



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216399220 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 29

(21) 申请号 202121603041.1

(22) 申请日 2021.07.14

(73) 专利权人 青岛浩洲柔性产品制造有限公司

地址 266000 山东省青岛市城阳区青大工
业园

(72) 发明人 周安兵 李龙 张恒亮 纪晓鹏

(74) 专利代理机构 青岛科通知桥知识产权代理
事务所(普通合伙) 37273

代理人 张晓

(51) Int. Cl.

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

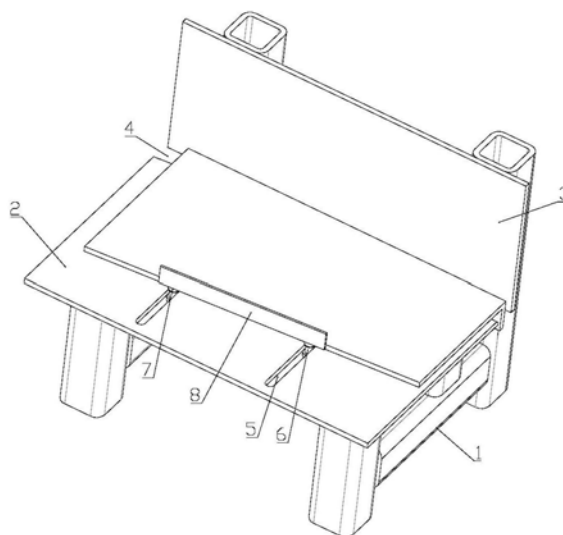
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种打磨抛光放置台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种打磨抛光放置台,一种打磨抛光放置台,包括机架,所述机架的上方设有水平放置台,所述水平放置台的后侧机架上设有竖直挡板,所述竖直挡板与水平放置台之间设有限位槽。本实用新型的有益效果:通过在水平放置台和竖直挡板之间设置限位槽,便于带有折边的板材进行固定限位,方便打磨抛光,不用操作人员用手进行固定,从而有效的避免了给操作人员造成伤害;在水平放置台上设置夹紧机构,便于对工件进行固定夹紧,防止工件在打磨抛光过程中发生移动。



1. 一种打磨抛光放置台,其特征在于,包括机架,所述机架的上方设有水平放置台,所述水平放置台的后侧机架上设有竖直挡板,所述竖直挡板与水平放置台之间设有限位槽,所述水平放置台远离竖直挡板的一侧设有对工件进行固定的夹紧机构。

2. 根据权利要求1所述的一种打磨抛光放置台,其特征在于,所述水平放置台设有两个直槽通孔,所述夹紧机构包括与两个直槽通孔滑动连接的导柱,所述导柱的上端设有防止导柱从直槽通孔滑落的限位片,两个所述限位片通过挡板连接。

3. 根据权利要求2所述的一种打磨抛光放置台,其特征在于,所述导柱的下方螺纹连接有螺母。

4. 根据权利要求2所述的一种打磨抛光放置台,其特征在于,两个所述导柱的下方通过连接块连接,所述连接块上设有螺纹通孔,所述螺纹通孔内螺纹连接有螺纹杆,所述水平放置台下表面设有两个固定板,所述螺纹杆的穿过固定板并与固定板转动连接。

5. 根据权利要求4所述的一种打磨抛光放置台,其特征在于,所述螺纹杆远离竖直挡板的一端设有转动把手。

一种打磨抛光放置台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工技术领域,特别涉及一种打磨抛光放置台。

