(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221142184 U
(45)授权公告日 2024.06.14

(21)申请号 202322658684.1

(22)申请日 2023.09.29

(73)专利权人 江恒(福建)体育用品集团有限公司
地址 362200 福建省泉州市晋江市深沪镇坑边工业区标准厂房园区10号

(72)发明人 伍小军

(74)专利代理机构 重庆莲子知识产权代理事务所(普通合伙) 50314
专利代理师 赵雅婷

(51)Int.Cl.
D06C 25/00(2006.01)
D06G 1/00(2006.01)
B65H 20/06(2006.01)

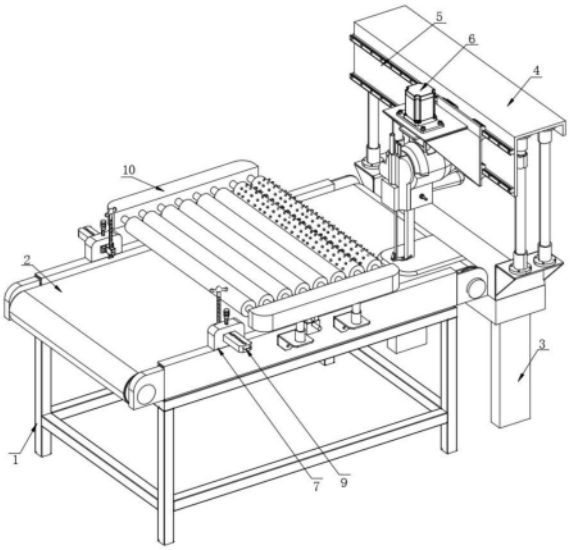
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种布料整边输送机构

(57)摘要

本实用新型涉及一种布料整边输送机构,包括支撑架,所述支撑架上连接有传送带主体,所述传送带主体的一侧连接有支撑腿,所述支撑腿上连接有伸缩架,所述伸缩架上连接有移动组件,所述移动组件的一侧连接有切割机主体,所述传送带主体的正面连接有固定块,所述固定块内开设有滑槽,所述滑槽内滑动的连接有两个拉平装置,所述传送带主体上连接有挤压装置。当与布料贴合后,此时停止转动第二把手,随后当拉平后的布料经过辊轮后,若干个辊轮可对压平后的布料进行定型,当布料经过黏性清理刷时,黏性清理刷对布料表面进行粘附清洁,从而完成了对布料卷边的拉平,且对布料进行清洁,避免过脏的布料影响后续加工的质量问题。



CN 221142184 U

1.一种布料整边输送机构,包括支撑架(1),其特征在于:所述支撑架(1)上连接有传送带主体(2),所述传送带主体(2)的一侧连接有支撑腿(3),所述支撑腿(3)上连接有伸缩架(4),所述伸缩架(4)上连接有移动组件(5),所述移动组件(5)的一侧连接有切割机主体(6),所述传送带主体(2)的正面连接有固定块(7),所述固定块(7)内开设有滑槽(8),所述滑槽(8)内滑动的连接有两个拉平装置(9),所述传送带主体(2)上连接有挤压装置(10);

所述拉平装置(9)包括移动杆(901),所述移动杆(901)上连接有提拉杆(903),所述移动杆(901)外套设有回拉弹簧(902),所述移动杆(901)下卡设有移动块(904),所述移动块(904)的正面连接有第一把手(906),所述移动块(904)的背面连接有螺母(907),所述螺母(907)内螺纹连接有螺纹杆(908),所述螺纹杆(908)上连接有第二把手(909),所述螺纹杆(908)下连接轴承(910),所述轴承(910)下连接有拉平块(911)。

2.根据权利要求1所述的一种布料整边输送机构,其特征在于:所述移动杆(901)滑动连接在固定块(7)上,所述回拉弹簧(902)的一端连接在提拉杆(903)下,所述回拉弹簧(902)的另一端连接在固定块(7)上。

3.根据权利要求1所述的一种布料整边输送机构,其特征在于:所述移动块(904)上开设有限位孔(905),所述拉平块(911)滑动连接在固定块(7)的背面。

4.根据权利要求1所述的一种布料整边输送机构,其特征在于:所述挤压装置(10)包括底座(101),所述底座(101)连接在传送带主体(2)外,所述底座(101)上连接有弹性杆(102),所述弹性杆(102)上连接有两个夹板(103),两个夹板(103)内连接有若干个辊轮(104),两个所述夹板(103)内连接有两个黏性清理刷(105)。

