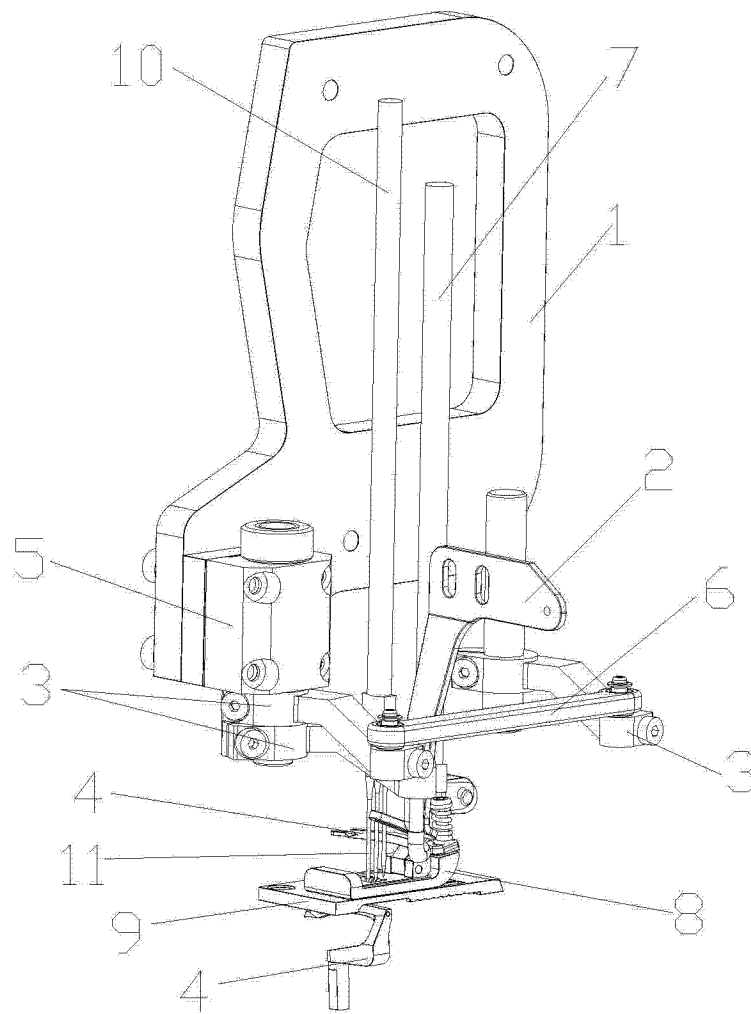


图 1