

6 maja 1929 r.

URZĄD PATENTOWY



B65d 41/32

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 9855.

Kl. 64 b 23.

Śląska Fabryka Wyrobów Metalowych „Mewa”
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
(Bielsko, Polska).

**Sposób uniemożliwiający zdejmowanie bez uszkodzenia kapsła,
nałożonego na główkę butelki, i przyrząd do tego służący.**

Zgłoszono 10 marca 1928 r.

Udzielono 12 stycznia 1929 r.

Jeżeli na główkę butelki nałoży się kapsel, zaopatrzony w gęsto rozmieszczone otworki dowolnego kształtu, najkorzystniej na jednej lub paru linjach wzdłuż kapsła, to uniemożliwione jest zdjęcie go bez zerwania.

Otwory na kapslach mogą być wykonywane dwojakiego rodzaju.

Albo zapomocą dziurkowania (perforowania) albo też zapomocą wycinania. Do wykonania jednego lub drugiego rodzaju otworów używać można przyrządu, którego przykład wykonania przedstawiony jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przyrząd w widoku z boku, fig. 2 — w widoku z przodu, fig. 3 i fig. 4 — szczegóły w powiększeniu.

Do płyty 2 stołu 1 przymocowana jest na stałe podstawa 3 we wgłębieniu prowadniczem 4, w którym chodzi suwak 5 z nożem 6 i dziurkuje lub wycina otwory w kapslu, nałożonym na trzpień 7, umocowany sztywno w ramieniu 8 drugiej podstawy 9, związanej z płytą 2 stołu 1.

Suwak 5 zawieszony jest na drążku 10, którego jeden koniec połączony jest obrotowo z drążkiem 11, przymocowanym do części 12 podstawy 2 lub do drążka z nią związanej, a drugi jego koniec związany jest obrotowo z drążkiem 13, prowadzonym w otworze płyty 2, a zakończonym pedałem 14.

Drążek 13 składa się z dwóch części związanych naśrubkiem 15, zapomocą któ-

rego reguluje się nacisk sprężyny 16, którą owinięta jest część drążka 13 ponad płytą 2 stołu 1. Do drążka lub wysoku 12 przymocowany jest drążek 17 zakończony osadzonym w nim trzpieniem 18 z główką, celem ograniczenia ruchu drążka 10.

Koniec trzpienia 7 posiada otwory, w które wchodzi igły 19 noża 6, albo też otulony jest materiałem elastycznym, np. gumą, jeżeli chodzi o wycinanie otworów nożem według fig. 4. Nóż 6 jest wykonany odpowiednio do przeznaczenia, a więc według fig. 3 do dziurkowania posiada szereg igieł stalowych 19, albo według fig. 4 posiada powierzchnię z wgłębieniami 20 o żądanym kształcie, których ostre brzegi wycinają z kapsla płaszczyzny, np. okrągłe lub prostokątne.

Dziurkowanie lub wycinanie otworów odbywa się w sposób następujący.

W suwaku 5 umocowuje się żądanej postaci nóż 6, a w ramieniu 8 podstawy umieszcza się odpowiedniej postaci trzpień 7, na który nakłada się kapsel. Następnie naciska się pedał 14, przez co suwak 5 opuszcza się nadół zapomocą drążka 10 tak daleko, dopóki na to pozwala trzpień 18. Nóż 6 przekłuwa wtedy igłami 19 kapsel lub wycina na nim otwory. Przez zwolnienie pedału z nacisku sprężyna 16 ustawia drążek 10, a więc i suwak 5 w położeniu pierwotnem, co pozwala na zdjęcie przedziurkowanego kapsla z trzpienia 7 i nałożenie następnego kapsla.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób uniemożliwiający zdejmowanie bez uszkodzenia kapsla, nałożonego na główkę butelki, znamienny tem, że kapsel przed nałożeniem go na główkę butelki zaopatruje się w otwory gęsto umieszczone na jednej lub paru liniach najkorzystniej wzdłuż kapsla.

2. Przyrząd do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienny tem, że suwak (5), zawieszony na dwuramiennej dźwigni (10, 13), zaopatrzony w nóż (6), jest prowadzony w podstawie (3) przyrządu pod naciskiem tej dźwigni wdół, np. przy pomocy pedału (14), i dziurkuje kapsel nałożony na trzpień (7), umocowany niezależnie.

3. Przyrząd według zastrz. 2, do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienny tem, że siła nacisku noża (6) regulowana jest trzpieniem (18), ograniczającym ruch dźwigni (10, 13) ku dołowi przez zastosowanie odpowiedniej sprężyny (16) na drążku (13), oraz długością drążka (13), ustawianą naśrubkiem (15).

Śląska Fabryka
Wyrobow Metalowych „Mewa”
Spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością.
Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