5.根据权利要求4所述的一种布料整边输送机构,其特征在于:所述辊轮(104)和黏性清理刷(105)搭接在传输带主体上,一个所述夹板(103)下连接有移动板(106),所述移动板(106)外滑动连接有壳体(108),所述移动板(106)内开设有若干个移动孔(107)。

6.根据权利要求5所述的一种布料整边输送机构,其特征在于:所述壳体(108)的正面连接有限位杆(109),所述限位杆(109)卡设在移动孔(107)内,所述壳体(108)连接在传送带主体(2)上。

一种布料整边输送机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料加工技术领域,尤其涉及一种布料整边输送机构。

背景技术

[0002] 布料整边输送设备是一种用于纺织和服装制造等行业的设备,用于在生产过程中将布料的边缘整齐、对齐,以便后续裁剪和缝纫工作,这种设备有助于提高制造效率,减少废料,并确保最终产品的外观和质量一致。

[0003] 现有的压边装置,多数采用弹性压板作为压边元件,弹性压板在一定程度上可以适应不同材质的表面,但其弹性度和调整能力有限,不能精准控制压力,导致了在处理过程中,一些材质可能会出现挠曲和边缘卷曲等现象,这种情况增加了后续裁剪和缝纫工作的复杂性和难度,对生产中的布料整齐性和质量产生一定程度的不利影响。

实用新型内容

[0004] (一)要解决的技术问题

[0005] 为了解决现有技术的上述问题,本实用新型提供一种布料整边输送机构,解决了现有的压边装置,弹性度和调整能力有限的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为了达到上述目的,本实用新型采用的主要技术方案为:

[0008] 一种布料整边输送机构,包括支撑架,所述支撑架上连接有传送带主体,所述传送带主体的一侧连接有支撑腿,所述支撑腿上连接有伸缩架,所述伸缩架上连接有移动组件,所述移动组件的一侧连接有切割机主体,所述传送带主体的正面连接有固定块,所述固定块内开设有滑槽,所述滑槽内滑动的连接有两个拉平装置,所述传送带主体上连接有挤压装置;

[0009] 所述拉平装置包括移动杆,所述移动杆上连接有提拉杆,所述移动杆外套设有回拉弹簧,所述移动杆下卡设有移动块,所述移动块的正面连接有第一把手,所述移动块的背面连接有螺母,所述螺母内螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆上连接有第二把手,所述螺纹杆下连接轴承,所述轴承下连接有拉平块。

[0010] 所述移动杆滑动连接在固定块上,所述回拉弹簧的一端连接在提拉杆下,所述回拉弹簧的另一端连接在固定块上。

[0011] 所述移动块上开设有限位孔,所述拉平块滑动连接在固定块的背面。

[0012] 所述挤压装置包括底座,所述底座连接在传送带主体外,所述底座上连接有弹性杆,所述弹性杆上连接有两个夹板,两个夹板内连接有若干个辊轮,两个所述夹板内连接有两个黏性清理刷。

[0013] 所述辊轮和黏性清理刷搭接在传输带主体上,一个所述夹板下连接有移动板,所述移动板外滑动连接有壳体,所述移动板内开设有若干个移动孔。

[0014] 所述壳体的正面连接有限位杆,所述限位杆卡设在移动孔内,所述壳体连接在传

送带主体上。

[0015] (三)有益效果

[0016] 本实用新型的有益效果是:在实施过程中,当布料进行加工时,通过传送带主体时,首先将提拉杆拉起,随后提拉杆远离限位孔,随后拉动把手调整拉平块的位置,当拉平块与布料边缘相对应后,此时松开提拉杆,随后转动第二把手,第二把手通过螺母进行转动,随后第二把手带动轴承进行移动,轴承带动拉平块进行移动,随后拉平块通过固定块的平面向下进行移动,当与布料贴合后,此时停止转动第二把手,随后当拉平后的布料经过辊轮后,若干个辊轮可对压平后的布料进行定型,当布料经过黏性清理刷时,黏性清理刷对布料表面进行粘附清洁,从而完成了对布料卷边的拉平,且对布料进行清洁,避免过脏的布料影响后续加工的质量问题。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型立体的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型拉平装置立体的结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型固定块立体的剖面结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型挤压装置立体的结构示意图。

