

[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51]Int. Cl⁶

D04B 21/14

[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 99103406.6

[43]公开日 1999 年 11 月 3 日

[11]公开号 CN 1233676A

[22]申请日 99.2.11 [21]申请号 99103406.6

[30]优先权

[32]98.2.11 [33]FR [31]9801627

[71]申请人 庇卡底毛纺公司

地址 法国佩罗纳

[72]发明人 皮埃罗·格罗申斯

[74]专利代理机构 柳沈知识产权律师事务所

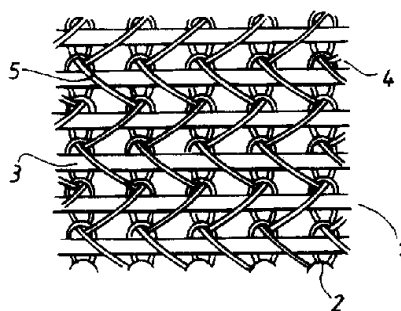
代理人 陶凤波

权利要求书 3 页 说明书 6 页 附图页数 3 页

[54]发明名称 布织物、布织物的制作方法及其用途

[57]摘要

本发明涉及针织布型布织物 1, 它包括针织织物 2; 在织物 2 的一侧的纬向上有加强和/或稳定性纱线 3; 本发明还涉及织物和布的用途, 即用于制作成衣 或成衣附件。



ISSN 1008-4274



权 利 要 求 书

1. 一种针织布型的布织物(1), 包括针织织物(2), 最好是经编针织织物, 并且在针织织物(2)的一侧插入在纬向上延伸的加强和/或稳定性纱线, 该纱线由针织纱线的延展线(5)被固定在针织织物(2)上, 而不参与线圈的形成。
2. 如权利要求 1 所述的织物, 其特征在于: 加强和/或稳定性纱线包括长纬线(3)。
3. 如权利要求 1 或 2 所述的织物, 其特征在于: 还插入了在经向方向上延伸的加强和/或稳定性纱线, 而该纱线不参与线圈的形成。
4. 如权利要求 3 所述的织物, 其特征在于: 在经向上的加强和/或稳定性纱线包括绞纱(6)。
5. 如权利要求 4 所述的织物, 其特征在于: 在经向上的加强和/或稳定性纱线被直线地排布在线圈的列(7)之间。
6. 如权利要求 4 所述的织物, 其特征在于: 在经向上的加强和/或稳定性纱线以彼此相距一系列或多列(7)线圈的方式设置在位置上, 使得该纱线的延展线越过线圈的一系列或多列(7)。
7. 如权利要求 6 所述的织物, 其特征在于: 在经向上的加强和/或稳定性纱线被排布在线圈的一系列或两列(7)线圈为距离排布在位置上, 使得其具有越过一系列或两列(7)线圈的延展线。
8. 如权利要求 3 至 7 中的任一权利要求所述的织物, 其特征在于: 在线圈的每列(7)之间的经向上含有加强和/或稳定性纱线。
9. 如权利要求 3 至 7 中的任一权利要求所述的织物, 其特征在于: 在以两个、三个、四个或多个线圈为一列(7)的经向上含有加强和/或稳定性纱线。
10. 如权利要求 1 至 9 中的任一权利要求所述的织物, 其特征在于: 在线圈的每排(4)之间的纬向上含有加强和/或稳定性纱线。
11. 如权利要求 1 至 9 中的任一权利要求所述的织物, 其特征在于: 在以两个、三个、四个或多个线圈为一排(4)的纬向上含有加强和/或稳定性纱线。
12. 如权利要求 1 至 11 中的任一权利要求所述的织物, 其特征在于: 在线圈的每列(7)之间或在以两个、三个、四个或多个线圈为一列(7)的经向上含



有几根, 例如两根或三根加强和/或稳定性纱线。

13. 如权利要求 1 至 12 中的任一权利要求所述的织物, 其特征在于: 在线圈的每排(4)之间或在以两个、三个、四个或多个线圈为一排(4)的纬向上含有几根, 例如两根或三根加强和/或稳定性纱线。