背景技术

[0002] 在机械零件加工过程中,打磨和抛光是一道常用的加工工序,能够提高工件表面的平整度和美观性,但是在实际操作过程中,车间部分小工件需要打磨抛光时,通常是操作人员手持工件或者将工件放于平面上,手固定住工件进行作业,在持续打磨过程中,工件会产生热量,会对操作人员的手部造成灼伤,并且操作过程中,操作人员的手部容易与打磨和抛光用的砂轮或砂带接触,砂轮或砂带容易对操作人员的手部造成损伤,从而出现操作人员受伤的后果,实际操作的安全系数低,如果使用专用机器进行操作,成本高,效率低,浪费时间。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决上述技术问题,提供了便于小工件打磨抛光时,便于对工件的固定,避免对操作人员造成伤害,并且结构简单,制作成本低,使用方便的放置台。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型提供的技术方案为,一种打磨抛光放置台,包括机架,所述机架的上方设有水平放置台,所述水平放置台的后侧机架上设有竖直挡板,所述竖直挡板与水平放置台之间设有限位槽,所述水平放置台远离竖直挡板的一侧设有对工件进行固定的夹紧机构。

[0005] 进一步地,所述水平放置台设有两个直槽通孔,所述夹紧机构包括与两个直槽通孔滑动连接的导柱,所述导柱的上端设有防止导柱从直槽通孔滑落的限位片,两个所述限位片通过挡板连接。

[0006] 进一步地,所述导柱的下方螺纹连接有螺母。

[0007] 进一步地,两个所述导柱的下方通过连接块连接,所述连接块上设有螺纹通孔,所述螺纹通孔内螺纹连接有螺纹杆,所述水平放置台下表面设有两个固定板,所述螺纹杆的穿过固定板并与固定板转动连接。

[0008] 进一步地,所述螺纹杆远离竖直挡板的一端设有转动把手。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] 1.通过在水平放置台和竖直挡板之间设置限位槽,便于带有折边的板材进行固定限位,方便打磨抛光,不用操作人员用手进行固定,从而有效的避免了给操作人员造成伤害;

[0011] 2.在水平放置台上设置夹紧机构,便于对工件进行固定夹紧,防止工件在打磨抛光过程中发生移动。

附图说明

- [0012] 图1是本实用新型实施例一提供的一种打磨抛光放置台的结构示意图；
- [0013] 图2是本实用新型实施例一提供的一种打磨抛光放置台的另一视角的结构示意图；
- [0014] 图3是本实用新型实施例二提供的一种打磨抛光放置台的结构示意图；
- [0015] 图4是本实用新型实施例二提供的一种打磨抛光放置台的另一视角的结构示意图。
- [0016] 图中：1-机架；2-水平放置台；3-竖直挡板；4-限位槽；5-直槽通孔；6-导柱；7-限位片；8-挡板；9-螺母；10-螺纹通孔；11-螺纹杆；12-固定板；13-转动把手；14-连接块。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂，下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做详细的说明。在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型。但是本实用新型能够以很多不同于在此描述的其它方式来实施，本领域技术人员可以在不违背本实用新型内涵的情况下做类似改进，因此本实用新型不受下面公开的具体实施的限制。

[0018] 需要说明的是，当元件被称为“固定于”另一个元件，它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件，它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的，并不表示是唯一的实施方式。

[0019] 实施例一

[0020] 一种打磨抛光放置台，包括机架1，机架1的上方设有水平放置台2，水平放置台2的后侧机架1上设有竖直挡板3，竖直挡板3与水平放置台2之间设有限位槽4，限位槽4的作用在于，便于对带有折边的工件进行打磨抛光，此类型的工件进行打磨时，只需要将折边放置于限位槽4中，工件就会被限位，防止工件在打磨过程中发生移动。

[0021] 水平放置台2设有两个直槽通孔5，水平放置台2远离竖直挡板3的一侧设有对工件进行固定的夹紧机构，夹紧机构包括与两个直槽通孔5滑动连接的导柱6，导柱6的上端设有防止导柱6从直槽通孔5滑落的限位片7，两个限位片7通过挡板8连接，导柱6的下方螺纹连接有螺母9，通过锁定螺母完成对导柱的定位，对于带有斜面的工件，可以通过调整导柱的位置调整挡板的的角度，从而使挡板更好的完成对工件的夹紧固定。

[0022] 在使用本实施例提供的打磨抛光放置台时，先将待处理的工件放置于水平放置台2上，若工件带有折边，将折边放置于限位槽4中，完成对工件的固定限位，便于打磨抛光，若工件不带有折边，启动夹紧机构，使工件固定于竖直挡板3和挡板8之间，方便打磨抛光。

[0023] 实施例二

[0024] 作为本实用新型的另一实施例，其与实施例的区别在于，两个导柱6的下方通过连接块14连接，连接块14上设有螺纹通孔10，螺纹通孔10内螺纹连接有螺纹杆11，水平放置台2下表面设有两个固定板12，螺纹杆11的穿过固定板12并与固定板12转动连接，螺纹杆11远离竖直挡板3的一端设有转动把手13。

[0025] 本实施例可以通过转动螺纹杆时导柱带动挡板移动，从而完成工件的夹紧，操作

简单,工作效率高。

[0026] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0027] 上述技术方案仅体现了本实用新型技术方案的优选技术方案,本技术领域的技术人员对其中某些部分所可能做出的一些变动均体现了本实用新型的原理,属于本实用新型的保护范围之内。

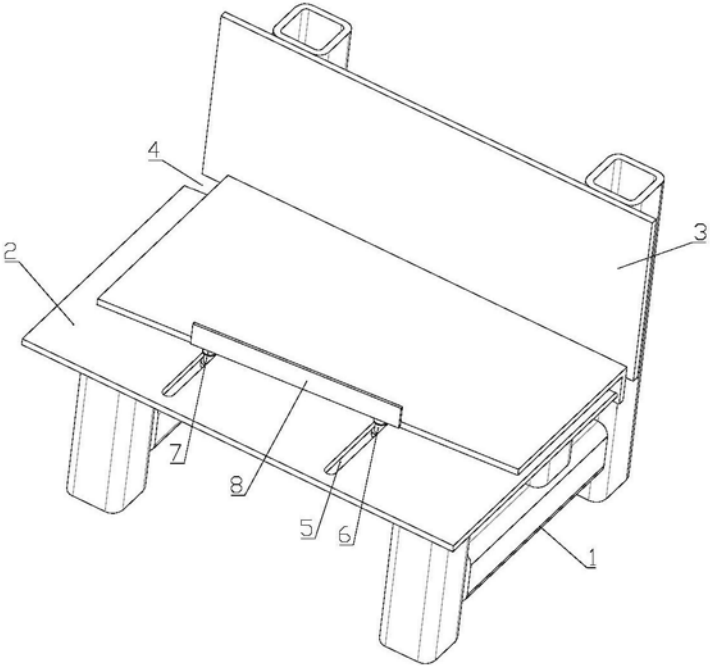


图1

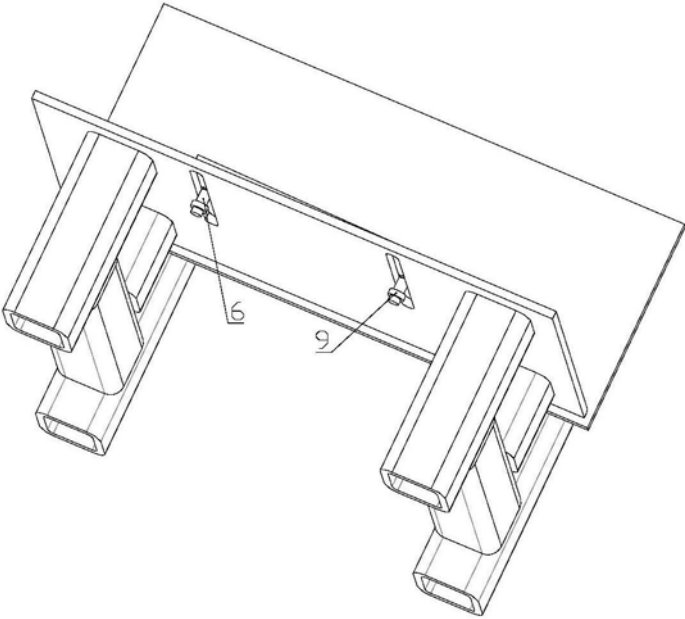


图2

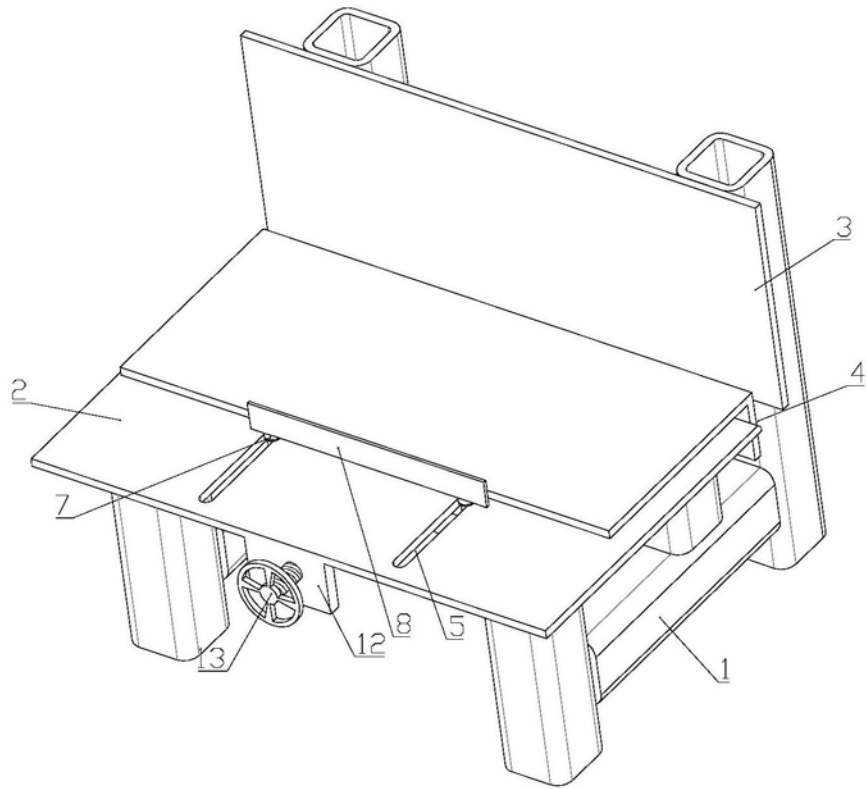


图3

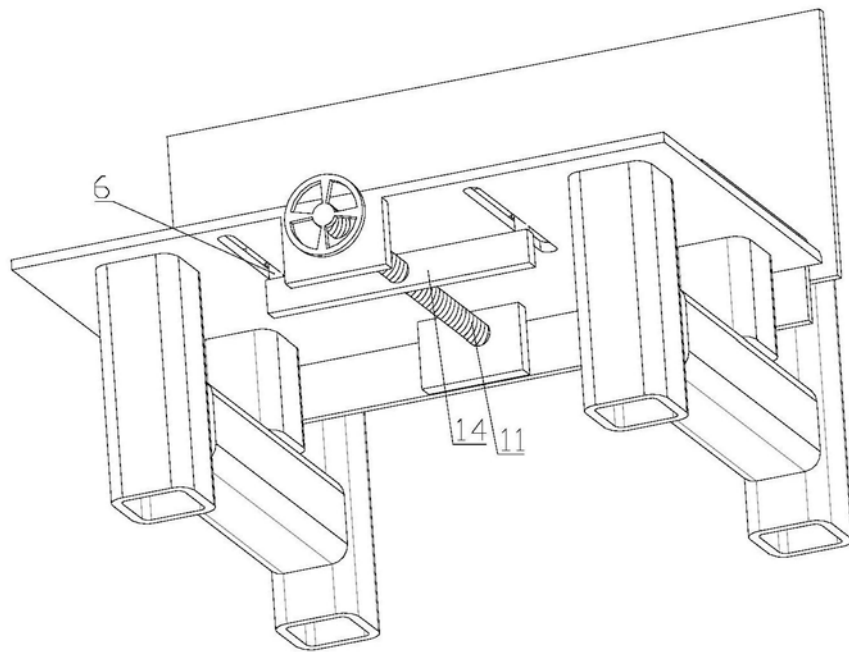


图4