[0021] 【附图标记说明】

[0022] 1、支撑架;2、传送带主体;3、支撑腿;4、伸缩架;5、移动组件;6、切割机主体;7、固定块;8、滑槽;9、拉平装置;901、移动杆;902、回拉弹簧;903、提拉杆;904、移动块;905、限位孔;906、第一把手;907、螺母;908、螺纹杆;909、第二把手;910、轴承;911、拉平块;10、挤压装置;101、底座;102、弹性杆;103、夹板;104、辊轮;105、黏性清理刷;106、移动板;107、移动孔;108、壳体;109、限位杆。

具体实施方式

[0023] 为了更好的解释本实用新型,以便于理解,下面结合附图,通过具体实施方式,对本实用新型作详细描述。

[0024] 请参照图1至图4所示,本实用新型的一种布料整边输送机构,包括支撑架1,支撑架1上连接有传送带主体2,传送带主体2的一侧连接有支撑腿3,支撑腿3上连接有伸缩架4,伸缩架4上连接有移动组件5,移动组件5的一侧连接有切割机主体6,传送带主体2的正面连接有固定块7,固定块7内开设有滑槽8,滑槽8内滑动的连接有两个拉平装置9,传送带主体2上连接有挤压装置10;

[0025] 拉平装置9包括移动杆901,移动杆901上连接有提拉杆903,移动杆901外套设有回拉弹簧902,移动杆901下卡设有移动块904,移动块904的正面连接有第一把手906,移动块904的背面连接有螺母907,螺母907内螺纹连接有螺纹杆908,螺纹杆908上连接有第二把手909,螺纹杆908下连接轴承910,轴承910下连接有拉平块911。在实际实施过程中,能在不同材料的布料上精准的控制压力。具体的,当布料进行加工时,通过传送带主体2时,首先将提拉杆903拉起,随后提拉杆903远离限位孔905,随后拉动把手调整拉平块911的位置,当拉平块911与布料边缘相对应后,此时松开提拉杆903,随后转动第二把手909,第二把手909通过螺母907进行转动,随后第二把手909带动轴承910进行移动,轴承910带动拉平块911进行移

动,随后拉平块911通过固定块7的平面向下进行移动,当与布料贴合后,此时停止转动第二把手909,此装置可精准的控制拉平块911对布料的压力,从而实现针对不同布料的卷边进行拉平。

[0026] 可选地,移动杆901滑动连接在固定块7上,回拉弹簧902的一端连接在提拉杆903下,回拉弹簧902的另一端连接在固定块7上。在实际实施过程中,通过设置移动杆901和固定块7,固定块7可对移动杆901进行限位,避免其发生晃动,通过设置回拉弹簧902,当移动杆901未移动时,回拉弹簧902对移动杆901施加弹力,使其保持稳定,当移动杆901失去拉力,回拉弹簧902对移动杆901施加弹力,弹力带动移动杆901进行移动,从而进行复位。

[0027] 可选地,移动块904上开设有限位孔905,拉平块911滑动连接在固定块7的背面。在实际实施过程中,通过设置限位孔905和移动杆901,限位孔905配合移动杆901,实现了限位孔905对移动杆901进行限位,避免其发生晃动或偏移。

[0028] 可选地,挤压装置10包括底座101,底座101连接在传送带主体2外,底座101上连接有弹性杆102,弹性杆102上连接有两个夹板103,两个夹板103内连接有若干个辊轮104,两个夹板103内连接有两个黏性清理刷105。在实际实施过程中,通过设置弹性杆102和夹板103,弹性杆102配合夹板103,实现了弹性杆102对夹板103施加拉力,拉力带动夹板103进行移动,从而保持始终与传送带主体2的贴合。

[0029] 可选地,辊轮104和黏性清理刷105搭接在传输带主体上,一个夹板103下连接有移动板106,移动板106外滑动连接有壳体108,移动板106内开设有若干个移动孔107。在实际实施过程中,通过设置辊轮104,辊轮104可对拉平后的布料进行加压,使布料保持拉平,避免布料再次发生卷边。

[0030] 可选地,壳体108的正面连接有限位杆109,限位杆109卡设在移动孔107内,壳体108连接在传送带主体2上。在实际实施过程中,通过设置限位杆109和移动孔107,限位杆109配合移动孔107,实现了限位杆109可卡设在移动孔107,避免其发生晃动或移动。

[0031] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,并且本实用新型使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中,常规的型号,加上电路连接采用现有技术中常规的连接方式,在此不再详述。

[0032] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等同变换,或直接或间接运用在相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