5 14. 如权利要求 1 至 13 中的任一权利要求所述的织物, 其特征在于: 针织织物(2)是由限制脱套效果的织纹织成。

15. 如权利要求 14 所述的织物, 其特征在于: 织纹是简单的缎纹、反向缎纹或斜纹。

10 16. 如权利要求 1 至 15 中的任一权利要求所述的织物, 其特征在于: 针织织物(2)由合成或天然长单丝或长复丝纱线(9), 和/或天然或合成短纤维制成。

17. 如权利要求 16 所述的织物, 其特征在于: 针织织物(2)是由直丝或变形丝纤维和/或纱线(9)制成。

15 18. 如权利要求 16 至 17 所述的织物, 其特征在于: 针织织物(2)由聚酰胺特别是聚酰胺 6 或 6.6、聚酯、黏胶纱线(9)和/或纤维, 和这些产品的衍生物和/或混合物制成。

19. 如权利要求 16 至 18 中的任一权利要求所述的织物, 其特征在于: 纱线和/或纤维含有、混入一根或多根弹性纱线和/或纤维。

20 20. 如权利要求 1 至 19 中的任一权利要求所述的织物, 其特征在于: 在经向和/或纬向上的加强和/或稳定性纱线由合成或人造单丝或多丝纱线和/或人造纤维制成。

21. 如权利要求 20 所述的织物, 其特征在于: 在经向或纬向上的加强和/或稳定性纱线是由直丝或变形丝纤维和/或纱线制成。

25 22. 如权利要求 20 或 21 所述的织物, 其特征在于: 在经向和/或纬向上的加强和/或稳定性纱线由聚酰胺特别是聚酰胺 6 或 6.6、聚酯、粘胶纱线和/或纤维, 和这些产品的衍生物和/或混合物制成。

23. 如权利要求 1 至 19 中的任一权利要求所述的织物, 其特征在于: 在经向和/或纬向上的加强和/或稳定性纱线由天然纱线和/或纤维制成。

30 24. 如权利要求 23 所述的织物, 其特征在于: 在经向和/或纬向上的加强和/或稳定性纱线由羊毛、棉花纱线和/或纤维和它们的衍生物和/或混合物制成。



25. 如权利要求 20 至 24 中的任一权利要求所述的织物, 其特征在于:
在经向和/或纬向上的加强和/或稳定性纱线含有、混入一根或多根弹性纱线
和/或纤维。

26. 如权利要求 20 至 25 中的任一权利要求所述的织物, 其特征在于:
5 在经向和/或纬向上的加强和/或稳定性纱线由收缩纤维和非收缩纤维的混合
物制成。

27. 如权利要求 20 至 26 中的任一权利要求所述的织物, 其特征在于:
加强和/或稳定性纱线的成分和/或结构彼此相同或不同。

28. 如权利要求 1 至 27 中的任一权利要求所述的布织物的用途, 是制造
10 成衣或成衣附件。

29. 如权利要求 28 所述用途, 其特征在于: 它特别适用于制造短外衣、
夹克、裤子、西服背心、男士上衣或这些衣服的附件。

30. 一种成衣, 其特征在于: 它至少部分地含有如权利要求 1 至 27 中任
意一个权利要求所述的一种布织物。

15 31. 如权利要求 1 至 27 中的任意一个权利要求所述的针织布织物的制造
方法, 其中:

在经编机上针织针织织物;

在针织织物中插入经向和/或纬向加强线和/或稳定性纱线;

将所得织物进行后处理, 在该后处理的过程中织物可能进行收缩处

20 理。

说明书

布织物、布织物的制作 方法及其用途

5

本发明涉及一种布织物、布织物的制造方法，及这种织物的用途，特别是含有这种织物的成衣。

针织布织物因其柔软性和弹性而著称，并经常被用于制作成衣。

例如，FR-A-2 671 812 公开了一种由三根针织纱线编织成的经平组织
10 针织织物，用第一根纱线织成针织织物的正面，用第二根纱线织成针织织物的反面并与第一根纱线一起针织，第三根纱线作为不明显的纬线插入在第一根和第二根纱线之间。

