



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209555530 U

(45)授权公告日 2019.10.29

(21)申请号 201822142769.3

(22)申请日 2018.12.20

(73)专利权人 嘉兴市飞熊纺织有限公司

地址 314000 浙江省嘉兴市秀洲区油车港  
镇静电植绒城

(72)发明人 冯振华

(74)专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所

(普通合伙) 33253

代理人 程开生

(51) Int. Cl.

D06B 3/04(2006.01)

D06B 23/20(2006.01)

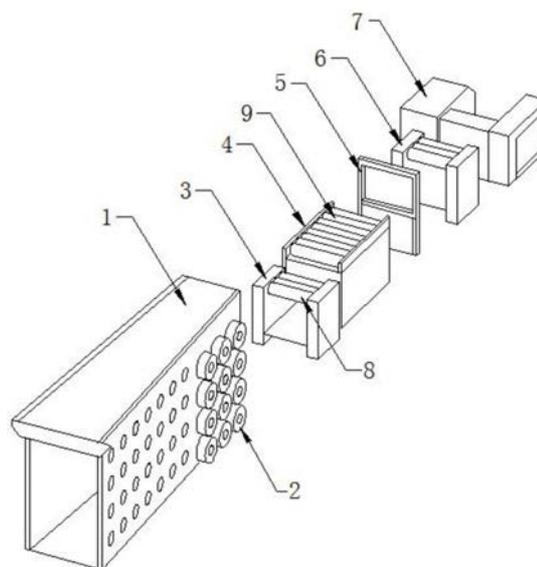
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种基于工业纺织工艺整浆并设备

### (57)摘要

本实用新型公开了一种基于工业纺织工艺整浆并设备,包括储纱架,储纱架的一侧设置有分经装置,分经装置的一侧设置有张力调节装置,张力调节装置的一侧设置有毛丝检测器,毛丝检测器的一侧设置有收浆机,收浆机的一侧设置有储浆机,张力调节装置的内侧安装有张力控制辊,张力控制辊上安装有张力测试模块,张力控制辊的顶端两侧均设置有旋转辊,旋转辊上安装有静电消除器。本实用新型是一种基于工业纺织工艺整浆并设备,该设备通过设置的张力调节辊可方便进行升降调节,对于不同的物料可进行不同程度的张力调节,提升设备的适用范围,同时设置相应的张力测试装置,可有效防止物料断裂,节约成本。



1. 一种基于工业纺织工艺整浆并设备,包括储纱架(1),其特征在于,所述储纱架(1)的一侧设置有分经装置(3),所述分经装置(3)的一侧设置有张力调节装置(4),所述张力调节装置(4)的一侧设置有毛丝检测器(5),所述毛丝检测器(5)的一侧设置有收浆机(6),所述收浆机(6)的一侧设置有储浆机(7),所述张力调节装置(4)的内侧安装有张力控制辊(9),所述张力控制辊(9)上安装有张力测试模块(14),所述张力控制辊(9)的顶端两侧均设置有旋转辊(10),所述旋转辊(10)上安装有静电消除器(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种基于工业纺织工艺整浆并设备,其特征在于,所述储纱架(1)的一侧设置有储纱筒(2),所述储纱架(1)与分经装置(3)通过储纱筒(2)相连通。

3. 根据权利要求1所述的一种基于工业纺织工艺整浆并设备,其特征在于,所述分经装置(3)的内侧安装有收纱辊(8)。

4. 根据权利要求1所述的一种基于工业纺织工艺整浆并设备,其特征在于,所述张力调节装置(4)的表面安装有张力显示表(15),所述张力显示表(15)与张力测试模块(14)电性连接。

5. 根据权利要求1所述的一种基于工业纺织工艺整浆并设备,其特征在于,所述收浆机(6)的内侧设置有卷绕轴(12),所述张力调节装置(4)与收浆机(6)通过卷绕轴(12)相连接。

6. 根据权利要求1所述的一种基于工业纺织工艺整浆并设备,其特征在于,所述张力调节装置(4)的内部安装有升降控制组件(13),所述张力控制辊(9)与张力调节装置(4)通过升降控制组件(13)活动连接。

7. 根据权利要求1所述的一种基于工业纺织工艺整浆并设备,其特征在于,所述收浆机(6)的一侧设置有驱动电机(16)。

## 一种基于工业纺织工艺整浆并设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织设备领域,特别涉及一种基于工业纺织工艺整浆并设备。

### 背景技术

[0002] 整浆并通常是在用化纤长丝作原料,采用喷水织机生产仿真丝丝绸类产品时采用的三道工序——整经(直接整经)、浆丝、并轴,整经机、浆丝机、并轴机,三道工序设备规格配置一般要根据织机的台数规模、工作箱幅宽度、总经纱根数和产品工艺要求而有所不同,设备台数配置和价格也可能有较大差异,整经机主要分为分批整经机和分条整经机两大类,自筒子架上筒子引出的经纱,先穿过夹纱器与立柱间的间隙经过断头探测器,向前穿过导纱瓷板,再经导纱棒,穿过伸缩箱,绕过测长辊后卷绕到经轴上。经轴可由变速电动机直接拖到。卷绕直径增大时,由与测长辊相连接的测速发电机发出速度变化的信号,经电气控制装置自动降低电机的转速,以保持经轴卷绕线速度恒定。

