(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205765575 U
(45)授权公告日 2016.12.07

(21)申请号 201620647748.5

(22)申请日 2016.06.28

(73)专利权人 刘国云
地址 225300 江苏省泰州市海陵区西园1幢201

(72)发明人 刘国云

(74)专利代理机构 泰州地益专利事务所 32108
代理人 王楚云

(51)Int.Cl.
B24B 41/02(2006.01)
B24B 47/12(2006.01)
B24B 7/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

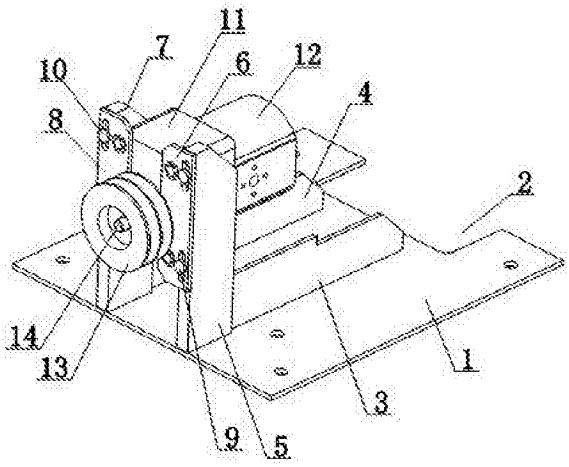
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种旋切用金刚石磨轮驱动机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种旋切用金刚石磨轮驱动机构，包括底板，底板上设有第一固定板与第二固定板，第一固定板的前部设有第一安装板，第一安装板的外侧壁位置设有第一限位板，第二固定板的前部设有第二安装板，第二安装板的外侧壁位置设有第二限位板；第一安装板与第二安装板之间设有固定机箱，固定机箱的一侧位置设有驱动电机，固定机箱的另一侧设有驱动轮，驱动轮通过驱动轴与驱动电机连接，驱动轴穿过固定机箱。本实用新型的驱动电机可以通过驱动轴控制驱动轮实现转动，可以将金刚石磨轮套装在驱动轮的外周面上，从而方便对金刚石磨轮套进行驱动控制。



CN 205765575 U

1.一种旋切用金刚石磨轮驱动机构，包括底板，其特征在于：底板上设有第一固定板与第二固定板，第一固定板与第二固定板呈竖直布置，第一固定板的前部设有第一安装板，第一安装板的外侧壁位置设有第一限位板，第二固定板的前部设有第二安装板，第二安装板的外侧壁位置设有第二限位板；第一安装板与第二安装板之间设有固定机箱，固定机箱的一侧位置设有驱动电机，固定机箱的另一侧设有驱动轮，驱动轮通过驱动轴与驱动电机连接，驱动轴穿过固定机箱。

2.根据权利要求1所述的旋切用金刚石磨轮驱动机构，其特征在于：固定板的后部设有开槽。

3.根据权利要求1所述的旋切用金刚石磨轮驱动机构，其特征在于：第一安装板与第一限位板之间设有第一固定销。

4.根据权利要求1所述的旋切用金刚石磨轮驱动机构，其特征在于：第二安装板与第二限位板之间设有第二固定销。

5.根据权利要求1所述的旋切用金刚石磨轮驱动机构，其特征在于：驱动轮与驱动轴通过螺纹连接。

一种旋切用金刚石磨轮驱动机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种打磨机构，特别涉及一种旋切用金刚石磨轮驱动机构。

背景技术

[0002] 金刚石磨轮是金刚石工具中的一种，主要适用于各类耐火材料表面的平面磨削加工处理，产品采用特别设计的锥形安装孔结构，易于装卸，具有加工平整度好、磨削效率高、寿命高等优点。现有的金刚石磨轮不方便安装，对金刚石磨轮进行驱动效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要是解决现有技术所存在的技术问题，从而提供一种驱动电机可以通过驱动轴控制驱动轮实现转动，可以将金刚石磨轮套装在驱动轮的外周面上，从而方便对金刚石磨轮套进行驱动控制的旋切用金刚石磨轮驱动机构。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的：

[0005] 一种旋切用金刚石磨轮驱动机构，包括底板，底板上设有第一固定板与第二固定板，第一固定板与第二固定板呈竖直布置，第一固定板的前部设有第一安装板，第一安装板的外侧壁位置设有第一限位板，第二固定板的前部设有第二安装板，第二安装板的外侧壁位置设有第二限位板；第一安装板与第二安装板之间设有固定机箱，固定机箱的一侧位置设有驱动电机，固定机箱的另一侧设有驱动轮，驱动轮通过驱动轴与驱动电机连接，驱动轴穿过固定机箱。

[0006] 进一步地，所述固定板的后部设有开槽。

[0007] 进一步地，所述第一安装板与第一限位板之间设有第一固定销。进一步地，所述第二安装板与第二限位板之间设有第二固定销。

[0008] 进一步地，所述驱动轮与驱动轴通过螺纹连接。

[0009] 采用上述技术方案的旋切用金刚石磨轮驱动机构，通过底板可以起到固定安装的作用；通过底板可以方便对第一固定板与第二固定板进行安装；从而方便对第一安装板与第二安装板进行安装；从而方便对固定机箱进行牢固安装，通过固定机箱可以方便对驱动电机进行安装，驱动电机可以通过驱动轴控制驱动轮实现转动，可以将金刚石磨轮套装在驱动轮的外周面上，从而方便对金刚石磨轮套进行驱动控制。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图1为本实用新型旋切用金刚石磨轮驱动机构的结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型旋切用金刚石磨轮驱动机构的部件分解图；

[0013] 图3为图2中A区域的细节放大图；

[0014] 图4为图2中B区域的细节放大图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型的优选实施例进行详细阐述，以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解，从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0016] 如图1至图4所示，一种旋切用金刚石磨轮驱动机构，包括底板1，底板1上设有第一固定板3与第二固定板4，第一固定板3与第二固定板4呈竖直布置，第一固定板3的前部设有第一安装板5，第一安装板5的外侧壁位置设有第一限位板6，第二固定板4的前部设有第二安装板7，第二安装板7的外侧壁位置设有第二限位板8；第一安装板5与第二安装板7之间设有固定机箱11，固定机箱11的一侧位置设有驱动电机12，固定机箱11的另一侧设有驱动轮13，驱动轮13通过驱动轴14与驱动电机12连接，驱动轴14穿过固定机箱11；固定板1的后部设有开槽2；第一安装板5与第一限位板6之间设有第一固定销9，第二安装板7与第二限位板8之间设有第二固定销10；驱动轮13与驱动轴14通过螺纹连接。

[0017] 本实用新型旋切用金刚石磨轮驱动机构，通过底板1可以起到固定安装的作用；通过底板1可以方便对第一固定板3与第二固定板4进行安装；从而方便对第一安装板5与第二安装板7进行安装；从而方便对固定机箱11进行牢固安装，通过固定机箱11可以方便对驱动电机12进行安装，驱动电机12可以通过驱动轴14控制驱动轮13实现转动，可以将金刚石磨轮套装在驱动轮13的外周面上，从而方便对金刚石磨轮套进行驱动控制。

[0018] 其中，固定板1的后部设有开槽2；所以方便对固定板1进行安装。

[0019] 其中，第一安装板5与第一限位板6之间设有第一固定销9，第二安装板7与第二限位板8之间设有第二固定销10；所以安装更加牢固。

[0020] 以上所述，仅为本实用新型的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何不经过创造性劳动想到的变化或替换，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此，本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

