(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204816857 U
(45)授权公告日 2015.12.02

(21)申请号 201520473205.1

(22)申请日 2015.06.30

(73)专利权人 金乡县崇文食品有限公司
地址 272200 山东省济宁市金乡县鱼山镇经济开发区(济宁食品工业园)

(72)发明人 毕爱军 刘保印 朱孔超

(74)专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限公司 11429
代理人 李鹏

(51)Int.Cl.
B03C 1/02(2006.01)

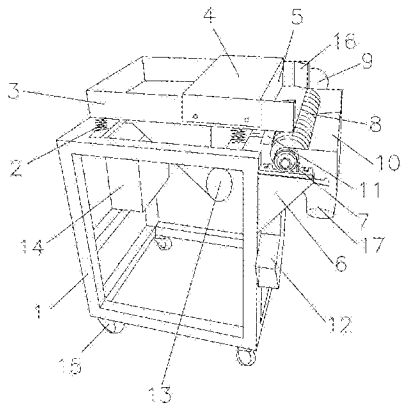
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种蒜粉振动去磁机

(57)摘要

本实用新型涉及一种蒜粉振动去磁机，机架上部四角处设置弹簧，弹簧上设置振动筛盘，振动筛盘右侧上部设置上盖板，上盖板右侧设置竖直挡板，机架右上端设置支撑架，滚动磁棒两端通过轴承与支撑架上端连接，电机A固定在支撑架上，电机A转轴与滚动磁棒传动，出料斗A设置在机架右侧，滚动磁棒位于振动筛盘右侧出口下方，出料斗A上口位于滚动磁棒右侧下方，滚动磁棒左侧设置除刮板，除刮板下方设置出料斗B，出料斗B固定在机架上，振动筛盘下侧安装振动电机，机架左侧设置电源箱，机架下部安装轮。本实用新型有益效果：结构合理，工作效率大大提高，有效解决了在生产蒜粉过程中磁性杂质去除率低的问题，提高了产品合格率。



CN 204816857 U

1. 一种蒜粉振动去磁机，其特征在于：包括机架（1）、弹簧（2）、振动筛盘（3）、上盖板（4）、竖直挡板（5）、支撑架（6）、轴承（7）、滚动磁棒（8）、电机 A（9）、出料斗 A（10）、除刮板（11）、出料斗 B（12）、振动电机（13）、电源箱（14）和安装轮（15），机架（1）上部四角处设置弹簧（2），弹簧（2）上设置振动筛盘（3），振动筛盘（3）右侧上部设置上盖板（4），上盖板（4）右侧设置竖直挡板（5），机架（1）右上端设置支撑架（6），滚动磁棒（8）两端通过轴承（7）与支撑架（6）上端连接，电机 A（9）固定在支撑架（6）上，电机 A（9）转轴与滚动磁棒（8）传动，出料斗 A（10）设置在机架（1）右侧，滚动磁棒（8）位于振动筛盘（3）右侧出口下方，出料斗 A（10）上口位于滚动磁棒（8）右侧下方，滚动磁棒（8）左侧设置除刮板（11），除刮板（11）下方设置出料斗 B（12），出料斗 B（12）固定在机架（1）上，振动筛盘（3）下侧安装振动电机（13），机架（1）左侧设置电源箱（14），机架（1）下部安装轮（15）。

2. 如权利要求 1 所述的一种蒜粉振动去磁机，其特征在于：所述的弹簧（2）为压缩弹簧。

3. 如权利要求 1 所述的一种蒜粉振动去磁机，其特征在于：所述的振动筛盘（3）右端设置斜挡板（16）。

4. 如权利要求 1 所述的一种蒜粉振动去磁机，其特征在于：所述的出料斗 A（10）下端焊接出料口（17）。

5. 如权利要求 1 所述的一种蒜粉振动去磁机，其特征在于：所述的轮（15）为万向轮。

一种蒜粉振动去磁机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种去磁机，尤其涉及一种蒜粉振动去磁机。

背景技术

[0002] 目前出口到欧美的脱水蔬菜类产品，例如蒜粒、蒜粉，客户对杂质的含量要求比较严格，尤其是磁性杂质，一旦超标，就会拒绝付尾款，甚至会对生产厂家进行投诉，这样就会给生产厂家带来经济损失和信任危机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是：提供一种蒜粉振动去磁机，解决了在生产蒜粉过程中磁性杂质去除率低，产品合格率低的问题。

[0004] 本实用新型为解决上述提出的问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种蒜粉振动去磁机，包括机架 1、弹簧 2、振动筛盘 3、上盖板 4、竖直挡板 5、支撑架 6、轴承 7、滚动磁棒 8、电机 A9、出料斗 A10、除刮板 11、出料斗 B12、振动电机 13、电源箱 14 和安装轮 15，机架 1 上部四角处设置弹簧 2，弹簧 2 上设置振动筛盘 3，振动筛盘 3 右侧上部设置上盖板 4，上盖板 4 右侧设置竖直挡板 5，机架 1 右上端设置支撑架 6，滚动磁棒 8 两端通过轴承 7 与支撑架 6 上端连接，电机 A9 固定在支撑架 6 上，电机 A9 转轴与滚动磁棒 8 传动，出料斗 A10 设置在机架 1 右侧，滚动磁棒 8 位于振动筛盘 3 右侧出口下方，出料斗 A10 上口位于滚动磁棒 8 右侧下方，滚动磁棒 8 左侧设置除刮板 11，除刮板 11 下方设置出料斗 B12，出料斗 B12 固定在机架 1 上，振动筛盘 3 下侧安装振动电机 13，机架 1 左侧设置电源箱 14，机架 1 下部安装轮 15。

[0006] 所述的弹簧 2 为压缩弹簧，抗压性能好，使用寿命长。

[0007] 所述的振动筛盘 3 右端设置斜挡板 16，防止蒜粉外溢。

[0008] 所述的滚动磁棒 8 为永磁铁滚动磁棒，磁性长久，使用寿命长。

[0009] 所述的出料斗 A10 下端焊接出料口 17，便于接料。

[0010] 所述的轮 15 为万向轮，移动更灵活。

[0011] 本实用新型的工作原理：经过粉碎的粉末状蒜粉到达振动筛盘内，经过振动筛盘的振动使蒜粉均匀的分布开来，并且得到向前的切向力，经过旋转的滚动磁棒，蒜粉中的磁性杂质吸附在滚动磁棒上，蒜粉由出料斗 A 进入包装袋，吸附的磁性杂质被除刮板刮除进入出料斗 B。

[0012] 本实用新型的有益效果在于：1、结构合理，工作效率大大提高，有效解决了在生产蒜粉过程中磁性杂质去除率低的问题，提高了产品合格率。2、弹簧为压缩弹簧，抗压性能好，使用寿命长。3、振动筛盘右端设置斜挡板，防止蒜粉外溢。4、滚动磁棒为永磁铁滚动磁棒，磁性长久，使用寿命长。5、出料斗 A 下端焊接出料口，便于接料。6、轮为万向轮，移动更灵活。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0014] 其中，1- 机架、2- 弹簧、3- 振动筛盘、4- 上盖板、5- 竖直挡板、6- 支撑架、7- 轴承、8- 滚动磁棒、9- 电机 A、10- 出料斗 A、11- 除刮板、12- 出料斗 B、13- 振动电机、14- 电源箱、15- 安装轮、16- 斜挡板、17- 出料口。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图进一步说明本实用新型的实施例。

[0016] 参照图 1，本具体实施方式所述的一种蒜粉振动去磁机，包括机架 1、弹簧 2、振动筛盘 3、上盖板 4、竖直挡板 5、支撑架 6、轴承 7、滚动磁棒 8、电机 A9、出料斗 A10、除刮板 11、出料斗 B12、振动电机 13、电源箱 14 和安装轮 15，机架 1 上部四角处设置弹簧 2，弹簧 2 上设置振动筛盘 3，振动筛盘 3 右侧上部设置上盖板 4，上盖板 4 右侧设置竖直挡板 5，机架 1 右上端设置支撑架 6，滚动磁棒 8 两端通过轴承 7 与支撑架 6 上端连接，电机 A9 固定在支撑架 6 上，电机 A9 转轴与滚动磁棒 8 传动，出料斗 A10 设置在机架 1 右侧，滚动磁棒 8 位于振动筛盘 3 右侧出口下方，出料斗 A10 上口位于滚动磁棒 8 右侧下方，滚动磁棒 8 左侧设置除刮板 11，除刮板 11 下方设置出料斗 B12，出料斗 B12 固定在机架 1 上，振动筛盘 3 下侧安装振动电机 13，机架 1 左侧设置电源箱 14，机架 1 下部安装轮 15。