然而，与著名的经纬纱机织物相比，针织织物还有许多缺陷。

因为针织布织物不易得到和保持稳定的尺寸，因此，它通常不如机织织
15 物那样容易成型。

通常也因它们具有较高的透气性，而使其舒适性下降。并且不易进行针织布的制作，特别是缝纫。这是因为由于织物中一根纱线的断裂将会引起一根或多根针织纱线的脱套。

所选用的纱线也经纬纱机织物有更大的局限。

20 因此本发明的目的是为了克服这些缺陷。

为此，提出了一种针织布型的布织物，它包括针织织物，最好是经编织物，在针织织物的一面插入了在纬向上延伸的加强线和/或稳定性纱线，该纱线通过针织纱线的延展线固定在针织织物上，而不参与线圈的形成。

根据其它特征，加强线和/或稳定性纱线包括长纬线。

25 本发明的织物在线圈的每排之间的纬向上的含有一根加强线和/或稳定性纱线。作为一种变例，它含有几根，例如在线圈的每排之间的纬向上含有两根或三根的加强线和/或稳定性纱线。

根据本发明的另一种变例，在纬向上延伸的加强线和/或稳定性纱线被排布在两个、三个、四个或更多个线圈的一排上。

30 根据另一个实施例，织物在经向上还有加强线和/或稳定性纱线。



在经向上的加强线和/或稳定性纱线包括绞纱，它以直线的形式被排布在线圈的列之间或以彼此相距一系列或多列线圈的方式设置在位置上。

例如，绞纱可排布在经向上，相对于线圈的一系列或两列的位置上。使得延展线越过线圈的一系列或两列。

- 5 在经向上的加强线和/或稳定性纱线被排布在线圈的每列之间，或者作为一种变化，排布在两个、三个、四个或更多个的线圈的一系列之间。

加强线和/或稳定性纱线被排布在线圈的列之间的经向上。也可提供几根加强线和/或稳定性纱线，例如提供两根或三根排布在多个线圈的每列之间或在两个、三个、四个或更多个的线圈的一系列之间的加强线和/或稳定性纱线。

- 10 通常在经向和纬向上的加强线和/或稳定性纱线是有规律地排布的。然而主要依据织物的目的和用途，可在织物某一位置上增加或减少加强线的数量。

针织织物由合成或人造的单丝长纱线或者复丝长纱线，和/或由合成或人造纤维制成。

- 15 例如，针织织物由聚酯、聚酰胺特别是聚酰胺 6 或 6.6、粘胶纱线和/或纤维，和这些产品的衍生物和/或混合物制成。

用于针织织物的纱线和/或纤维是直丝。作为变例，它们可为变形丝。

根据另一种变形实施例，针织织物由含有、混入一根或多根弹性纱线和/或纤维的纱线和/或纤维制成。

- 20 在经向和/或纬向上的加强线和/或稳定性纱线由合成或人造的单丝或者复丝纱线和/或由合成或人造纤维制成。

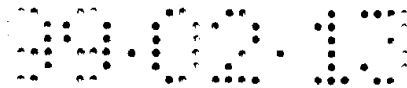
例如，用于加强线和/或稳定性纱线中的纱线和/或纤维由聚酯、聚酰胺，特别是聚酰胺 6 或 6.6、粘胶纱线和/或纤维，和这些产品的衍生物和/或混合物制成。

