



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 24.05.74 (P. 171392)

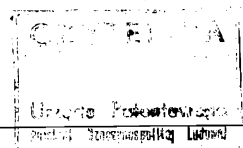
Pierwszeństwo: 24.05.73 Niemiecka Republika
Demokratyczna

Zgłoszenie ogłoszono: 02.05.75

Opis patentowy opublikowano: 30.12.1977

MKP B62b 3/00
B67d 5/64

Int. Cl.²
B62B 3/00
B67D 5/64



Twórca wynalazku: _____

Uprawniony z patentu: VEB Poligraph Leipzig — Kombinat für polygraphische Maschinen u., Lipsk (Niemiecka Republika Demokratyczna)

**Termoizolacyjny wózek do ulicznej sprzedaży wstępnie oziębionych
napojów zawierających kwas węglowy**

1

Przedmiotem wynalazku jest termoizolacyjny wózek do ulicznej sprzedaży wstępnie oziębionych napojów zawierających kwas węglowy.

Znana jest sprzedaż napojów zawierających kwas węglowy na stołach przenośnych, na tak zwanych saturatorach. Przy tym chłodzenie napojów zostaje zagwarantowane przez przechowywanie beczek z napojami w chłodnym pomieszczeniu, na przykład w piwnicy.

Znane są również kioski względnie wózki do ulicznej sprzedaży napojów, które znajdują zastosowanie głównie tylko do sprzedaży napojów butelkowych.

Celem wynalazku jest polepszenie ulicznego zaopatrzenia w napoje chłodzące zawierające kwas węglowy.

Zadaniem wynalazku jest wykonanie jezdnego wózka z napojami do ulicznej sprzedaży chłodzących napojów beczkowych zawierających kwas węglowy.

Zadanie to zostaje rozwiązane według wynalazku przez samonośną konstrukcję nadwozia termoizolacyjnego wózka z napojami zawierającą zamknięte, termoizolacyjne komory główne dla butli z kwasem węglowym z ich wyposażeniem i beczkami z napojami jak również zawierającą komory dodatkowe i zaopatrzoną w urządzenia wyszynkowe. Termoizolacyjne elementy konstrukcyjne termoizolacyjnego wózka z napojami są elementami z aluminium — pianki poliuretanowej — alumi-

2

nium połączonymi w jedną scaloną część składową.

Na dolnej stronie termoizolacyjnego wózka z napojami są umieszczone dwa stałe koła jezdne i dwa zwrótne koła jezdne. Druga komora główna w której umieszcza się beczki za pomocą wózka do transportu beczek stanowi środkową komorę chłodzącą, przez którą przewody rurowe są prowadzone z napojami do urządzeń wyszynkowych. Część komory wznosząca się nad płytą stołową wspierającą urządzenia wyszynkowe ma elementy przezroczyste.

Wózek do transportu beczek składa się z trzech połączonych ze sobą ramion dźwigni, przy czym pierwsze ramię dźwigni jest ukształtowane w postaci dźwigni widlastej odpowiadającej średnicy beczki, drugie ramię jest ukształtowane w postaci dźwigni kątowej sięgającej aż pod końce dźwigni widlastej i mającej oś koła z dwoma kołami i trzecie ramię jest ukształtowane w postaci ramienia kierującego i przechylnego, przy czym ramiona dźwigni tworzą w przybliżeniu jednakowy kąt.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony przykładowo na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia termoizolacyjny wózek z napojami, w widoku z przodu, fig. 2 — termoizolacyjny wózek z napojami z fig. 1 w widoku z góry, w przekroju, fig. 3 — szczegół według fig. 1.

Termoizolacyjny wózek do sprzedaży napojów 1 składa się z płyty stołowej 2, która jest umieszczo-

na przez elementy obwodowe i podziałowe 5, 6 wsparte na płycie łukowej zaopatrzonej w dwa kolejne koła stałe i dwa koła jezdne 3, 4. Nadwozie jego jest wykonane w postaci konstrukcji samonośnej. Na płycie stołowej 2 są umieszczone urządzenia wyszynkowe 7. Elementy obwodowe i podziałowe 5, 6 składają się z termoizolacyjnych elementów konstrukcyjnych, na przykład z elementów konstrukcyjnych z aluminium — pianki poliuretanowej — aluminium połączonych w jedną scaloną część składową.