[0003] 在现有的整浆并设备的技术条件基础上,在整经机使用的范围性以及便捷性上依然存在很多不足,大部分整经机在使用的过程中,对于不同物料需要不同的张力强度,不方便进行调节使用,导致设备的使用范围受限,同时缺乏相应的拉力显示装置,当拉力过大时会导致物料断裂,加大成本,十分不便。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有技术的缺陷,提供一种基于工业纺织工艺整浆并设备,该设备通过设置的张力调节辊可方便进行升降调节,对于不同的物料可进行不同程度的张力调节,提升设备的适用范围,同时设置相应的张力测试装置,可有效防止物料断裂,节约成本。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 本实用新型一种基于工业纺织工艺整浆并设备,包括储纱架,所述储纱架的一侧设置有分经装置,所述分经装置的一侧设置有张力调节装置,所述张力调节装置的一侧设置有毛丝检测器,所述毛丝检测器的一侧设置有收浆机,所述收浆机的一侧设置有储浆机,所述张力调节装置的内侧安装有张力控制辊,所述张力控制辊上安装有张力测试模块,所述张力控制辊的顶端两侧均设置有旋转辊,所述旋转辊上安装有静电消除器。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述储纱架的一侧设置有储纱筒,所述储纱架与分经装置通过储纱筒相连通。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述分经装置的内侧安装有收纱辊。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述张力调节装置的表面安装有张力显示表,所述张力显示表与张力测试模块电性连接。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述收浆机的内侧设置有卷绕轴,所述张力调节装置与收浆机通过卷绕轴相连接。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述张力调节装置的内部安装有升降控制

组件,所述张力控制辊与张力调节装置通过升降控制组件活动连接。

[0012] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述收浆机的一侧设置有驱动电机。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0014] 本实用新型是一种基于工业纺织工艺整浆并设备,可以有效的提高设备的使用范围以及便捷性,该设备通过设置的张力调节辊可方便进行升降调节,对于不同的物料可进行不同程度的张力调节,提升设备的适用范围,同时设置相应的张力测试装置,可有效防止物料断裂,节约成本,实用性强。

### 附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0016] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型的侧面结构示意图;

[0018] 图3是本实用新型的内部结构示意图;

[0019] 图中:1、储纱架;2、储纱筒;3、分经装置;4、张力调节装置;5、毛丝检测器;6、收浆机;7、储浆机;8、收纱辊;9、张力控制辊;10、旋转辊;11、静电消除器;12、卷绕轴;13、升降控制组件;14、张力测试模块;15、张力显示表;16、驱动电机。

### 具体实施方式

[0020] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0021] 实施例1

[0022] 如图1-3所示,本实用新型提供一种基于工业纺织工艺整浆并设备,包括储纱架1,储纱架1的一侧设置有分经装置3,分经装置3的一侧设置有张力调节装置4,张力调节装置4的一侧设置有毛丝检测器5,毛丝检测器5的一侧设置有收浆机6,收浆机6的一侧设置有储浆机7,张力调节装置4的内侧安装有张力控制辊9,张力控制辊9上安装有张力测试模块14,张力控制辊9的顶端两侧均设置有旋转辊10,旋转辊10上安装有静电消除器11。

[0023] 进一步的,储纱架1的一侧设置有储纱筒2,储纱架1与分经装置3通过储纱筒2相连接,通过设置的储纱筒2进行存放物料,通过储纱筒2将物料与分经装置3进行连接输送,简单方便。

[0024] 分经装置3的内侧安装有收纱辊8,通过设置的收纱辊8将储纱筒2内部上的物料进行旋转收料。

[0025] 张力调节装置4的表面安装有张力显示表15,张力显示表15与张力测试模块14电性连接,在使用的过程中,通过张力测试模块14进行张力测试,通过与张力显示表15连接来显示数值,可方便进行调节。

[0026] 收浆机6的内侧设置有卷绕轴12,张力调节装置4与收浆机6通过卷绕轴12相连接,通过设置的卷绕轴12进行对张力调节装置4进行收料工作。

[0027] 张力调节装置4的内部安装有升降控制组件13,张力控制辊9与张力调节装置4通过升降控制组件13活动连接,设置的升降控制组件13可方便控制调节张力控制辊9进行升

降控制调节。

[0028] 收浆机6的一侧设置有驱动电机16,通过设置的驱动电机16提供驱动动力,带动收浆机6进行收料工作。

[0029] 具体的,本实用新型在使用的时候,可通过打开该设备进行工作,储纱架1通过设置的储纱筒2进行存放物料,通过储纱筒2将物料与分经装置3 进行连接输送,经过张力调节装置4进行运输,其中设置的升降控制组件13 可方便控制调节张力控制辊9进行升降控制调节,在使用的过程中,通过张力测试模块14进行张力测试,通过与张力显示表15连接来显示数值,可方便进行调节,通过设置的毛丝检测器5进行物料检测,通过收浆机6进行收料,通过设置的驱动电机16提供驱动动力,带动收浆机6进行收料工作,通过储浆机7进行储料。

[0030] 综上所述,该设备通过设置的张力调节辊可方便进行升降调节,对于不同的物料可进行不同程度的张力调节,提升设备的适用范围,同时设置相应的张力测试装置,可有效防止物料断裂,节约成本。

[0031] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

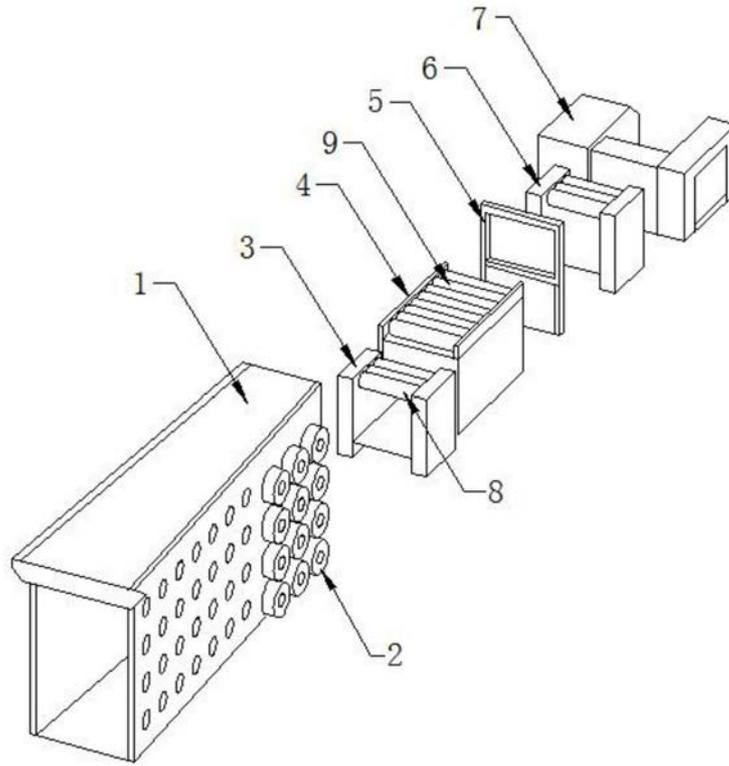


图1

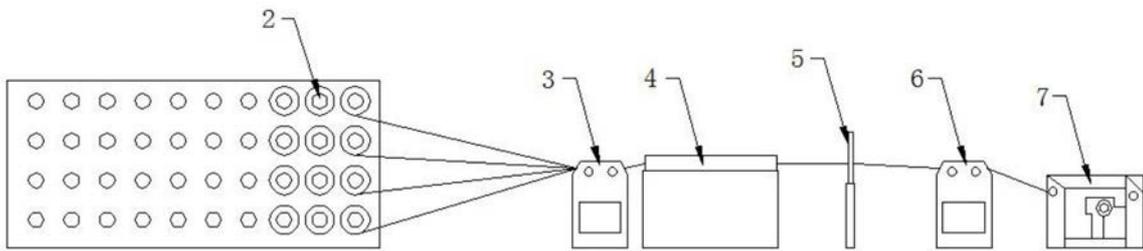


图2

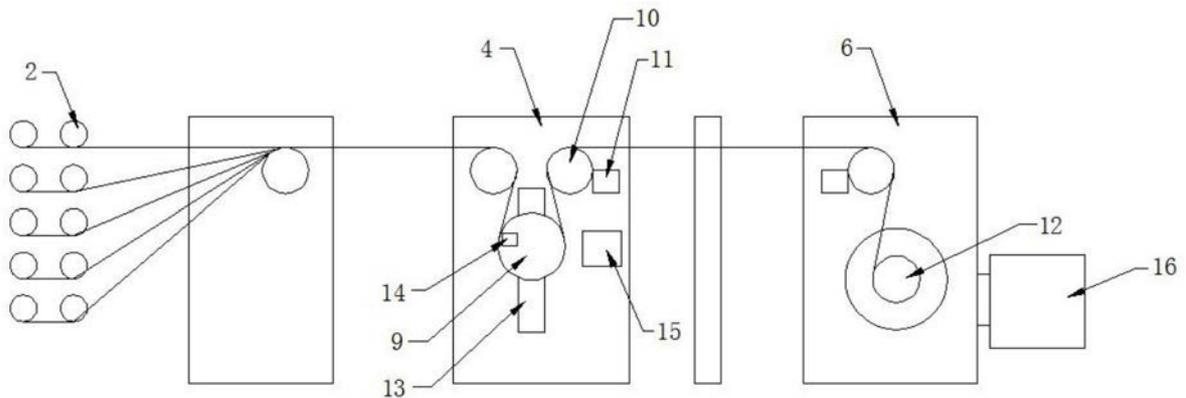


图3