- 25 根据另一个实施例，在经向和/或纬向上的加强线和/或稳定性纱线由天然纱线和/或纤维制成，例如：羊毛、棉花和这些产品的衍生物和/或混合物。

根据另一种变形实施例，在经向和/或纬向上的加强线和/或稳定性纱线含有、混入了一根或多根弹性纱线和/或纤维。

在经向和/或纬向上的加强线和/或稳定性纱线是直丝或变形丝。

- 30 变形纱线可用通常的变形技术得到，例如，通过假捻的变形技术得到。变形纱线也可通过喷气变形技术得到。



根据另一个实施例，在经向和/或纬向上的加强线和/或稳定性纱线由收缩纤维和非收缩纤维的混合物组成。

根据本发明，在经向和/或纬向上的加强线和/或稳定性纱线可具有彼此相同或不同的成分和/或结构。

5 纱线的数量和单股纱线的数量通常根据所需织物的弹性、柔软性和体积进行选择。

根据本发明，针织织物由限制脱套效果的织纹织成的，例如这些织纹是简单的缎纹、反向缎纹或斜纹。

10 根据另一方面，本发明也涉及到了布织物的用途，例如制作成衣或成衣的附件。

本发明的布织物特别适用于制作短外衣、夹克、男士上衣、裤子、西服背心或这些服装的附件。

根据另一方面，本发明涉及到了至少部分地含有本发明布织物的成衣。

根据另一方面，本发明涉及了制造一种针织织物的方法，其中：

15 在经编机上针织针织织物；在针织织物中插入经向和/或纬向加强线和/或稳定性纱线；将所得织物进行后处理，在该过程中织物可能进行一个缩处理。

通过阅读下面的说明、参照下列附图可以更好地理解本发明。

图 1 表示本发明的一个织物实施例的平面的正视图；

20 图 2 表示本发明的另一个织物实施例的平面的正视图；

图 3 和图 4 是分别对应于简单的缎纹织物和反向缎纹织物的针织纱线的织造过程的图解。

在这些图中，每个点对应于两根纱线的交叉点，点水平排代表纬线，点的垂直排代表经线。

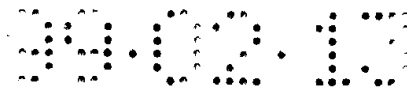
25 在这些图中未描述纬线。

图 5 是由简单的缎纹织成的本发明织物的纱线路径的典型示意图。

图 6 是由斜纹织成的本发明织物的纱线路径的典型示意图。

图 7 和图 8 是由斜纹和具有绞纱的斜纹织成的本发明织物的纱线路径的典型示意图。

30 图 5, 6, 7 和 8 中，只描述了单个的针织纱线的路径，其它的针织线只用针织线圈片断表示。



现在参考这些附图，本发明的织物 1 包括经编针织物 2 和长纬线 3，该长纬线在线圈的每一排 4 之间的纬向上延伸的。

长纬线 3 直线延伸，不参与线圈的形成，但是它具有显著的稳定线圈的结构和增加密度的作用，因此增加针织织物的不透气性。

5 它们通过针织纱线的延展线 5 被固定在针织织物 2 上。

在图 1 中，长纬线 3 被放置在线圈的排 4 之间。

根据本发明的另一个实施例(图 2)，织物 1 还具有在线圈的每行 7 之间沿着经向延伸的绞纱 6。

在图 1 和图 2 中，针织织物 2 用一般的织纹织成，而不是特殊的织纹。

10 下面将描述由限制脱套现象的织纹织成的针织织物。

根据图 2 和图 7 所描述的实施例，绞纱 6 以直线方式排布在针织织物 2 线圈的每列 7 之间，而不参与线圈的形成，因而进一步增加了针织织物的稳定性和密度。

绞纱 6 是通过针织纱线 9 的延展线 5 固定在针织织物 2 上的。

15 根据图 8 所描述的另一个实施例，绞纱 6 排布在针织织物 2 内，该织物距线圈的一列 7 上有一个距离 8(或延展线)，在线圈的每一排 4 上，每一个距离 8 与上一个距离反向。

根据该实施例，长纬线 3 排布在线圈的每一排 4 的针织织物 2 内，并且通过针织纱线 9 的延展线 5 固定。该长纬线 3 通过延展线 5 的下部，针织线

20 图 2 的上部。

用于针织织物的纱线、绞线和长纬线是在市场上可以买到的，它们是由法国 Nemours 的 Du Pont 公司生产的名为 COOLMAX(注册商标)；LYOCELL 和 NEWCELL(由法国 Akzo Nobel 公司注册的商标)的产品。