[0017] 所述的弹簧 2 为压缩弹簧，抗压性能好，使用寿命长。

[0018] 所述的振动筛盘 3 右端设置斜挡板 16，防止蒜粉外溢。

[0019] 所述的滚动磁棒 8 为永磁铁滚动磁棒，磁性长久，使用寿命长。

[0020] 所述的出料斗 A10 下端焊接出料口 17，便于接料。

[0021] 所述的轮 15 为万向轮，移动更灵活。

[0022] 本具体实施方式的工作原理 :经过粉碎的粉末状蒜粉到达振动筛盘内，经过振动筛盘的振动使蒜粉均匀的分布开来，并且得到向前的切向力，经过旋转的滚动磁棒，蒜粉中的磁性杂质吸附在滚动磁棒上，蒜粉由出料斗 A 进入包装袋，吸附的磁性杂质被除刮板刮除进入出料斗 B。

[0023] 本具体实施方式的有益效果在于 :1、结构合理，工作效率大大提高，有效解决了在生产蒜粉过程中磁性杂质去除率低的问题，提高了产品合格率。2、弹簧为压缩弹簧，抗压性能好，使用寿命长。3、振动筛盘右端设置斜挡板，防止蒜粉外溢。4、滚动磁棒为永磁铁滚动磁棒，磁性长久，使用寿命长。5、出料斗 A 下端焊接出料口，便于接料。6、轮为万向轮，移动更灵活。

[0024] 本实用新型的具体实施例不构成对本实用新型的限制，凡是采用本实用新型的相似结构及变化，均在本实用新型的保护范围内。

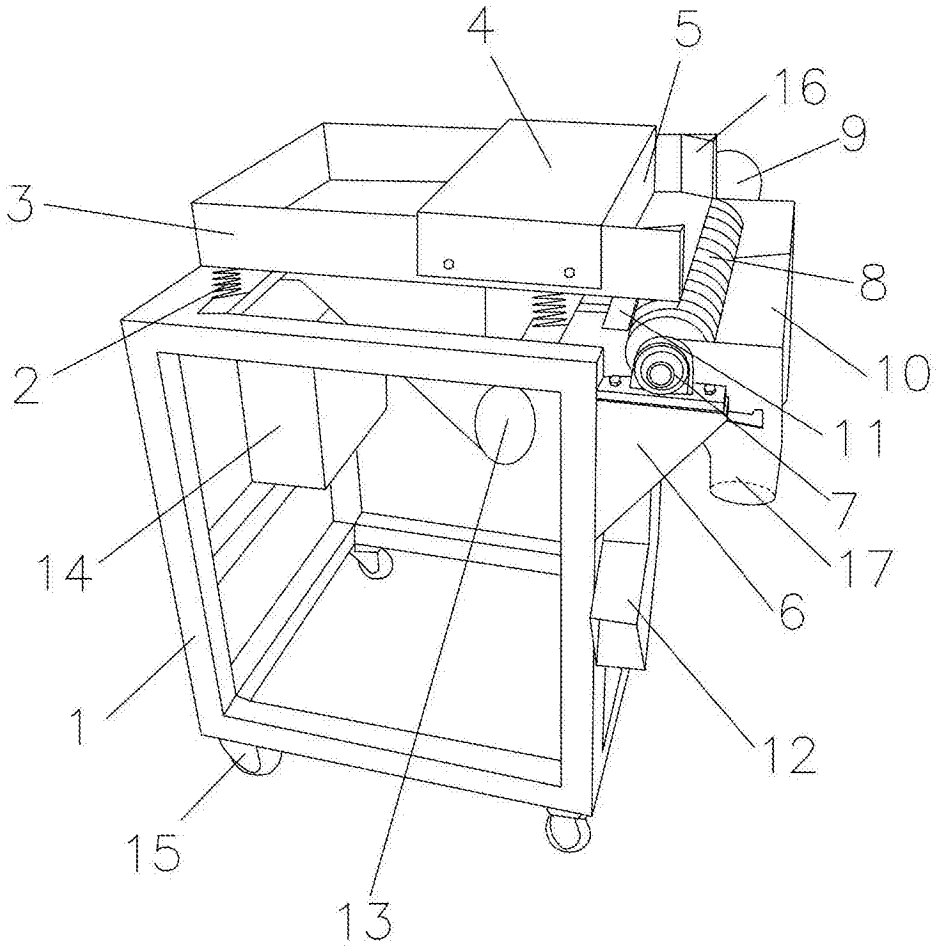


图 1