Przez elementy obwodowe i podziałowe 5, 6 są utworzone dwie komory główne 8, 9 i komory dodatkowe 10, 11. Pierwsza komora główna 8 dostępna z boku przez drzwi 12 służy do przechowywania butli z kwasem węglowym 13 i ich armatury. Komora główna 8 jest powiększona przez komorę 14 wznoszącą się nad płytą stołową 2. Część komory 14 jest wyposażona w elementy przezroczyste 15 do obserwacji armatury butli z kwasem węglowym 13 (fig. 3).

Druga komora główna 9 służy do umieszczania beczek z napojami 16. Beczki z napojami 16 są połączone przez przewody rurowe 17 nie tylko z butlą z kwasem węglowym 13 lecz także z urządzeniami wyszynkowymi 7. Przewody rurowe od beczek z napojami 16 do urządzeń wyszynkowych 7 przechodzą przez komorę chłodzącą 18, umieszczoną w drugiej komorze głównej 9.

Środkowa komora chłodząca 18 zawiera lód w blokach lub inne środki chłodzące.

Druga komora główna 9 jest zamknięta przez drzwi umieszczone na przedniej stronie termoizolacyjnego wózka z napojami.

Pierwsza komora dodatkowa 10 jest ukształtowana w postaci szuflady. Druga komora dodatko-

wa 11 jest zamknięta przez drzwi. Komory te służą do umieszczenia pieniędzy względnie kubków do napojów.

Zastrzeżenia patentowe

1. Termoizolacyjny wózek do ulicznej sprzedaży wstępnie oziębionych napojów zawierających kwas węglowy, **znamienny tym**, że ma samonośną konstrukcję nadwozia, zawierającą zamknięte izolowane komory główne (8, 9) do butli z kwasem węglowym z ich wyposażeniem i do beczek z napojami, komory dodatkowe (10, 11) oraz urządzenia wyszynkowe (7).

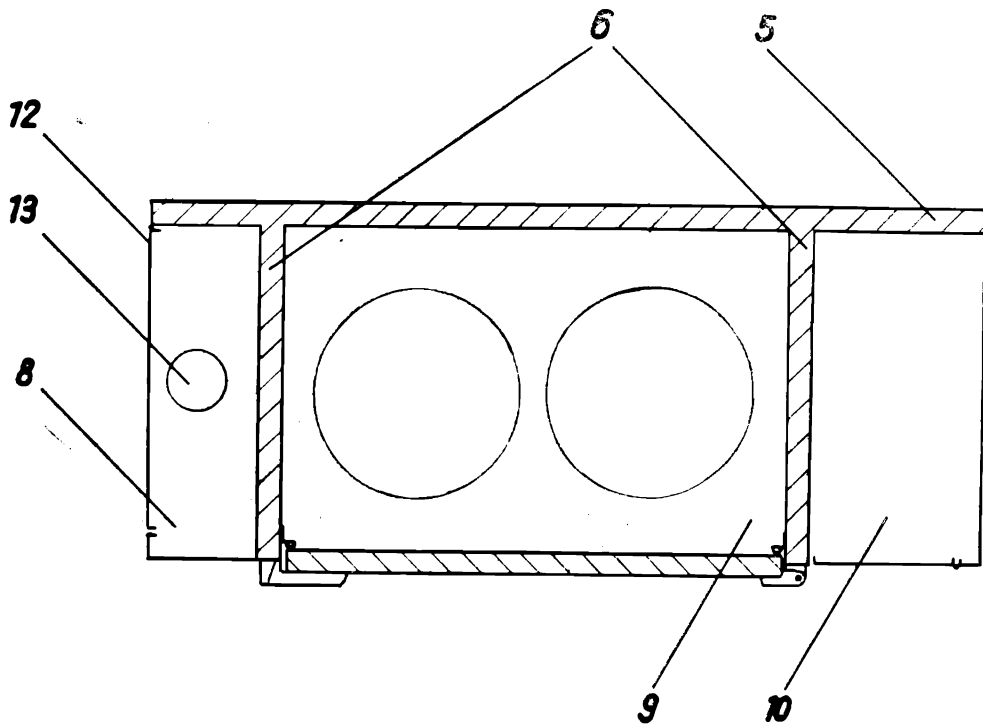
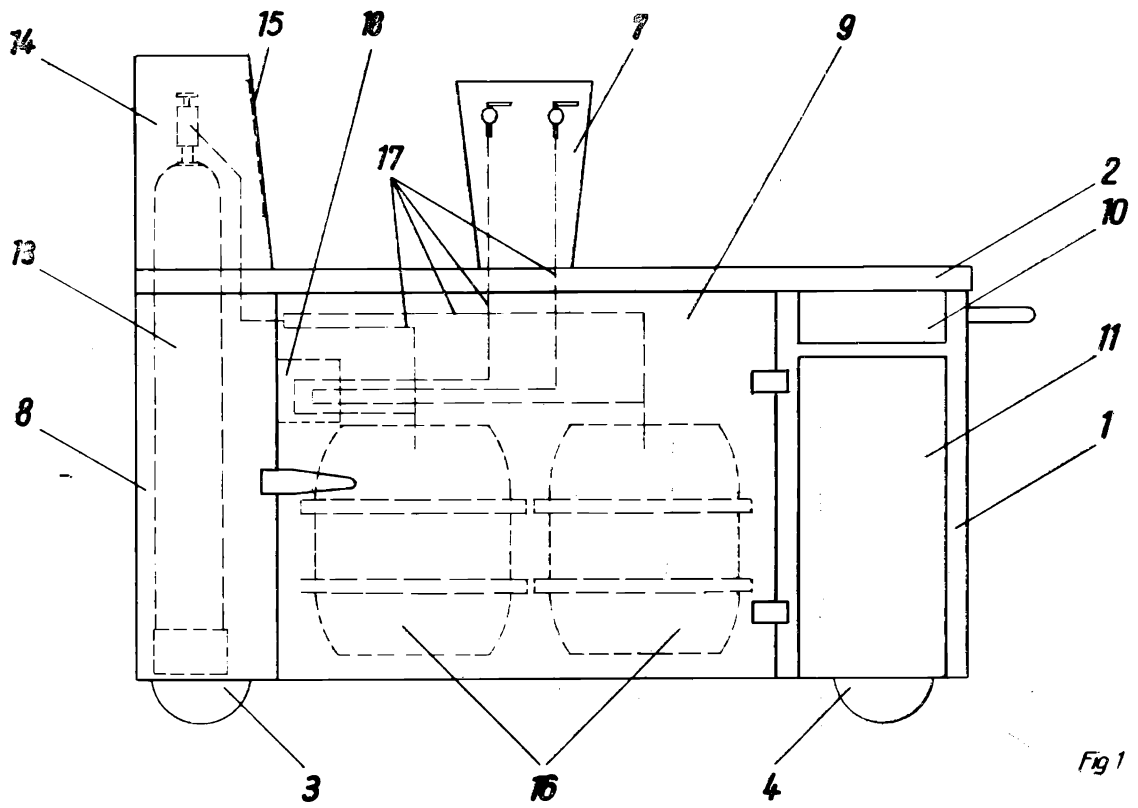
2. Termoizolacyjny wózek według zastrz. 1, **znamienny tym**, że termoizolacyjne elementy konstrukcyjne wózka z napojami są elementami z aluminium — pianki poliuretanowej — aluminium połączonymi w scaloną część składową.