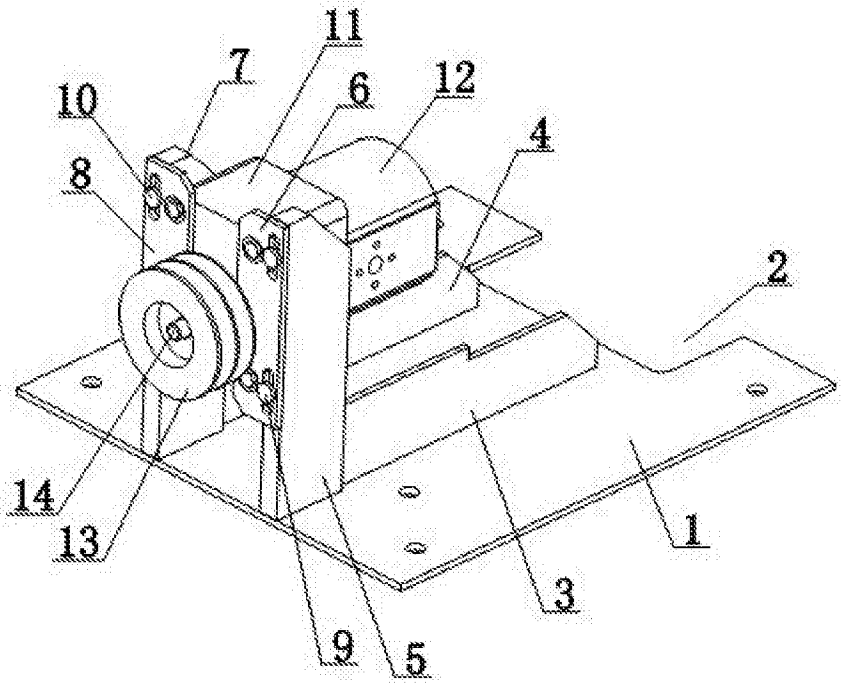


图 1

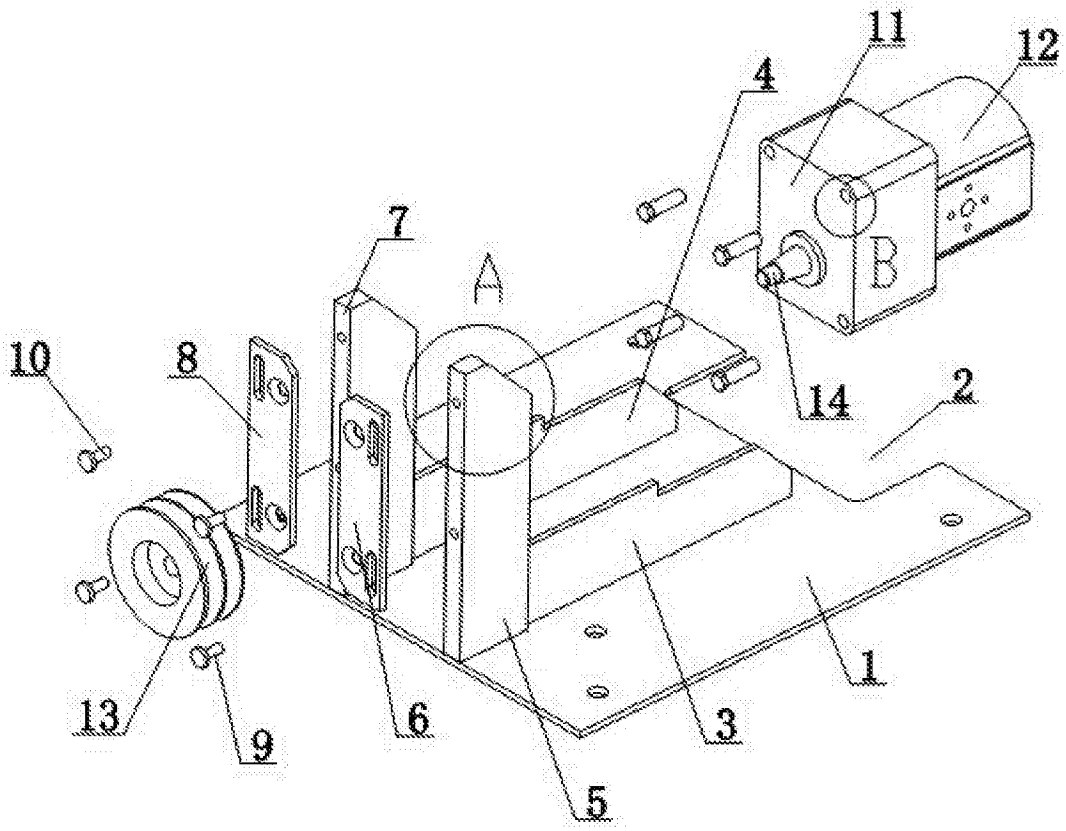


图 2

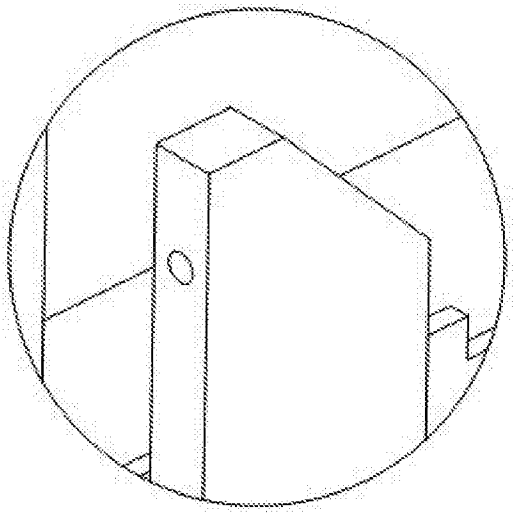


图 3

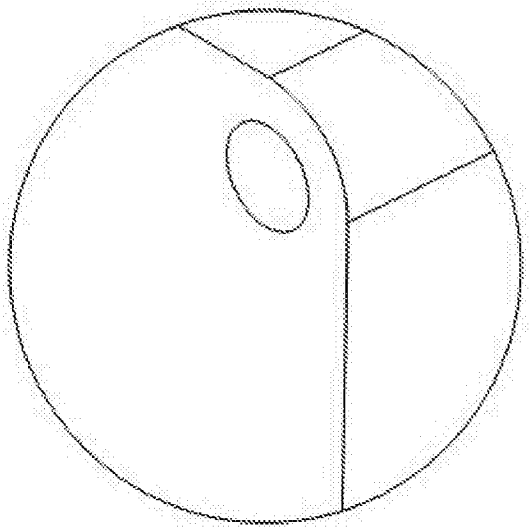


图 4