



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203471892 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320541855. 6

(22) 申请日 2013. 09. 02

(73) 专利权人 福建隆达竹业有限公司

地址 353500 福建省南平市松溪县郑墩镇金凉伞

(72) 发明人 真道明

(74) 专利代理机构 福州市鼓楼区博深专利代理
事务所(普通合伙) 35214

代理人 林志峥

(51) Int. Cl.

B27D 1/04 (2006. 01)

B32B 21/06 (2006. 01)

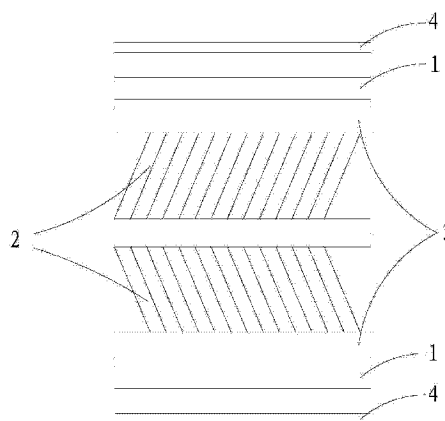
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种镜面竹基桥梁板

(57) 摘要

一种镜面竹基桥梁板,其特征在于,包括不涂胶桉木单板层、竹帘层、涂胶桉木单板层和覆膜层,所述竹帘层为纵横交错竹帘层,所述涂胶桉木单板层为三层,每层涂胶桉木单板层之间各夹持一层所述竹帘层形成对称结构的芯层,所述不涂胶桉木单板层为两层,分别贴合在芯层两面,所述覆膜层贴合于不涂胶桉木单板层的外侧面,所述覆膜层为固化覆膜纸。本实用新型的有益效果为:竹帘与桉木单板复合形成具有对称性层状结构的基材或板材,一方面具有竹胶合板的力学强度也具有木胶合板的柔韧性,另一方面板厚度误差小、板表面平整度高。同时,采用隔层涂胶的结构节约的胶料成本。



1. 一种镜面竹基桥梁板,其特征在于,包括不涂胶桉木单板层、竹帘层、涂胶桉木单板层和覆膜层,所述竹帘层为纵横交错竹帘层,所述涂胶桉木单板层为三层,每层涂胶桉木单板层之间各夹持一层所述竹帘层形成对称结构的芯层,所述不涂胶桉木单板层为两层,分别贴合在芯层两面,所述覆膜层贴合于不涂胶桉木单板层的外侧面,所述覆膜层为固化覆膜纸。

2. 根据权利要求1所述的镜面竹基桥梁板,其特征在于,所述竹帘层的纵向竹片为三根,横向竹片为两根。

3. 根据权利要求1所述的镜面竹基桥梁板,其特征在于,所述竹帘层的纵向竹片为五根,横向竹片为三根。

4. 根据权利要求1所述的镜面竹基桥梁板,其特征在于,所述竹帘层厚度为3-4mm,所述不涂胶桉木单板层1.8-2mm,所述涂胶桉木单板层的厚度为2-2.5mm。

一种镜面竹基桥梁板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及人造板领域,尤其涉及一种镜面竹基桥梁板。

背景技术

[0002] 目前竹胶合板被广泛利用,竹胶合板是利用竹材加工余料——竹黄篾,经过中黄起篾、内黄帘吊、经纬纺织、席穴交错、高温高压(130℃,3~4Mpa)、热固胶合等工艺层压而成。竹胶合板特点:硬度为普通木材的100倍,抗拉强度是木材的1.5倍~2.0倍。具有防水防潮、防腐防碱等特点。但是竹胶合板因竹节的存在使其本身具有以下缺陷:厚度误差大、难控制主节缺陷、柔韧性差、表面平整度难以控制。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服上述现有技术的不足,提供一种利用桉木特性解决竹基板表面平整性差的镜面竹基桥梁板。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术手段为:

[0005] 一种镜面竹基桥梁板,其特征在于,包括不涂胶桉木单板层、竹帘层、涂胶桉木单板层和覆膜层,所述竹帘层为纵横交错竹帘层,所述涂胶桉木单板层为三层,每层涂胶桉木单板层之间各夹持一层所述竹帘层形成对称结构的芯层,所述不涂胶桉木单板层为两层,分别贴合在芯层两面,所述覆膜层贴合于不涂胶桉木单板层的外侧面,所述覆膜层为固化覆膜纸。

[0006] 其中,所述竹帘层的纵向竹片为三根,横向竹片为两根。

[0007] 其中,所述竹帘层的纵向竹片为五根,横向竹片为三根。

[0008] 其中,所述竹帘层厚度为3-4mm,所述不涂胶桉木单板层1.8-2mm,所述涂胶桉木单板层的厚度为2-2.5mm。

[0009] 本实用新型的有益效果为:竹帘与桉木单板复合形成具有对称性层状结构的基材或板材,一方面具有竹胶合板的力学强度也具有木胶合板的柔韧性,另一方面板厚度误差小、板表面平整度高。同时,采用隔层涂胶的结构节约的胶料成本。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0011] 其中:

[0012] 1:不涂胶桉木单板层;2:竹帘层;3:涂胶桉木单板层;4:覆膜层。

具体实施方式

[0013] 为详细说明本实用新型的技术内容、构造特征、所实现目的及效果,以下结合实施方式并配合附图详予说明。

[0014] 请一并参阅图1,本实用新型一种镜面竹基桥梁板,包括不涂胶桉木单板层1、竹

帘层 2、涂胶桉木单板层 3 和覆膜层 4,所述竹帘层 2 为纵横交错竹帘层,所述涂胶桉木单板层 3 为三层,每层涂胶桉木单板层 3 之间各夹持一层所述竹帘层 2 形成对称结构的芯层,所述不涂胶桉木单板层 1 为两层,分别贴合在芯层两面,所述覆膜层 4 贴合于不涂胶桉木单板层 1 的外侧面,所述覆膜层 4 为固化覆膜纸。实际生产时,备好覆膜纸,桉木单板通过上下滚轮上胶机涂胶,胶水为酚醛树脂+淀粉,按产品规格要求铺装,进热压机热压,之后冷却出板,裁边后封边打包。竹帘与桉木单板复合形成具有对称性层状结构的基材或板材,一方面具有竹胶合板的力学强度也具有木胶合板的柔韧性,另一方面板厚度误差小、板表面平整度高。同时,采用隔层涂胶的结构节约的胶料成本。

[0015] 在本实施例中,所述竹帘层有两种规格,一种规格为所述竹帘层的纵向竹片为三根,横向竹片为两根。另一种规格为所述竹帘层的纵向竹片为五根,横向竹片为三根。第二种规格的强度会大于第一种规格一般应用于强度要求较高的工程领域。

[0016] 在本实施例中,所述竹帘层厚度为 3-4mm,所述不涂胶桉木单板层 1.8-2mm,所述涂胶桉木单板层的厚度为 2-2.5mm。通过该尺寸设计,保证基板厚度在 15-20mm 之间,既满足基板强度要求,又减少基板厚度。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

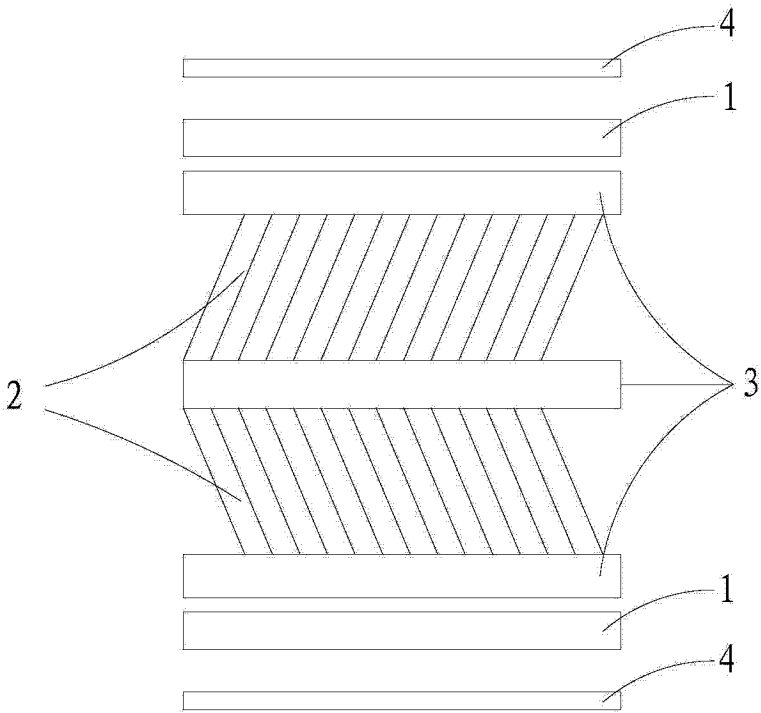


图 1