3. Termoizolacyjny wózek według zastrz. 1, **znamienny tym**, że ma dwa koła jezdne stałe i dwa koła jezdne zwrotne (3, 4).

4. Termoizolacyjny wózek według zastrz. 1, **znamienny tym**, że w drugiej komorze głównej do umieszczania wózka do przewozu beczek (20) znajduje się komora chłodząca (18).

5. Termoizolacyjny wózek według zastrz. 4, **znamienny tym**, że przewody rurowe (17) od beczek z napojami (16) do urządzeń wyszynkowych (7) przechodzą przez środkową komorę chłodzącą (18).

6. Termoizolacyjny wózek według zastrz. 1, **znamienny tym**, że część komory (14) wznosząca się nad płytą stołową (2) wspierającą urządzenie wyszynkowe (7) ma elementy przezroczyste (15).



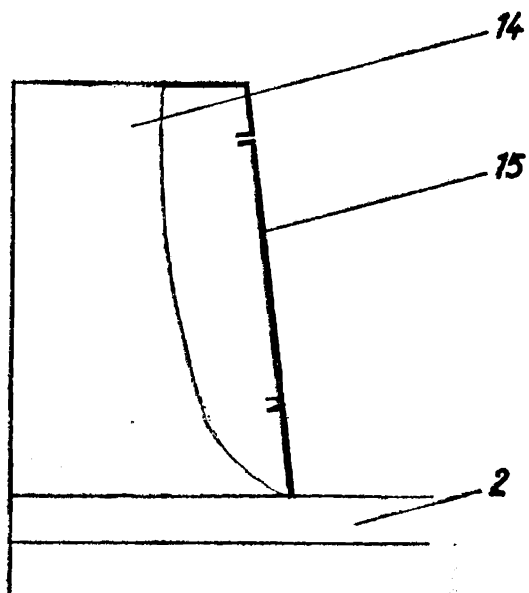


Fig 3