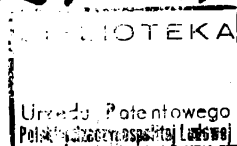


B27k 1/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 39478

Kl. 38 h, 1/01

Instytut Technologii Drewna*)

Poznań, Polska

Sposób parzenia drewna

Patent trwa od dnia 20 września 1955 r.

W celu przygotowania drzewa do obróbki, na przykład gięcia, zmiany barwy masy drzewnej itp. zabiegów, znane jest poddawanie drewna działaniu pary. Pod działaniem pary masa drewna bukowego, jak również masa innych gatunków drewna otrzymuje efekty barwne, tkanki parzonego drewna wykazują zmiany właściwości fizycznej. Drewno dla otrzymania powyższych właściwości poddaje się ogrzewaniu w autoklawach pod ciśnieniem, przy czym ogrzewanie przeprowadza się w ten sposób, iż utrzymuje się stale nadciśnienie przewyższające co najmniej o 2 atm., prężność pary wodnej przy danej temperaturze.

Tak podgrzane drewno po odpowiednim czasie działania temperatury i ciśnienia ochładza się pod podwyższonym ciśnieniem w autoklawach do po-

żądaney temperatury dla dalszej obróbki. Po doprowadzeniu ciśnienia w autoklawie do stanu normalnego wyprowadza się tak potraktowane drewno z autoklawu lub komory ciśnieniowej.

Przykład. 1000 kg drewna bukowego, przeznaczonego do wyrobów giętych mebli włożono na wózek w celu parzenia do autoklawu, pracującego pod ciśnieniem roboczym 10 atm. Po zamknięciu pokrywy autoklawu za pomocą sprężarki zwiększono w nim ciśnienie wstępne do 5 atm. Po uzyskaniu pożądanego ciśnienia wstępnego włączono ogrzewanie. Ogrzewanie prowadzono tak, by po 3 godzinach uzyskać wewnątrz autoklawu temperaturę 150°C, po czym drewno w autoklawie przebywało w tej temperaturze przez 3 godziny. Po tym czasie ogrzewanie przzerwano i włączono chłodzenie, oziębiając wnętrze autoklawu do temperatury 100°C. Po uzyskaniu tej temperatury zredukowano ciśnienie do ciśnienia normalnego przez czas około 20 minut i na tym proces parzenia zakończono. Uzyskano drewno dające się z łatwością zagiąć bez pęknięć o jednolitej barwie przekroju.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są: prof. dr Stanisław Prosiński, inż. Wacław Kontek, inż. mgr Przemysław Giećewiczowa, mgr Barbara Popielarzowa, inż. mgr Edmund Popielarz i inż. mgr Tadeusz Giećewicz.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób parzenia drewna, znamienny tym, że drewno poddaje się ogrzewaniu najlepiej w autoklawach, w których przed ogrzewaniem podwyższa się ciśnienie tak, aby w każdej chwili podczas ogrzewania było ono wyższe aniżeli prężność pary wodnej w danej temperaturze.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że drewno po wymaganym czasie traktowania ciśnieniowo-ciepłego ochładza się w autoklawie do pożądanej temperatury, po czym po oziębieniu autoklawu do pożądanej temperatury ciśnienie wyrównuje się do atmosferycznego.

Instytut Technologii Drewna
Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych