

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 132 913

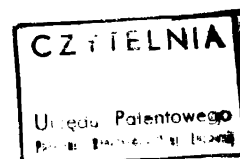
Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 82 03 10 /P. 235370/

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 83 09 12

Opis patentowy opublikowano: 1986 06 30



Int. Cl.³ B29H 7/14
B65G 47/90

Twórcy wynalazku: Ryszard Osuch, Bogdan Głanowski,
Tadeusz Konsor, Andrzej Perek,
Kazimierz Kur

Uprawniony z patentu: Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego
"Stomil", Wolbrom /Polska/

URZĄDZENIE DO ROZŁADUNKU WĘŻY PRZY WÓZKU KOTŁA WULKANIZACYJNEGO

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozładunku węży przy wózku kotła wulkanizacyjnego zwłaszcza dużych średnic.

Dotychczas rozładunek węży z platformy wózka wulkanizacyjnego odbywa się ręcznie poprzez przenoszenie każdego z węży na stanowisko odbandażowywania względnie przy użyciu wciągarek łańcuchowych ręcznych lub elektrowciągów.

Zasadniczą wadą stosowanych przy wulkanizacji urządzeń jest konieczność pracy przy węzach o wysokiej temperaturze w czasie zawiązywania cięgnem wiązki węży. Przy obsłudze urządzeń istnieje zagrożenie bezpieczeństwa pracy nie tylko pod względem termicznym ale też mechanicznym z uwagi na rozładunek równocześnie dużej ilości węży o różnej długości. Wad tych nie wykazuje urządzenie wykonane według wynalazku.

Istota wynalazku polega na wyposażeniu urządzenia w platformę rozładowniczą zamocowaną na wahaczach połączoną poprzez wał i dźwignię z tłoczyskiem siłownika, tworzącą poprzeczny układ podajnikowy węży z platformy wózka wulkanizacyjnego w kierunku rolek napędowych przymocowanych do ramy.

Przykład wykonania wynalazku został przedstawiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z boku urządzenia przy opuszczonej platformie rozładowniczej, fig. 2 - widok z boku urządzenia przy podniesionej platformie rozładowniczej, fig. 3 - widok z góry urządzenia.

Jak przedstawiono na fig. 1 i 2, urządzenie posiada ramę 1, do której z jednej strony poprzez wahacze 2 zamocowano obrotowo platformę rozładowniczą 3. Do ramy 1 przymocowane są wahliwie siłowniki 4 pneumatyczne lub hydrauliczne, które z drugiej strony poprzez tłoczysko 5, dźwignię 6 i wał 7 połączone są z wahaczami 2. Do ramy 1 zamocowany jest układ napędzanych rolek 8 oraz rolka dociskająca 9. Od strony platformy rozładowniczej 3 znajduje się platforma 10 kotła wulkanizacyjnego wraz z dennicą 11 kotła wulkanizacyjnego 12. Na platformie 10 wózka wulkanizacyjnego znajduje się z jednej strony zapora stała 13 a z drugiej strony kłapa uchylna 14. Przy platformie rozładowniczej 3 urządzenia znajduje się również z jednej strony stała zapora 15 a z drugiej strony kołki blokujące 16.

Urządzenie według wynalazku działa w sposób następujący: Dla uzyskania drogi wyjazdu dla platformy 10 wózka wulkanizacyjnego wraz z dennicą 11 z kotła wulkanizacyjnego 12 platforma rozładownicza 3 urządzenia musi znajdować się w pozycji podniesionej jak na fig. 2. Po wyjeździe platformy 10 wózka wulkanizacyjnego wraz z węzami gumowymi 17 z kotła wulkanizacyjnego 12 następuje doprowadzenie czynnika roboczego /powietrze lub ciecz/ do siłowników 4, co spowoduje przesuw tłoczyska 5, następnie odchylenie dźwigni 6 wraz z wałem 7 i wahaczami 2, następnie ruch platformy rozładowniczej 3 w dół z równoczesnym przesuwem poziomym w kierunku platformy 10 wózka wulkanizacyjnego. Po opuszczeniu platformy rozładowniczej 3 w położenie dolne i po odchyleniu kłapy 14 /fig. 1/ następuje staczanie się zwulkanizowanych węży 17 z platformy 10 wózka wulkanizacyjnego poprzez opuszczoną klapę 14 na platformę rozładowniczą 3. Po stoczeniu się wszystkich węży 17 na platformę 3 następuje przesuw tłoczyska 5 i ruch platformy rozładowniczej 3 wraz z wulkanizowanymi węzami 17 aż do uzyskania położenia górnego. Z uniesionej w położenie górne platformy rozładowniczej 3 z węzami zwulkanizowanymi 17 wyjmuje się blokady kołowe 16 i odbiera się kolejno po jednej sztuce węże, wtaczając je w układ rolek napędowych 8. Poprzez dociskanie rolki obrotowej 9 dokonuje się operacji odwijania bandaży z węża 17.

Urządzenie według wynalazku pozwala ograniczyć zagrożenia powstające przy rozładunku ciężkich i gorących węży i umożliwia przeprowadzenie rozładunku w krótkim czasie i zmniejszenie pracochłonności.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Urządzenie do rozładunku węży przy wózku kotła wulkanizacyjnego wyposażone w ramę, do której zamocowano zespoły rolek napędowych i rolek dociskowych przeznaczonych do odwijania bandaży z węży, z n a m i e n n e t y m, że posiada platformę rozładowniczą /3/ zamocowaną na wahaczach /2/ połączoną poprzez wał /7/ i dźwignię /6/ z tłoczyskiem /5/ siłownika /4/ tworzącą wahliwy układ podajnikowy węży /17/ z platformy /10/ wózka wulkanizacyjnego w kierunku rolek napędowych /8/ przymocowanych do ramy /1/.