25 选择针织织物 2 的织纹，以限制针织织物的脱套，例如下面所述的针织纱线断开的例子。用纬线来进一步地限制纱线的脱套。

织纹可为简单的缎纹，在该织纹的编织过程中，每一个针织纱线 9 在同一方向上连续地前进几次，然后在相反方向上前进(图 3)。

根据另一种变形实施例，织纹可为反向缎纹，其中形成针织织物的两根相邻的纱线 8 以同一方式前进，只是反向(图 4)。

30 根据另一种变形实施例，织纹可为斜纹，其中通过偏转在线圈每一排上的一根或多根针织织物的纱线 9 可得到贡斜纹的效果(图 6)。



图 5 显示了本发明织物的一个实施例，它使用了简单缎纹由纱线 9 织成的针织织物 2，并含有插入在线圈的每一排 4 之间的长纬线 3，织物经纱线 9 的延展线 5 固定，并纱线 9 的延展线 5 下部，纱线 9 形成的线圈的上部通过。

5 根据另一个实施例，织物包括长纬线，并且是用反向缎纹织成的，下面数字表示：

	BI	BII
	1	2
	0	3
10	1	2
	1	2
	2	1
	2	1
15		
	2	1
	3	0
	2	1
20	2	1
	1	2
	1	2

图 6 显示了本发明织物 1 的另一个实施例，织物 2 由纱线 9 和长纬线 3 织成的。插入在线圈中的每排 4 之间的长纬线 3 通过纱线 9 的延展线 5 固定在针织织物 2 上，该长纬线 3 从延展线 5 的下部，针织织物 2 的线圈上部通过。

25 根据该实施例，针织织物是用斜纹织成的，下面数字表示：

	2
30	0
	0

——

1

3

3

5

——

图 8 所描述的本发明织物是用斜纹织成的，以下面数字表示：

BI BII

1 2

1 0

10

1 0

—————

0 1

0 3

0 3

15

其中：梳栉 BI 用于绞纱，梳栉 BII 用于针织线。

本发明的织物可用经编机织成，例如可使用已知的“Raschel”型编织机。

这些机器的操作本身是已知的。通常加强和稳定性纱线衬入在针床和落针板之间的经向和纬向上。一根或多根针以已知的方式与梳栉配合插入加强和/或稳定性纱线织成针织织物。

20

在针织操作后，为了得到织物所要求的弹性、色泽和稳定性，可对织物本身进行常规的后处理操作。

这些处理包括缩处理如加热处理，这种处理可导致织物尺寸的减小。

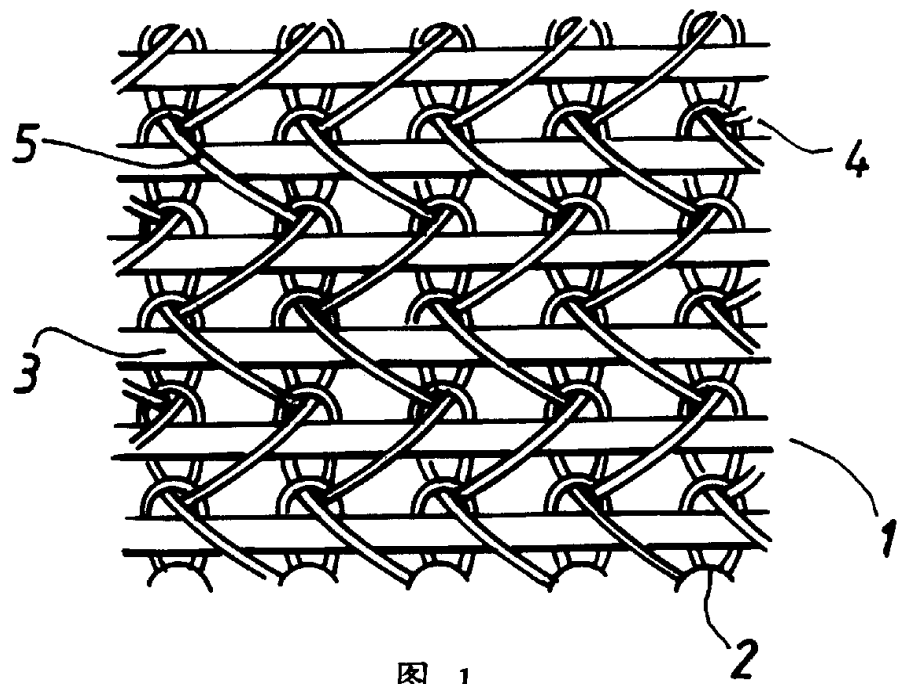


图 1

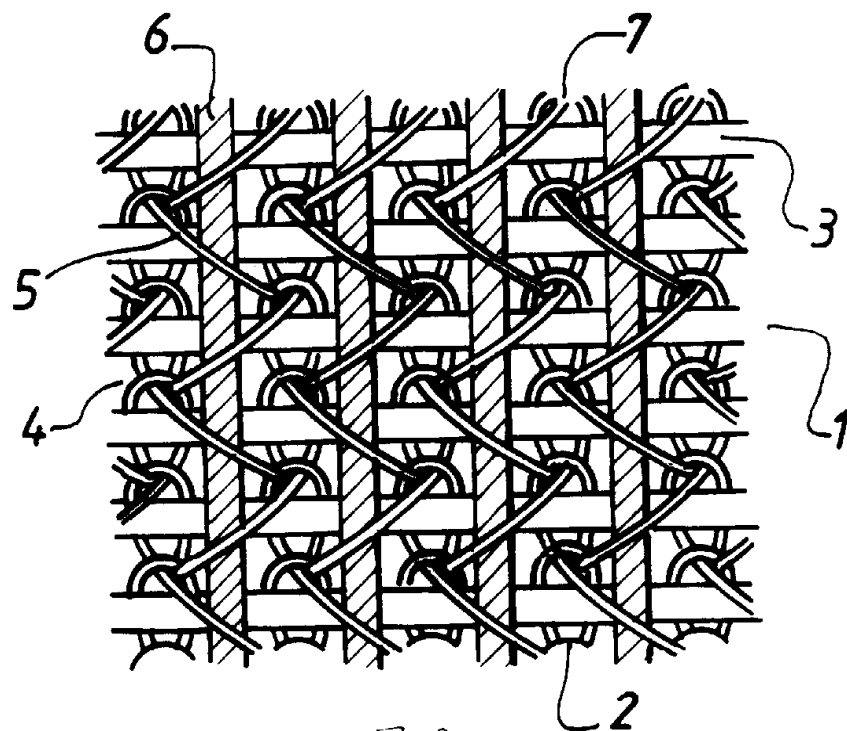


图 2

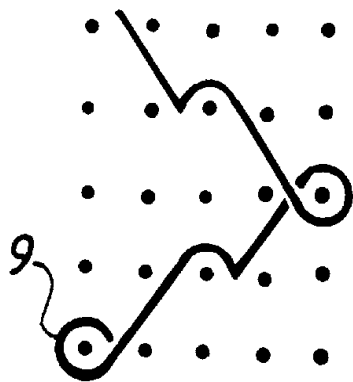


图 3

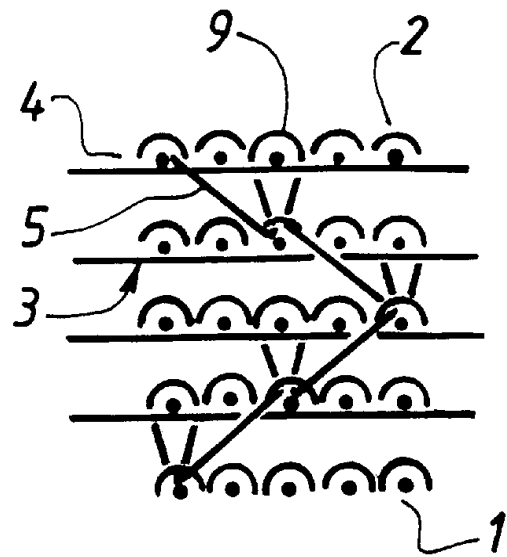


图 5

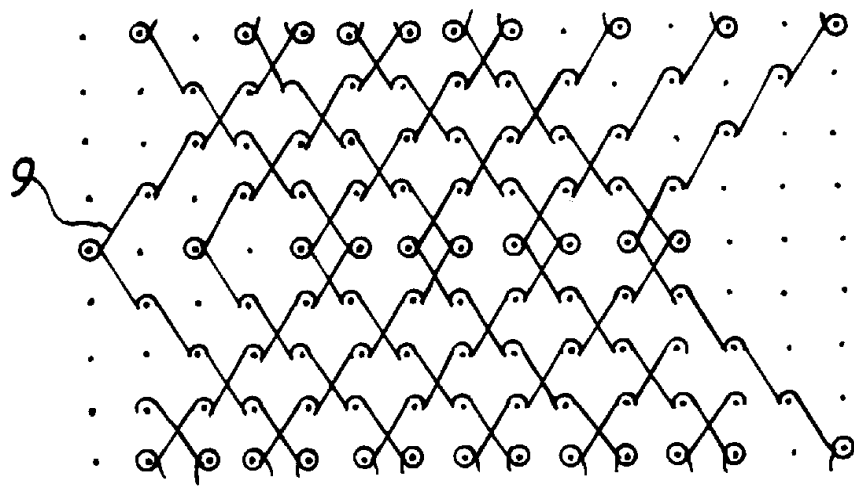


图 4

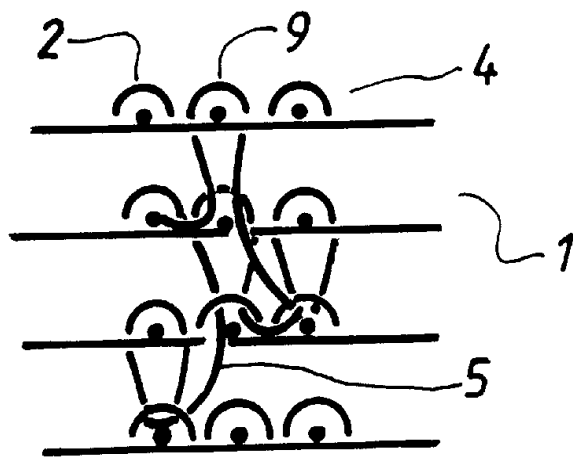


图 6

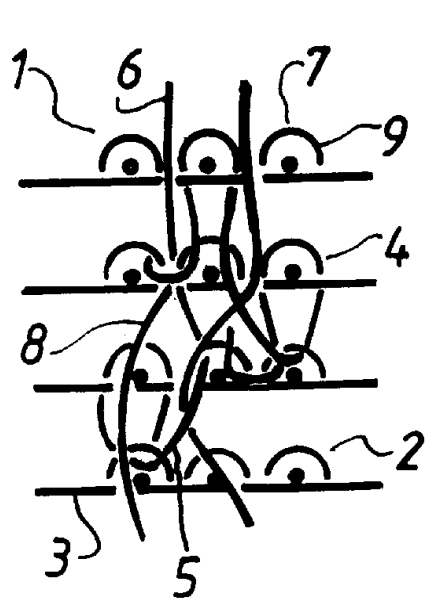


图 8

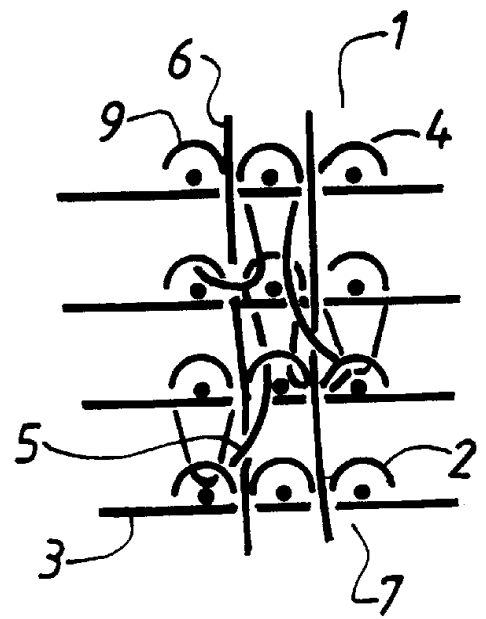


图 7