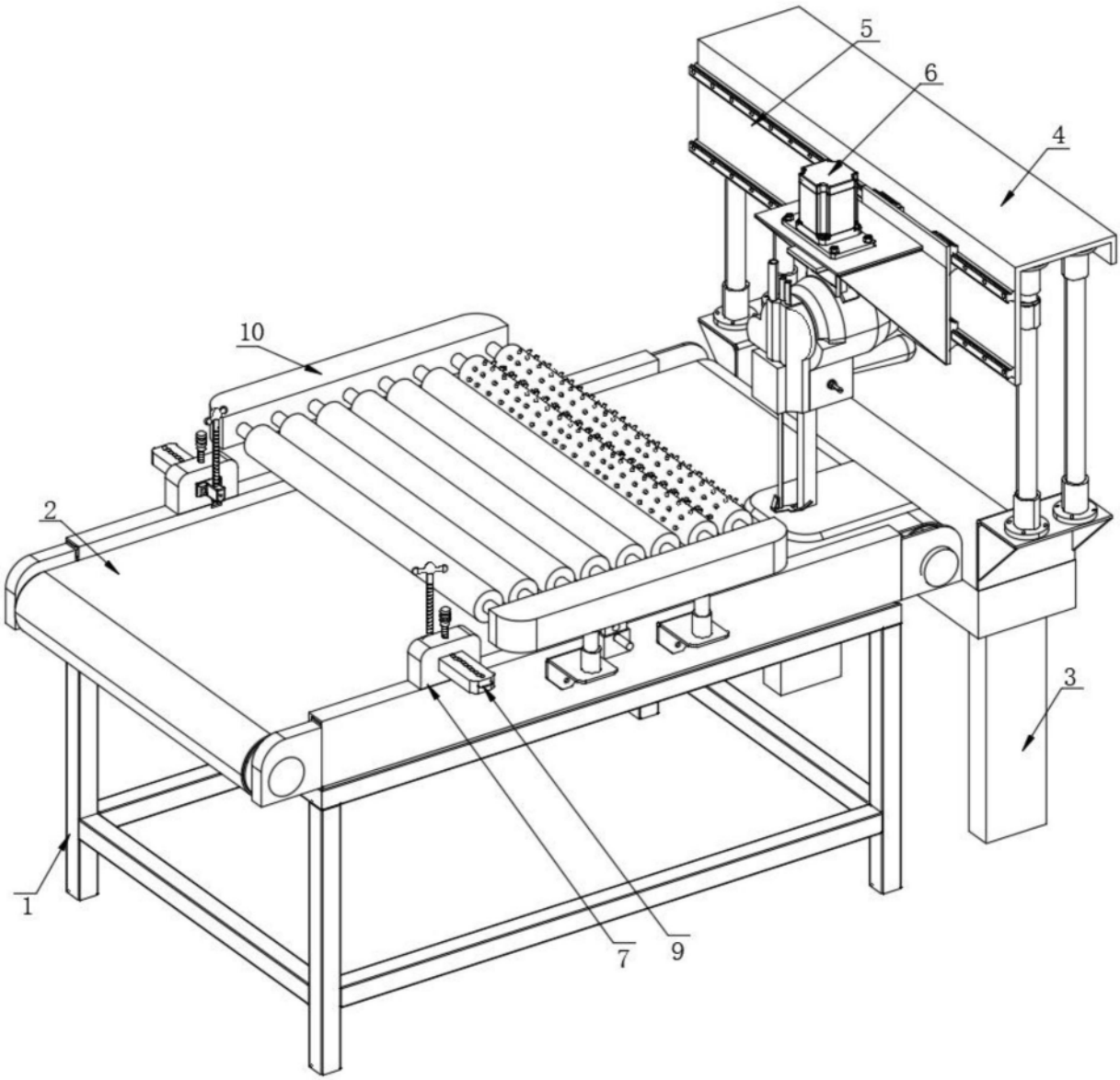


图1

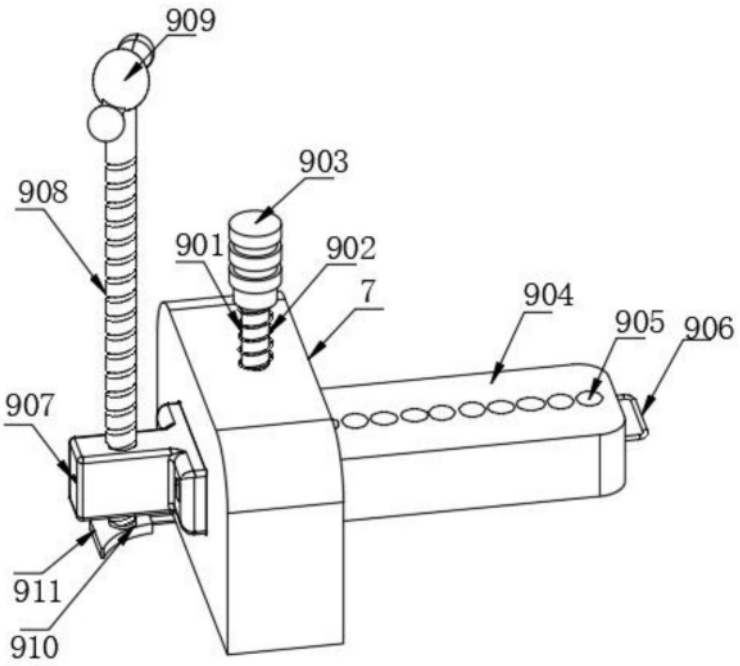


图2

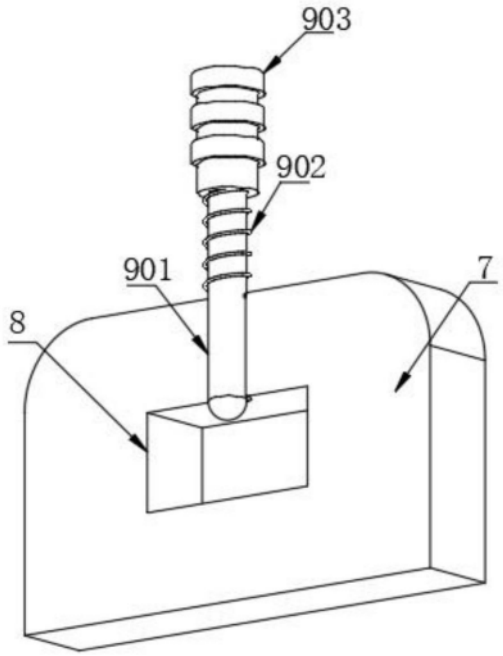


图3

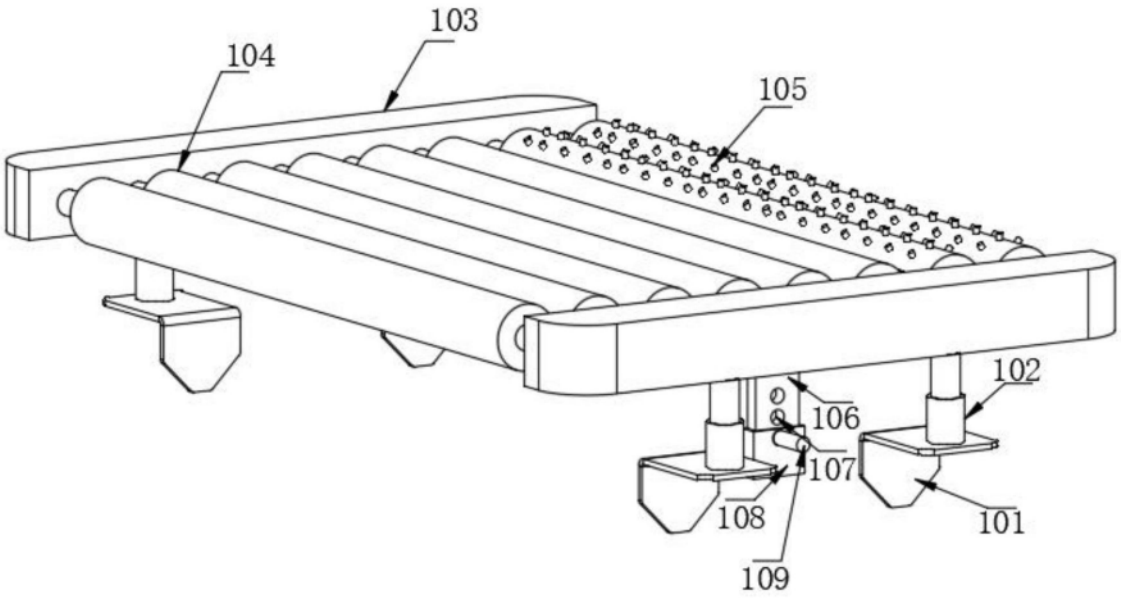


图4